ภาคผนวก ข-4
หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๕๙๕๘

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๐ มีนาคม ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท โพสโค โค้ทเต้ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๓๔๓ ลงรับวันที่ ๑๕ มีนาคม ๒๕๖๖

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท โพสโค โค้ทเต้ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ ๘๒๒๕๐๙๐๐๑๒๕๕๗๘ (น.๕๙-๑/๒๕๕๗-นอต.) ประกอบกิจการผลิตเหล็กกัลป์วาไนซ์ (Galvanized Steel) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๗/๔๔๘ หมู่ที่ ๖ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๒ ๗๒๔๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๖ มีนาคม ๒๕๖๙ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	นายเฉลิมพล เหวัน

ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นางสาววิจิต[redacted]	[redacted]	✓		✓
๒	นายจักริน [redacted]	[redacted]	✓	✓	✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายสมคิด สิ[redacted]	✓		
๒	นายประสิทธิ์ [redacted]		✓	
๓	นายสมชาย [redacted]		✓	
๔	นายกฤษณะชั[redacted]	✓		
๕	นายณัฐวุฒิ ส[redacted]		✓	

ลำดับ ๗...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๖	นายสุรเดช [redacted]	✓		
๗	นายองอาจ [redacted]			✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๗/๑๐๒๕๐ ลงวันที่ ๑๑ กันยายน ๒๕๖๓

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก ข-5
เอกสารชี้แจงการจ่ายไฟฟ้าสำรองในระบบ Scrubber เมื่อเกิดเหตุการณ์กระแสไฟฟ้าดับหรือขัดข้อง

รายงานชี้แจงเพิ่มเติม (ครั้งที่ 1)
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 2)
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

1. ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1.1 จากความเห็นต่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัดฉบับประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2559 ของสำนักงานนโยบายฯ ตามหนังสือที่ ทส 1016.5/56 ลงวันที่ 11 มกราคม 2561 ให้ชี้แจงกรณีที่โครงการไม่ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เช่น

1.1.1 ติดตั้งเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง (Emergency Generator) ขนาด 1,800 กิโลโวลท์แอมแปร์ จำนวน 1 ชุด ซึ่งสามารถจ่ายไฟฟ้าสำรองให้ระบบ Scrubber ซึ่งหากเกิดเหตุการณ์ไฟฟ้าดับหรือขัดข้อง โครงการสามารถเดินเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองดังกล่าวได้ภายในระยะเวลา 16 วินาที และสามารถทำการผลิตไฟฟ้าสำรองได้ประมาณ 18 ชั่วโมง อย่างไรก็ตาม โครงการได้ชี้แจงว่า โครงการไม่มีการติดตั้งเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองดังกล่าวเนื่องจากเมื่อเกิดเหตุการณ์กระแสไฟฟ้าขัดข้อง โครงการจะหยุดกระบวนการผลิตทันที ทำให้ไม่มีการปล่อยมลพิษและไอระเหยไปสู่ระบบ Scrubber และสิ่งแวดล้อมภายนอก

คำชี้แจง จากการดำเนินการของโครงการที่ผ่านมา พบว่ายังไม่เคยเกิดเหตุไฟฟ้าขัดข้อง/ไฟฟ้าดับจนส่งผลกระทบต่อกระบวนการผลิตของโครงการแต่อย่างใด โดยโครงการมีการดำเนินการป้องกันกรณีการปลดปล่อยสารมลพิษทางอากาศจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ (Scrubber) ในเหตุการณ์ไฟฟ้าดับหรือขัดข้องโดยกำหนดขั้นตอนการปฏิบัติงาน (WI) เพื่อการป้องกันอุบัติเหตุและปฏิบัติงานอย่างราบรื่นในระหว่างที่ไฟฟ้าดับ (ภาคผนวก 1-1)

pollachet.wa, 2018-12-18 15:23:49 No distribution is allowed without permission.

รายงานชี้แจงเพิ่มเติม (ครั้งที่ 1) การเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 2)
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี *บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด*

สำหรับการติดตั้งเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองเพื่อใช้ในกรณีเกิดเหตุไฟฟ้าดับนั้น เนื่องจากกระบวนการผลิตส่วนใหญ่ของโครงการใช้กระแสไฟฟ้าเป็นพลังงานหลักในการเดินเครื่องจักร หากเกิดเหตุการณ์ไฟฟ้าดับจะทำให้กระบวนการผลิตทั้งหมดหยุดลง ซึ่งกรณีดังกล่าวจะส่งผลให้อุปกรณ์และเครื่องจักรบางตัวเกิดความเสียหายได้ กล่าวคือ สังกะสีที่หลอมเหลวอยู่จำนวน 3 ปอ จะเกิดการแข็งตัวกลายเป็นของแข็ง ลูกกลิ้ง (Roll) ที่อยู่ในเตาอบจะเกิดการเสียรูป ส่งผลให้วัตถุดิบที่ค้างอยู่ภายในเตาอบขณะไฟดับจะไม่สามารถผลิตเป็นสินค้าได้ ในส่วนผลกระทบด้านมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้นนั้น เนื่องจากไฟฟ้าดับทำให้กระบวนการผลิตทั้งหมดหยุดลง จึงไม่มีแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศในช่วงเวลาดังกล่าว มลสารทางอากาศที่เกิดขึ้นก่อนไฟฟ้าจะดับนั้น จะถูกระบบรวบรวมอากาศดูดออกไปด้วย Blower (เมื่อไฟฟ้าดับ Blower ยังคงหมุนอยู่ด้วยแรงเฉื่อย) และโดยมลสารส่วนที่ดูดออกไปจะถูกกักเก็บไว้ในท่อรวบรวมอากาศ โดยไม่มีการระบายออกภายนอก จากเหตุผลข้างต้นพบว่ามี 3 จุด ที่โครงการไม่สามารถหยุดการทำงานได้ เนื่องจากจะทำให้เกิดความเสียหายต่อการดำเนินการของโครงการเป็นอย่างมาก ได้แก่ บริเวณบ่อหลอมสังกะสี จำนวน 3 ปอ บริเวณลูกกลิ้ง (Roll) ที่อยู่ในเตาอบจำนวน 8 ลูก และระบบควบคุมหลักของโครงการ (Main Control System)

ทางโครงการจึงพิจารณาติดตั้งเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองจำนวน 2 เครื่อง บริเวณสายการผลิต โดยเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองเครื่องที่ 1 ทำหน้าที่จ่ายไฟฟ้าให้กับบ่อหลอมสังกะสี จำนวน 3 ปอ พัดลมระบายไอเสียภายในหัวเผาเตาอบ และลูกกลิ้ง (Roll) ที่อยู่ภายในเตาอบจำนวน 8 ลูก และเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองเครื่องที่ 2 ใช้เพื่อจ่ายไฟฟ้าให้กับระบบควบคุมหลักของโครงการ โดยเมื่อเกิดเหตุการณ์ไฟฟ้าดับโครงการสามารถเดินเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองได้ภายใน 1 นาที และสามารถเดินเครื่องต่อไปจนกว่าจะสามารถแก้ไขสถานการณ์ได้ ทั้งนี้โครงการมีปริมาณน้ำมันสำรองเพื่อใช้ในการเดินเครื่องกำเนิดไฟฟ้าได้สูงสุด 20 ชั่วโมง และสามารถจัดหาเพิ่มเติมกรณีไม่สามารถแก้ไขสถานการณ์จนเข้าสู่ภาวะปกติได้ภายในระยะเวลาดังกล่าว เพื่อให้สามารถป้อนกระแสไฟฟ้าให้กับทั้ง 3 จุด ข้างต้นได้ เมื่อมีการจ่ายกระแสไฟฟ้าได้ตามปกติ โครงการจึงจะเตรียมการเริ่มกระบวนการผลิตอีกครั้ง และมลสารทางอากาศที่ถูกกักไว้ภายในท่อรวบรวมอากาศ จะถูก Blower ของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศดูดเข้าสู่ระบบบำบัดเพื่อทำการบำบัดก่อนปล่อยออกสู่ภายนอกต่อไป ดังนั้นโครงการจึงพิจารณาไม่ติดตั้งเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง (Emergency Generator) ขนาด 1,800 กิโลโวลท์แอมแปร์ บริเวณระบบ Scrubber ตามที่ระบุไว้ในมาตรการ ฯ

ทั้งนี้ได้ทำการปรับปรุงการนำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการ ฯ ใหม่ แสดงไว้ในตารางที่ 1.2.7-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) ในคำชี้แจงหัวข้อ 1.2.7 ของรายงาน ฯ ฉบับนี้ เรียบร้อยแล้ว

pollachet.wa, 2018-12-18 15:23:49 No distribution is allowed without permission.

posco TCS	Work Instruction	Work Outline	Enforcement Date : 2023/06/01	Page :1/24
Level 2	Emergency Blackout and Recovery		WI-MDE-029	Rev. : 03

Prepared By:	Approved By:	Approved By:	Released By:
Tanawat Seangwilai	Chatchawan Kiriwan	Charndech Mongkornkaew	Titinan Chanchuey
[redacted]			
Initiator Signature	Section leader Signature	Mgr. Signature	QMR Signature

Rev Level	Revision Date	Description of Change
REV 01	2019/05/09	1. Update (page1): Change name of Initiator, Section leader, GM and QMR
		2. Change (page 2,3) : Update Work Outline. Update Health and Safety content and format
		3. Update (page4-23): procedure content, picture, format and translation
		4. Update name of document
		5. Update (page1): Change name of Mgr. and QMR
REV 02	2020/10/15	1. Update (page1) : Change initiator's name
		2. Update (pages3-4) : Add safety's equipment
		3. Update (page6-24) : Text and Correction.
REV 03	2023/06/01	1. Update (page1): Update Mgr.'s name.
		2. Update (page4): Update related document.
		3. Update (page5): Add "Estimate blackout duration time and inform" work flow.
		4. Update (page17, 24): Update 115kV supplier from PEA to BGRIMM.

1. Objective

To prevent accidents and implement smooth during emergency blackout work.

(เพื่อป้องกันอุบัติเหตุและปฏิบัติงานอย่างราบรื่นในระหว่างที่ไฟดับแบบฉุกเฉิน)

2. Work Outline

Work Name	1. Emergency Blackout Work (ปิดระบบไฟฟ้าแบบฉุกเฉิน) 2. Emergency Electrical Recovery Work (กู้คืนระบบไฟฟ้าแบบฉุกเฉิน)
Responsible	Electrical Maintenance Staff (พนักงานซ่อมบำรุงไฟฟ้า)
Major equipment	1. 22/25MVA 115,000 V / 6,600 V TR (หม้อแปลง 115kV/6.6kV) 2. VCB Panel : 33 ea. (ตู้เบรกเกอร์สุญญากาศ) 3. 6,600 V / 400 V TR : 32 ea. (หม้อแปลง 6.6kV/400V) 4. LV Panel (ACB) : 32 ea. (ตู้ไฟฟ้าแรงดันต่ำ) 5. SCADA control (ระบบควบคุมด้วย SCADA)

Major Verification point

Quality

1. Quality affect factor (ปัจจัยที่ส่งผลต่อคุณภาพ)

: N/A (ไม่ระบุ)

2. Process affect factor (ปัจจัยที่ส่งผลต่อกระบวนการ)

: N/A (ไม่ระบุ)

Environmental :

: N/A (ไม่ระบุ)

Health & Safety

1. Major safety and health information (ข้อมูลเกี่ยวกับความปลอดภัยและอนามัย)

(A) Risk of electric shock during inspect by contact with operating VCB

(อันตรายเกิดจากการสัมผัสตัวนำไฟฟ้าของ VCB ขณะทำงาน)

(B) Risk of burn by Arc, during rack-out VCB Circuit Breaker without powering off

(อันตรายจากการเผาไหม้ จากการเกิดอาร์ค โดยการตัดวงจร VCB ขณะยังมีกระแสไฟฟ้าไหลเวียนอยู่)

(C) Risk of stricture during rack-out heavy VCG circuit breaker

(อันตรายจากการโดนหนีบอัดเนื่องจากน้ำหนักของ VCB ขณะถอด VCB)

CONTROLLED DOCUMENT
POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO., LTD.
DATE 01 JUN 2023
SIGN [redacted]

(D) Risk of burn by Arc at load side short, during input power in VCB

(อันตรายจากไฟไหม้ตอนที่เกิด Arc ขึ้นเนื่องจากส่วนด้านล่างมีการลัดวงจรตอนจ่ายไฟให้ VCB)

(E) Risk of electric shock by mistake operation

(อันตรายจากการไหม้เนื่องจาก Circuit Breaker ไม่หยุดการทำงาน)

2. Health and Safety (แนวทางเกี่ยวกับสุขภาพและความปลอดภัย)

(A) OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย 18001)

(B) Occupational Safety, Health and Environment Act B.E. 2554 (พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ .ศ.2554)

(C) Hazards Identification and Risk Assessment (การชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยง : PD-SIT-01)

(D) Lock out-Tag out Procedure: PD-SIT-012 (ขั้นตอนการปฏิบัติงานระบบล็อคและทะเบียนป้าย: PD-SIT-012)

(E) PPE Usage and controlling procedure

(ปฏิบัติตามขั้นตอนการใช้และการบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล : PD-SIT-008)

(F) Prior consultation between inspector and operator.

(ขณะทำงานนั้น ผู้ตรวจสอบและผู้ปฏิบัติงานต้องติดต่อประสานงานกันก่อน)

3. Disaster case (เหตุการณ์ที่ก่อให้เกิดความเสียหาย)

: N/A (ไม่ระบุ)

4. Near-Miss case (เหตุการณ์ที่เกือบเกิดอุบัติเหตุ)

: N/A (ไม่ระบุ)

5. Fire case(กรณีอัคคีภัย)

: N/A (ไม่ระบุ)

Work Preparation Points

Precaution

1. Consult and Announce blackout work's scope and times with another team.

(ปรึกษาและมีการประกาศแผนการดำเนินงานปิดระบบไฟฟ้าและช่วงเวลากับทีมอื่น)

2. Conduct Mutual communication via walkie-talkie (ใช้การสื่อสารร่วมกันผ่านวิทยุสื่อสาร)

CONTROLLED DOCUMENT
POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD.
DATE [redacted]
SIGN

Safety's Equipment

1. Safety Shoes (รองเท้านิรภัย) 2. Helmet (หมวกนิรภัย) 3. Safety Goggles (แว่นตานิรภัย) 4. Earplugs (ที่อุดหู)

5. Protection Mask (ที่ป้องกันใบหน้า) 6. insulation shoes (รองเท้าหุ้มฉนวน) 7. insulation gloves (ถุงมือหุ้มฉนวน)

8. Flameproof Face Shield (หน้ากากป้องกันไฟฟ้าแรงดันสูง)

9. Flameproof Antistatic Gear (ชุดป้องกันไฟฟ้าแรงดันสูง) 10. Glove Outer Cover (ถุงมือหนังกันไฟ)

Required tools & Equipment

1. 3-phase Ground Rod (แท่งกราวด์ 3เฟส) 2. Discharge Rod (แท่ง Discharge)

3. Voltage Detector(7kV) (ตัวตรวจสอบไฟฟ้าขนาด 7kV)

Related document (เอกสารที่เกี่ยวข้อง)

1. Maintenance Manual : N/A

2. Form : 1. FM-MDE-008 VCB Panel Inspection Sheet
   2. FM-MDE-009 ACB Panel Inspection Sheet
   3. FN-1-790-E50-00000 SINGLE LINE DIAGRAM
   4. FM-MDE-032 Daily Patrol Check Sheet
   5. SD-PDH-001 Emergency Plan" Line trouble-Operation Management

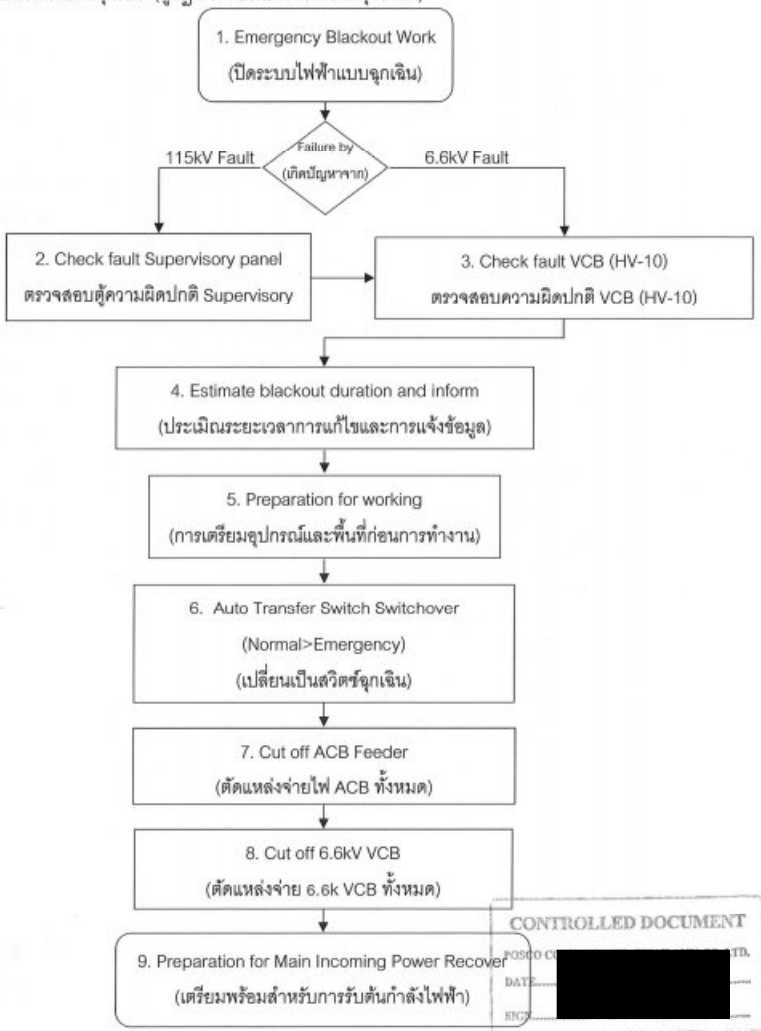
3. Drawing No. : N/A

CONTROLLED DOCUMENT
POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD.
DATE 0 [redacted] 23
SIGN

3. Work Process Flow

3.1 Emergency Blackout Work (Operator : Electrical Maintenance staff)

ปิดระบบไฟฟ้าแบบฉุกเฉิน (ผู้ปฏิบัติงาน:พนักงานซ่อมบำรุงไฟฟ้า)



CONTROLLED DOCUMENT
POSCO C[redacted]TD.
DATE[redacted]
SIGN

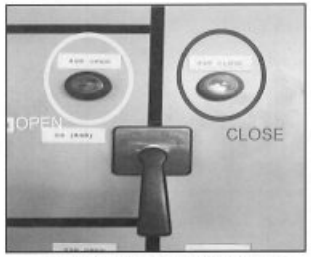
3. Work Process Flow (Cont.)

3.1 Emergency Blackout Work (Operator : Electrical Maintenance staff)

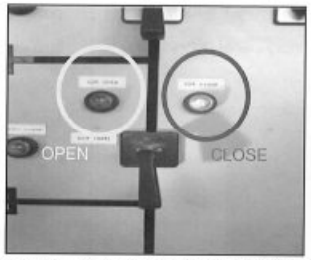
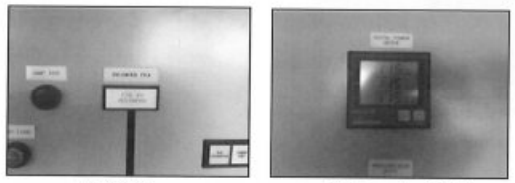
ปิดระบบไฟฟ้าแบบฉุกเฉิน (ผู้ปฏิบัติงาน:พนักงานซ่อมบำรุงไฟฟ้า)

How to work	Safety/Environmental
1. Emergency Blackout Work (Operator : Electrical Maintenance staff) ปิดระบบไฟฟ้าแบบฉุกเฉิน (ผู้ปฏิบัติงาน:พนักงานซ่อมบำรุงไฟฟ้า) 1.1 Power failure with 6.6kV incoming, perform work by following instruction as below (ไม่มีแหล่งจ่ายไฟฟ้า 6.6kV ให้ปฏิบัติงานตามคู่มือที่อธิบายด้านล่าง) 1.1.1 Check fault occurrence and disturbance record by using VAMP tool PC connected via switching hub of SCADA system (ตรวจสอบความผิดปกติที่เกิดขึ้นและข้อมูลของเหตุการณ์ผิดปกติโดยใช้ Vamp PC เชื่อมต่อกับเครือข่ายของระบบ SCADA) 1.2 Power failure with 115kV incoming, perform work by following instruction as below (ไม่มีแหล่งจ่ายไฟฟ้า 115 kV ให้ปฏิบัติงานตามคู่มือที่อธิบายด้านล่าง) 1.2.1 Check fault occurrence and disturbance record by using VAMP tool PC connected via P127 protection relay of Supervisory panel. (ตรวจสอบความผิดปกติที่เกิดขึ้นและข้อมูลของเหตุการณ์ผิดปกติโดยใช้ Vamp PC เชื่อมต่อกับ P127 protection relay ที่ตู้ Supervisory) 1.2.2 Set Blackout range(Secure Power Distribution Diagram), Consult breaker operation order(เซตขอบเขตการตับไฟ (ยืนยัน electric distribution diagram), ประสานงานเกี่ยวกับขั้นตอนการทำงานของBreaker) 1.2.3 Prohibit shutting of Emergency light breaker (ห้าม OFF Emergency light breaker)	[Common] **[ข้อกำหนดทั่วไป]** 1. Risk of electric shock during inspect by contact with operating VCB (อันตรายเกิดจากการสัมผัสตัวนำไฟฟ้าของ VCB ขณะทำงาน) → Check the remaining voltage and always wear High Voltage gloves before touching the electrics. (ตรวจสอบแรงดันคงเหลือ และ สวมใส่ถุงมือ High Voltage ก่อนสัมผัสกับตัวนำไฟฟ้าเสมอ)

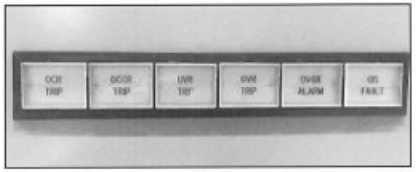
CONTROLLED DOCUMENT
POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO., LTD.
DATE[redacted]
SIGN

How to work	Safety/Environmental
2. Check fault Supervisory panel (ตรวจสอบความผิดปกติตู้ Supervisory)	2. Risk of burn by Arc, during rack-out VCB Circuit Breaker without powering off (อันตรายจากการเผาไหม้ จากการเกิดอาร์ค โดยการตัดวงจร VCB ขณะยังมีกระแสไฟฟ้าไหลเวียนอยู่)
2.1 Inspect failure is occurred on the Supervisory at substation. (ตรวจสอบความผิดพลาดที่เกิดขึ้นภายในตู้ Supervisory ที่ substation)	→ Do not stand in line with the door of the VCB Panel while opening and closing the circuit. (ไม่ยืนในแนวตรงกับประตูของตู้ VCB ขณะทำการเปิด-ปิดวงจร)
2.1.1 Inspect the fault list in front of Supervisory panel (ตรวจสอบรายการความผิดพลาดหน้าตู้ Supervisory)	3. Risk of stricture during rack-out heavy VCB circuit breaker (อันตรายจากการโดนหนีบขัดเนื่องจากน้ำหนักของ VCB ขณะเลื่อนออก)
Picture No.1 Fault list at Supervisory panel (ความผิดพลาดหน้าตู้ Supervisory)	→ Do not put any organ to block the direction of movement of the device while rack-out. (ไม่นำร่างกายขวางทิศทางการเคลื่อนที่ของอุปกรณ์ขณะ rack-out)
2.1.2 Inspect LED 89R (Line switch) operation normally (Normal : CLOSE)(ตรวจสอบ LED ของ 89R (สวิตช์รับไฟ) ทำงานปกติ)	
 Picture No.2 LED 89R (Line switch) (ไฟแสดงสถานะ 89R (สวิตช์รับไฟ))	

CONTROLLED DOCUMENT
POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD.
DATE [redacted]
SIGN

How to work	Safety/Environmental
2.1.3 Inspect LED 52R (GCB) operation normally (Normal : CLOSE) (ตรวจสอบ LED ของ 52R (GCB) ทำงานปกติ)	4. Risk of burn by Arc at load side short, during input power in VCB (อันตรายจากไฟไหม้ตอนที่เกิด Arc ขึ้นเนื่องจากส่วนด้านล่างมีการสัดวงจรตอนจ่ายไฟให้ VCB)
 Picture No.3 LED 59R (GCB) (ไฟแสดงสถานะ 59R (GCB))	→ Do not stand in line with the door of the VCB Panel while opening and closing the circuit. (ไม่ยืนในแนวตรงกับประตูของตู้ VCB ขณะทำการเปิด-ปิดวงจร)
2.1.4 Inspect the fault at P127 (Protection relay) (ตรวจสอบความผิดพลาดที่ P127 (รีเลย์ป้องกัน))	5. Risk of electric shock by mistake operation (อันตรายจากการไหม้เนื่องจาก Circuit Breaker ไม่หยุดการทำงาน)
2.1.5 Inspect the fault at P632 (Differential Protection relay) (ตรวจสอบความผิดพลาดที่ P632 (รีเลย์ Differential))	→ Avoid line of fire. Find some shelter until the arc flash stops or the circuit breaker trips. (หาที่กันบังจนกว่า Arc flash จะหยุดหรือ วงจรเบรกเกอร์ที่จ่ายไฟทริปก่อน)
2.1.6 Inspect power 115kV is coming normally (ตรวจสอบว่าไฟ 115kV มาปกติ)	
2.1.7 Check LED 115kV in front of Supervisory panel (ตรวจสอบ LED 115kV หน้าตู้ Supervisory)	
2.1.8 Check Digital meter which show actually 115kV (ตรวจสอบดิจิตอลมิเตอร์แสดงไฟ 115kV	
 LED 115kV Digital meter 115kV Picture No.4 LED & Digital meter 115kV	

CONTROLLED DOCUMENT
POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD.
DATE 0 1 JUN 2023
SIGN [redacted]

How to work	Safety/Environmental
3. Check fault VCB (HV-10) (ตรวจสอบความผิดปกติ VCB (HV-10)) 3.1 Inspect fault list in front of VCB at HV-10B panel (ตรวจสอบรายการความผิดพลาดหน้าตู้ VCB HV-10B)  Picture No.5 fault list HV-10B 3.2 Inspect fault at VAMP in fron of VCB at HV-10B panel (ตรวจสอบรายการความผิดพลาดหน้าตู้ VCB HV-10B) 3.3 Inspect fault SCADA monitor at EIC room. (ตรวจสอบความผิดพลาดบนหน้าจอ SCADA ที่ห้อง EIC)	
4. Estimate blackout duration and inform (ประเมิณระยะเวลาการแก้ไขและการแจ้งข้อมูล) 4.1 After trouble had found, leaders estimated blackout duration time until recovery electricity back to normal. (หลังจากพบปัญหาที่เกิดขึ้น ให้หัวหน้าทำการประมาณการเวลาที่จะใช้จนกว่าจะทำการแก้ไขเสร็จสิ้น) 4.2 Report as work flow refer on SD-PDH-001 Emergency Plan" Line trouble-Operation Management. (รายงานตามขั้นตอนอ้างอิงจากเอกสาร SD-PDH-001 Emergency Plan" Line trouble-Operation Management.)	
5. Auto Transfer Switch Switchover (Normal>Emergency) (เปลี่ยนเป็นสวิตช์ฉุกเฉิน (จากปกติเป็นฉุกเฉิน)) 5.1 Switch CGL Emergency Power Line (Ordinary >>>Emergency) by cosist as 8 units. (ทำการสลับ Line ของ 4CGL เป็นไฟฉุกเฉิน (ปกติ >>> ฉุกเฉิน) โดยจะประกอบด้วยทั้งหมด 6 ส่วน) 5.1.1 LV-02C Center-1 MCC Emergency (ไฟฉุกเฉิน LV-02C Center-1 MCC) 5.1.2 LV-05C Lighting Emergency (ไฟฉุกเฉิน LV-05C Lighting)	

CONTROLLED DOCUMENT
POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD.
DATE [redacted]
SIGN

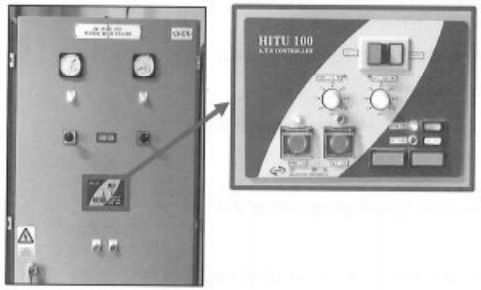
How to work	Safety/Environmental
5.1.3 LV-06A Premelting ZINC POT Emergency (ไฟฉุกเฉิน LV-06A Premelting ZINC POT) 5.1.4 LV-07A GA ZINC POT Emergency (ไฟฉุกเฉิน LV-07A GA ZINC POT) 5.1.5 LV-08A GI ZINC POT Emergency (ไฟฉุกเฉิน LV-08A GI ZINC POT) 5.1.6 LV-11B Main Emergency Power (ไฟฉุกเฉิน LV-11B ตัวหลัก)  Picture No.6 Emergency switch (ปุ่มไฟฉุกเฉิน) 5.2 Inspect the generator power at LV-16 Diesel Generator No.1 and LV-18 Diesel Generator No.2 follow as Table 1 (ตรวจสอบแหล่งจ่ายไฟฉุกเฉินที่ตู้ LV-16 ดีเซลเจนเนอร์เรเตอร์ No.1 และ LV-18 ดีเซลเจนเนอร์เรเตอร์ No.2 ตามตารางที่ 1)	

Table 1 Emergency power inspection (ตารางตรวจสอบไฟฉุกเฉิน)

Check list	Standard	Method
Emergency Lamp	ON	Visual check
Voltage	380 V	Visual check
Frequency	50 Hz	Visual check

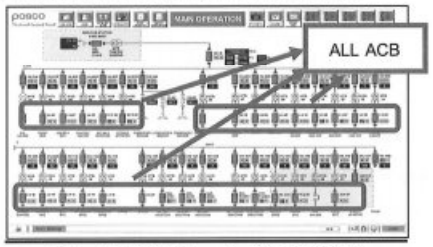
CONTROLLED DOCUMENT
POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD.
DATE [redacted]023
SIGN

How to work	Safety/Environmental

6. Cut off ACB Feeder (ตัดแหล่งจ่าย ACB ทั้งหมด)

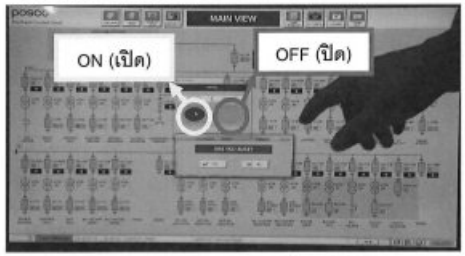
6.1 ACB power off from SCADA (ปิดแหล่งจ่ายไฟโดยผ่านระบบ SCADA)

6.1.1 Open the SCADA monitor and find ACB feeder (เปิดหน้าจอ SCADA และค้นหาแหล่งจ่ายไฟ ACB)



Picture No.7 SCADA monitor (หน้าจอ SCADA)

6.1.2 Double click each ACB feeder and then click "OFF" the electrical power for turn off ACB feeder. (กดดับเบิ้ลคลิกแต่ละ ACB หลังจากนั้นให้กด "OFF" เพื่อเป็นการปิดแหล่งจ่ายไฟ ACB)



Picture No.8 Turn off ACB feeder (ปิดแหล่งจ่าย ACB)

6.2 After turned off ACB from SCADA, then inspect at Indicator in front of panel and check condition follow as **Table 2** (หลังจากปิด ACB ผ่าน SCADA เรียบร้อย หลังจากนั้นให้เช็คมิเตอร์หน้าตู้ โดยอ้างอิงจาก **ตารางที่ 2**)

CONTROLLED DOCUMENT
POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD.
DATE [redacted]023
SIGN

How to work	Safety/Environmental

Table 2 ACB feeder power off check list

(ตารางการตรวจสอบการตัดไฟ ACB)

Check list	Standard	Method
Power on LED	OFF	Visual check
Power R LED	OFF	Visual check
Power S LED	OFF	Visual check
Power T LED	OFF	Visual check
ACB Status	"O" --> OFF	Visual check

ACB feeder list 25 unit (แหล่งจ่ายไฟ ACB ทั้งหมด 25 ตัว)

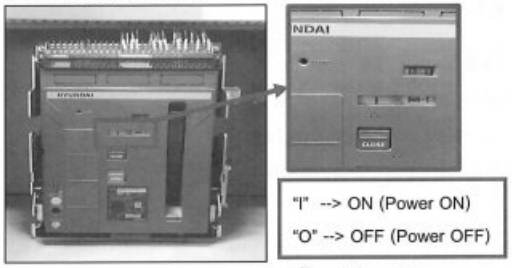
- LV-01 ENTRY MCC "ACB OPEN"
- LV-02 CENTER-1 MCC "ACB OPEN"
- LV-03 Electric Heater "ACB OPEN"
- LV-04 Repair "ACB OPEN"
- LV-05 Lighting "ACB OPEN"
- LV-06 Pre-melting ZINC POT "ACB OPEN"
- LV-07 GA ZINc POT "ACB OPEN"
- LV-08 GI ZINC POT "ACB OPEN"
- LV-09 Crane & Hoist "ACB OPEN"
- LV-10 Control source "ACB OPEN"
- LV-11 Center-2 MCC & Auxiliary "ACB OPEN"
- LV-12 Exit MCC & Auxiliary "ACB OPEN"
- LV-13 Vector Drive Group No.1 "ACB OPEN"
- LV-14 Vector Drive Group No.2 "ACB OPEN"
- LV-15 Furnace VVVF "ACB OPEN"
- ECT-01 ECT No.1 Rectifier "ACB OPEN"
- ECT-02 ECT No.2 Rectifier "ACB OPEN"
- LV-21 Office "ACB OPEN"
- IGA-RF01 No.1 GA Induction Heater "ACB OPEN"
- IGA-RF02 No.2 GA Induction Heater "ACB OPEN"

CONTROLLED DOCUMENT
POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD.
DATE [redacted]023
SIGN

How to work	Safety/Environmental

- IGA-RF03 No.3 GA Induction Heater "ACB OPEN"
- CR-01 CR Coating "ACB OPEN"
- RLV-01 RCL/CPL Drive
- RLV-02 RCL/CPL MCC
- ULV-01 Utility MCC

ทำการปิด ACB ตามลำดับรายการ



Picture No.9 Turn off ACB feeder (ปิดแหล่งจ่าย ACB)

7. Cut off 6.6kV VCB (ตัดแหล่งจ่าย 6.6k VCB ทั้งหมด)

7.1 Re-check completion of load-cutting for blackout work

7.1.1 Record time of power-cutting at Blackout work checklist (ตรวจสอบการปิดLoadเพื่อเตรียมพร้อมการดับไฟ บันทึกเวลาการ OFF Power ใน Check List ของการดับไฟของGuidance)

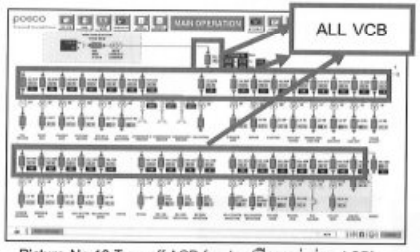
7.2 VCB power off from SCADA (ปิดแหล่งจ่ายไฟโดยผ่านระบบ SCADA)

7.2.1 Open the SCADA monitor and find VCB feeder (เปิดหน้าจอ SCADA และค้นหาแหล่งจ่ายไฟ VCB)

7.2.2 Double click each VCB feederand then click "OFF" the electrical power for turned off VCB feeder (กดดับเบิ้ลคลิกแต่ละ VCB หลังจากนั้นให้กด "OFF" เพื่อเป็นการปิดแหล่งจ่ายไฟ VCB)

CONTROLLED DOCUMENT
POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD.
DATE [redacted] 2023
SIGN

How to work	Safety/Environmental



Picture No.10 Turn off ACB feeder (ปิดแหล่งจ่าย ACB)

7.3 After turned off VCB from SCADA already and then inspect at Indicator in front of panel and check condition follow as Table 3 (หลังจากปิด VCB ผ่าน SCADA เรียบร้อย หลังจากนั้นให้เช็คมิเตอร์หน้าตู้ โดยอ้างอิงจาก **ตารางที่** 3)

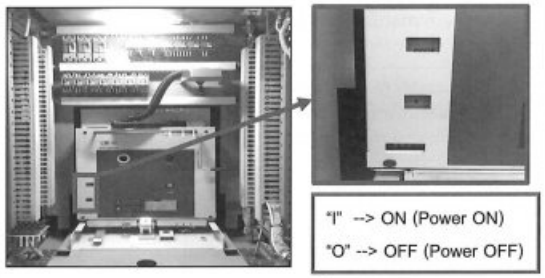
Table 3 VCB Power off check list (ตรวจสอบการปิดแหล่งจ่ายไฟ VCB)

Check list	Standard	Method
VCB Power OFF lamp	ON	Visual check
VCB Status	O --> "OFF"	Visual check

VCB feeder list 31unit (แหล่งจ่ายไฟ VCB ทั้งหมด 31ตัว)

- HV-01A CGL Welder "VCB OPEN"
- HV-01B Entry MCC "VCB OPEN"
- HV-02A Center-1 MCC "VCB OPEN"
- HV-02B Electric Heater "VCB OPEN"
- HV-03A ECT No.1 Rectifier "VCB OPEN"
- HV-03B ECT No.2 Rectifier "VCB OPEN"
- HV-04A Condenser 500kVAR "VCB OPEN"
- HV-04B CR-Coating "VCB OPEN"
- HV-05A Furnace VVVF "VCB OPEN"
- HV-05B Repair "VCB OPEN"
- HV-06A Lighting "VCB OPEN"
- HV-06B Cooling Tower "VCB OPEN"

CONTROLLED DOCUMENT
POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD.
DATE [redacted] 2023
SIGN

How to work	Safety/Environmental
- HV-07A Premelting ZINC POT "VCB OPEN" - HV-07B GA ZINC POT "VCB OPEN" - HV-08A GI ZINC POT "VCB OPEN" - HV-08B Crane & Hoist "VCB OPEN" - HV-09A Source Control "VCB OPEN" - HV-09B Center-2 MCC "VCB OPEN" - HV-16B RCL/CPL MCC "VCB OPEN" - ULV-01 Utility MCC "VCB OPEN" - HV-10B Main incoming "VCB OPEN"	
 "I" --> ON (Power ON) "O" --> OFF (Power OFF) Picture No.11 Turn off ACB feeder (ปิดแหล่งจ่าย ACB)	
8. Preparation for Main Incoming Power Recovery 8.1 Monitor Main Incoming Power 115kV via meter on Supervisory Panel If there is showing 115kV, its ready for power receiving. (ทำการตรวจสอบว่ามีไฟฟ้า 115 กิโลโวลต์ เข้ามาที่สถานีไฟฟ้าย่อยเรียบร้อย หากพบว่ามีไฟฟ้า 115 กิโลโวลต์ เข้ามาแล้วให้เตรียมพร้อมสำหรับจ่ายไฟเข้าโรงงาน) 8.2 Announce via paging system for Power Recovery Work (ทำการประกาศผ่านระบบเสียงตามสายสำหรับงานรับไฟฟ้าเข้าโรงงาน)	

CONTROLLED DOCUMENT
POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD.
DATE [redacted] 2023
SIGN

3. Work Process Flow (Cont.)

3.2. Emergency Electrical Recovery Work (Operator : Electrical Maintenance staff)

กู้คืนระบบไฟฟ้าแบบฉุกเฉิน (ผู้ปฏิบัติงาน:พนักงานซ่อมบำรุงไฟฟ้า)

1. Recovery Preparation
(เตรียมความพร้อมสำหรับการกู้คืนระบบไฟฟ้า)

↓

2. Recovery 115kV feeder system
(กู้คืนไฟระบบ 115kV)

↓

3. Recovery VCB 6.6kV feeder system
(กู้คืนระบบไฟฟ้า 6.6kV)

↓

4. Recovery ACB feeder system
(กู้คืนระบบไฟฟ้า ACB ทั้งหมด)

↓

5. Auto Transfer Switch Switchover
(Emergency > Normal)
(เปลี่ยนเป็นสวิตช์ปกติ)

↓

6. Inspection fault from main equipment.
(ตรวจสอบข้อผิดพลาดของอุปกรณ์หลัก)

CONTROLLED DOCUMENT
POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD.
DATE [redacted] 2023
SIGN

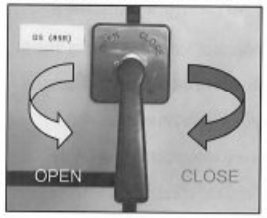
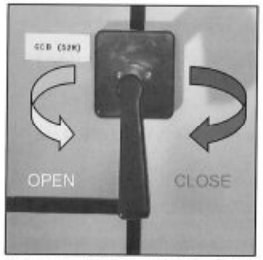
3. Work Process Flow (Cont.)

3.2. Emergency Electrical Recovery Work (Operator : Electrical Maintenance staff)

กู้คืนระบบไฟฟ้าแบบฉุกเฉิน (ผู้ปฏิบัติงาน:พนักงานซ่อมบำรุงไฟฟ้า)

How to work	Safety/Environmental
1. Recovery Preparation (เตรียมความพร้อมสำหรับการกู้คืนระบบไฟฟ้า)	[Common] (ข้อกำหนดทั่วไป)
1.1 Notify to production's recovery guidance operator for recovery and inform to the other team who involve with machine. (แจ้งขั้นตอนการการกู้คืนระบบไฟฟ้าแก่ผู้ทำงาน และ แจ้งถึงผู้ที่เกี่ยวข้องกับเครื่องจักรทั้งหมดในโรงงาน)	1. Risk of electric shock during inspect by contact with operating VCB (อันตรายเกิดจากการสัมผัสตัวนำไฟฟ้าของ VCB ขณะทำงาน)
1.2 Notify to the AMATA B.GRIMM about recovery electrical system in the POSCO-TCS (แจ้ง AMATA B.GRIMM ให้ทราบถึงการกู้ระบบไฟฟ้าคืนของ POSCO-TCS)	→ Check the remaining voltage and always wear High Voltage gloves before touching the electrics. (ตรวจสอบแรงดันคงเหลือ และ สวมใส่ถุงมือ High Voltage ก่อนสัมผัสกับตัวนำไฟฟ้าเสมอ)
1.3 Check failure of panel and tools before recovery work (ก่อนการ Resupply ไฟให้ตรวจสอบ Panel ว่ามีความผิดปกติ)	
2. Recovery 115kV feeder system (กู้คืนไฟระบบ 115kV)	
2.1 Re-check 115kV electrical power system is received by inspect at LED "115kV incoming" in front of Supervisory panel is turned on.(ตรวจสอบระบบไฟฟ้า 115kV ได้รับเรียบร้อย โดยสังเกตดวงไฟของ "115kV in coming" หน้าตู้ Supervisory ถูกทำให้เปิด)	
2.1.1 If "115kV incoming" is turned off, contact with B.GRIMM to request information about 115kV system (AMATA B.GRIMM Tel : 038-026-830) (ถ้า "115kV incoming" ถูกทำให้ปิด, ให้ติดต่อทาง AMATA B.GRIMM เพื่อขอข้อมูลการรับระบบไฟฟ้า 115kV ; AMATA B.GRIMM โทร : 038-026-830)	
2.2 Re-check the 89R (Line Switch) is closed or not. (ให้ตรวจสอบ 89R (Line Switch) ปิดวงจรแล้วหรือไม่)	
2.2.1 If the 89R (Line Switch) is closed circuit, the LED 89R will be turned on. (ถ้า 89R (Line Switch) ถูกปิดวงจร, ไฟแสดงสถานะของ 89R จะติด)	
2.2.2 If the 89R (Line Switch) is opened circuit, the LED 89R will be turned off so Electrical team must pull the switch and move to the	

CONTROLLED DOCUMENT
POSCO CO[redacted] (THAILAND) CO.,LTD.
DATE [redacted] N 2023
SIGN

How to work	Safety/Environmental
right hand for close 89R system. (ถ้า 89R ถูกเปิดวงจร, ไฟแสดงสถานะ 89R จะดับ ดังนั้นทางทีมไฟฟ้าจะต้องดึงสวิตช์ 89R และบิดไปทางด้านขวาเพื่อปิดวงจร 89R)	2. Risk of burn by Arc, during rack-out VCB Circuit Breaker without powering off (อันตรายจากการเผาไหม้จากการเกิดอาร์ค โดยการตัดวงจร VCB ขณะยังมีกระแสไฟฟ้าไหลเวียนอยู่)
 Picture No.12 89R switch (สวิตช์ 89R)	→ Do not stand in line with the door of the VCB Panel while opening and closing the circuit. (ไม่ยืนในแนวตรงกับประตูของตู้ VCB ขณะทำการเปิด-ปิดวงจร)
2.3 Re-check the 52R (GCB) is closed or not. (ให้ตรวจสอบ 52R (GCB) ปิดวงจรแล้วหรือไม่)	3. Risk of Device machine lethal failure during operation (ความเสี่ยงที่อุปกรณ์จะเสียหายอย่างรุนแรงในขณะที่สั่งการ)
2.3.1 If the 52R (GCB) is closed circuit, the LED 52R will be turned on. (ถ้า 52R (GCB) ถูกปิดวงจร, ไฟแสดงสถานะของ 52R จะติด)	→ Always verbally repeat messages transmitted with walkie-talkies. Keep distance from device and line of fire (ใช้วอกี้ทอกกี้ติดต่อสื่อสารกันไปมาตลอดเวลา รักษาระยะห่างจากอุปกรณ์และแนวการระเบิด)
2.3.2 If the 52R (GCB) is opened circuit, the LED 52R will be turned off so Electrical team must pull the switch and move to the right hand for close 89R system. (ถ้า 52R ถูกเปิดวงจร, ไฟแสดงสถานะ 52R จะดับ ดังนั้นทางทีมไฟฟ้าจะต้องดึงสวิตช์ 52R และบิดไปทางด้านขวาเพื่อปิดวงจร 52R)	
 Picture No.13 59R switch (สวิตช์ 59R)	

CONTROLLED DOCUMENT
DATE [redacted] N 2023
SIGN

How to work	Safety/Environmental
2.4 Before normal operation for 6.6kV Power receiving (ขั้นตอนก่อนการรับไฟฟ้า 6.6 กิโลโวลต์)	
2.4.1 Before operation must be checked the healthy condition of DC power supply, Protection Relay was healthy condition, Remote mode was selected and also all earth switch (89ER1,89ER2,89ER3) must be opened. (ก่อนทำการรับไฟฟ้า 6.6kV ต้องทำการตรวจสอบสถานะของระบบไฟฟ้ากระแสตรง, Protection Relay, เลือก Remote mode และ Earth switch ต้องอยู่ในสถานะเปิด)	
2.4.2 Confirms all ES and ER was open (Lamp show green) and annunciator not show anything (ยืนยันว่า ES และ ER สถานะเปิดอยู่ (ไฟแสดงสถานะต้องเป็นสีเขียว))	
2.4.3 Confirms NGR DS was close (ยืนยันว่า NGR DS ต้องปิดอยู่)	
2.4.4 Select Tap change to Auto Mode (Tap changing unit เปลี่ยนเป็นโหมด AUTO)	
2.4.5 115kV Indicator and Lamp Phase Indicator was show (ตรวจสอบไฟแสดงสถานะของไฟฟ้า 115kV A,B,C ต้องติด)	
2.4.6 115kV incoming voltage check as healthy by UMG96 (as near 115,000V) (ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 115kV จากมิเตอร์ UMG96)	
3. Recovery VCB 6.6kV feeder system (กู้คืนระบบไฟฟ้า 6.6kV)	
3.1 Re-check load panel for recovery work	
3.1.1 Insert Incoming VCB Power and record time at Blackoutwork Checklist (ตรวจสอบLoad Panel อีกครั้งเพื่อเตรียมการกู้ไฟคืนมา (หลังจาก จ่าย Power ให้ที่ Incoming VCB ให้บันทึกเวลาใน Check List การดับไฟของ Guidance)	
3.2 VCB power on from SCADA (เปิดแหล่งจ่ายไฟโดยผ่านระบบ SCADA)	
3.2.1 Open the SCADA monitor and find VCB feeder(เปิดหน้าจอ SCADA และค้นหาแหล่งจ่ายไฟ VCB)	

CONTROLLED DOCUMENT
POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD.
DATE [redacted] JUN 2023
SIGN

How to work	Safety/Environmental
3.2.2 Double click each VCB feeder and then click "ON" the electrical power for turned on VCB feeder. (กดดับเบิ้ลคลิกแต่ละ VCB หลังจากนั้นให้กด "ON" เพื่อเป็นการเปิดแหล่งจ่ายไฟ VCB)	
3.3 After turned on VCB from SCADA already and then inspect at Indicator in front of panel and check condition follow as **Table 4** (หลังจากเปิด VCB ผ่าน SCADA เรียบร้อย หลังจากนั้นให้เช็คมิเตอร์หน้าตู้ โดยอ้างอิงจาก **ตารางที่ 4**)	

Table 4 VCB Power on check list (ตรวจสอบการเปิดแหล่งจ่ายไฟ VCB)

Check list	Standard	Method
VCB Power ON lamp	ON	Visual check
VCB Status	CLOSE (I)	Visual check

VCB feeder list 31unit (แหล่งจ่ายไฟ VCB ทั้งหมด 31ตัว)

- HV-10 Main incoming "VCB" Close
- HV-01A CGL Welder "VCB" Close
- HV-01B Entry MCC "VCB" Close
- HV-02A Center-1 MCC "VCB" Close
- HV-02B Electric Heater "VCB" Close
- HV-03A ECT No.1 Rectifier "VCB" Close
- HV-03B ECT No.2 Rectifier "VCB" Close
- HV-04A Condenser 500kVAR "VCB" Close
- HV-04B CR-Coating "VCB" Close
- HV-05A Furnace VVVF "VCB" Close
- HV-05B Repair "VCB" Close
- HV-06A Lighting "VCB" Close
- HV-06B Cooling Tower "VCB" Close
- HV-07A Premelting ZINC POT "VCB" Close
- HV-07B GA ZINC POT "VCB" Close
- HV-08A GI ZINC POT "VCB" Close

CONTROLLED DOCUMENT
POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD.
DATE [redacted] JUN 2023
SIGN

How to work	Safety/Environmental
- HV-08B Crane & Hoist "VCB" Close - HV-09A Source Control "VCB" Close - HV-09B Center-2 MCC "VCB" Close - HV-11A Exit MCC "VCB" Close - HV-11B No.1 Vector Drive "VCB" Close - HV-12A No.2 Vector Drive "VCB" Close - HV-13A Office "VCB" Close - HV-13B No.1 GA Induction Heater "VCB" Close - HV-14A No.2 GA Induction Heater "VCB" Close - HV-14B No.3 GA Induction Heater "VCB" Close - HV-15A No.1 Coater Induction "VCB" Close - HV-15B No.2 Coater Induction "VCB" Close - HV-16A RCL/CPL Drive "VCB" Close - HV-16B RCL/CPL MCC "VCB" Close - HV-17B Utility MCC "VCB" Close (Open the VCB step by step) ทำการปิด VCB ตามลำดับรายการ	
4. Recovery ACB feeder system (กู้คืนระบบไฟฟ้า ACB ทั้งหมด) 4.1 ACB power on from SCADA (เปิดแหล่งจ่ายไฟโดยผ่านระบบ SCADA) 4.1.1 Open the SCADA monitor and find ACB feeder. (เปิดหน้าจอ SCADA และค้นหาแหล่งจ่ายไฟ ACB) 4.1.2 Double click each ACB feederand then click "ON" the electrical power for turned on ACB feeder(กดดับเบิ้ลคลิกแต่ละ ACB หลังจากนั้นให้กด "ON" เพื่อเป็นการเปิดแหล่งจ่ายไฟ ACB) 4.2 After turned on ACB from SCADA already and then inspect at Indicator in front of panel and check condition follow as **Table 5** (หลังจากปิด ACB ผ่าน SCADA เรียบร้อย หลังจากนั้นให้เช็คมิเตอร์หน้าตู้ โดยอ้างอิงจาก **ตารางที่** 5)	

CONTROLLED DOCUMENT
POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD.
DATE 01 JUN 2023
SIGN [redacted]

How to work

Table 5 ACB feeder power on check list

(ตารางการตรวจสอบการจ่ายไฟ ACB)

Check list	Standard	Method
Power on LED	ON	Visual check
Power R LED	ON	Visual check
Power S LED	ON	Visual check
Power T LED	ON	Visual check
ACB Status	"I" --> ON	Visual check

ACB feeder list 25 unit (แหล่งจ่ายไฟ ACB ทั้งหมด 25 ตัว)

- LV-01 ENTRY MCC "ACB" Close
- LV-02 CENTER-1 MCC "ACB" Close
- LV-03 Electric Heater "ACB" Close
- LV-04 Repair "ACB" Close
- LV-05 Lighting "ACB" Close
- LV-06 Pre-melting ZINC POT "ACB" Close
- LV-07 GA ZINC POT "ACB" Close
- LV-08 GI ZINC POT "ACB" Close
- LV-09 Crane & Hoist "ACB" Close
- LV-10 Control source "ACB" Close
- LV-11 Center-2 MCC & Auxiliary "ACB" Close
- LV-12 Exit MCC & Auxiliary "ACB" Close
- LV-13 Vector Drive Group No.1 "ACB" Close
- LV-14 Vector Drive Group No.2 "ACB" Close
- LV-15 Furnace VVVF "ACB" Close
- ECT-01 ECT No.1 Rectifier "ACB" Close
- ECT-02 ECT No.2 Rectifier "ACB" Close
- LV-21 Office "ACB" Close
- IGA-RF01 No.1 GA Induction Heater "ACB" Close

CONTROLLED DOCUMENT
POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD.
DATE 01 JUN 2023
SIGN [redacted]

How to work	Safety/Environmental
- IGA-RF02 No.2 GA Induction Heater "ACB" Close - IGA-RF03 No.3 GA Induction Heater "ACB" Close - CR-01 CR Coating "ACB" Close - RLV-01 RCL/CPL Drive "ACB" Close - RLV-02 RCL/CPL MCC "ACB" Close - ULV-01 Utility MCC "ACB" Close (Open the ACB step by step) ทำการปิด ACB ตามลำดับรายการ	
5. Auto Transfer Switch Switchover (Emergency > Normal) (เปลี่ยนเป็นสวิตช์ปกติ) 5.1 Switch CGL Emergency Power Line (Emergency >>> Ordinary) by consist of 8 units. (ทำการสลับ Line ของ 4CGL เป็นไฟฉุกเฉิน (อุกเฉิน >>> ปกติ) โดยจะประกอบด้วยทั้งหมด 6 ส่วน) 5.1.1 LV-02C Center-1 MCC Emergency(ไฟฉุกเฉิน LV-02C Center-1 MCC) 5.1.2 LV-05C Lighting Emergency (ไฟฉุกเฉิน LV-05C Lighting) 5.1.3 LV-06A Premelting ZINC POT Emergency (ไฟฉุกเฉิน LV-06A Premelting ZINC POT) 5.1.4 LV-07A GA ZINC POT Emergency (ไฟฉุกเฉิน LV-07A GA ZINC POT) 5.1.5 LV-08A GI ZINC POT Emergency (ไฟฉุกเฉิน LV-08A GI ZINC POT) 5.1.6 LV-11B Main Emergency Power (ไฟฉุกเฉิน LV-11B ตัวหลัก) 5.2 After switch the power to ordinary already and the No.1,2 Generator must be closed automatic after that Inspect the generator power atLV-16 Diesel Generator No.1 and LV-18 Diesel Generator No.2 follow as **Table 6** for confirm about power off of generator (หลังจากที่ปรับสวิตช์เป็นปกติแล้ว No.1,2 เจนเนอร์เรเตอร์จะดับลงโดย อัตโนมัติ หลังจากนั้นต้องตรวจสอบที่ตู้เจนเนอร์เรเตอร์ว่าหยุดทำงานแล้วหรือหรือไม่ โดยดูที่ LV-16,18 ตาม **ตารางที่ 6**)	

CONTROLLED DOCUMENT
POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD.
DATE 01 JUN 2023
SIGN [redacted]

How to work | **Safety/Environmental**

Table 6 Power generator power off inspection

(ตรวจสอบการปิดพลังงานไฟฟ้าของเจนเนอร์เรเตอร์)

Check list	Standard	Method
Emergency Lamp	OFF	Visual check
Voltage	0 V	Visual check
Frequency	0 Hz	Visual check
Current	0 A	Visual check

6. Inspection fault from main equipment.(ตรวจสอบข้อผิดพลาดของอุปกรณ์หลัก)

6.1 Check voltage of 6.6kV, 380V (ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 6.6kV, 380V)

6.2 Check "Lamp On" of each Panel breaker (ตรวจสอบ On Lamp ของ Breaker แต่ละ Panel)

6.3 Check for failure at Zinc Pot (GI,GA,Pre-melting) (ตรวจสอบว่า Zinc Pot มีความผิดปกติหรือไม่ (GI,GA,Pre-melting))

Outsource contact (หน่วยงานภายนอก)

ลำดับ	ชื่อ	หน่วยงาน	เบอร์โทรศัพท์
1	115kV Electricity	AMATA B.GRIMM POWER	038-026-830 (คุณพัชราภรณ์)
2	115kV GIS Substation	Fuji Furukawa E&E	081-841-1588 (คุณจรินทร์) 088-618-7536 (คุณโอห์ม)
3	Transformer	Fuji Tusco	086-6751438
4	Diesel Generator	CUMMINS	081-7028106 02-3017615
5	Pot Inductor	Ajax TOCCO	800-547-1527 (330)766-1875

CONTROLLED DOCUMENT
POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD.
DATE 01 JUN 2023
SIGN [redacted]

ภาคผนวก ข-6
เอกสารการส่งน้ำเสียไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
700/2 Moo 1 Khlong Tamru, Mueang Chon Buri, Chon Buri 20000
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: lab_dbs@uaeconsultant.com

NSC -TISI -TIS 17025
TESTING 1699

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : AMATA U CO., LTD.
ADDRESS : 700/2 MOO 1 KHLONG TAMRU MUEANG CHON BURI CHON BURI 20000
CONTACT INFORMATION : TEL : 08 5438 0007 e-mail : jiraporn@amatau.com
SAMPLING NAME : CMCT1305 บจ. โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย)
SAMPLE TYPE : EFFLUENT
SAMPLING DATE : JANUARY 4, 2024
SAMPLING TIME : 09:15 HOUR
SAMPLING METHOD : GRAB
SAMPLING BY : MR PANUWAT PINTHUTHO ว-334-จ-0002
ANALYZED BY : MISS WARUNYA AUNGWORRATRAKOON ว-334-จ-0005

RECEIVED DATE : JANUARY 4, 2024
ANALYTICAL DATE : JANUARY 4-11, 2024
REPORT NO. : 2024-A000201
WORK NO. : 2023-010692
ANALYSIS NO. : A24AA007-0012

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT	REGULATORY STANDARD
			EFFLUENT A24AA007-0012	
pH [a]	-	ELECTROMETRIC METHOD (AT SITE) SM: PART 4500-H+ B AND 1060 B	7.5 (28°C)	5.5-9.0
TEMPERATURE [b]	°C	FIELD METHODS (SM: PART 2550 B)	28	≤ 45
BIOCHEMICAL OXYGEN DEMAND [a]	mg/L	5 DAY BOD TEST, MEMBRANE ELECTRODE METHOD (SM: PART 5210 B AND PART 4500-O G)	11.7	≤ 500
CHEMICAL OXYGEN DEMAND [a]	mg/L	CLOSED REFLUX, TITRIMETRIC METHOD (SM: PART 5220 C)	< 40.0	≤ 750
TOTAL SUSPENDED SOLIDS [a]	mg/L	DRIED AT 103-105 °C (SM: PART 2540 D)	11.9	≤ 200
TOTAL DISSOLVED SOLIDS [a]	mg/L	DRIED AT 180 °C (SM: PART 2540 C)	989	≤ 3,000
FAT, OIL AND GREASE^ [a]	mg/L	LIQUID-LIQUID, PARTITION-GRAVIMETRIC METHOD (SM: PART 5520 B)	< 3	≤ 10
SAMPLE CONDITION				
WATER'S COLOUR/TURBID			YELLOW/CLEAR	
SEDIMENT			BLACK	

[a] : ISO/IEC 17025 ACCREDITED BY THAI INDUSTRIAL STANDARDS INSTITUTE (TISI)
[b] : VERIFIED BY OWN LABORATORY QUALITY SYSTEM, BUT STILL NOT ACCREDITED

SM : STANDARD METHODS FOR THE EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER, APHA, AWWA, WEF, 23 rdEDITION, 2017.
REGULATORY STANDARD : ANNOUNCEMENT OF THE INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND NO.76/2560 : STANDARD FOR WASTEWATER DRAINAGE INTO THE CENTRAL WASTEWATER TREATMENT PLANT IN THE INDUSTRIAL ESTATE.
^ : CUSTOMER INFORMATION

(MISS [redacted])
LABORATORY SUPERVISOR
ว-334-จ-0002
JANUARY 12, 2024

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

• PROHIBITED TO PARTIALLY COPY ANALYSIS REPORT PRIOR TO WRITTEN PERMISSION BY THE LABORATORY.
• THIS ANALYSIS REPORT APPROVES ONLY FOR SUBMITTED SAMPLES.

- End of Analysis Report -

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : AMATA U CO., LTD.
ADDRESS : 700/2 MOO 1 KHLONG TAMRU MUEANG CHON BURI CHON BURI 20000
CONTACT INFORMATION : TEL : 08 5438 0007 e-mail : jiraporn@amatau.com
SAMPLING NAME : CMCT1305 บจ. โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย)
SAMPLE TYPE : EFFLUENT
SAMPLING DATE : JANUARY 4, 2024
SAMPLING TIME : 09:15 HOUR
SAMPLING METHOD : GRAB
SAMPLING BY : UAE, AMATA TEAM
ANALYZED BY : MISS CHOMTHANAN APHIPATPAPHA

RECEIVED DATE : JANUARY 4, 2024
ANALYTICAL DATE : JANUARY 4-11, 2024
REPORT NO. : 2024-A000211
WORK NO. : 2023-010692
ANALYSIS NO. : A24AA007-0012

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT	REGULATORY STANDARD
			EFFLUENT A24AA007-0012	
CYANIDE	mg/L CN-	DISTILLATION, COLOURIMETRIC METHOD (SM: PART 4500-CN- C AND PART 4500-CN- E)	< 0.010	-
METALS				
COPPER	mg/L Cu	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: PART 3030 E AND PART 3111 B)	< 0.050	≤ 2.0
LEAD	mg/L Pb	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: PART 3030 E AND PART 3111 B)	< 0.200	≤ 0.2
MANGANESE	mg/L Mn	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: PART 3030 E AND PART 3111 B)	0.127	≤ 5.0
NICKEL	mg/L Ni	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: PART 3030 E AND PART 3111 B)	< 0.100	≤ 1.0
ZINC	mg/L Zn	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: PART 3030 E AND PART 3111 B)	0.474	≤ 5.0
IRON	mg/L Fe	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: PART 3030 E AND PART 3111 B)	0.562	≤ 10.0
SAMPLE CONDITION				
WATER'S COLOUR/TURBID			YELLOW/CLEAR	
SEDIMENT			BLACK	

SM : STANDARD METHODS FOR THE EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER, APHA, AWWA, WEF, 23 rdEDITION, 2017.
REGULATORY STANDARD : ANNOUNCEMENT OF THE INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND NO.76/2560 : STANDARD FOR WASTEWATER DRAINAGE INTO THE CENTRAL WASTEWATER TREATMENT PLANT IN THE INDUSTRIAL ESTATE.

[redacted]
LABORATORY SUPERVISOR
JANUARY 15, 2024

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

• PROHIBITED TO PARTIALLY COPY ANALYSIS REPORT PRIOR TO WRITTEN PERMISSION BY THE LABORATORY.
• THIS ANALYSIS REPORT APPROVES ONLY FOR SUBMITTED SAMPLES.

- End of Analysis Report -

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
700/2 Moo 1 Khlong Tamru, Mueang Chon Buri, Chon Buri 20000
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: lab_dbs@uaeconsultant.com

NSC -TISI -TIS 17025
TESTING 1699

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : AMATA U CO., LTD.
ADDRESS : 700/2 MOO 1 KHLONG TAMRU MUEANG CHON BURI CHON BURI 20000
CONTACT INFORMATION : TEL : 08 5438 0007 e-mail : jiraporn@amatau.com
SAMPLING NAME : CMCT1305 บจ. โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย)
SAMPLE TYPE : EFFLUENT
SAMPLING DATE : FEBRUARY 1, 2024
SAMPLING TIME : 09:25 HOUR
SAMPLING METHOD : GRAB
SAMPLING BY : MR SARAWUT FONGCHAIYAPHUM ว-334-จ-0001
ANALYZED BY : MISS WARUNYA AUNGWORRATRAKOON ว-334-จ-0005

RECEIVED DATE : FEBRUARY 1, 2024
ANALYTICAL DATE : FEBRUARY 1-8, 2024
ISSUE DATE : FEBRUARY 12, 2024
REPORT NO. : 2024-A001675
WORK NO. : 2024-001001
ANALYSIS NO. : A24AA084-0016

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT EFFLUENT A24AA084-0016	REGULATORY STANDARD
pH [a]	-	ELECTROMETRIC METHOD (AT SITE) SM: PART 4500-H+ B AND 1060 B	7.5 (29°C)	5.5-9.0
TEMPERATURE [b]	°C	FIELD METHODS (SM: PART 2550 B)	29	≤ 45
BIOCHEMICAL OXYGEN DEMAND [a]	mg/L	5 DAY BOD TEST, MEMBRANE ELECTRODE METHOD (SM: PART 5210 B AND PART 4500-O G)	12.2	≤ 500
CHEMICAL OXYGEN DEMAND [a]	mg/L	CLOSED REFLUX, TITRIMETRIC METHOD (SM: PART 5220 C)	41.4	≤ 750
TOTAL SUSPENDED SOLIDS [a]	mg/L	DRIED AT 103-105 °C (SM: PART 2540 D)	29.0	≤ 200
TOTAL DISSOLVED SOLIDS [a]	mg/L	DRIED AT 180 °C (SM: PART 2540 C)	777	≤ 3,000
FAT, OIL AND GREASE^ [a]	mg/L	LIQUID-LIQUID, PARTITION-GRAVIMETRIC METHOD (SM: PART 5520 B)	3	≤ 10
SAMPLE CONDITION				
WATER'S COLOUR/TURBID			YELLOW/TURBID	
SEDIMENT			BLACK	

[a] : ISO/IEC 17025 ACCREDITED BY THAI INDUSTRIAL STANDARDS INSTITUTE (TISI)
[b] : VERIFIED BY OWN LABORATORY QUALITY SYSTEM, BUT STILL NOT ACCREDITED

SM : STANDARD METHODS FOR THE EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER, APHA, AWWA, WEF, 23 rd EDITION, 2017.
REGULATORY STANDARD : ANNOUNCEMENT OF THE INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND NO.76/2560 : STANDARD FOR WASTEWATER DRAINAGE INTO THE CENTRAL WASTEWATER TREATMENT PLANT IN THE INDUSTRIAL ESTATE.
^ : CUSTOMER INFORMATION

(MISS [redacted])
FEBRUARY 13, 2024

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

• PROHIBITED TO PARTIALLY COPY ANALYSIS REPORT PRIOR TO WRITTEN PERMISSION BY THE LABORATORY.
• THIS ANALYSIS REPORT APPROVES ONLY FOR THE SAMPLES AS RECEIVED.

- End of Analysis Report -

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : AMATA U CO., LTD.
ADDRESS : 700/2 MOO 1 KHLONG TAMRU MUEANG CHON BURI CHON BURI 20000
CONTACT INFORMATION : TEL : 08 5438 0007 e-mail : jiraporn@amatau.com
SAMPLING NAME : CMCT1305 บจ. โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย)
SAMPLE TYPE : EFFLUENT
SAMPLING DATE : FEBRUARY 1, 2024
SAMPLING TIME : 09:25 HOUR
SAMPLING METHOD : GRAB
SAMPLING BY : UAE, AMATA TEAM
ANALYZED BY : MISS CHOMTHANAN APHIPATPAPHA

RECEIVED DATE : FEBRUARY 1, 2024
ANALYTICAL DATE : FEBRUARY 1-8, 2024
ISSUE DATE : FEBRUARY 12, 2024
REPORT NO. : 2024-A001689
WORK NO. : 2024-001001
ANALYSIS NO. : A24AA084-0016

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT EFFLUENT A24AA084-0016	REGULATORY STANDARD
CYANIDE	mg/L CN^-	DISTILLATION, COLOURIMETRIC METHOD (SM: PART 4500-CN^- C AND PART 4500-CN^- E)	< 0.010	-
METALS				
COPPER	mg/L Cu	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: PART 3030 E AND PART 3111 B)	< 0.050	≤ 2.0
LEAD	mg/L Pb	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: PART 3030 E AND PART 3111 B)	< 0.200	≤ 0.2
MANGANESE	mg/L Mn	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: PART 3030 E AND PART 3111 B)	0.158	≤ 5.0
NICKEL	mg/L Ni	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: PART 3030 E AND PART 3111 B)	< 0.100	≤ 1.0
ZINC	mg/L Zn	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: PART 3030 E AND PART 3111 B)	1.24	≤ 5.0
IRON	mg/L Fe	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: PART 3030 E AND PART 3111 B)	1.72	≤ 10.0
SAMPLE CONDITION				
WATER'S COLOUR/TURBID			YELLOW/TURBID	
SEDIMENT			BLACK	

SM : STANDARD METHODS FOR THE EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER, APHA, AWWA, WEF, 23 rd EDITION, 2017.
REGULATORY STANDARD : ANNOUNCEMENT OF THE INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND NO.76/2560 : STANDARD FOR WASTEWATER DRAINAGE INTO THE CENTRAL WASTEWATER TREATMENT PLANT IN THE INDUSTRIAL ESTATE.

[redacted]
FEBRUARY 13, 2024

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

• PROHIBITED TO PARTIALLY COPY ANALYSIS REPORT PRIOR TO WRITTEN PERMISSION BY THE LABORATORY.
• THIS ANALYSIS REPORT APPROVES ONLY FOR THE SAMPLES AS RECEIVED.

- End of Analysis Report -

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
700/2 Moo 1 Khlong Tamru, Mueang Chon Buri, Chon Buri 20000
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: lab_dbs@uaeconsultant.com

NSC -TISI -TIS 17025
TESTING 1699

ANALYSIS REPORT

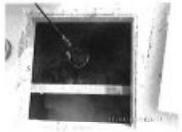
CUSTOMER NAME : AMATA U CO., LTD.
ADDRESS : 700/2 MOO 1 KHLONG TAMRU MUEANG CHON BURI CHON BURI 20000
CONTACT INFORMATION : TEL : 08 5438 0007 e-mail : jiraporn@amatau.com
SAMPLING NAME : CMCT1305 บจ. โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย)
SAMPLE TYPE : EFFLUENT
SAMPLING DATE : MARCH 7, 2024
SAMPLING TIME : 09:30 HOUR
SAMPLING METHOD : GRAB
SAMPLING BY : MR SARAWUT FONGCHAIYAPHUM ว-334-จ-0001
ANALYZED BY : MISS WARUNYA AUNGWORRATRAKOON ว-334-จ-0005

RECEIVED DATE : MARCH 7, 2024
ANALYTICAL DATE : MARCH 7-14, 2024
ISSUE DATE : MARCH 18, 2024
REPORT NO. : 2024-A003183
WORK NO. : 2024-002065
ANALYSIS NO. : A24AA182-0014

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT EFFLUENT A24AA182-0014	REGULATORY STANDARD
pH [a]	-	ELECTROMETRIC METHOD (AT SITE) SM: PART 4500-H+ B AND 1060 B	8.3 (35°C)	5.5-9.0
TEMPERATURE [b]	°C	FIELD METHODS (SM: PART 2550 B)	35	≤ 45
BIOCHEMICAL OXYGEN DEMAND [a]	mg/L	5 DAY BOD TEST, MEMBRANE ELECTRODE METHOD (SM: PART 5210 B AND PART 4500-O G)	11.2	≤ 500
CHEMICAL OXYGEN DEMAND [a]	mg/L	CLOSED REFLUX, TITRIMETRIC METHOD (SM: PART 5220 C)	< 40.0	≤ 750
TOTAL SUSPENDED SOLIDS [a]	mg/L	DRIED AT 103-105 °C (SM: PART 2540 D)	5.6	≤ 200
TOTAL DISSOLVED SOLIDS [a]	mg/L	DRIED AT 180 °C (SM: PART 2540 C)	1,813	≤ 3,000
FAT, OIL AND GREASE^ [a]	mg/L	LIQUID-LIQUID, PARTITION-GRAVIMETRIC METHOD (SM: PART 5520 B)	< 3	≤ 10
SAMPLE CONDITION				
WATER'S COLOUR/TURBID			COLOURLESS/CLEAR	
SEDIMENT			BLACK	

[a] : ISO/IEC 17025 ACCREDITED BY THAI INDUSTRIAL STANDARDS INSTITUTE (TISI)
[b] : VERIFIED BY OWN LABORATORY QUALITY SYSTEM, BUT STILL NOT ACCREDITED

SM : STANDARD METHODS FOR THE EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER, APHA, AWWA, WEF, 23 rd EDITION, 2017.
REGULATORY STANDARD : ANNOUNCEMENT OF THE INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND NO.76/2560 : STANDARD FOR WASTEWATER DRAINAGE INTO THE CENTRAL WASTEWATER TREATMENT PLANT IN THE INDUSTRIAL ESTATE.
^ : CUSTOMER INFORMATION



(MIS[redacted]

MARCH 18, 2024

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

• PROHIBITED TO PARTIALLY COPY ANALYSIS REPORT PRIOR TO WRITTEN PERMISSION BY THE LABORATORY.
• THIS ANALYSIS REPORT APPROVES ONLY FOR THE SAMPLES AS RECEIVED.

- End of Analysis Report -

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

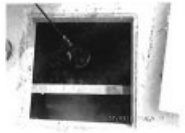
ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : AMATA U CO., LTD.
ADDRESS : 700/2 MOO 1 KHLONG TAMRU MUEANG CHON BURI CHON BURI 20000
CONTACT INFORMATION : TEL : 08 5438 0007 e-mail : jiraporn@amatau.com
SAMPLING NAME : CMCT1305 บจ. โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย)
SAMPLE TYPE : EFFLUENT
SAMPLING DATE : MARCH 7, 2024
SAMPLING TIME : 09:30 HOUR
SAMPLING METHOD : GRAB
SAMPLING BY : UAE, AMATA TEAM
ANALYZED BY : MISS CHOMTHANAN APHIPATPAPHA

RECEIVED DATE : MARCH 7, 2024
ANALYTICAL DATE : MARCH 7-14, 2024
ISSUE DATE : MARCH 19, 2024
REPORT NO. : 2024-A003194
WORK NO. : 2024-002065
ANALYSIS NO. : A24AA182-0014

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT EFFLUENT A24AA182-0014	REGULATORY STANDARD
CYANIDE	mg/L CN^-	DISTILLATION, COLOURIMETRIC METHOD (SM: PART 4500-CN^- C AND PART 4500-CN^- E)	< 0.010	-
METALS				
COPPER	mg/L Cu	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: PART 3030 E AND PART 3111 B)	< 0.050	≤ 2.0
LEAD	mg/L Pb	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: PART 3030 E AND PART 3111 B)	< 0.200	≤ 0.2
MANGANESE	mg/L Mn	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: PART 3030 E AND PART 3111 B)	0.155	≤ 5.0
NICKEL	mg/L Ni	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: PART 3030 E AND PART 3111 B)	< 0.100	≤ 1.0
ZINC	mg/L Zn	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: PART 3030 E AND PART 3111 B)	0.414	≤ 5.0
IRON	mg/L Fe	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: PART 3030 E AND PART 3111 B)	0.312	≤ 10.0
SAMPLE CONDITION				
WATER'S COLOUR/TURBID			COLOURLESS/CLEAR	
SEDIMENT			BLACK	

SM : STANDARD METHODS FOR THE EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER, APHA, AWWA, WEF, 23 rd EDITION, 2017.
REGULATORY STANDARD : ANNOUNCEMENT OF THE INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND NO.76/2560 : STANDARD FOR WASTEWATER DRAINAGE INTO THE CENTRAL WASTEWATER TREATMENT PLANT IN THE INDUSTRIAL ESTATE.



[redacted]

MARCH 19, 2024

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

• PROHIBITED TO PARTIALLY COPY ANALYSIS REPORT PRIOR TO WRITTEN PERMISSION BY THE LABORATORY.
• THIS ANALYSIS REPORT APPROVES ONLY FOR THE SAMPLES AS RECEIVED.

- End of Analysis Report -

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
700/2 Moo 1 Khlong Tamru, Mueang Chon Buri, Chon Buri 20000
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: lab_dbs@uaeconsultant.com

NSC -TISI -TIS 17025
TESTING 1693

ANALYSIS REPORT

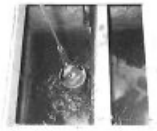
CUSTOMER NAME : AMATA U CO., LTD.
ADDRESS : 700/2 MOO 1 KHLONG TAMRU MUEANG CHON BURI CHON BURI 20000
CONTACT INFORMATION : TEL : 08 5438 0007 e-mail : jiraporn@amatau.com
SAMPLING NAME : CMCT1305 บจ. โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย)
SAMPLE TYPE : EFFLUENT
SAMPLING DATE : MARCH 28, 2024
SAMPLING TIME : 10:05 HOUR
SAMPLING METHOD : GRAB
SAMPLING BY : MR PANUWAT PINTHUTHIO จ-334-ฉ-0002
ANALYZED BY : MISS WARUNYA AUNGWORRATRAKOON จ-334-ฉ-0005

RECEIVED DATE : MARCH 28, 2024
ANALYTICAL DATE : MARCH 28 - APRIL 4, 2024
ISSUE DATE : APRIL 7, 2024
REPORT NO. : 2024-A003948
WORK NO. : 2024-003139
ANALYSIS NO. : A24AA231-0015

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT EFFLUENT A24AA231-0015	REGULATORY STANDARD
pH [a]	-	ELECTROMETRIC METHOD (AT SITE) SM: PART 4500-H+ B AND 1060 B	7.5 (35°C)	5.5-9.0
TEMPERATURE [b]	°C	FIELD METHODS (SM: PART 2550 B)	35	≤ 45
BIOCHEMICAL OXYGEN DEMAND [a]	mg/L	5 DAY BOD TEST, MEMBRANE ELECTRODE METHOD (SM: PART 5210 B AND PART 4500-O G)	25.4	≤ 500
CHEMICAL OXYGEN DEMAND [a]	mg/L	CLOSED REFLUX, TITRIMETRIC METHOD (SM: PART 5220 C)	84.6	≤ 750
TOTAL SUSPENDED SOLIDS [a]	mg/L	DRIED AT 103-105 °C (SM: PART 2540 D)	11.0	≤ 200
TOTAL DISSOLVED SOLIDS [a]	mg/L	DRIED AT 180 °C (SM: PART 2540 C)	1,336	≤ 3,000
FAT, OIL AND GREASE^ [a]	mg/L	LIQUID-LIQUID, PARTITION-GRAVIMETRIC METHOD (SM: PART 5520 B)	3	≤ 10
SAMPLE CONDITION				
WATER'S COLOUR/TURBID			YELLOW/TURBID	
SEDIMENT			BLACK	

[a] : ISO/IEC 17025 ACCREDITED BY THAI INDUSTRIAL STANDARDS INSTITUTE (TISI)
[b] : VERIFIED BY OWN LABORATORY QUALITY SYSTEM, BUT STILL NOT ACCREDITED

SM : STANDARD METHODS FOR THE EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER, APHA, AWWA, WEF, 23 rd EDITION, 2017.
REGULATORY STANDARD : ANNOUNCEMENT OF THE INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND NO.76/2560 : STANDARD FOR WASTEWATER DRAINAGE INTO THE CENTRAL WASTEWATER TREATMENT PLANT IN THE INDUSTRIAL ESTATE.
^ : CUSTOMER INFORMATION



(MIS[redacted]
APRIL 8, 2024

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

• PROHIBITED TO PARTIALLY COPY ANALYSIS REPORT PRIOR TO WRITTEN PERMISSION BY THE LABORATORY.
• THIS ANALYSIS REPORT APPROVES ONLY FOR THE SAMPLES AS RECEIVED.

- End of Analysis Report -

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

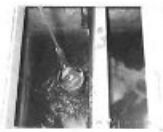
ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : AMATA U CO., LTD.
ADDRESS : 700/2 MOO 1 KHLONG TAMRU MUEANG CHON BURI CHON BURI 20000
CONTACT INFORMATION : TEL : 08 5438 0007 e-mail : jiraporn@amatau.com
SAMPLING NAME : CMCT1305 บจ. โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย)
SAMPLE TYPE : EFFLUENT
SAMPLING DATE : MARCH 28, 2024
SAMPLING TIME : 10:05 HOUR
SAMPLING METHOD : GRAB
SAMPLING BY : UAE, AMATA TEAM
ANALYZED BY : MISS CHOMTHANAN APHIPATPAPHA

RECEIVED DATE : MARCH 28, 2024
ANALYTICAL DATE : MARCH 28 - APRIL 4, 2024
ISSUE DATE : APRIL 17, 2024
REPORT NO. : 2024-A003958
WORK NO. : 2024-003139
ANALYSIS NO. : A24AA231-0015

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT EFFLUENT A24AA231-0015	REGULATORY STANDARD
CYANIDE	mg/L CN^-	DISTILLATION, COLOURIMETRIC METHOD (SM: PART 4500-CN^- C AND PART 4500-CN^- E)	< 0.010	-
METALS				
COPPER	mg/L Cu	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: PART 3030 E AND PART 3111 B)	< 0.050	≤ 2.0
LEAD	mg/L Pb	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: PART 3030 E AND PART 3111 B)	< 0.200	≤ 0.2
MANGANESE	mg/L Mn	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: PART 3030 E AND PART 3111 B)	0.070	≤ 5.0
NICKEL	mg/L Ni	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: PART 3030 E AND PART 3111 B)	< 0.100	≤ 1.0
ZINC	mg/L Zn	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: PART 3030 E AND PART 3111 B)	0.211	≤ 5.0
IRON	mg/L Fe	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: PART 3030 E AND PART 3111 B)	0.458	≤ 10.0
SAMPLE CONDITION				
WATER'S COLOUR/TURBID			YELLOW/TURBID	
SEDIMENT			BLACK	

SM : STANDARD METHODS FOR THE EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER, APHA, AWWA, WEF, 23 rd EDITION, 2017.
REGULATORY STANDARD : ANNOUNCEMENT OF THE INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND NO.76/2560 : STANDARD FOR WASTEWATER DRAINAGE INTO THE CENTRAL WASTEWATER TREATMENT PLANT IN THE INDUSTRIAL ESTATE.



(
APRIL 17, 2024

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

• PROHIBITED TO PARTIALLY COPY ANALYSIS REPORT PRIOR TO WRITTEN PERMISSION BY THE LABORATORY.
• THIS ANALYSIS REPORT APPROVES ONLY FOR THE SAMPLES AS RECEIVED.

- End of Analysis Report -

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
700/2 Moo 1 Khlong Tamru, Mueang Chon Buri, Chon Buri 20000
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: lab_dbs@uaeconsultant.com

NSC -TISI -TIS 17025
TESTING 1699

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : AMATA U CO., LTD.
ADDRESS : 700/2 MOO 1 KHLONG TAMRU MUEANG CHON BURI CHON BURI 20000
CONTACT INFORMATION : TEL : 08 5438 0007 e-mail : jiraporn@amatau.com
SAMPLING NAME : CMCT1305 บจ. โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย)
SAMPLE TYPE : EFFLUENT
SAMPLING DATE : APRIL 30, 2024
SAMPLING TIME : 10:00 HOUR
SAMPLING METHOD : GRAB
SAMPLING BY : MR PANUWAT PINTHUTHO ว-334-ล-0002
ANALYZED BY : MISS WARUNYA AUNGWORRATRAKOON ว-334-ล-0005

RECEIVED DATE : APRIL 30, 2024
ANALYTICAL DATE : APRIL 30 - MAY 7, 2024
ISSUE DATE : MAY 12, 2024
REPORT NO. : 2024-A005201
WORK NO. : 2024-003700
ANALYSIS NO. : A24AA309-0012

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT EFFLUENT A24AA309-0012	REGULATORY STANDARD
pH [a]	-	ELECTROMETRIC METHOD (AT SITE) SM: PART 4500-H+ B AND 1060 B	7.4 (36°C)	5.5-9.0
TEMPERATURE [b]	°C	FIELD METHODS (SM: PART 2550 B)	36	≤ 45
BIOCHEMICAL OXYGEN DEMAND [a]	mg/L	5 DAY BOD TEST, MEMBRANE ELECTRODE METHOD (SM: PART 5210 B AND PART 4500-O G)	12.5	≤ 500
CHEMICAL OXYGEN DEMAND [a]	mg/L	CLOSED REFLUX, TITRIMETRIC METHOD (SM: PART 5220 C)	51.1	≤ 750
TOTAL SUSPENDED SOLIDS [a]	mg/L	DRIED AT 103-105 °C (SM: PART 2540 D)	8.9	≤ 200
TOTAL DISSOLVED SOLIDS [a]	mg/L	DRIED AT 180 °C (SM: PART 2540 C)	1,268	≤ 3,000
FAT, OIL AND GREASE^ [a]	mg/L	LIQUID-LIQUID, PARTITION-GRAVIMETRIC METHOD (SM: PART 5520 B)	3	≤ 10
SAMPLE CONDITION				
WATER'S COLOUR/TURBID			YELLOW/CLEAR	
SEDIMENT			BLACK	

[a] : ISO/IEC 17025 ACCREDITED BY THAI INDUSTRIAL STANDARDS INSTITUTE (TISI)
[b] : VERIFIED BY OWN LABORATORY QUALITY SYSTEM, BUT STILL NOT ACCREDITED

SM : STANDARD METHODS FOR THE EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER, APHA, AWWA, WEF, 24 TH EDITION, 2023.
REGULATORY STANDARD : ANNOUNCEMENT OF THE INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND NO.76/2560 : STANDARD FOR WASTEWATER DRAINAGE INTO THE CENTRAL WASTEWATER TREATMENT PLANT IN THE INDUSTRIAL ESTATE.
^ : CUSTOMER INFORMATION

.....
(MIS[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

• PROHIBITED TO PARTIALLY COPY ANALYSIS REPORT PRIOR TO WRITTEN PERMISSION BY THE LABORATORY.
• THIS ANALYSIS REPORT APPROVES ONLY FOR THE SAMPLES AS RECEIVED.

- End of Analysis Report -

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : AMATA U CO., LTD.
ADDRESS : 700/2 MOO 1 KHLONG TAMRU MUEANG CHON BURI CHON BURI 20000
CONTACT INFORMATION : TEL : 08 5438 0007 e-mail : jiraporn@amatau.com
SAMPLING NAME : CMCT1305 บจ. โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย)
SAMPLE TYPE : EFFLUENT
SAMPLING DATE : APRIL 30, 2024
SAMPLING TIME : 10:00 HOUR
SAMPLING METHOD : GRAB
SAMPLING BY : UAE, AMATA TEAM
ANALYZED BY : MISS CHOMTHANAN APHIPATPAPHA

RECEIVED DATE : APRIL 30, 2024
ANALYTICAL DATE : APRIL 30 - MAY 7, 2024
ISSUE DATE : MAY 14, 2024
REPORT NO. : 2024-A005253
WORK NO. : 2024-003700
ANALYSIS NO. : A24AA309-0012

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT EFFLUENT A24AA309-0012	REGULATORY STANDARD
CYANIDE	mg/L CN^-	DISTILLATION, COLOURIMETRIC METHOD (SM: PART 4500-CN^- C AND PART 4500-CN^- E)	< 0.010	-
METALS				
COPPER	mg/L Cu	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: PART 3030 E AND PART 3111 B)	< 0.050	≤ 2.0
LEAD	mg/L Pb	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: PART 3030 E AND PART 3111 B)	< 0.200	≤ 0.2
MANGANESE	mg/L Mn	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: PART 3030 E AND PART 3111 B)	0.135	≤ 5.0
NICKEL	mg/L Ni	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: PART 3030 E AND PART 3111 B)	< 0.100	≤ 1.0
IRON	mg/L Fe	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: PART 3030 E AND PART 3111 B)	0.401	≤ 10.0
ZINC	mg/L Zn	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: PART 3030 E AND PART 3111 B)	0.350	≤ 5.0
SAMPLE CONDITION				
WATER'S COLOUR/TURBID			YELLOW/CLEAR	
SEDIMENT			BLACK	

SM : STANDARD METHODS FOR THE EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER, APHA, AWWA, WEF, 24 TH EDITION, 2023.
REGULATORY STANDARD : ANNOUNCEMENT OF THE INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND NO.76/2560 : STANDARD FOR WASTEWATER DRAINAGE INTO THE CENTRAL WASTEWATER TREATMENT PLANT IN THE INDUSTRIAL ESTATE.

.....
([redacted].....

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

• PROHIBITED TO PARTIALLY COPY ANALYSIS REPORT PRIOR TO WRITTEN PERMISSION BY THE LABORATORY.
• THIS ANALYSIS REPORT APPROVES ONLY FOR THE SAMPLES AS RECEIVED.

- End of Analysis Report -

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
700/2 Moo 1 Khlong Tamru, Mueang Chon Buri, Chon Buri 20000
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: lab_dbs@uaeconsultant.com

NSC - TISI - TIS 17025
TESTING 1699

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : AMATA U CO., LTD.
ADDRESS : 700/2 MOO 1 KHLONG TAMRU MUEANG CHON BURI CHON BURI 20000
CONTACT INFORMATION : TEL : 08 5438 0007 e-mail : jiraporn@amatau.com
SAMPLING NAME : CMCT1305 บจ. โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย)
SAMPLE TYPE : EFFLUENT
SAMPLING DATE : JUNE 6, 2024
SAMPLING TIME : 09:40 HOUR
SAMPLING METHOD : GRAB
SAMPLING BY : MR SARAWUT FONGCHAIYAPHUM ว-334-จ-0001
ANALYZED BY : MISS WARUNYA AUNGWORRATRAKOON ว-334-จ-0005

RECEIVED DATE : JUNE 6, 2024
ANALYTICAL DATE : JUNE 6-13, 2024
ISSUE DATE : JUNE 16, 2024
REPORT NO. : 2024-A006930
WORK NO. : 2024-004933
ANALYSIS NO. : A24AA405-0013

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT EFFLUENT A24AA405-0013	REGULATORY STANDARD
pH [a]	-	ELECTROMETRIC METHOD (AT SITE) SM: PART 4500-H+ B AND 1060 B	7.5 (31°C)	5.5-9.0
TEMPERATURE [b]	°C	FIELD METHODS (SM: PART 2550 B)	31	≤ 45
BIOCHEMICAL OXYGEN DEMAND [a]	mg/L	5 DAY BOD TEST, MEMBRANE ELECTRODE METHOD (SM: PART 5210 B AND PART 4500-O G)	6.5	≤ 500
CHEMICAL OXYGEN DEMAND [a]	mg/L	CLOSED REFLUX, TITRIMETRIC METHOD (SM: PART 5220 C)	44.5	≤ 750
TOTAL SUSPENDED SOLIDS [a]	mg/L	DRIED AT 103-105 °C (SM: PART 2540 D)	10.0	≤ 200
TOTAL DISSOLVED SOLIDS [a]	mg/L	DRIED AT 180 °C (SM: PART 2540 C)	1,415	≤ 3,000
FAT, OIL AND GREASE^ [a]	mg/L	LIQUID-LIQUID, PARTITION-GRAVIMETRIC METHOD (SM: PART 5520 B)	3	≤ 10
SAMPLE CONDITION				
WATER'S COLOUR/TURBID			YELLOW/CLEAR	
SEDIMENT			BLACK	

[a] : ISO/IEC 17025 ACCREDITED BY THAI INDUSTRIAL STANDARDS INSTITUTE (TISI)
[b] : VERIFIED BY OWN LABORATORY QUALITY SYSTEM, BUT STILL NOT ACCREDITED

SM : STANDARD METHODS FOR THE EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER, APHA, AWWA, WEF, 24 [th] EDITION, 2023.
REGULATORY STANDARD : ANNOUNCEMENT OF THE INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND NO. 029/2567 : STANDARD FOR WASTEWATER DRAINAGE INTO THE CENTRAL WASTEWATER TREATMENT PLANT IN THE INDUSTRIAL ESTATE.
^ : CUSTOMER INFORMATION

(MIS[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

• PROHIBITED TO PARTIALLY COPY ANALYSIS REPORT PRIOR TO WRITTEN PERMISSION BY THE LABORATORY.
• THIS ANALYSIS REPORT APPROVES ONLY FOR THE SAMPLES AS RECEIVED.

- End of Analysis Report -

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : AMATA U CO., LTD.
ADDRESS : 700/2 MOO 1 KHLONG TAMRU MUEANG CHON BURI CHON BURI 20000
CONTACT INFORMATION : TEL : 08 5438 0007 e-mail : jiraporn@amatau.com
SAMPLING NAME : CMCT1305 บจ. โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย)
SAMPLE TYPE : EFFLUENT
SAMPLING DATE : JUNE 6, 2024
SAMPLING TIME : 09:40 HOUR
SAMPLING METHOD : GRAB
SAMPLING BY : UAE, AMATA TEAM
ANALYZED BY : MISS CHOMTHANAN APHIPATPAPHA

RECEIVED DATE : JUNE 6, 2024
ANALYTICAL DATE : JUNE 6-13, 2024
ISSUE DATE : JUNE 18, 2024
REPORT NO. : 2024-A006946
WORK NO. : 2024-004933
ANALYSIS NO. : A24AA405-0013

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT EFFLUENT A24AA405-0013	REGULATORY STANDARD
CYANIDE	mg/L CN^-	DISTILLATION, COLOURIMETRIC METHOD (SM: PART 4500-CN^- C AND PART 4500-CN^- E)	< 0.010	-
METALS				
COPPER	mg/L Cu	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: PART 3030 E AND PART 3111 B)	< 0.050	≤ 2.0
LEAD	mg/L Pb	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: PART 3030 E AND PART 3111 B)	< 0.200	≤ 0.2
MANGANESE	mg/L Mn	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: PART 3030 E AND PART 3111 B)	0.118	≤ 5.0
NICKEL	mg/L Ni	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: PART 3030 E AND PART 3111 B)	< 0.100	≤ 1.0
IRON	mg/L Fe	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: PART 3030 E AND PART 3111 B)	0.790	≤ 10.0
ZINC	mg/L Zn	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: PART 3030 E AND PART 3111 B)	0.398	≤ 5.0
SAMPLE CONDITION				
WATER'S COLOUR/TURBID			YELLOW/CLEAR	
SEDIMENT			BLACK	

SM : STANDARD METHODS FOR THE EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER, APHA, AWWA, WEF, 24 [th] EDITION, 2023.
REGULATORY STANDARD : ANNOUNCEMENT OF THE INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND NO. 029/2567 : STANDARD FOR WASTEWATER DRAINAGE INTO THE CENTRAL WASTEWATER TREATMENT PLANT IN THE INDUSTRIAL ESTATE.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

• PROHIBITED TO PARTIALLY COPY ANALYSIS REPORT PRIOR TO WRITTEN PERMISSION BY THE LABORATORY.
• THIS ANALYSIS REPORT APPROVES ONLY FOR THE SAMPLES AS RECEIVED.

- End of Analysis Report -

ภาคผนวก ข-7
ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดินของห้วยภูไทร

ACCREDITED
ISO 9001 / ISO 14001

EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.

683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095 E-mail : marketing@etc1992.com

NSC-TISI-TIS 17025
TESTING 1712

TESTING
No.0159

Test Report

Request No : W6702340
Report No : 6703-0081

Customer	: Amata City Rayong Co.,Ltd.**		
Address	: 7 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230**		
Sampling Source	: ห้วยกูไทร**	Sample No	: W 67021034
Sample Name	: บริเวณบ้านหนองตอง เหนือฝายกั้นน้ำในนิคมฯ (W1)**	Sampling Date	: 12/02/2024**
Sampling By	: ETC**	Sampling Time	: 9:30 AM**
Sampling Method	: Grab**	Received Date	: 13/02/2024
Tested Date	: 13/02/2024 - 22/02/2024	Reported Date	: 04/03/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard/1
Biochemical Oxygen Demand #	mg/L	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method (SM:5210B)	8.4	≤2
Chloride *	mg/L as Cl_2	Argentometric Method (SM:4500-Cl- B)	49.2	-
Coliform Bacteria *	MPN:100 mL	MPN Test Method (SM:9221B)	24,000	≤20000
Conductivity *	10^{-6} S/cm	Laboratory Method (SM:2510B)	438	-
Cyanide *	mg/L as HCN	Distillation,Colorimetric Method (SM:4500 CN- C, E)	0.003	≤0.005
Dissolved Oxygen *	mg/L	Azide Modification Method (SM:4500 -O C)	5.8	≥4
Fecal Coliform Bacteria *	MPN:100 mL	MPN Test Method (SM:9221E)	7,900	≤4000
Manganese @	mg/L	Digestion,Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.92	≤1

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS
2. Container : Normal [PE 0.5 L(3 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L , G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Surface Water Quality Standards Notification of the National Environment Board No. 8 BE. 2537 (1994) , Class 3
2. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,
SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.
3. ธ*** = อุณหภูมิของน้ำจะต้องไม่สูงกว่าอุณหภูมิตามธรรมชาติ เกิน 3 องศาเซลเซียส
4. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Songpon Phiwuan*
5. Miss Nunnaphat Bakhuntod is Technical Management./MDL = Method Detection Limit [MDL of Cyanide = 0.008 mg/L]
6. Parameter Outside The Scope of The Registration of Department of Industrial Works/** = These da[redacted]

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By : [redacted]
(Miss
04/03/2024

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

ACCREDITED
ISO 9001 / ISO 14001

EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.

683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095 E-mail : marketing@etc1992.com

NSC-TISI-TIS 17025
TESTING 1712

TESTING
No.0159

Test Report

Request No : W6702340
Report No : 6703-0081

Customer	: Amata City Rayong Co.,Ltd.**		
Address	: 7 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230**		
Sampling Source	: ห้วยกูไทร**	Sample No	: W 67021034
Sample Name	: บริเวณบ้านหนองตอง เหนือฝายกั้นน้ำในนิคมฯ (W1)**	Sampling Date	: 12/02/2024**
Sampling By	: ETC**	Sampling Time	: 9:30 AM**
Sampling Method	: Grab**	Received Date	: 13/02/2024
Tested Date	: 13/02/2024 - 22/02/2024	Reported Date	: 04/03/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard/1
Nitrogen (Nitrate) *	mg/L as NO_3- N	Cadmium Reduction Method (SM:4500 -NO3 -B)	1.04	≤5
pH (on site) *		Electrometric Method	7.6	5.0-9.0
Phenol *	mg/L	Distillation,Direct Photometric Method (SM:5530B,D)	0.042	≤0.005
Phosphorus *	mg/L as P	Ascorbic Acid Method (SM:4500 -P B)	0.30	-
Sodium *	mg/L	Digestion,Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120 B)	47.8	-
Sulfate *	mg/L as SO_4^{2-}	Turbidimetric Method (SM:4500 -SO42- E)	34.3	-
Temperature *	°C	Laboratory and Field Method (SM:2550 B)	30	ธ***

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS
2. Container : Normal [PE 0.5 L(3 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L , G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Surface Water Quality Standards Notification of the National Environment Board No. 8 BE. 2537 (1994) , Class 3
2. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,
SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.
3. ธ*** = อุณหภูมิของน้ำจะต้องไม่สูงกว่าอุณหภูมิตามธรรมชาติ เกิน 3 องศาเซลเซียส
4. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Songpon Phiwuan*
5. Miss Nunnaphat Bakhuntod is Technical Management./MDL = Method Detection Limit [MDL of Cyanide = 0.008 mg/L]
6. Parameter Outside The Scope of The Registration of Department of Industrial Works/** = These da[redacted]

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By : [redacted]
(Miss

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

ACCREDITED
ISO 9001 / ISO 14001

EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095 E-mail : marketing@etc1992.com

NSC-TISI-TIS 17025
TESTING 1712

LABORATORY ACCREDITATION
TESTING
No.0159

Test Report

Request No : W6702340
Report No : 6703-0081

Customer	: Amata City Rayong Co.,Ltd.**		
Address	: 7 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230**		
Sampling Source	: ห้วยกูไทร**	Sample No	: W 67021034
Sample Name	: บริเวณบ้านหนองคอง เหนือฝายกั้นน้ำในนิคมฯ (W1)**	Sampling Date	: 12/02/2024**
Sampling By	: ETC**	Sampling Time	: 9:30 AM**
Sampling Method	: Grab**	Received Date	: 13/02/2024
Tested Date	: 13/02/2024 - 22/02/2024	Reported Date	: 04/03/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard/1
Total Dissolved Solids #	mg/L	Dried at 180 degree celsius (SM:2540C)	260	-
Total Suspended Solids #	mg/L	Dried at 103-105 degree celsius (SM:2540D)	23	-
Turbidity *	NTU	Nephelometric Method (SM:2130B)	16.7	-

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS
2. Container : Normal [PE 0.5 L(3 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L , G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Surface Water Quality Standards Notification of the National Environment Board No. 8 BE. 2537 (1994) , Class 3
2. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,
SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.
3. ธ*** = อุณหภูมิของน้ำจะต้องไม่สูงกว่าอุณหภูมิตามธรรมชาติ เกิน 3 องศาเซลเซียส
4. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Songpon Phiwuan*
5. Miss Nunnaphat Bakhuntod is Technical Management./MDL = Method Detection Limit [MDL of Cyanide = 0.008 mg/L]
6. Parameter Outside The Scope of The Registration of Department of Industrial Works/** = These da[redacted]

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By : [redacted]
(Miss
04/03/2024

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com

ACCREDITED LABORATORY
ISO/IEC 17025

EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Request No. W6702340
Report No. 6703-0081

TEST REPORT

Customer	: Amata City Rayong Co.,Ltd.		
Address	: 7 Moo.3 T. Bowin , Sriracha , Chonburi 20230		
Sampling Source	: ห้วยกูไทร	Sample No.	: W 67021034
Sample Name	: บริเวณบ้านหนองคอง เหนือฝายกั้นน้ำในนิคมฯ (W1)	Sampling Date	: 12/02/2024
Sampling By	: ETC	Sampling Time	: 9:30 AM
Sampling Method	: Grab	Received Date	: 13/02/2024
Tested Date	: 13/02/2024 – 22/02/2024	Reported Date	: 04/03/2024

Parameter	Unit	Method	Method Detection Limit	Result	Standard /1
Organochlorine Pesticides					
alpha-BHC	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
beta-BHC	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
gamma-BHC (Lindane)	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
delta-BHC	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
Heptachlor	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
Aldrin	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
Heptachlor epoxide (isomer B)	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
trans-Chlordane	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
Endosulfan I	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
cis-Chlordane	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
Dieldrin	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
4,4'-DDE	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
Endrin	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.050	Not Detected	****
Endosulfan II	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
4,4'-DDD	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
Endrin aldehyde	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
Endosulfan sulfate	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
4,4'-DDT	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
Endrin ketone	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
Methoxychlor	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS
2. Container : Normal [PE 0.5 L(3 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L , G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Surface Water Quality Standards Notification of the National Environment Board No. 8 BE. 2537 (1994) , Class 3
2.**** ต้องตรวจไม่พบตามวิธีตรวจสอบที่กำหนด
3. Sampling By Mr. Songpon Phiwuan
4. Parameter Outside The Scope of The Registration of Department of Industrial Works
5. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF,

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By [redacted]
(Mis

REPORTED TESTS REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม จ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Test Report

Request No : W6702340
Report No : 6703 -0081

Customer : Amata City Rayong Co.,Ltd.
Address : 7 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Sampling Source : ห้วยกูไทร
Sample No : W 67021034
Sample Name : บริเวณบ้านหนองตอง เหนือฝายกั้นน้ำในนิคมฯ (W1)
Sampling Date : 12/02/2024
Sampling By : ETC
Sampling Time : 9.30 AM
Sampling Method : Grab
Received Date : 13/02/2024
Tested Date : 13/02/2024 - 22/02/2024
Reported Date : 04/03/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard/1
Ammonia Nitrogen #	mg/L	Spectrophotometer	2.24	≤0.5

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS
2. Container : Normal [PE 0.5 L(3 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L , G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Surface Water Quality Standards Notification of the National Environment Board No. 8 BE. 2537 (1994) , Class 3
2. # Tested by the office of Public Health and Environmental Technology Services Faculty of Public Health Mahidol University
3. Sampling By Mr. Songpon Phiwuan

Examined By : [redacted]
(Miss [redacted]

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

ACCREDITED
ISO 9001 / ISO 14001
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095 E-mail : marketing@etc1992.com
NSC-TISI-TIS 17025
TESTING 1712
LABORATORY ACCREDITATION
TESTING
No.0159

Test Report

Request No : W6702340
Report No : 6703-0082

Customer : Amata City Rayong Co.,Ltd.**
Address : 7 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230**
Sampling Source : ห้วยกูไทร**
Sample No : W 67021035
Sample Name : บริเวณฝายกั้นน้ำในนิคมฯ (W2)**
Sampling Date : 12/02/2024**
Sampling By : ETC**
Sampling Time : 9:50 AM**
Sampling Method : Grab**
Received Date : 13/02/2024
Tested Date : 13/02/2024 - 22/02/2024
Reported Date : 04/03/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard/1
Biochemical Oxygen Demand #	mg/L	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method (SM:5210B)	8.1	≤2
Chloride *	mg/L as Cl_2	Argentometric Method (SM:4500-Cl- B)	49.2	-
Coliform Bacteria *	MPN:100 mL	MPN Test Method (SM:9221B)	24,000	≤20000
Conductivity *	10^{-6} S/cm	Laboratory Method (SM:2510B)	442	-
Cyanide *	mg/L as HCN	Distillation,Colorimetric Method (SM:4500 CN- C, E)	0.002	≤0.005
Dissolved Oxygen *	mg/L	Azide Modification Method (SM:4500 -O C)	6.3	≥4
Fecal Coliform Bacteria *	MPN:100 mL	MPN Test Method (SM:9221E)	13,000	≤4000
Manganese @	mg/L	Digestion,Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	1.09	≤1

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS
2. Container : Normal [PE 0.5 L(3 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L , G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Surface Water Quality Standards Notification of the National Environment Board No. 8 BE. 2537 (1994) , Class 3
2. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,
SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.
3. ธ*** = อุณหภูมิของน้ำจะต้องไม่สูงกว่าอุณหภูมิตามธรรมชาติ เกิน 3 องศาเซลเซียส
4. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Songpon Phiwuan*
5. Miss Nunnaphat Bakhuntod is Technical Management./MDL = Method Detection Limit [MDL of Cyanide = 0.008 mg/L]
6. Parameter Outside The Scope of The Registration of Department of Industrial Works/** = These da[redacted]

Examined By : [redacted]
(Miss [redacted]

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

ACCREDITED
ISO 9001 / ISO 14001

EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095 E-mail : marketing@etc1992.com

NSC-TISI-TIS 17025
TESTING 1712

TESTING
No.0159

Test Report

Request No : W6702340
Report No : 6703-0082

Customer : Amata City Rayong Co.,Ltd.**
Address : 7 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230**
Sampling Source : ห้วยกูไทร**
Sample No : W 67021035
Sample Name : บริเวณฝายกั้นน้ำในนิคมฯ (W2)**
Sampling Date : 12/02/2024**
Sampling By : ETC**
Sampling Time : 9:50 AM**
Sampling Method : Grab**
Received Date : 13/02/2024
Tested Date : 13/02/2024 - 22/02/2024
Reported Date : 04/03/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard/1
Nitrogen (Nitrate) *	mg/L as NO_3- N	Cadmium Reduction Method (SM:4500 -NO3 -B)	0.95	≤5
pH (on site) *		Electrometric Method	7.4	5.0-9.0
Phenol *	mg/L	Distillation,Direct Photometric Method (SM:5530B,D)	0.050	≤0.005
Phosphorus *	mg/L as P	Ascorbic Acid Method (SM:4500 -P B)	0.29	-
Sodium *	mg/L	Digestion,Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120 B)	48.3	-
Sulfate *	mg/L as SO_4^{2-}	Turbidimetric Method (SM:4500 -SO42- E)	35.4	-
Temperature *	°C	Laboratory and Field Method (SM:2550 B)	30	ธ***

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS
2. Container : Normal [PE 0.5 L(3 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L , G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Surface Water Quality Standards Notification of the National Environment Board No. 8 BE. 2537 (1994) , Class 3
2. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,
SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.
3. ธ*** = คุณหภูมิของน้ำจะต้องไม่สูงกว่าอุณหภูมิตามธรรมชาติ เกิน 3 องศาเซลเซียส
4. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Songpon Phiwuan*
5. Miss Nunnaphat Bakhuntod is Technical Management./MDL = Method Detection Limit [MDL of Cyanide = 0.008 mg/L]
6. Parameter Outside The Scope of The Registration of Department of Industrial Works/** = These da[redacted]

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By : [redacted]
(Miss
04/03/2024

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

ACCREDITED
ISO 9001 / ISO 14001

EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095 E-mail : marketing@etc1992.com

NSC-TISI-TIS 17025
TESTING 1712

TESTING
No.0159

Test Report

Request No : W6702340
Report No : 6703-0082

Customer : Amata City Rayong Co.,Ltd.**
Address : 7 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230**
Sampling Source : ห้วยกูไทร**
Sample No : W 67021035
Sample Name : บริเวณฝายกั้นน้ำในนิคมฯ (W2)**
Sampling Date : 12/02/2024**
Sampling By : ETC**
Sampling Time : 9:50 AM**
Sampling Method : Grab**
Received Date : 13/02/2024
Tested Date : 13/02/2024 - 22/02/2024
Reported Date : 04/03/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard/1
Total Dissolved Solids #	mg/L	Dried at 180 degree celsius (SM:2540C)	246	-
Total Suspended Solids #	mg/L	Dried at 103-105 degree celsius (SM:2540D)	18	-
Turbidity *	NTU	Nephelometric Method (SM:2130B)	24.9	-

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS
2. Container : Normal [PE 0.5 L(3 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L , G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Surface Water Quality Standards Notification of the National Environment Board No. 8 BE. 2537 (1994) , Class 3
2. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,
SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.
3. ธ*** = คุณหภูมิของน้ำจะต้องไม่สูงกว่าอุณหภูมิตามธรรมชาติ เกิน 3 องศาเซลเซียส
4. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Songpon Phiwuan*
5. Miss Nunnaphat Bakhuntod is Technical Management./MDL = Method Detection Limit [MDL of Cyanide = 0.008 mg/L]
6. Parameter Outside The Scope of The Registration of Department of Industrial Works/** = These da[redacted]

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By : [redacted]
(Miss

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Request No. W6702340

Report No. 6703-0082

TEST REPORT

Customer	:	Amata City Rayong Co.,Ltd.			
Address	:	7 Moo.3 T. Bowin , Sriracha , Chonburi 20230			
Sampling Source	:	ห้วยกูไทร	Sample No.	:	W 67021035
Sample Name	:	บริเวณฝายกั้นน้ำในนิคมฯ (W2)	Sampling Date	:	12/02/2024
Sampling By	:	ETC	Sampling Time	:	9:50 AM
Sampling Method	:	Grab	Received Date	:	13/02/2024
Tested Date	:	13/02/2024 – 22/02/2024	Reported Date	:	04/03/2024

Parameter	Unit	Method	Method Detection Limit	Result	Standard /1
Organochlorine Pesticides					
alpha-BHC	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
beta-BHC	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
gamma-BHC (Lindane)	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
delta-BHC	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
Heptachlor	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
Aldrin	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
Heptachlor epoxide (isomer B)	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
trans-Chlordane	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
Endosulfan I	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
cis-Chlordane	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
Dieldrin	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
4,4'-DDE	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
Endrin	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.050	Not Detected	****
Endosulfan II	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
4,4'-DDD	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
Endrin aldehyde	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
Endosulfan sulfate	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
4,4'-DDT	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
Endrin ketone	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
Methoxychlor	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS

2. Container : Normal [PE 0.5 L(3 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L , G 1.0 L]

Remark :
1. /1 Surface Water Quality Standards Notification of the National Environment Board No. 8 BE. 2537 (1994) , Class 3
2. **** ต้องตรวจไม่พบตามวิธีตรวจสอบที่กำหนด
3. Sampling By Mr. Songpon Phiwuan
4. Parameter Outside The Scope of The Registration of Department of Industrial Works
5. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By.....

(Miss A[redacted]

04/03/2024

REPORTED TESTS REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Test Report

Request No : W6702340

Report No : 6703- 0082

Customer	:	Amata City Rayong Co.,Ltd.			
Address	:	7 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230			
Sampling Source	:	ห้วยกูไทร	Sample No	:	W 67021035
Sample Name	:	บริเวณฝายกั้นน้ำในนิคมฯ (W2)	Sampling Date	:	12/02/2024
Sampling By	:	ETC	Sampling Time	:	9:50 AM
Sampling Method	:	Grab	Received Date	:	13/02/2024
Tested Date	:	13/02/2024 - 22/02/2024	Reported Date	:	04/03/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard /1
Ammonia Nitrogen #	mg/L	Spectrophotometer	2.15	≤0.5

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS

2. Container : Normal [PE 0.5 L(3 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L , G 1.0 L]

Remark :
1. /1 Surface Water Quality Standards Notification of the National Environment Board No. 8 BE. 2537 (1994) , Class 3
2. # Tested by the office of Public Health and Environmental Technology Services Faculty of Public Health Mahidol University
3. Sampling By Mr. Songpon Phiwuan

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By :

(Mis[redacted]

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

ACCREDITED
ISO 9001 / ISO 14001

EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095 E-mail : marketing@etc1992.com

NSC-TISI-TIS 17025
TESTING 1712

TESTING
No.0159

Test Report

Request No : W6702340
Report No : 6703-0083

Customer : Amata City Rayong Co.,Ltd.**
Address : 7 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230**
Sampling Source : ห้วยกูไหร**
Sample No : W 67021036
Sample Name : บริเวณใต้ฝายกั้นน้ำในนิคมฯ (W3)**
Sampling Date : 12/02/2024**
Sampling By : ETC**
Sampling Time : 11:00 AM**
Sampling Method : Grab**
Received Date : 13/02/2024
Tested Date : 13/02/2024 - 22/02/2024
Reported Date : 04/03/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard/1
Biochemical Oxygen Demand #	mg/L	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method (SM:5210B)	7.8	≤2
Chloride *	mg/L as Cl_2	Argentometric Method (SM:4500-Cl- B)	43.9	-
Coliform Bacteria *	MPN:100 mL	MPN Test Method (SM:9221B)	490	≤20000
Conductivity *	10^{-6} S/cm	Laboratory Method (SM:2510B)	382	-
Cyanide *	mg/L as HCN	Distillation,Colorimetric Method (SM:4500 CN- C, E)	0.002	≤0.005
Dissolved Oxygen *	mg/L	Azide Modification Method (SM:4500 -O C)	10.0	≥4
Fecal Coliform Bacteria *	MPN:100 mL	MPN Test Method (SM:9221E)	330	≤4000
Manganese @	mg/L	Digestion,Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.96	≤1

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS
2. Container : Normal [PE 0.5 L(3 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L , G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Surface Water Quality Standards Notification of the National Environment Board No. 8 BE. 2537 (1994) , Class 3
2. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,
SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.
3. ธ*** = อุณหภูมิของน้ำจะต้องไม่สูงกว่าอุณหภูมิตามธรรมชาติ เกิน 3 องศาเซลเซียส
4. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Songpon Phiwuan*
5. Miss Nunnaphat Bakhuntod is Technical Management./MDL = Method Detection Limit [MDL of Cyanide = 0.008 mg/L]
6. Parameter Outside The Scope of The Registration of Department of Industrial Works/** = These da[redacted]

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By : [redacted]
(Miss
04/03/2024

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

ACCREDITED
ISO 9001 / ISO 14001

EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095 E-mail : marketing@etc1992.com

NSC-TISI-TIS 17025
TESTING 1712

TESTING
No.0159

Test Report

Request No : W6702340
Report No : 6703-0083

Customer : Amata City Rayong Co.,Ltd.**
Address : 7 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230**
Sampling Source : ห้วยกูไหร**
Sample No : W 67021036
Sample Name : บริเวณใต้ฝายกั้นน้ำในนิคมฯ (W3)**
Sampling Date : 12/02/2024**
Sampling By : ETC**
Sampling Time : 11:00 AM**
Sampling Method : Grab**
Received Date : 13/02/2024
Tested Date : 13/02/2024 - 22/02/2024
Reported Date : 04/03/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard/1
Nitrogen (Nitrate) *	mg/L as NO_3- N	Cadmium Reduction Method (SM:4500 -NO3 -B)	0.87	≤5
pH (on site) *		Electrometric Method	7.3	5.0-9.0
Phenol *	mg/L	Distillation,Direct Photometric Method (SM:5530B,D)	0.044	≤0.005
Phosphorus *	mg/L as P	Ascorbic Acid Method (SM:4500 -P B)	< 0.15	-
Sodium *	mg/L	Digestion,Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120 B)	40.9	-
Sulfate *	mg/L as SO_4^{2-}	Turbidimetric Method (SM:4500 -SO42- E)	36.5	-
Temperature *	°C	Laboratory and Field Method (SM:2550 B)	30	ธ***

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS
2. Container : Normal [PE 0.5 L(3 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L , G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Surface Water Quality Standards Notification of the National Environment Board No. 8 BE. 2537 (1994) , Class 3
2. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,
SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.
3. ธ*** = อุณหภูมิของน้ำจะต้องไม่สูงกว่าอุณหภูมิตามธรรมชาติ เกิน 3 องศาเซลเซียส
4. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Songpon Phiwuan*
5. Miss Nunnaphat Bakhuntod is Technical Management./MDL = Method Detection Limit [MDL of Cyanide = 0.008 mg/L]
6. Parameter Outside The Scope of The Registration of Department of Industrial Works/** = These da[redacted]

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By : [redacted]
(Miss

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

ACCREDITED
ISO 9001 / ISO 14001

EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095 E-mail : marketing@etc1992.com

NSC-TISI-TIS 17025
TESTING 1712

LABORATORY ACCREDITATION
TESTING
No.0159

Test Report

Request No : W6702340
Report No : 6703-0083

Customer	: Amata City Rayong Co.,Ltd.**		
Address	: 7 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230**		
Sampling Source	: ห้วยกูไทร**	Sample No	: W 67021036
Sample Name	: บริเวณใต้ฝายกั้นน้ำในนิคมฯ (W3)**	Sampling Date	: 12/02/2024**
Sampling By	: ETC**	Sampling Time	: 11:00 AM**
Sampling Method	: Grab**	Received Date	: 13/02/2024
Tested Date	: 13/02/2024 - 22/02/2024	Reported Date	: 04/03/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard/1
Total Dissolved Solids #	mg/L	Dried at 180 degree celsius (SM:2540C)	242	-
Total Suspended Solids #	mg/L	Dried at 103-105 degree celsius (SM:2540D)	40	-
Turbidity *	NTU	Nephelometric Method (SM:2130B)	33.5	-

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS
2. Container : Normal [PE 0.5 L(3 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L , G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Surface Water Quality Standards Notification of the National Environment Board No. 8 BE. 2537 (1994) , Class 3
2. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,
SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.
3. ธ*** = อุณหภูมิของน้ำจะต้องไม่สูงกว่าอุณหภูมิตามธรรมชาติ เกิน 3 องศาเซลเซียส
4. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Songpon Phiwuan*
5. Miss Nunnaphat Bakhuntod is Technical Management./MDL = Method Detection Limit [MDL of Cyanide = 0.008 mg/L]
6. Parameter Outside The Scope of The Registration of Department of Industrial Works/** = These data are non laboratory data

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By : [redacted]
(Miss Nun[redacted]
04

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com

ACCREDITED LABORATORY
ISO/IEC 17025

EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Request No. W6702340
Report No. 6703-0083

TEST REPORT

Customer	: Amata City Rayong Co.,Ltd.		
Address	: 7 Moo.3 T. Bowin , Sriracha , Chonburi 20230		
Sampling Source	: ห้วยกูไทร	Sample No.	: W 67021036
Sample Name	: บริเวณใต้ฝายกั้นน้ำในนิคมฯ (W3)	Sampling Date	: 12/02/2024
Sampling By	: ETC	Sampling Time	: 11:00 AM
Sampling Method	: Grab	Received Date	: 13/02/2024
Tested Date	: 13/02/2024 – 22/02/2024	Reported Date	: 04/03/2024

Parameter	Unit	Method	Method Detection Limit	Result	Standard /1
Organochlorine Pesticides					
alpha-BHC	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
beta-BHC	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
gamma-BHC (Lindane)	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
delta-BHC	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
Heptachlor	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
Aldrin	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
Heptachlor epoxide (isomer B)	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
trans-Chlordane	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
Endosulfan I	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
cis-Chlordane	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
Dieldrin	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
4,4'-DDE	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
Endrin	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.050	Not Detected	****
Endosulfan II	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
4,4'-DDD	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
Endrin aldehyde	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
Endosulfan sulfate	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
4,4'-DDT	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
Endrin ketone	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
Methoxychlor	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS
2. Container : Normal [PE 0.5 L(3 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L , G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Surface Water Quality Standards Notification of the National Environment Board No. 8 BE. 2537 (1994) , Class 3
2.**** ต้องตรวจไม่พบตามวิธีตรวจสอบที่กำหนด
3. Sampling By Mr. Songpon Phiwuan
4. Parameter Outside The Scope of The Registration of Department of Industrial Works
5. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By [redacted]
(Miss Ap[redacted]
04

REPORTED TESTS REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Test Report

Request No : W6702340
Report No : 6703 -0083

Customer : Amata City Rayong Co.,Ltd.
Address : 7 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Sampling Source : ห้วยกูไทร
Sample No : W 67021036
Sample Name : บริเวณใต้ฝายกั้นน้ำในนิคมฯ (W3)
Sampling Date : 12/02/2024
Sampling By : ETC
Sampling Time : 11:00 AM
Sampling Method : Grab
Received Date : 13/02/2024
Tested Date : 13/02/2024 - 22/02/2024
Reported Date : 04/03/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard/1
Ammonia Nitrogen #	mg/L	Spectrophotometer	0.46	≤0.5

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS
2. Container : Normal [PE 0.5 L(3 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L , G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Surface Water Quality Standards Notification of the National Environment Board No. 8 BE. 2537 (1994) , Class 3
2. # Tested by the office of Public Health and Environmental Technology Services Faculty of Public Health Mahidol University
3. Sampling By Mr. Songpon Phiwuan

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By # [redacted]
(Mis[redacted]

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

ISO 9001 / ISO 14001
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095 E-mail : marketing@etc1992.com
NSC-TISI-TIS 17025
TESTING 1712
TESTING No.0159

Test Report

Request No : W6702340
Report No : 6703-0084

Customer : Amata City Rayong Co.,Ltd.**
Address : 7 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230**
Sampling Source : ห้วยกูไทร**
Sample No : W 67021037
Sample Name : บริเวณบ้านวังตาลม่อนใต้ฝายกั้นน้ำในนิคมฯ(W4)**
Sampling Date : 12/02/2024**
Sampling By : ETC**
Sampling Time : 12.25 PM**
Sampling Method : Grab**
Received Date : 13/02/2024
Tested Date : 13/02/2024 - 22/02/2024
Reported Date : 04/03/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard/1
Biochemical Oxygen Demand #	mg/L	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method (SM:5210B)	7.4	≤2
Chloride *	mg/L as Cl_2	Argentometric Method (SM:4500-Cl- B)	182	-
Coliform Bacteria *	MPN:100 mL	MPN Test Method (SM:9221B)	24,000	≤20000
Conductivity *	10^{-6} S/cm	Laboratory Method (SM:2510B)	1,236	-
Cyanide *	mg/L as HCN	Distillation,Colorimetric Method (SM:4500 CN- C, E)	0.007	≤0.005
Dissolved Oxygen *	mg/L	Azide Modification Method (SM:4500 -O C)	6.8	≥4
Fecal Coliform Bacteria *	MPN:100 mL	MPN Test Method (SM:9221E)	7,900	≤4000
Manganese @	mg/L	Digestion,Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	1.73	≤1

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS
2. Container : Normal [PE 0.5 L(3 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L , G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Surface Water Quality Standards Notification of the National Environment Board No. 8 BE. 2537 (1994) , Class 3
2. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,
SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.
3. ธ*** = อุณหภูมิของน้ำจะต้องไม่สูงกว่าอุณหภูมิตามธรรมชาติ เกิน 3 องศาเซลเซียส
4. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Songpon Phiwuan*
5. Miss Nunnaphat Bakhunted is Technical Management./MDL = Method Detection Limit [MDL of Cyanide = 0.008 mg/L]
6. Parameter Outside The Scope of The Registration of Department of Industrial Works/** = These d[redacted]

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By : [redacted]
(Mis[redacted]

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095 E-mail : marketing@etc1992.com

ISO 9001 / ISO 14001

NSC-TISI-TIS 17025
TESTING 1712

TESTING
No.0159

Test Report

Request No : W6702340
Report No : 6703-0084

Customer : Amata City Rayong Co.,Ltd.**
Address : 7 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230**
Sampling Source : ห้วยกูไทร**
Sample No : W 67021037
Sample Name : บริเวณบ้านวังตาลม่อนได้ฝายกั้นน้ำในนิคมฯ(W4)**
Sampling Date : 12/02/2024**
Sampling By : ETC**
Sampling Time : 12:25 PM**
Sampling Method : Grab**
Received Date : 13/02/2024
Tested Date : 13/02/2024 - 22/02/2024
Reported Date : 04/03/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard/1
Nitrogen (Nitrate) *	mg/L as NO_3^- N	Cadmium Reduction Method (SM:4500 -NO3 -B)	2.63	≤5
pH (on site) *		Electrometric Method	7.5	5.0-9.0
Phenol *	mg/L	Distillation,Direct Photometric Method (SM:5530B,D)	0.021	≤0.005
Phosphorus *	mg/L as P	Ascorbic Acid Method (SM:4500 -P B)	< 0.15	-
Sodium *	mg/L	Digestion,Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120 B)	161	-
Sulfate *	mg/L as SO_4^{2-}	Turbidimetric Method (SM:4500 -SO42- E)	245	-
Temperature *	°C	Laboratory and Field Method (SM:2550 B)	31	ธ***

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS
2. Container : Normal [PE 0.5 L(3 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L , G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Surface Water Quality Standards Notification of the National Environment Board No. 8 BE. 2537 (1994) , Class 3
2. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,
SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.
3. ธ*** = อุณหภูมิของน้ำจะต้องไม่สูงกว่าอุณหภูมิตามธรรมชาติ เกิน 3 องศาเซลเซียส
4. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Songpon Phiwuan*
5. Miss Nunnaphat Bakhuntod is Technical Management./MDL = Method Detection Limit [MDL of Cyanide = 0.008 mg/L]
6. Parameter Outside The Scope of The Registration of Department of Industrial Works/** = These da[redacted]

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By : [redacted]
(Miss [redacted]
04/03/2024

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095 E-mail : marketing@etc1992.com
ISO 9001 / ISO 14001
NSC-TISI-TIS 17025
TESTING 1712
TESTING
No.0159

Test Report

Request No : W6702340
Report No : 6703-0084

Customer : Amata City Rayong Co.,Ltd.**
Address : 7 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230**
Sampling Source : ห้วยกูไทร**
Sample No : W 67021037
Sample Name : บริเวณบ้านวังตาลม่อนได้ฝายกั้นน้ำในนิคมฯ(W4)**
Sampling Date : 12/02/2024**
Sampling By : ETC**
Sampling Time : 12:25 PM**
Sampling Method : Grab**
Received Date : 13/02/2024
Tested Date : 13/02/2024 - 22/02/2024
Reported Date : 04/03/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard/1
Total Dissolved Solids #	mg/L	Dried at 180 degree celsius (SM:2540C)	828	-
Total Suspended Solids #	mg/L	Dried at 103-105 degree celsius (SM:2540D)	30	-
Turbidity *	NTU	Nephelometric Method (SM:2130B)	96.5	-

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS
2. Container : Normal [PE 0.5 L(3 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L , G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Surface Water Quality Standards Notification of the National Environment Board No. 8 BE. 2537 (1994) , Class 3
2. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,
SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.
3. ธ*** = อุณหภูมิของน้ำจะต้องไม่สูงกว่าอุณหภูมิตามธรรมชาติ เกิน 3 องศาเซลเซียส
4. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Songpon Phiwuan*
5. Miss Nunnaphat Bakhuntod is Technical Management./MDL = Method Detection Limit [MDL of Cyanide = 0.008 mg/L]
6. Parameter Outside The Scope of The Registration of Department of Industrial Works/** = These da[redacted]

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By : [redacted]
(Miss [redacted]

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Request No. W6702340

Report No. 6703-0084

TEST REPORT

Customer	:	Amata City Rayong Co.,Ltd.			
Address	:	7 Moo.3 T. Bowin , Sriracha , Chonburi 20230			
Sampling Source	:	ห้วยกูไทร	Sample No.	:	W 67021037
Sample Name	:	บริเวณบ้านวังคาลม่อนได้ฝายกั้นน้ำในนิคมฯ (W4)	Sampling Date	:	12/02/2024
Sampling By	:	ETC	Sampling Time	:	12:25 PM
Sampling Method	:	Grab	Received Date	:	13/02/2024
Tested Date	:	13/02/2024 – 22/02/2024	Reported Date	:	04/03/2024

Parameter	Unit	Method	Method Detection Limit	Result	Standard [1]
Organochlorine Pesticides					
alpha-BHC	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
beta-BHC	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
gamma-BHC (Lindane)	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
delta-BHC	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
Heptachlor	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
Aldrin	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
Heptachlor epoxide (isomer B)	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
trans-Chlordane	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
Endosulfan I	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
cis-Chlordane	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
Dieldrin	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
4,4'-DDE	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
Endrin	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.050	Not Detected	****
Endosulfan II	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
4,4'-DDD	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
Endrin aldehyde	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
Endosulfan sulfate	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
4,4'-DDT	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
Endrin ketone	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****
Methoxychlor	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	****

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS

2. Container : Normal [PE 0.5 L(3 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L , G 1.0 L]

Remark :
1. /1 Surface Water Quality Standards Notification of the National Environment Board No. 8 BE. 2537 (1994) , Class 3
2. **** ต้องตรวจไม่พบตามวิธีตรวจสอบที่กำหนด
3. Sampling By Mr. Songpon Phiwuan
4. Parameter Outside The Scope of The Registration of Department of Industrial Works
5. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 2

Examined By [redacted]

(Miss Apharat Chaichalom)

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

04/03/2024

REPORTED TESTS REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Test Report

Request No : W6702340

Report No : 6703-0084

Customer	:	Amata City Rayong Co.,Ltd.			
Address	:	7 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230			
Sampling Source	:	ห้วยกูไทร	Sample No	:	W 67021037
Sample Name	:	บริเวณบ้านวังคาลม่อนได้ฝายกั้นน้ำในนิคมฯ(W4)	Sampling Date	:	12/02/2024
Sampling By	:	ETC	Sampling Time	:	12:25 PM
Sampling Method	:	Grab	Received Date	:	13/02/2024
Tested Date	:	13/02/2024 - 22/02/2024	Reported Date	:	04/03/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard[1]
Ammonia Nitrogen #	mg/L	Spectrophotometer	0.50	≤0.5

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS

2. Container : Normal [PE 0.5 L(3 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L , G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Surface Water Quality Standards Notification of the National Environment Board No. 8 BE. 2537 (1994) , Class 3

2. # Tested by the office of Public Health and Environmental Technology Services Faculty of Public Health Mahidol University

3. Sampling By Mr. Songpon Phiwuan

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By : [redacted]

(Mis

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Test Report

Request No : W6705488
Report No : 6706-0305

Customer : Amata City Rayong Co.,Ltd.
Address : 7 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Sampling Source : ห้วยกูไทร
Sample No : W 67051507
Sample Name : บริเวณบ้านหนองคอง เหนือฝายกั้นน้ำในนิคมฯ (W1)
Sampling Date : 20/05/2024
Sampling By : ETC
Sampling Time : 11:35 AM
Sampling Method : Grab
Received Date : 21/05/2024
Tested Date : 21/05/2024 - 31/05/2024
Reported Date : 07/06/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard/1
Biochemical Oxygen Demand	mg/L	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method (SM:5210B)	< 2.0	≤2
Chloride	mg/L as Cl_2	Argentometric Method (SM:4500-Cl- B)	39.6	-
Coliform Bacteria	MPN:100 mL	MPN Test Method (SM:9221B)	54,000	≤20000
Conductivity	10^{-6} S/cm	Laboratory Method (SM:2510B)	384	-
Cyanide	mg/L as HCN	Distillation,Colorimetric Method (SM:4500 CN- C, E)	0.002	≤0.005
Dissolved Oxygen	mg/L	Azide Modification Method (SM:4500 -O C)	4.9	≥4
Fecal Coliform Bacteria	MPN:100 mL	MPN Test Method (SM:9221E)	35,000	≤4000
Manganese	mg/L	Digestion,Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	1.46	≤1

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS
2. Container : Normal [PE 0.5 L(3 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L , G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Surface Water Quality Standards Notification of the National Environment Board No. 8 BE. 2537 (1994) , Class 3
2. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.
3. Sampling By Miss Pornpinan Viriyakusolkul
4. ธ*** = อุณหภูมิของน้ำจะต้องไม่สูงกว่าอุณหภูมิตามธรรมชาติ เกิน 3 องศาเซลเซียส
5. Parameter Outside The Scope of The Registration of Department of Industrial Works
6. MDL = Method Detection Limit [MDL of Cyanide = 0.008 mg/L]

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By : [redacted]
(Mis[redacted]

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Test Report

Request No : W6705488
Report No : 6706-0305

Customer : Amata City Rayong Co.,Ltd.
Address : 7 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Sampling Source : ห้วยกูไทร
Sample No : W 67051507
Sample Name : บริเวณบ้านหนองคอง เหนือฝายกั้นน้ำในนิคมฯ (W1)
Sampling Date : 20/05/2024
Sampling By : ETC
Sampling Time : 11:35 AM
Sampling Method : Grab
Received Date : 21/05/2024
Tested Date : 21/05/2024 - 31/05/2024
Reported Date : 07/06/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard/1
Nitrogen (Nitrate)	mg/L as NO_3^- N	Cadmium Reduction Method (SM:4500 -NO3 -B)	0.51	≤5
pH (on site)		Electrometric Method	7.0	5.0-9.0
Phenol	mg/L	Distillation,Direct Photometric Method (SM:5530B,D)	< 0.005	≤0.005
Phosphorus	mg/L as P	Ascorbic Acid Method (SM:4500 -P B)	0.21	-
Sodium	mg/L	Digestion,Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120 B)	33.6	-
Sulfate	mg/L as SO_4^{2-}	Turbidimetric Method (SM:4500 -SO42- E)	52.6	-
Temperature	°C	Laboratory and Field Method (SM:2550 B)	31	ธ***

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS
2. Container : Normal [PE 0.5 L(3 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L , G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Surface Water Quality Standards Notification of the National Environment Board No. 8 BE. 2537 (1994) , Class 3
2. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.
3. Sampling By Miss Pornpinan Viriyakusolkul
4. ธ*** = อุณหภูมิของน้ำจะต้องไม่สูงกว่าอุณหภูมิตามธรรมชาติ เกิน 3 องศาเซลเซียส
5. Parameter Outside The Scope of The Registration of Department of Industrial Works
6. MDL = Method Detection Limit [MDL of Cyanide = 0.008 mg/L]

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By : [redacted]
(Mis[redacted]

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Test Report

Request No :W6705488
Report No :6706-0305

Customer	: Amata City Rayong Co.,Ltd.		
Address	: 7 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230		
Sampling Source	: ห้วยกูไทร	Sample No	: W 67051507
Sample Name	: บริเวณบ้านหนองตอง เหนือฝายกั้นน้ำในนิคมฯ (W1)	Sampling Date	: 20/05/2024
Sampling By	: ETC	Sampling Time	: 11:35 AM
Sampling Method	: Grab	Received Date	: 21/05/2024
Tested Date	: 21/05/2024 - 31/05/2024	Reported Date	: 07/06/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard/1
Total Dissolved Solids	mg/L	Dried at 180 degree celsius (SM:2540C)	274	-
Total Suspended Solids	mg/L	Dried at 103-105 degree celsius (SM:2540D)	69	-
Turbidity	NTU	Nephelometric Method (SM:2130B)	150	-

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS
2. Container : Normal [PE 0.5 L(3 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L , G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Surface Water Quality Standards Notification of the National Environment Board No. 8 BE. 2537 (1994) , Class 3
2. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.
3. Sampling By Miss Pornpinan Viriyakusolkul
4. ธ*** = อุณหภูมิของน้ำจะต้องไม่สูงกว่าอุณหภูมิตามธรรมชาติ เกิน 3 องศาเซลเซียส
5. Parameter Outside The Scope of The Registration of Department of Industrial Works
6. MDL = Method Detection Limit [MDL of Cyanide = 0.008 mg/L]

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By : [redacted]
(Mis[redacted]
07/06/2024

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Request No. W6705488
Report No. 6706-0305

TEST REPORT

Customer	: Amata City Rayong Co.,Ltd.		
Address	: 7 Moo.3 T. Bowin , Sriracha , Chonburi 20230		
Sampling Source	: ห้วยกูไทร	Sample No.	: W 67051507
Sample Name	: บริเวณบ้านหนองตอง เหนือฝายกั้นน้ำในนิคมฯ (W1)	Sampling Date	: 20/05/2024
Sampling By	: ETC	Sampling Time	: 11:35 AM
Sampling Method	: Grab	Received Date	: 21/05/2024
Tested Date	: 21/05/2024 – 31/05/2024	Reported Date	: 07/06/2024

Parameter	Unit	Method	Method Detection Limit	Result	Standard /1
Organochlorine Pesticides					
alpha-BHC	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.020	Not Detected	≤ 0.02
beta-BHC	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
gamma-BHC (Lindane)	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
delta-BHC	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
Heptachlor	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	≤ 0.2
Aldrin	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	≤ 0.1
Heptachlor epoxide (isomer B)	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	≤ 0.2
trans-Chlordane	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
Endosulfan I	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
cis-Chlordane	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
Dieldrin	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	≤ 0.1
4,4'-DDE	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
Endrin	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.050	Not Detected	****
Endosulfan II	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
4,4'-DDD	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
Endrin aldehyde	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
Endosulfan sulfate	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
4,4'-DDT	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	≤ 1.0
Endrin ketone	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
Methoxychlor	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS
2. Container : Normal [PE 0.5 L(3 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L , G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Surface Water Quality Standards Notification of the National Environment Board No. 8 BE. 2537 (1994) , Class 3
2.**** ต้องตรวจไม่พบตามวิธีตรวจสอบที่กำหนด
3. Sampling By Miss Pornpinan Viriyakusolkul
4. Parameter Outside The Scope of The Registration of Department of Industrial Works
5. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF,

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By [redacted]
(Mi[redacted]

REPORTED TESTS REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Test Report

Request No : W6705488
Report No : 6706-0305

Customer : Amata City Rayong Co.,Ltd.
Address : 7 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Sampling Source : ห้วยกูไทร
Sample Name : บริเวณบ้านหนองคอง เหนือฝายกั้นน้ำในนิคมฯ (W1)
Sampling By : ETC
Sampling Method : Grab
Tested Date : 21/05/2024 - 31/05/2024
Sample No : W 67051507
Sampling Date : 20/05/2024
Sampling Time : 11:35 AM
Received Date : 21/05/2024
Reported Date : 07/06/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard/1
Ammonia Nitrogen #	mg/L	Spectrophotometer	0.49	≤0.5

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS
2. Container : Normal [PE 0.5 L(3 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L , G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Surface Water Quality Standards Notification of the National Environment Board No. 8 BE. 2537 (1994) , Class 3
2. # Tested by the office of Public Health and Environmental Technology Services Faculty of Public Health Mahidol University
3. Sampling By Miss Pornpinan Viriyakusolkul

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By : [redacted]
(Mis[redacted]

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Test Report

Request No : W6705488, W 6706445
Report No : 6706-0306-1, 6706-1463

Customer : Amata City Rayong Co.,Ltd.
Address : 7 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Sampling Source : ห้วยกูไทร
Sample Name : บริเวณฝายกั้นน้ำในนิคมฯ (W2)
Sampling By : ETC
Sampling Method : Grab
Tested Date : 21/05/2024 - 31/05/2024
Sample No : W 67051508, W 67061302
Sampling Date : 20/05/2024, 17/06/2024
Sampling Time : 10:57 AM, 12:55 PM
Received Date : 21/05/2024, 18/06/2024
Reported Date : 24/06/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard/1
Biochemical Oxygen Demand	mg/L	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method (SM:5210B)	8.4	≤2
Chloride	mg/L as Cl_2	Argentometric Method (SM:4500-Cl- B)	21.5	-
Coliform Bacteria	MPN:100 mL	MPN Test Method (SM:9221B)	160,000	≤20000
Conductivity	10^{-6} S/cm	Laboratory Method (SM:2510B)	265	-
Cyanide	mg/L as HCN	Distillation,Colorimetric Method (SM:4500 CN- C, E)	0.001	≤0.005
Dissolved Oxygen	mg/L	Azide Modification Method (SM:4500 -O C)	5.9	≥4
Fecal Coliform Bacteria	MPN:100 mL	MPN Test Method (SM:9221E)	92,000	≤4000
Manganese	mg/L	Digestion,Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.93	≤1

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS
2. Container : Normal [PE 0.5 L(3 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L , G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Surface Water Quality Standards Notification of the National Environment Board No. 8 BE. 2537 (1994) , Class 3
2./2 Sample No. W 67061302 : Sampling Date 17/06/2024 (12:55 AM): Tested Date 18/06/2024
3. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.
4. Sampling By Miss Pornpinan Viriyakusolkul
5. ธ*** = อุณหภูมิของน้ำจะต้องไม่สูงกว่าอุณหภูมิตามธรรมชาติ เกิน 3 องศาเซลเซียส
6. Parameter Outside The Scope of The Registration of Department of Industrial Works
7. MDL = Method Detection Limit [MDL of Cyanide = 0.008 mg/L]

SUPPLEMENT TO TEST REPORT NO. 6706-0306

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By : [redacted]
(Mis[redacted]

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Test Report

Request No : W6705488, W 6706445
Report No : 6706-0306-1, 6706-1463

Customer : Amata City Rayong Co.,Ltd.
Address : 7 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Sampling Source : ห้วยกูไทร
Sample Name : บริเวณฝายกั้นน้ำในนิคมฯ (W2)
Sampling By : ETC
Sampling Method : Grab
Tested Date : 21/05/2024 - 31/05/2024
Sample No : W 67051508, W 67061302
Sampling Date : 20/05/2024, 17/06/2024
Sampling Time : 10:57 AM, 12:55 PM
Received Date : 21/05/2024, 18/06/2024
Reported Date : 24/06/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard/1
Nitrogen (Nitrate)	mg/L as NO_3^- N	Cadmium Reduction Method (SM:4500 -NO3 -B)	0.56	≤5
pH (on site)		Electrometric Method	6.3	5.0-9.0
Phenol	mg/L	Distillation,Direct Photometric Method (SM:5530B,D)	< 0.005	≤0.005
Phosphorus	mg/L as P	Ascorbic Acid Method (SM:4500 -P B)	0.17	-
Sodium	mg/L	Digestion,Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120 B)	25.9	-
Sulfate	mg/L as SO_4^{2-}	Turbidimetric Method (SM:4500 -SO42- E)	63.5	-
Temperature	^oC	Laboratory and Field Method (SM:2550 B)	31	ธ***

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS
2. Container : Normal [PE 0.5 L(3 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L , G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Surface Water Quality Standards Notification of the National Environment Board No. 8 BE. 2537 (1994) , Class 3
2./2 Sample No. W 67061302 : Sampling Date 17/06/2024 (12:55 AM): Tested Date 18/06/2024
3. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.
4. Sampling By Miss Pornpinan Viriyakusolkul
5. ธ*** = อุณหภูมิของน้ำจะต้องไม่สูงกว่าอุณหภูมิตามธรรมชาติ เกิน 3 องศาเซลเซียส
6. Parameter Outside The Scope of The Registration of Department of Industrial Works
7. MDL = Method Detection Limit [MDL of Cyanide = 0.008 mg/L]

SUPPLEMENT TO TEST REPORT NO. 6706-0306

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By : [redacted]
(Mis[redacted]

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Test Report

Request No : W6705488, W 6706445
Report No : 6706-0306-1, 6706-1463

Customer : Amata City Rayong Co.,Ltd.
Address : 7 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Sampling Source : ห้วยกูไทร
Sample Name : บริเวณฝายกั้นน้ำในนิคมฯ (W2)
Sampling By : ETC
Sampling Method : Grab
Tested Date : 21/05/2024 - 31/05/2024
Sample No : W 67051508, W 67061302
Sampling Date : 20/05/2024, 17/06/2024
Sampling Time : 10:57 AM, 12:55 PM
Received Date : 21/05/2024,18/06/2024
Reported Date : 24/06/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard/1
Total Dissolved Solids	mg/L	Dried at 180 degree celsius (SM:2540C)	237	-
Total Suspended Solids	mg/L	Dried at 103-105 degree celsius (SM:2540D)	68	-
Turbidity/2	NTU	Nephelometric Method (SM:2130B)	89.9	-

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS
2. Container : Normal [PE 0.5 L(3 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L , G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Surface Water Quality Standards Notification of the National Environment Board No. 8 BE. 2537 (1994) , Class 3
2./2 Sample No. W 67061302 : Sampling Date 17/06/2024 (12:55 AM): Tested Date 18/06/2024
3. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.
4. Sampling By Miss Pornpinan Viriyakusolkul
5. ธ*** = อุณหภูมิของน้ำจะต้องไม่สูงกว่าอุณหภูมิตามธรรมชาติ เกิน 3 องศาเซลเซียส
6. Parameter Outside The Scope of The Registration of Department of Industrial Works
7. MDL = Method Detection Limit [MDL of Cyanide = 0.008 mg/L]

SUPPLEMENT TO TEST REPORT NO. 6706-0306

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By : [redacted]
(Mis[redacted]

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Request No. W6705488

Report No. 6706-0306

TEST REPORT

Customer	:	Amata City Rayong Co.,Ltd.			
Address	:	7 Moo.3 T. Bowin , Sriracha , Chonburi 20230			
Sampling Source	:	ห้วยกูไทร	Sample No.	:	W 67051508
Sample Name	:	บริเวณฝายกั้นน้ำในนิคมฯ (W2)	Sampling Date	:	20/05/2024
Sampling By	:	ETC	Sampling Time	:	10:57 AM
Sampling Method	:	Grab	Received Date	:	21/05/2024
Tested Date	:	21/05/2024 – 31/05/2024	Reported Date	:	07/06/2024

Parameter	Unit	Method	Method Detection Limit	Result	Standard /1
Organochlorine Pesticides					
alpha-BHC	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.020	Not Detected	≤ 0.02
beta-BHC	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
gamma-BHC (Lindane)	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
delta-BHC	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
Heptachlor	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	≤ 0.2
Aldrin	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	≤ 0.1
Heptachlor epoxide (isomer B)	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	≤ 0.2
trans-Chlordane	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
Endosulfan I	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
cis-Chlordane	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
Dieldrin	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	≤ 0.1
4,4'-DDE	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
Endrin	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.050	Not Detected	****
Endosulfan II	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
4,4'-DDD	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
Endrin aldehyde	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
Endosulfan sulfate	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
4,4'-DDT	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	≤ 1.0
Endrin ketone	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
Methoxychlor	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS

2. Container : Normal [PE 0.5 L(3 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L , G 1.0 L]

Remark :
1. /1 Surface Water Quality Standards Notification of the National Environment Board No. 8 BE. 2537 (1994) , Class 3
2. **** ต้องตรวจไม่พบตามวิธีตรวจสอบที่กำหนด
3. Sampling By Miss Pornpinan Viriyakusolkul
4. Parameter Outside The Scope of The Registration of Department of Industrial Work
5. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWW

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By [redacted]

07/06/2024

REPORTED TESTS REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Test Report

Request No : W6705488

Report No : 6706 -0306

Customer	:	Amata City Rayong Co ,Ltd.			
Address	:	7 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230			
Sampling Source	:	ห้วยกูไทร	Sample No	:	W 67051508
Sample Name	:	บริเวณฝายกั้นน้ำในนิคมฯ (W2)	Sampling Date	:	20/05/2024
Sampling By	:	ETC	Sampling Time	:	10:57 AM
Sampling Method	:	Grab	Received Date	:	21/05/2024
Tested Date	:	21/05/2024 - 31/05/2024	Reported Date	:	07/06/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard /1
Ammonia Nitrogen #	mg/L	Spectrophotometer	0.45	≤0.5

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS

2. Container : Normal [PE 0.5 L(3 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L , G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Surface Water Quality Standards Notification of the National Environment Board No. 8 BE. 2537 (1994) , Class 3

2. # Tested by the office of Public Health and Environmental Technology Services Faculty of Public Health Mahidol University

3. Sampling By Miss Pornpinan Viriyakusolkul

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined [redacted]

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Test Report

Request No : W6705488, W 6706445
Report No : 6706-0307-1, 6706-1464

Customer : Amata City Rayong Co.,Ltd.
Address : 7 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Sampling Source : ห้วยกูไทร
Sample Name : บริเวณใต้ฝายกั้นน้ำในนิคมฯ (W3)
Sampling By : ETC
Sampling Method : Grab
Tested Date : 21/05/2024 - 31/05/2024
Sample No : W 67051509, W 67061303
Sampling Date : 20/05/2024, 17/06/2024
Sampling Time : 9:30 AM, 1:10 PM
Received Date : 21/05/2024, 18/06/2024
Reported Date : 24/06/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard/1
Biochemical Oxygen Demand	mg/L	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method (SM:5210B)	7.5	≤2
Chloride	mg/L as Cl_2	Argentometric Method (SM:4500-Cl- B)	77.8	-
Coliform Bacteria	MPN:100 mL	MPN Test Method (SM:9221B)	160,000	≤20000
Conductivity	10^{-6} S/cm	Laboratory Method (SM:2510B)	580	-
Cyanide	mg/L as HCN	Distillation,Colorimetric Method (SM:4500 CN- C, E)	0.003	≤0.005
Dissolved Oxygen	mg/L	Azide Modification Method (SM:4500 -O C)	5.7	≥4
Fecal Coliform Bacteria	MPN:100 mL	MPN Test Method (SM:9221E)	92,000	≤4000
Manganese	mg/L	Digestion,Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	1.87	≤1

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, medium SS
2. Container : Normal [PE 0.5 L(3 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L , G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Surface Water Quality Standards Notification of the National Environment Board No. 8 BE. 2537 (1994) , Class 3
2./2 Sample No. W 67061303 : Sampling Date 17/06/2024 (1:10 PM): Tested Date 18/06/2024 - 22/06/2024
3. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.
4. Sampling By Miss Pornpinan Viriyakusolkul
5. ๒*** = อุณหภูมิของน้ำจะต้องไม่สูงกว่าอุณหภูมิตามธรรมชาติ เกิน 3 องศาเซลเซียส
6. Parameter Outside The Scope of The Registration of Department of Industrial Works
7. MDL = Method Detection Limit [MDL of Cyanide = 0.005 mg/L]

SUPPLEMENT TO TEST REPORT NO. 6706-0307

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By : [redacted]
(Miss [redacted]

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Test Report

Request No : W6705488, W 6706445
Report No : 6706-0307-1, 6706-1464

Customer : Amata City Rayong Co.,Ltd.
Address : 7 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Sampling Source : ห้วยกูไทร
Sample Name : บริเวณใต้ฝายกั้นน้ำในนิคมฯ (W3)
Sampling By : ETC
Sampling Method : Grab
Tested Date : 21/05/2024 - 31/05/2024
Sample No : W 67051509, W 67061303
Sampling Date : 20/05/2024, 17/06/2024
Sampling Time : 9:30 AM, 1:10 PM
Received Date : 21/05/2024, 18/06/2024
Reported Date : 24/06/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard/1
Nitrogen (Nitrate)	mg/L as NO_3- N	Cadmium Reduction Method (SM:4500 -NO3 -B)	2.52	≤5
pH (on site)		Electrometric Method	7.1	5.0-9.0
Phenol	mg/L	Distillation,Direct Photometric Method (SM:5530B,D)	< 0.005	≤0.005
Phosphorus	mg/L as P	Ascorbic Acid Method (SM:4500 -P B)	0.45	-
Sodium	mg/L	Digestion,Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120 B)	69.7	-
Sulfate	mg/L as SO_4^{2-}	Turbidimetric Method (SM:4500 -SO42- E)	103	-
Temperature	°C	Laboratory and Field Method (SM:2550 B)	29	๒***

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, medium SS
2. Container : Normal [PE 0.5 L(3 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L , G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Surface Water Quality Standards Notification of the National Environment Board No. 8 BE. 2537 (1994) , Class 3
2./2 Sample No. W 67061303 : Sampling Date 17/06/2024 (1:10 PM): Tested Date 18/06/2024 - 22/06/2024
3. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.
4. Sampling By Miss Pornpinan Viriyakusolkul
5. ๒*** = อุณหภูมิของน้ำจะต้องไม่สูงกว่าอุณหภูมิตามธรรมชาติ เกิน 3 องศาเซลเซียส
6. Parameter Outside The Scope of The Registration of Department of Industrial Works
7. MDL = Method Detection Limit [MDL of Cyanide = 0.005 mg/L]

SUPPLEMENT TO TEST REPORT NO. 6706-0307

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By : [redacted]
(Miss [redacted]

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Test Report

Request No : W6705488, W 6706445
Report No : 6706-0307-1, 6706-1464

Customer : Amata City Rayong Co.,Ltd.
Address : 7 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Sampling Source : ห้วยกูไทร
Sample Name : บริเวณใต้ฝายกั้นน้ำในนิคมฯ (W3)
Sampling By : ETC
Sampling Method : Grab
Tested Date : 21/05/2024 - 31/05/2024
Sample No : W 67051509, W 67061303
Sampling Date : 20/05/2024, 17/06/2024
Sampling Time : 9:30 AM, 1:10 PM
Received Date : 21/05/2024, 18/06/2024
Reported Date : 24/06/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard/1
Total Dissolved Solids	mg/L	Dried at 180 degree celsius (SM:2540C)	990	-
Total Suspended Solids/2	mg/L	Dried at 103-105 degree celsius (SM:2540D)	51	-
Turbidity/2	NTU	Nephelometric Method (SM:2130B)	84.2	-

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, medium SS
2. Container : Normal [PE 0.5 L(3 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L , G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Surface Water Quality Standards Notification of the National Environment Board No. 8 BE. 2537 (1994) , Class 3
2./2 Sample No. W 67061303 : Sampling Date 17/06/2024 (1:10 PM): Tested Date 18/06/2024 - 22/06/2024
3. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.
4. Sampling By Miss Pornpinan Viriyakusolkul
5. **** = อุณหภูมิของน้ำจะต้องไม่สูงกว่าอุณหภูมิตามธรรมชาติ เกิน 3 องศาเซลเซียส
6. Parameter Outside The Scope of The Registration of Department of Industrial Works
7. MDL = Method Detection Limit [MDL of Cyanide = 0.005 mg/L]

SUPPLEMENT TO TEST REPORT NO. 6706-0307

Examined By : [redacted]
(Miss [redacted]

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Request No. W6705488
Report No. 6706-0307

TEST REPORT

Customer : Amata City Rayong Co.,Ltd.
Address : 7 Moo.3 T. Bowin , Sriracha , Chonburi 20230
Sampling Source : ห้วยกูไทร
Sample Name : บริเวณใต้ฝายกั้นน้ำในนิคมฯ (W3)
Sampling By : ETC
Sampling Method : Grab
Tested Date : 21/05/2024 – 31/05/2024
Sample No. : W 67051509
Sampling Date : 20/05/2024
Sampling Time : 9:30 AM
Received Date : 21/05/2024
Reported Date : 07/06/2024

Parameter	Unit	Method	Method Detection Limit	Result	Standard /1
Organochlorine Pesticides					
alpha-BHC	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.020	Not Detected	≤ 0.02
beta-BHC	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
gamma-BHC (Lindane)	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
delta-BHC	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
Heptachlor	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	≤ 0.2
Aldrin	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	≤ 0.1
Heptachlor epoxide (isomer B)	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	≤ 0.2
trans-Chlordane	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
Endosulfan I	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
cis-Chlordane	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
Dieldrin	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	≤ 0.1
4,4'-DDE	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
Endrin	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.050	Not Detected	****
Endosulfan II	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
4,4'-DDD	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
Endrin aldehyde	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
Endosulfan sulfate	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
4,4'-DDT	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	≤ 1.0
Endrin ketone	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
Methoxychlor	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, medium SS
2. Container : Normal [PE 0.5 L(3 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L , G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Surface Water Quality Standards Notification of the National Environment Board No. 8 BE. 2537 (1994) , Class 3
2. **** ต้องตรวจไม่พบตามวิธีตรวจสอบที่กำหนด
3. Sampling By Miss Pornpinan Viriyakusolkul
4. Parameter Outside The Scope of The Registration of Department of Industrial Works
5. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF,

Examined By.....
(Mi[redacted]

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TESTS REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com ซี-เมล์ : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Test Report

Request No : W6705488
Report No : 6706- 0307

Customer : Amata City Rayong Co.,Ltd.
Address : 7 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Sampling Source : ห้วยกูไทร
Sample Name : บริเวณใต้ฝายกั้นน้ำในนิคมฯ (W3)
Sampling By : ETC
Sampling Method : Grab
Tested Date : 21/05/2024 - 31/05/2024

Sample No : W 67051509
Sampling Date : 20/05/2024
Sampling Time : 9:30 AM
Received Date : 21/05/2024
Reported Date : 07/06/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard/1
Ammonia Nitrogen #	mg/L	Spectrophotometer	0.47	≤0.5

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, medium SS
2. Container : Normal [PE 0.5 L(3 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L , G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Surface Water Quality Standards Notification of the National Environment Board No. 8 BE. 2537 (1994) , Class 3
2. # Tested by the office of Public Health and Environmental Technology Services Faculty of Public Health Mahidol University
3. Sampling By Miss Pompinan Viriyakusolkul

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By : [redacted]
(Mis[redacted]

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com ซี-เมล์ : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Test Report

Request No : W6705488, W 6706445
Report No : 6706-0308-1, 6706-1465

Customer : Amata City Rayong Co.,Ltd.
Address : 7 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Sampling Source : ห้วยกูไทร
Sample Name : บริเวณบ้านวังคาลม่อนใต้ฝายกั้นน้ำในนิคมฯ(W4)
Sampling By : ETC
Sampling Method : Grab
Tested Date : 21/05/2024 - 31/05/2024

Sample No : W 67051510, W 67061304
Sampling Date : 20/05/2024, 17/06/2024
Sampling Time : 9:45 AM, 1:20 PM
Received Date : 21/05/2024, 18/06/2024
Reported Date : 24/06/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard/1
Biochemical Oxygen Demand	mg/L	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method (SM:5210B)	2.7	≤2
Chloride	mg/L as Cl_2	Argentometric Method (SM:4500-Cl- B)	170	-
Coliform Bacteria	MPN:100 mL	MPN Test Method (SM:9221B)	35,000	≤20000
Conductivity	10^{-6} S/cm	Laboratory Method (SM:2510B)	1,215	-
Cyanide	mg/L as HCN	Distillation,Colorimetric Method (SM:4500 CN- C, E)	0.003	≤0.005
Dissolved Oxygen	mg/L	Azide Modification Method (SM:4500 -O C)	5.1	≥4
Fecal Coliform Bacteria	MPN:100 mL	MPN Test Method (SM:9221E)	13,000	≤4000
Manganese	mg/L	Digestion,Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.38	≤1

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, turbid
2. Container : Normal [PE 0.5 L(3 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L , G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Surface Water Quality Standards Notification of the National Environment Board No. 8 BE. 2537 (1994) , Class 3
2./2 Sample No. W 67061304 : Sampling Date 17/06/2024 (1:20 PM): Tested Date 18/06/2024 - 22/06/2024
3. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.
4. Sampling By Miss Pompinan Viriyakusolkul
5. ธ*** = อุณหภูมิของน้ำจะต้องไม่สูงกว่าอุณหภูมิตามธรรมชาติ เกิน 3 องศาเซลเซียส
6. Parameter Outside The Scope of The Registration of Department of Industrial Works
7. MDL = Method Detection Limit [MDL of Cyanide : 0.005 mg/L]

SUPPLEMENT TO TEST REPORT No. 6706-0308

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By : [redacted]
(Mis[redacted]

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Test Report

Request No : W6705488, W 6706445
Report No : 6706-0308-1, 6706-1465

Customer : Amata City Rayong Co.,Ltd.
Address : 7 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Sampling Source : ห้วยกูไทร
Sample No : W 67051510, W 67061304
Sample Name : บริเวณบ้านวังตาลม่อนได้ฝายกั้นน้ำในนิคมฯ(W4)
Sampling Date : 20/05/2024, 17/06/2024
Sampling By : ETC
Sampling Time : 9:45 AM, 1:20 PM
Sampling Method : Grab
Received Date : 21/05/2024, 18/06/2024
Tested Date : 21/05/2024 - 31/05/2024
Reported Date : 24/06/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard/1
Nitrogen (Nitrate)	mg/L as NO_3^- N	Cadmium Reduction Method (SM:4500 -NO3 -B)	3.81	≤5
pH (on site)		Electrometric Method	7.2	5.0-9.0
Phenol	mg/L	Distillation,Direct Photometric Method (SM:5530B,D)	< 0.005	≤0.005
Phosphorus	mg/L as P	Ascorbic Acid Method (SM:4500 -P B)	0.20	-
Sodium	mg/L	Digestion,Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120 B)	148	-
Sulfate	mg/L as SO_4^{2-}	Turbidimetric Method (SM:4500 -SO42- E)	318	-
Temperature	°C	Laboratory and Field Method (SM:2550 B)	30	ธ***

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, turbid
2. Container : Normal [PE 0.5 L(3 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L , G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Surface Water Quality Standards Notification of the National Environment Board No. 8 BE. 2537 (1994) , Class 3
2./2 Sample No. W 67061304 : Sampling Date 17/06/2024 (1:20 PM): Tested Date 18/06/2024 - 22/06/2024
3. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.
4. Sampling By Miss Pompinan Viriyakusolkul
5. ธ*** = อุณหภูมิของน้ำจะต้องไม่สูงกว่าอุณหภูมิตามธรรมชาติ เกิน 3 องศาเซลเซียส
6. Parameter Outside The Scope of The Registration of Department of Industrial Works
7. MDL = Method Detection Limit [MDL of Cyanide = 0.008 mg/L]

SUPPLEMENT TO TEST REPORT NO. 6706-0308

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By : [redacted]
(Miss [redacted])

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Test Report

Request No : W6705488, W 6706445
Report No : 6706-0308-1, 6706-1465
Customer : Amata City Rayong Co.,Ltd.
Address : 7 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Sampling Source : ห้วยกูไทร
Sample No : W 67051510, W 67061304
Sample Name : บริเวณบ้านวังตาลม่อนได้ฝายกั้นน้ำในนิคมฯ(W4)
Sampling Date : 20/05/2024, 17/06/2024
Sampling By : ETC
Sampling Time : 9:45 AM, 1:20 PM
Sampling Method : Grab
Received Date : 21/05/2024, 18/06/2024
Tested Date : 21/05/2024 - 31/05/2024
Reported Date : 24/06/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard/1
Total Dissolved Solids/2	mg/L	Dried at 180 degree celsius (SM:2540C)	270	-
Total Suspended Solids/2	mg/L	Dried at 103-105 degree celsius (SM:2540D)	32	-
Turbidity/2	NTU	Nephelometric Method (SM:2130B)	89.1	-

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, turbid
2. Container : Normal [PE 0.5 L(3 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L , G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Surface Water Quality Standards Notification of the National Environment Board No. 8 BE. 2537 (1994) , Class 3
2./2 Sample No. W 67061304 : Sampling Date 17/06/2024 (1:20 PM): Tested Date 18/06/2024 - 22/06/2024
3. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.
4. Sampling By Miss Pompinan Viriyakusolkul
5. ธ*** = อุณหภูมิของน้ำจะต้องไม่สูงกว่าอุณหภูมิตามธรรมชาติ เกิน 3 องศาเซลเซียส
6. Parameter Outside The Scope of The Registration of Department of Industrial Works
7. MDL = Method Detection Limit [MDL of Cyanide = 0.008 mg/L]

SUPPLEMENT TO TEST REPORT NO. 6706-0308

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By : [redacted]
(Miss [redacted])

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Request No. W6705488

Report No. 6706-0308

TEST REPORT

Customer	:	Amata City Rayong Co.,Ltd.			
Address	:	7 Moo.3 T. Bowin , Sriracha , Chonburi 20230			
Sampling Source	:	ห้วยกูไทร	Sample No.	:	W 67051510
Sample Name	:	บริเวณบ้านวังตาลม่อนใต้ฝายกั้นน้ำในนิคมฯ (W4)	Sampling Date	:	20/05/2024
Sampling By	:	ETC	Sampling Time	:	9:45 AM
Sampling Method	:	Grab	Received Date	:	21/05/2024
Tested Date	:	21/05/2024 – 31/05/2024	Reported Date	:	07/06/2024

Parameter	Unit	Method	Method Detection Limit	Result	Standard /1
Organochlorine Pesticides					
alpha-BHC	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.020	Not Detected	≤ 0.02
beta-BHC	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
gamma-BHC (Lindane)	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
delta-BHC	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
Heptachlor	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	≤ 0.2
Aldrin	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	≤ 0.1
Heptachlor epoxide (isomer B)	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	≤ 0.2
trans-Chlordane	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
Endosulfan I	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
cis-Chlordane	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
Dieldrin	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	≤ 0.1
4,4'-DDE	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
Endrin	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.050	Not Detected	****
Endosulfan II	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
4,4'-DDD	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
Endrin aldehyde	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
Endosulfan sulfate	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
4,4'-DDT	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	≤ 1.0
Endrin ketone	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-
Methoxychlor	µg/L	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM:6410 B)	0.030	Not Detected	-

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, turbid

2. Container : Normal [PE 0.5 L(3 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L , G 1.0 L]

Remark :
1. /1 Surface Water Quality Standards Notification of the National Environment Board No. 8 BE. 2537 (1994) , Class 3
2. **** ต้องตรวจไม่พบตามวิธีตรวจสอบที่กำหนด
3. Sampling By Miss Pornpinan Viriyakusolkul
4. Parameter Outside The Scope of The Registration of Department of Industrial Works
5. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 2

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By.....

(Mis

07/06/2024

REPORTED TESTS REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Test Report

Request No : W6705488

Report No : 6706 -0308

Customer	:	Amata City Rayong Co.,Ltd.			
Address	:	7 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230			
Sampling Source	:	ห้วยกูไทร	Sample No	:	W 67051510
Sample Name	:	บริเวณบ้านวังตาลม่อนใต้ฝายกั้นน้ำในนิคมฯ(W4)	Sampling Date	:	20/05/2024
Sampling By	:	ETC	Sampling Time	:	9:45 AM
Sampling Method	:	Grab	Received Date	:	21/05/2024
Tested Date	:	21/05/2024 - 31/05/2024	Reported Date	:	07/06/2024

Parameter		Unit	Method	Result	Standard/1
Ammonia Nitrogen	#	mg/L	Spectrophotometer	0.38	≤0.5

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, turbid

2. Container : Normal [PE 0.5 L(3 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L , G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Surface Water Quality Standards Notification of the National Environment Board No. 8 BE. 2537 (1994) , Class 3

2. # Tested by the office of Public Health and Environmental Technology Services Faculty of Public Health Mahidol University

3. Sampling By Miss Pornpinan Viriyakusolkul

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By :

(Mis

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

ภาคผนวก ข-8
เอกสารตรวจสอบและดูแลท่อน้ำเสีย

ertid.ja, 2024-01-04 08:43:34

posco TCS	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date : 2021/09/01	Page :1/3
Level 3	Waste water treatment system		FM-UTI-005	Rev. : 03

WASTE WATER TREATMENT SYSTEM DAILY CHECK POINT ON MONTH Jan '24

Check point	Standard	Checking method	Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Appearance (สภาพทั่วไป)	No leak and not broken (ไม่รั่ว แตกหัก)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S
			Night	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	S
H_2SO_4 dosing pump	Normally dosing (การโหลปกติ ไม่มีการรั่ว หรือสั่นสะเทือน)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	OK	OK	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S
			Night	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	S
NaOH dosing pump	Normally dosing (การโหลปกติ ไม่มีการรั่ว หรือสั่นสะเทือน)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	OK	OK	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S
			Night	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	S
PAC dosing pump	Normally dosing (การโหลปกติ ไม่มีการรั่ว หรือสั่นสะเทือน)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	OK	OK	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S
			Night	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	S
A-polymer dosing pump	Normally dosing (การโหลปกติ ไม่มีการรั่ว หรือสั่นสะเทือน)	By hearing and touch ด้วยสัมผัส	Day	S	S	S	OK	OK	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S
			Night	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	S
C-polymer dosing pump	Normally dosing (การโหลปกติ ไม่มีการรั่ว หรือสั่นสะเทือน)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	OK	OK	S	S	S	OK	OK	S	S	OK	S	S	S	S	S	S	S	OK	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
			Night	S	S	S	OK	OK	S	S	S	OK	S	S	S	OK	S	S	S	S	S	S	S	OK	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Alkali & Acid w/w pump	No noise and vibration, overheat (ไม่มีเสียง,สั่น หรือร้อน)	By hearing and touch ด้วยสัมผัส	Day	S	S	S	OK	OK	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S
			Night	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	S
ADT	Bubbles in Floatation are good condition.	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	S	OK	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S
			Night	S	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	S
Agitator	No noise and vibration (ไม่มีเสียง หรือสั่น)	By hearing ด้วยการฟัง	Day	S	S	S	OK	OK	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S
			Night	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	S

No distribution is allowed without permission.

ertid.ja, 2024-01-04 08:43:34

posco TCS	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date : 2021/09/01	Page :2/3
Level 3	Waste water treatment system		FM-UTI-005	Rev. : 03

Check point	Standard	Checking method	Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Mixing blower A/B	No noise and vibration, overheat (ไม่มีเสียง,สั่น หรือร้อน)	By hearing and touch ด้วยสัมผัส	Day	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
			Night	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Sludge pump	Time working is normal (การทำงานปกติ)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S
			Night	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	S
Effluent pump	No noise and vibration, overheat (ไม่มีเสียง,สั่น หรือร้อน)	By hearing and touch ด้วยสัมผัส	Day	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	S
			Night	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	S
Sewage aeration 1	Aeration in basin be proper (เป่าอากาศในบ่อโหลปกติ)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	S
			Night	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	S
Sewage aeration 2	Aeration in basin be proper (เป่าอากาศในบ่อโหลปกติ)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	S
			Night	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	S
Cooling tower Fan	No noise and vibration (ไม่มีเสียงหรือสั่น มีปกติ)	By hearing and touch ด้วยสัมผัส	Day	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
			Night	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Waste in let valve	All waste inlet valve in open condition (วาล์วรับน้ำเสียอยู่สถานะเปิด)	By visual ด้วยสายตา	Day	OK	OK	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	S
			Night	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	S
Floatation basin	Floatation sludge channel cleaning (ทำความสะอาดร่องกาก)	By visual ด้วยสายตา	Day	OK	OK	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	S
			Night	OK	OK		OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	S
pH meter	pH meter work in normal condition.	By visual ด้วยสายตา	Day	OK	OK	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	S
			Night	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	S

No distribution is allowed without permission.

artid.ja, 2024-01-04 08:43:34

posco TCS	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date : 2021/09/01	Page :3/3
Level 3	Waste water treatment system		FM-UTI-005	Rev. : 03

Check point	Standard	Checking method	Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Drum screen	Drum screen waste disposal (กำจัดกากตะกอน)	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															
Cake hopper	Cake hopper waste volume checking (ตรวจปริมาณกากที่จะกำจัด)	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															
Waste water pipeline	Discharge pipe is not leak or broken (ท่อส่งออกน้ำเสียไม่ชำรุด)	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															

NOTE:
เขียน : OK = Normal Condition (แทนสภาพปกติ)
NG = Abnormal Condition (แทนสภาพผิดปกติ)
S = Stop Condition (แทนการหยุดการทำงาน)

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Working time	Day																															
	Night																															
Done by	Day																															
	Night																															
Checked by	Day																															
	Night																															

Remark: ..... Sump pump ..... Holding tank ..... Sludge ....

Sr. P/L	Jr. S/L	S/L	GM
[redacted]			

No distribution is allowed without permission.

amart.na, 2024-02-05 15:10:11

posco TCS	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date : 2021/09/01	Page :1/3
Level 3	Waste water treatment system		FM-UTI-005	Rev. : 03

WASTE WATER TREATMENT SYSTEM DAILY CHECK POINT ON MONTH Feb '2024

Check point	Standard	Checking method	Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Appearance (สภาพทั่วไป)	No leak and not broken (ไม่รั่ว แตกหัก)	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															
H_2SO_4 dosing pump	Normally dosing (การโพลปกติ ไม่มีการรั่ว หรือสั่นสะเทือน)	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															
NaOH dosing pump	Normally dosing (การโพลปกติ ไม่มีการรั่ว หรือสั่นสะเทือน)	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															
PAC dosing pump	Normally dosing (การโพลปกติ ไม่มีการรั่ว หรือสั่นสะเทือน)	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															
A-polymer dosing pump	Normally dosing (การโพลปกติ ไม่มีการรั่ว หรือสั่นสะเทือน)	By hearing and touch ด้วยสัมผัส	Day																															
			Night																															
C-polymer dosing pump	Normally dosing (การโพลปกติ ไม่มีการรั่ว หรือสั่นสะเทือน)	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															
Alkali & Acid w/w pump	No noise and vibration, overheat (ไม่มีเสียง,สั่น หรือร้อน)	By hearing and touch ด้วยสัมผัส	Day																															
			Night																															
ADT	Bubbles in Floatation are good condition.	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															
Agitator	No noise and vibration (ไม่มีเสียง หรือสั่น)	By hearing ด้วยการฟัง	Day																															
			Night																															

No distribution is allowed without permission.

Siamart.na, 2024-02-05 15:10:11 No distribution is allowed without permission.

posco TCS	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date : 2021/09/01	Page :2/3
Level 3	Waste water treatment system		FM-UTI-005	Rev. : 03

Check point	Standard	Checking method	Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Mixing blower A/B	No noise and vibration, overheat (ไม่มีเสียง,สั่น หรือร้อน)	By hearing and touch ด้วยสัมผัส	Day	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S		
			Night	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	-			
Sludge pump	Time working is normal (การทำงานปกติ)	By visual ด้วยสายตา	Day	Ok	S	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	S		
			Night	S	S	S	S	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	S	Ok	S	S	-			
Effluent pump	No noise and vibration, overheat (ไม่มีเสียง,สั่น หรือร้อน)	By hearing and touch ด้วยสัมผัส	Day	Ok	S	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	S		
			Night	S	S	S	S	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	S	Ok	S	S	-			
Sewage aeration 1	Aeration in basin be proper (ปริมาณอากาศในบ่อไหลปกติ)	By visual ด้วยสายตา	Day	Ok	S	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	S		
			Night	S	S	S	S	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	S	Ok	S	S	-			
Sewage aeration 2	Aeration in basin be proper (ปริมาณอากาศในบ่อไหลปกติ)	By visual ด้วยสายตา	Day	Ok	S	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	S		
			Night	S	S	S	S	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	S	Ok	S	S	-			
Cooling tower Fan	No noise and vibration (ไม่มีเสียงหรือสั่นผิดปกติ)	By hearing and touch ด้วยสัมผัส	Day	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S		
			Night	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	-			
Waste in let valve	All waste inlet valve in open condition (วาล์วรับน้ำเสียอยู่สถานะเปิด)	By visual ด้วยสายตา	Day	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok		
			Night	S	S	S	S	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	S	Ok	S	S	-			
Floatation basin	Floatation sludge channel cleaning (ทำความสะอาดช่องกาก)	By visual ด้วยสายตา	Day	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	S		
			Night	S	S	S	S	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	3	Ok	S	C	-			
pH meter	pH meter work in normal condition.	By visual ด้วยสายตา	Day	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok		
			Night	S	S	S	S	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	S	Ok	S	S	-			

Siamart.na, 2024-02-05 15:10:11 No distribution is allowed without permission.

posco TCS	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date : 2021/09/01	Page :3/3
Level 3	Waste water treatment system		FM-UTI-005	Rev. : 03

Check point	Standard	Checking method	Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Drum screen	Drum screen waste disposal (กำจัดกากตะกอน)	By visual ด้วยสายตา	Day	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok		
			Night	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	S	Ok	S	S	-			
Cake hopper	Cake hopper waste volume checking (ตรวจปริมาณกากที่จะกำจัด)	By visual ด้วยสายตา	Day	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok		
			Night	S	S	S	S	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	S	Ok	S	S	-			
Waste water pipeline	Discharge pipe is not leak or broken (ท่อส่งออกน้ำเสียไม่ชำรุด)	By visual ด้วยสายตา	Day	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok		
			Night	S	S	S	S	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	S	Ok	S	S	-			

NOTE:
เรียน : OK = Normal Condition (แทนสภาพปกติ)
NG = Abnormal Condition (แทนสภาพผิดปกติ)
S = Stop Condition (แทนการหยุดการทำงาน)

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Working time	Day	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00		
	Night	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	-		
Done by	Day	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค		
	Night	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	โชค	-		
Checked by	Day	[redacted]																														
	Night	[redacted]																												-		

Remark: -Change PH meter AP-913-01
24/2/24 - Remove the agitator motor for repairs 8/3/24 Test run * Ok h

Sr. P/L	Jr. S/L	S/L	GM
[redacted]			

pramot.sa, 2024-02-29 10:48:37 No distribution is allowed without permission.

posco TCS	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date : 2021/09/01	Page :1/3
Level 3	Waste water treatment system		FM-UTI-005	Rev. : 03

WASTE WATER TREATMENT SYSTEM DAILY CHECK POINT ON MONTH May '24

Check point	Standard	Checking method	Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Appearance (สภาพทั่วไป)	No leak and not broken (ไม่รั่ว แตกหัก)	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															
H_2SO_4 dosing pump	Normally dosing (การโหลปกติ ไม่มีการสั่น หรือสะเทือน)	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															
NaOH dosing pump	Normally dosing (การโหลปกติ ไม่มีการสั่น หรือสะเทือน)	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															
PAC dosing pump	Normally dosing (การโหลปกติ ไม่มีการสั่น หรือสะเทือน)	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															
A-polymer dosing pump	Normally dosing (การโหลปกติ ไม่มีการสั่น หรือสะเทือน)	By hearing and touch ด้วยสัมผัส	Day																															
			Night																															
C-polymer dosing pump	Normally dosing (การโหลปกติ ไม่มีการสั่น หรือสะเทือน)	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															
Alkali & Acid w/w pump	No noise and vibration, overheat (ไม่มีเสียง,สั่น หรือร้อน)	By hearing and touch ด้วยสัมผัส	Day																															
			Night																															
ADT	Bubbles in Floatation are good condition.	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															
Agitator	No noise and vibration (ไม่มีเสียง หรือสั่น)	By hearing ด้วยการฟัง	Day																															
			Night																															

pramot.sa, 2024-02-29 10:48:37 No distribution is allowed without permission.

posco TCS	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date : 2021/09/01	Page :2/3
Level 3	Waste water treatment system		FM-UTI-005	Rev. : 03

Check point	Standard	Checking method	Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Mixing blower A/B	No noise and vibration, overheat (ไม่มีเสียง,สั่น หรือร้อน)	By hearing and touch ด้วยสัมผัส	Day																															
			Night																															
Sludge pump	Time working is normal (การทำงานปกติ)	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															
Effluent pump	No noise and vibration, overheat (ไม่มีเสียง,สั่น หรือร้อน)	By hearing and touch ด้วยสัมผัส	Day																															
			Night																															
Sewage aeration 1	Aeration in basin be proper (ปริมาณอากาศในบ่อไหลปกติ)	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															
Sewage aeration 2	Aeration in basin be proper (ปริมาณอากาศในบ่อไหลปกติ)	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															
Cooling tower Fan	No noise and vibration (ไม่มีเสียงหรือสั่น มีคปกติ)	By hearing and touch ด้วยสัมผัส	Day																															
			Night																															
Waste in lot valve	All waste inlet valve in open condition (วาล์วรับน้ำเสียอยู่สถานะเปิด)	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															
Floatation basin	Floatation sludge channel cleaning (ทำความสะอาดร่องกาก)	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															
pH meter	pH meter work in normal condition.	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															

pramot.s.a, 2024-02-29 10:48:37

posco TCS	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date : 2021/09/01	Page :3/3
Level 3	Waste water treatment system		FM-UTI-005	Rev. : 03

Check point	Standard	Checking method	Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Drum screen	Drum screen waste disposal (กำจัดขยะ)	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															
Cake hopper	Cake hopper waste volume checking (ตรวจปริมาณขยะที่จะกำจัด)	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															
Waste water pipeline	Discharge pipe is not leak or broken (ท่อส่งออกน้ำเสียไม่ชำรุด)	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															

		Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Working time		Day																															
		Night																															
Done by		Day																															
		Night																															
Checked by		Day																															
		Night																															

NOTE:
เขียน : OK = Normal Condition
(แสดงสภาพปกติ)
NG = Abnormal Condition
(แสดงสภาพผิดปกติ)
S = Stop Condition
(แสดงการหยุดการทำงาน)

Remark: .....

.....

Sr. P/L	Jr. S/L	S/L	GM
[redacted]			

No distribution is allowed without permission.

omkid.si, 2024-04-04 08:35:29

posco TCS	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date : 2021/09/01	Page :1/3
Level 3	Waste water treatment system		FM-UTI-005	Rev. : 03

WASTE WATER TREATMENT SYSTEM DAILY CHECK POINT ON MONTH ..... Apr 2024

Check point	Standard	Checking method	Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Appearance (สภาพทั่วไป)	No leak and not broken (ไม่รั่ว แตกหัก)	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															
H_2SO_4 dosing pump	Normally dosing (การโหลปกติ ไม่มีการรั่ว หรือสั่นสะเทือน)	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															
NaOH dosing pump	Normally dosing (การโหลปกติ ไม่มีการรั่ว หรือสั่นสะเทือน)	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															
PAC dosing pump	Normally dosing (การโหลปกติ ไม่มีการรั่ว หรือสั่นสะเทือน)	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															
A-polymer dosing pump	Normally dosing (การโหลปกติ ไม่มีการรั่ว หรือสั่นสะเทือน)	By hearing and touch ด้วยสัมผัส	Day																															
			Night																															
C-polymer dosing pump	Normally dosing (การโหลปกติ ไม่มีการรั่ว หรือสั่นสะเทือน)	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															
Alkali & Acid w/w pump	No noise and vibration, overheat (ไม่มีเสียง,สั่น หรือร้อน)	By hearing and touch ด้วยสัมผัส	Day																															
			Night																															
ADT	Bubbles in Floatation are good condition.	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															
Agitator	No noise and vibration (ไม่มีเสียง หรือสั่น)	By hearing ด้วยการฟัง	Day																															
			Night																															

No distribution is allowed without permission.

somkid.si, 2024-04-04 08:35:29

posco TCS	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date : 2021/09/01	Page :2/3
Level 3	Waste water treatment system		FM-UTI-005	Rev. : 03

Check point	Standard	Checking method	Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Mixing blower A/B	No noise and vibration, overheat (ไม่มีเสียง,สั่น หรือร้อน)	By hearing and touch ด้วยสัมผัส	Day																															
			Night																															
Sludge pump	Time working is normal (การทำงานปกติ)	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															
Effluent pump	No noise and vibration, overheat (ไม่มีเสียง,สั่น หรือร้อน)	By hearing and touch ด้วยสัมผัส	Day																															
			Night																															
Sewage aeration 1	Aeration in basin be proper (ปริมาณอากาศในบ่อไหลปกติ)	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															
Sewage aeration 2	Aeration in basin be proper (ปริมาณอากาศในบ่อไหลปกติ)	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															
Cooling tower Fan	No noise and vibration (ไม่มีเสียงเหรือสั่น มีสปกติ)	By hearing and touch ด้วยสัมผัส	Day																															
			Night																															
Waste in let valve	All waste inlet valve in open condition (วาล์วรับน้ำเสียอยู่สถานะเปิด)	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															
Flotation basin	Floatation sludge channel cleaning (ทำความสะอาดช่องกาก)	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															
pH meter	pH meter work in normal condition.	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															

No distribution is allowed without permission.

somkid.si, 2024-04-04 08:35:29

posco TCS	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date : 2021/09/01	Page :3/3
Level 3	Waste water treatment system		FM-UTI-005	Rev. : 03

Check point	Standard	Checking method	Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Drum screen	Drum screen waste disposal (กำจัดเศษกระดาษ)	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															
Cake hopper	Cake hopper waste volume checking (ตรวจปริมาณเศษที่จะกำจัด)	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															
Waste water pipeline	Discharge pipe is not leak or broken (ท่อส่งออกน้ำเสียไม่ชำรุด)	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															

NOTE:
เรียน : OK = Normal Condition
(แทนสภาพปกติ)
NG = Abnormal Condition
(แทนสภาพผิดปกติ)
S = Stop Condition
(แทนการหยุดการทำงาน)

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Working time	Day																															
	Night																															
Done by	Day																															
	Night																															
Checked by	Day																															
	Night																															

Remark: .....

.....

Sr P/I	Jr S/I	S/I	GM
[redacted]			

No distribution is allowed without permission.

2024-05-02 08:52:12

posco TCS	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date : 2021/09/01	Page :1/3
Level 3	Waste water treatment system		FM-UTI-005	Rev. : 03

WASTE WATER TREATMENT SYSTEM DAILY CHECK POINT ON MONTH May 2024

Check point	Standard	Checking method	Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Appearance (สภาพทั่วไป)	No leak and not broken (ไม่รั่ว แตกหัก)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
			Night	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S
H_2SO_4 dosing pump	Normally dosing (การโหลปกติ ไม่มีการรั่ว หรือสั่นสะเทือน)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S
			Night	S	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S
NaOH dosing pump	Normally dosing (การโหลปกติ ไม่มีการรั่ว หรือสั่นสะเทือน)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S
			Night	S	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S
PAC dosing pump	Normally dosing (การโหลปกติ ไม่มีการรั่ว หรือสั่นสะเทือน)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S
			Night	S	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S
A-polymer dosing pump	Normally dosing (การโหลปกติ ไม่มีการรั่ว หรือสั่นสะเทือน)	By hearing and touch ด้วยสัมผัส	Day	S	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S
			Night	S	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S
C-polymer dosing pump	Normally dosing (การโหลปกติ ไม่มีการรั่ว หรือสั่นสะเทือน)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	OK	S	OK	S	S	S	S	OK	OK	OK	S	S	S	S	OK	OK	S	S	S
			Night	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	OK	S	S	S	S	S	S	S	S	OK	OK	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Alkali & Acid w/w pump	No noise and vibration, overheat (ไม่มีเสียง,สั่น หรือร้อน)	By hearing and touch ด้วยสัมผัส	Day	S	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S
			Night	S	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S
ADT	Bubbles in Floatation are good condition.	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S
			Night	S	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S
Agitator	No noise and vibration (ไม่มีเสียง หรือสั่น)	By hearing ด้วยการฟัง	Day	S	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S
			Night	S	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S

No distribution is allowed without permission.

rtid.ja, 2024-05-02 08:52:12

posco TCS	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date : 2021/09/01	Page :2/3
Level 3	Waste water treatment system		FM-UTI-005	Rev. : 03

Check point	Standard	Checking method	Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Mixing blower A/B	No noise and vibration, overheat (ไม่มีเสียง,สั่น หรือร้อน)	By hearing and touch ด้วยสัมผัส	Day	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
			Night	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Sludge pump	Time working is normal (การทำงานปกติ)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S
			Night	S	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S
Effluent pump	No noise and vibration, overheat (ไม่มีเสียง,สั่น หรือร้อน)	By hearing and touch ด้วยสัมผัส	Day	S	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S
			Night	S	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S
Sewage aeration 1	Aeration in basin be proper (ปริมาณอากาศในบ่อไหลปกติ)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S
			Night	S	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S
Sewage aeration 2	Aeration in basin be proper (ปริมาณอากาศในบ่อไหลปกติ)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S
			Night	S	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S
Cooling tower Fan	No noise and vibration (ไม่มีเสียงหรือสั่นผิดปกติ)	By hearing and touch ด้วยสัมผัส	Day	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
			Night	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Waste in let valve	All waste inlet valve in open condition (วาล์วรับน้ำเสียอยู่สถานะเปิด)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S
			Night	S	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S
Floatation basin	Floatation sludge channel cleaning (ทำความสะอาดร่องกวาด)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S
			Night	S	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S
pH meter	pH meter work in normal condition.	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S
			Night	S	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S

No distribution is allowed without permission.

artid.ja, 2024-05-02 08:52:12

posco TCS	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date : 2021/09/01	Page :3/3
Level 3	Waste water treatment system		FM-UTI-005	Rev. : 03

Check point	Standard	Checking method	Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Drum screan	Drum screen waste disposal (กำจัดกากตะกอน)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	S	S	S
			Night	S	S	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	S
Cake hopper	Cake hopper waste volume checking (ตรวจปริมาณกากที่จะกำจัด)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	S	S	S
			Night	S	S	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	S
Waste water pipeline	Discharge pipe is not leak or broken (ท่อส่งออกน้ำเสียไม่ชำรุด)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	S	S	S
			Night	S	S	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	S
Working time			Day	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00
			Night	20:00	20:00	20:00	20:00	20:00	20:00	20:00	20:00	20:00	20:00	20:00	20:00	20:00	20:00	20:00	20:00	20:00	20:00	20:00	20:00	20:00	20:00	20:00	20:00	20:00	20:00	20:00	20:00	20:00	20:00	20:00
Done by			Day	ท้า	ปิยวรรณ	ปิยวรรณ	ปิยวรรณ	ปิยวรรณ	ปิยวรรณ	ปิยวรรณ	ปิยวรรณ	ปิยวรรณ	ปิยวรรณ	ปิยวรรณ	ปิยวรรณ	ปิยวรรณ	ปิยวรรณ	ปิยวรรณ	ปิยวรรณ	ปิยวรรณ	ปิยวรรณ	ปิยวรรณ	ปิยวรรณ	ปิยวรรณ	ปิยวรรณ	ปิยวรรณ	ปิยวรรณ	ปิยวรรณ	ปิยวรรณ	ปิยวรรณ	ปิยวรรณ	ปิยวรรณ	ปิยวรรณ	ปิยวรรณ
			Night	ไพรัตน์	ไพรัตน์	ไพรัตน์	ไพรัตน์	ไพรัตน์	ไพรัตน์	ไพรัตน์	ไพรัตน์	ไพรัตน์	ไพรัตน์	ไพรัตน์	ไพรัตน์	ไพรัตน์	ไพรัตน์	ไพรัตน์	ไพรัตน์	ไพรัตน์	ไพรัตน์	ไพรัตน์	ไพรัตน์	ไพรัตน์	ไพรัตน์	ไพรัตน์	ไพรัตน์	ไพรัตน์	ไพรัตน์	ไพรัตน์	ไพรัตน์	ไพรัตน์	ไพรัตน์
Checked by			Day	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot
			Night	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot	Parrot

NOTE:
เขียน : OK = Normal Condition
(แทนสภาพปกติ)
NG = Abnormal Condition
(แทนสภาพผิดปกติ)
S = Stop Condition
(แทนการหยุดการทำงาน)

Remark: .....

.....

Sr. P/L	Jr. S/L	S/L	GM
[redacted]			

No distribution is allowed without permission.

2024-06-01 19:28:34

posco TCS	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date : 2021/09/01	Page :1/3
Level 3	Waste water treatment system		FM-UTI-005	Rev. : 03

WASTE WATER TREATMENT SYSTEM DAILY CHECK POINT ON MONTH ..... June 2024

Check point	Standard	Checking method	Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Appearance (สภาพทั่วไป)	No leak and not broken (ไม่รั่ว แตกหัก)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	
			Night	S	S	S	S	S	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	OL	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	
H_2SO_4 dosing pump	Normally dosing (การโหลปกติ ไม่มีการรั่ว หรือสั่นสะเทือน)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	
			Night	S	S	S	S	S	S	S	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	
NaOH dosing pump	Normally dosing (การโหลปกติ ไม่มีการรั่ว หรือสั่นสะเทือน)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	S	S	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	
			Night	S	S	S	S	S	S	S	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	
PAC dosing pump	Normally dosing (การโหลปกติ ไม่มีการรั่ว หรือสั่นสะเทือน)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	S	S	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	
			Night	S	S	S	S	S	S	S	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	
A-polymer dosing pump	Normally dosing (การโหลปกติ ไม่มีการรั่ว หรือสั่นสะเทือน)	By hearing and touch ด้วยสัมผัส	Day	S	S	S	S	S	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	
			Night	S	S	S	S	S	S	S	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	
C-polymer dosing pump	Normally dosing (การโหลปกติ ไม่มีการรั่ว หรือสั่นสะเทือน)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	Ok	S	S	S	S	S	Ok	S	S	S	S	S	S	S	S	Ok	S		
			Night	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	Ok	S	S	Ok	S	S	S	S	Ok	Ok	S	S	S	S	S	S	S	Ok	S	S		
Akali & Acid w/w pump	No noise and vibration, overheat (ไม่มีเสียง,สั่น เกิดร้อน)	By hearing and touch ด้วยสัมผัส	Day	S	S	S	S	S	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	
			Night	S	S	S	S	S	S	S	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	
ADT	Bubbles in Floatation are good condition.	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	S	S	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	
			Night	S	S	S	S	S	S	S	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	
Agitator	No noise and vibration (ไม่มีเสียง หรือสั่น)	By hearing ด้วยการฟัง	Day	S	S	S	S	S	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	
			Night	S	S	S	S	S	S	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	

No distribution is allowed without permission.

rtid.ja, 2024-06-01 19:28:34

posco TCS	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date : 2021/09/01	Page :2/3
Level 3	Waste water treatment system		FM-UTI-005	Rev. : 03

Check point	Standard	Checking method	Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Mixing blower A/B	No noise and vibration, overheat (ไม่มีเสียง,สั่น หรือร้อน)	By hearing and touch ด้วยสัมผัส	Day																															
			Night																															
Sludge pump	Time working is normal (การทำงานปกติ)	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															
Effluent pump	No noise and vibration, overheat (ไม่มีเสียง,สั่น หรือร้อน)	By hearing and touch ด้วยสัมผัส	Day																															
			Night																															
Sewage aeration 1	Aeration in basin be proper (ปริมาณอากาศในบ่อไพสปกติ)	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															
Sewage aeration 2	Aeration in basin be proper (ปริมาณอากาศในบ่อไพสปกติ)	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															
Cooling tower Fan	No noise and vibration (ไม่มีเสียงหรือสั่นผิดปกติ)	By hearing and touch ด้วยสัมผัส	Day																															
			Night																															
Waste in let valve	All waste inlet valve in open condition (วาล์วรับน้ำเสียอยู่สถานะเปิด)	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															
Floatation basin	Floatation sludge channel cleaning (ทำความสะอาดร่องกาก)	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															
pH meter	pH meter work in normal condition.	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															

No distribution is allowed without permission.

rtid.ja, 2024-06-01 19:28:34

posco TCS	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date : 2021/09/01	Page :3/3
Level 3	Waste water treatment system		FM-UTI-005	Rev. : 03

Check point	Standard	Checking method	Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Drum screen	Drum screen waste disposal (กำจัดกากตะกอน)	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															
Cake hopper	Cake hopper waste volume checking (ตรวจปริมาณกากที่จะกำจัด)	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															
Waste water pipeline	Discharge pipe is not leak or broken (ท่อส่งออกน้ำเสียไม่ชำรุด)	By visual ด้วยสายตา	Day																															
			Night																															

NOTE:
เขียน : OK = Normal Condition (แสดงสภาพปกติ)
NG = Abnormal Condition (แสดงสภาพผิดปกติ)
S = Stop Condition (แสดงการหยุดการทำงาน)

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Working time	Day																															
	Night																															
Done by	Day																															
	Night																															
Checked by	Day																															
	Night																															

Remark: .....

.....

Sr P/L	Jr S/L	S/L	GM
[redacted]			

No distribution is allowed without permission.

ภาคผนวก ข-9
แผนและเอกสารการอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

Safety and Environmental Training Plan 2024

Team/Section: Safety Section **Department:** Safety & Innovation Dept. **Division:** Production Division

Item	Course	Need	Training Type	Duration (Hrs.)	Estimated Expense (THB)	Target Group								2024 Plan											
						GM and Above	Team Leader	Jr. - Team Leader	Chief Part Leader	Sr.-Part Leader	General	GE1A-GE1C	Outsource	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1.	**Program : Functional / Technical skill**																								
1.1	Safety Officer Management Level	Required by Law	In-house	12	1,500	●	●	●												●					
1.2	Safety Officer Supervisor Level	Required by Law	In-house	12	1,500		●	●	●	●											●				
1.3	Safety Committee	Required by Law	In-house	12	1,500		●	●	●	●	●	●		●											
1.4	Safety in Confined Space Work	Required by Law	Public	6	6,500		●	●	●	●	●	●			●										
1.5	Safety Crane Operation	Required by Law	In-house	12	-					●	●	●				●									
1.6	Forklift Driving Practice	Required by Law	In-house	6	1,000					●	●	●					●								
1.7	Electrical Safety Work	Required by Law	In-house	6	800		●	●	●	●	●	●						●							
1.8	Basic fire fighting & Evacuation Drills	Required by Law	In-house	6	300		●	●	●	●	●	●							●						●
1.9	Emergency Plan & Fire Evacuation Drill	Required by Law	In-house	3	-		●	●	●	●	●	●								●					
1.10	Boiler controller operator	Required by Law	Public	18	6,500				●	●	●	●									●				
1.11	First Aid and CPR & AED training	Required by Law	In-house	6	-	●	●	●	●	●	●	●										●			
1.12	Radiation safety control	Required by Law	In-house	6	667					●	●	●											●		
1.13	Pollution control operator: Air pollution	Required by Law	In-house	12	5,000					●	●	●												●	
1.14	Pollution control operator: Water Pollution	Required by Law	In-house	12	5,000					●	●	●											●		●
1.15	Pollution control operator : Waste Management	Required by Law	In-house	12	5,000					●	●	●												●	
1.16	Environmental Manager	Required by Law	In-house	6	1,500		●	●																	●
1.17	Chemical and Hazardous material management	Required by Law	In-house	6	750		●	●	●	●	●	●				●									
1.18	Safety Officer Technical Level	Required by Law	Public	12	3,500							●			●										
1.19	Transport safety management	Required by Law	Public	6	2,500						●				●										
1.20	Refresh training of safety in confined space work	Required by Law	Public	3	2,000						●						●								
2.	**Program : Soft skill**																								
2.1	Safety in Work at Height inspection	Necessary	In-house	6	2,500					●	●	●		●											
2.2	Safety in Hot work inspection	Necessary	In-house	6	2,500					●	●	●			●										
2.3	ISO 45001&ISO 14001 Internal Auditor	Necessary	In-house	6	1,500		●	●	●	●	●	●					●								
2.4	BBS (Behavior Based Safety)	Necessary	In-house	6	1,500		●	●	●	●	●	●						●							
2.5	5 Why root cause analysis for incident investigation	Necessary	In-house	6	2,500		●	●	●	●	●	●							●						
2.6	Advanced Fire Fighting	Necessary	In-house	6	10,000				●	●	●	●								●					
2.7	Risk assessment & aspect evaluation (ISO)	Necessary	In-house	6	-					●	●	●									●				
2.8	Scraffolding Inspection for Safety	Necessary	In-house	6	3,500				●	●	●	●										●			
2.9	Safety Core Value implementation	Necessary	In-house	6	-	●	●	●	●	●	●	●												●	
3.	**Program : Others**																								
3.1	Quantification and Verification of Carbon Footprint	Necessary	Public	12	10,000			●			●						●								
3.2	TDEM (Toyota) ESPI System Manual & VDO Training	Necessary	Public	-	-			●			●						●								
3.3	CBAM (Carbon Border Adjustment Mechanism)	Necessary	Public	12	-			●			●						●								

Remark

- **Program are devided to 3 type**
  - [1] Functional/Technical skill (Knowledge, Related with work directly)
  - [2] Soft skill (Attitude, Leader ship, General characteristics for work)
  - [3] Others - Language, Computer skill (Microsoft) etc.
- **Need: (1) Mandatory หลักสูตรบังคับ (2) Necessary จำเป็น (3) Required by Law ตามกฎหมาย**
- **Training Type: (1) In-house (2) Public (3) Online**
- **Target group will use : Symbol explanation ● = Needs to training**

Prepared by Team/Section leader

[redacted]

Date : 6/1/2024

ภาคผนวก ข-10
เอกสารเกี่ยวกับการจัดการด้านคมนาคม และขนส่งภายในโรงงาน

posco TCS	Work Instruction	Work Outline	Enforcement Date : 2023/07/10	Page:1/53
Level 1	Logistics Delivery		WI-LOG-001	Rev. : 04

Prepared By:	Approved By:	Approved By:	Released By:
Ussadawut Charoenkan	Narisara Im-Tua	Dong Yun Nam	Titinan Chanchuey
[redacted]			
Initiator Signature	Team Leader Signature	GM Signature	QMR Signature

Rev Level	Revision Date	Description of Change
01	20181018	Revise work process flow and put more clearly information as the work rules with check sheet record of each work process
02	20221116	Revise and add work instructions (Domestic and Export)
03	20230228	Revise work process and update documents into present
04	20230710	Revise work process by adding hold tag when Shipping Subsection found abnormal case and reduce Shipping Invoice from 5 to 4 pages

1. Objective

To delivery product to customer on time and efficiency.

(ส่งของถึงลูกค้าให้ตรงเวลา และมีประสิทธิภาพ)

2. Work Outline

Work Name	Delivery Product (การส่งสินค้า)
Responsible	Logistics Operator (พนักงานฝ่ายโลจิสติกส์)
Major equipment	

Major Verification Points

Quality

1. Quality affect factor (ปัจจัยที่ส่งผลต่อคุณภาพ) :

(A) Trailer condition (สภาพรถบรรทุก)

(B) Support on Trailer (อุปกรณ์รองรับสินค้าบนรถบรรทุก)

(C) Lashing Product (การจับยึดสินค้าบนรถบรรทุก)

2. Process affect factor (ปัจจัยที่ส่งผลต่อกระบวนการ) :

(A) Condition of Skid on trailer (สภาพของตัวรองรับสินค้า)

(B) Condition of lashing equipment (สภาพของอุปกรณ์รัดสินค้า)

(C) Condition of Tarpaulin (สภาพของผ้าใบคลุมสินค้า)

Safety's Equipment

PPEs (อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล)

Required tools & Equipment

(A) MES System (ระบบ MES)

(B) Computer (คอมพิวเตอร์)

(C) SCM System (ระบบ SCM)

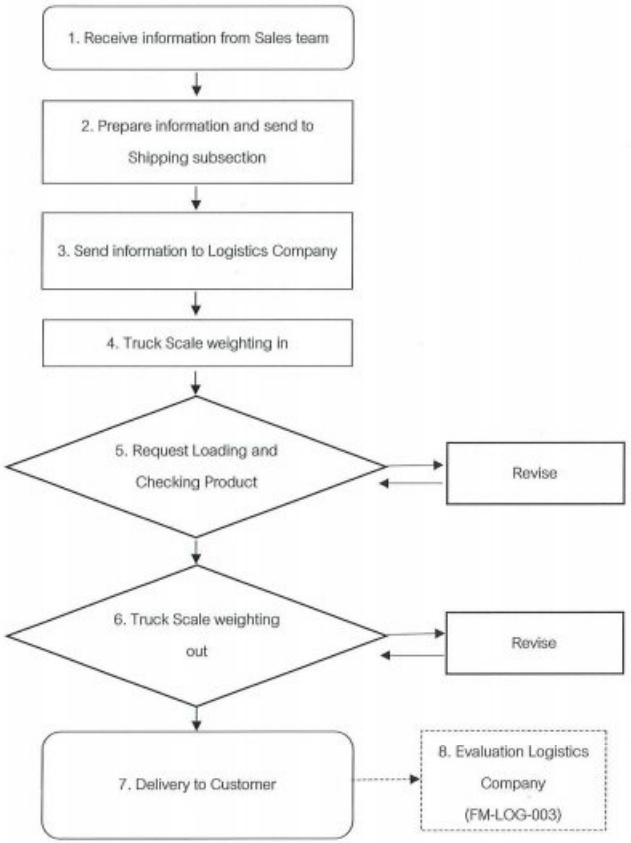
(D) Truck Scale System (ระบบการชั่งน้ำหนักรถบรรทุก)

(E) Truck Scale (เครื่องชั่งน้ำหนักรถบรรทุก)

CONTROLLED DOCUMENT
2023
[redacted]

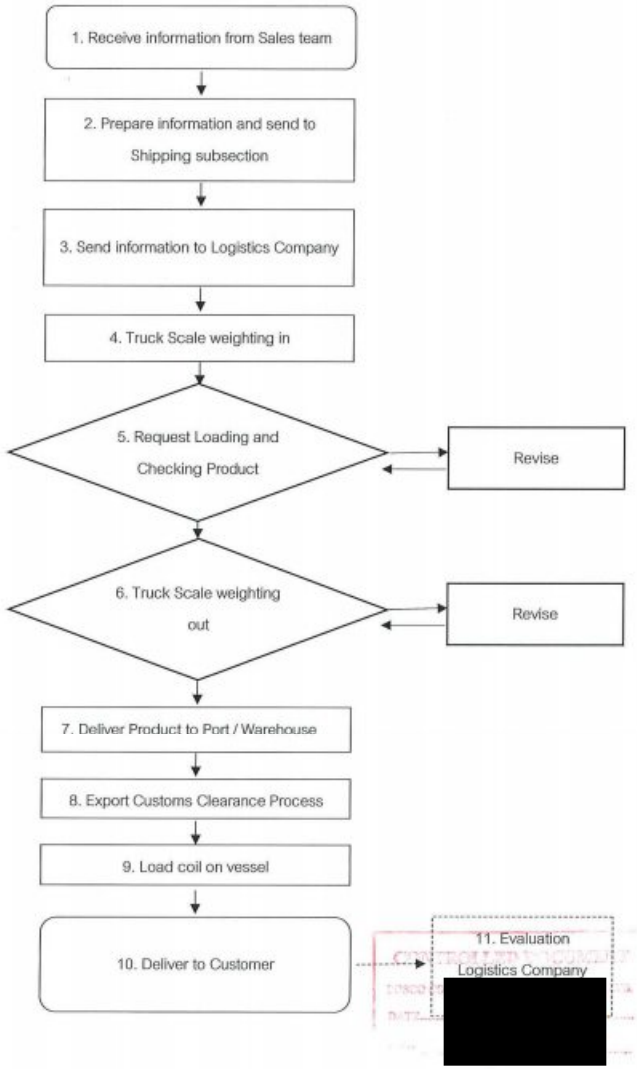
3. Work Process Flow

Domestic Delivery



CONTROLLED DOCUMENT
POSCO [redacted] LTD.
DATE
SIGN

4. Export Delivery



3. Work Process Flow (Cont.)

Domestic Delivery

How to work	Safety/Environmental
1. Receive information from sales team Sales Team send information about coil list by using FM-LOG-011 Delivery Request Form and change status in SCM system (From E to F) ฝ่ายขายจัดทำข้อมูลคอยล์ที่ต้องการจัดส่ง โดยใช้แบบฟอร์ม FM-LOG-011 Delivery Request Form และทำการเปลี่ยน สเตตัสในระบบ SCM (จาก E เป็น F)	- E-mail - FM-LOG-011 - SCM System

(ตัวอย่างอีเมลพร้อมแบบฟอร์ม FM-LOG-011 ที่ได้รับจากฝ่ายขาย)

Slit Coils (FG)	
Thickne	Width
1.2	781
1.2	781
1	813
0.8	720

(กรณีเป็นสินค้า Slit ฝ่ายขายจะต้องทำการเพิ่มข้อมูล ข้างต้นลงไปในตารางเพื่อใช้ในการส่งสินค้า)

Remark: Slit is one of product that must be separated before delivery. (สินค้า Slit คือสินค้าที่ต้องทำการตัดแบ่งก่อนส่งลูกค้า)

BF015	2022-06-11	E	DCS1032502030

⇩

BF015	2022-08-22	F	DCS1033154010

(Status Change From E to F)

Remark: This process is under responsibility by Sales team. (ขั้นตอนนี้อยู่ในความรับผิดชอบของทีมฝ่ายขาย)

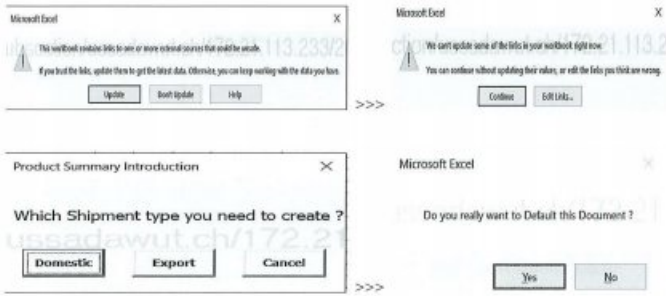
CONTROLLED DOCUMENT
PO
DA
CO.,LTD.
[redacted]

How to work	Safety/Environmental
2. Prepare information and send to Shipping subsection 2.1 Rearrange information from FM-LOG-011. จัดเรียงข้อมูลใหม่จากฟอร์ม FM-LOG-011.	- E-Mail - FM-LOG-011 - FM-LOG-012

Coil No.	Spec	Customer	Destination	Remark	Thickness	Width	L	Net Weight	Gross Weig	Delivery Dat
DCA96908C	JIS-SGCD2	POM PROCESSING (THAILAND) LTD.	PPT Phase 6	within 14.00	0.49	1165	C	8.88	8.907	15-Sep
DCA96906B	JIS-SGCD2	POM PROCESSING (THAILAND) LTD.	PPT Phase 6	within 14.00	0.49	1165	C	8.84	8.867	15-Sep
DCA96906A	JIS-SGCD2	POM PROCESSING (THAILAND) LTD.	PPT Phase 6	within 14.00	0.49	1165	C	8.82	8.847	15-Sep
DCA96905C	JIS-SGCD2	POM PROCESSING (THAILAND) LTD.	PPT Phase 6	within 14.00	0.49	1165	C	8.84	8.867	15-Sep
DCA96905B	JIS-SGCD2	POM PROCESSING (THAILAND) LTD.	PPT Phase 6	within 14.00	0.49	1165	C	8.82	8.847	15-Sep
DCA96905A	JIS-SGCD2	POM PROCESSING (THAILAND) LTD.	PPT Phase 6	within 14.00	0.49	1165	C	8.81	8.837	15-Sep
DCA95872C	JIS-SGCD2	POM PROCESSING (THAILAND) LTD.	PPT Phase 6	within 14.00	0.49	1165	C	8.23	8.257	15-Sep
DCA95873A	JIS-SGCD2	POM PROCESSING (THAILAND) LTD.	PPT Phase 6	within 14.00	0.49	1165	C	8.01	8.037	15-Sep

2.2 Make the delivery plan by open file "FM-LOG-012 Product Delivery Summary"
จัดทำแผนการส่ง โดยเปิดไฟล์ "FM-LOG-012 Product Delivery Summary"

2.3 After opened file in 2.2, pop up will automatically show on the screen and then click on the left mouse by these step: Update > Continue > Domestic > Yes
หลังจากที่เปิดไฟล์ในข้อ 2.2 แล้ว Pop up จะแสดงที่หน้าจอโดยอัตโนมัติ จากนั้นให้ทำการคลิกเมาส์ซ้าย ตามขั้นตอนดังต่อไปนี้ : Update > Continue > Domestic > Yes



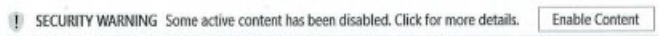
(ภาพตัวอย่าง ขั้นตอนการเปิดไฟล์ Macro Excel)

CONTROLLED DOCUMENT
[redacted]

How to work	Safety/Environmental

Remark: If pop up doesn't show on the screen, click on "Enable content" to unhide the macro.

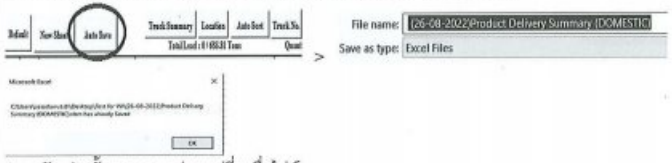
หาก Pop up ไม่แสดงที่หน้าจอ ให้ทำการคลิกที่คำว่า Enable content เพื่อเลิกซ่อน Macro



(ภาพตัวอย่างกรณีที่ Pop up ไม่แสดงที่หน้าจอ)

2.4 Save & Change the macro file name by click on "Auto save" > Change the file name by using pattern "(DD-MM-YYYY)Product Delivery Summary (Domestic)" > Save > Ok

ทำการเซฟ Macro file และทำการเปลี่ยนชื่อโดยคลิกที่ปุ่ม "Auto save" > ทำการเปลี่ยนชื่อโดยใช้รูปแบบ "(DD-MM-YYYY)Product Delivery Summary (Domestic)" > Save > Ok



(ภาพตัวอย่างขั้นตอนการเซฟและเปลี่ยนชื่อไฟล์)

2.4.1 คำอธิบายหัวข้อต่างๆ ใน FM-LOG-012 Product Delivery Summary

N	Order No	Product No	Spec	Customer	Destination	Remark
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						

2.4.1.1 No. = ลำดับที่สร้างขึ้นโดย Excel

2.4.1.2 Order No. = หมายเลขคำสั่งซื้อ (ไม่จำเป็นต้องใส่)

2.4.1.3 Product No. = หมายเลขสินค้า (คอยส์)

2.4.1.4 Spec = ข้อมูลที่ระบุประเภทของสินค้า

2.4.1.5 Customer = ชื่อลูกค้า

2.4.1.6 Destination = สถานที่จัดส่ง

2.4.1.7 Remark = หมายเหตุ (ไม่จำเป็นต้องใส่)

CONTROLLED DOCUMENT

[redacted]

How to work	Safety/Environmental

Size			Net Weight	Gross Weight	Stack	Storage Location	Transport Company	Size (Slit Coil)	Loading Instruction	Loading Finish	Remark	Trailer No.	Total
Thi	Wid	Lg											

2.4.1.8 Size (Thick) = ความหนาของสินค้า

2.4.1.9 Size (Width) = ความกว้างของสินค้า

2.4.1.10 Size (Length) = ความยาวของสินค้า (ในการจัดแผนการส่งจะใส่เป็นค่า C เสมอ)

2.4.1.11 Net Weight = น้ำหนักสินค้า ไม่รวมบรรจุภัณฑ์

2.4.1.12 Gross Weight = น้ำหนักสินค้า รวมบรรจุภัณฑ์

2.4.1.13 Stack = ชั้นที่จัดเก็บสินค้า

2.4.1.14 Storage Location = สถานที่จัดเก็บสินค้า

2.4.1.15 Transport Company = ชื่อบริษัทขนส่ง

2.4.1.16 Size (Slit Coil) = สำหรับสินค้าประเภทตัดก่อนส่ง (Slit Coils)

2.4.1.17 Loading Instruction = ข้อแนะนำการโหลด (ไม่จำเป็นต้องใส่)

2.4.1.18 Loading Finish = เวลาที่โหลดสินค้าเสร็จ (ส่วนงานชิปปิ้ง)

2.4.1.19 Remark = หมายเหตุ (ช่องนี้จะใช้ในตอนที่โหลดสินค้า)เท่านั้น

2.4.1.20 Trailer No. = ลำดับที่ของรถเทรลเลอร์

2.4.1.21 Total = น้ำหนักรวมสินค้า / รถเทรลเลอร์

2.5 Make the delivery plan by using information in 2.1 follow these step:

จัดทำแผนการส่งโดยใช้ข้อมูลจากข้อ 2.1 ดังนี้

2.5.1 Fill information into form FM-LOG-012 Delivery Product Summary.

ใส่ข้อมูลลงในฟอร์ม FM-LOG-012 Delivery Product Summary.

N	Order No	Product No	Spec	Customer	Destination	Remark	Size			Net Weight	Gross Weight
							Thi	Wid	Lg		
1		DCA8698C	JIS-SGCD2	POSCO PROCESSING (THAILAND) LTD.	PPT Phase 6	within 14.00	0.49	1165	C	[redacted]	8.907
2		DCA8699B	JIS-SGCD2	POSCO PROCESSING (THAILAND) LTD.	PPT Phase 6	within 14.00	0.49	1165	C	8.84	8.892
3		DCA8699A	JIS-SGCD2	POSCO PROCESSING (THAILAND) LTD.	PPT Phase 6	within 14.00	0.49	1165	C	8.82	8.847
4		DCA8699C	JIS-SGCD2	POSCO PROCESSING (THAILAND) LTD.	PPT Phase 6	within 14.00	0.49	1165	C	8.84	8.857
5		DCA8699B	JIS-SGCD2	POSCO PROCESSING (THAILAND) LTD.	PPT Phase 6	within 14.00	0.49	1165	C	8.82	8.847
6		DCA8699A	JIS-SGCD2	POSCO PROCESSING (THAILAND) LTD.	PPT Phase 6	within 14.00	0.49	1165	C	8.81	8.837
7		DCA8697C	JIS-SGCD2	POSCO PROCESSING (THAILAND) LTD.	PPT Phase 6	within 14.00	0.49	1165	C	8.23	8.257
8		DCA8697A	JIS-SGCD2	POSCO PROCESSING (THAILAND) LTD.	PPT Phase 6	within 14.00	0.49	1165	C	8.03	8.037

(ตัวอย่างการนำข้อมูลในข้อ 2.2 มาใส่ FM-LOG-012 ในส่วนของช่อง Remark จะสังเกตุได้ว่า อาจจะมีหรือไม่มีก็ได้ ในที่นี้ผู้ทำอาจจะใส่เวลารถส่งไปก็ได้ เช่น ส่งสินค้าก่อน 15.00)

CONTROLLED DOCUMENT

[redacted]

How to work	Safety/Environmental

2.5.2 Update and open file "m800504003stockXls" to show all products location: EP-Lite > Workplace 3.0 > Menufacturing & Equipment > View Inventory by single Product > Stock list > Save and replace > Yes > Open file

อัพเดทและทำการเปิดไฟล์ "m800504003stockXls" เพื่อแสดงสถานที่จัดเก็บของสินค้าทั้งหมด: EP-Lite > Workplace 3.0 > Menufacturing & Equipment > View Inventory by single Product > Stock list > Save and replace > Yes > Open file

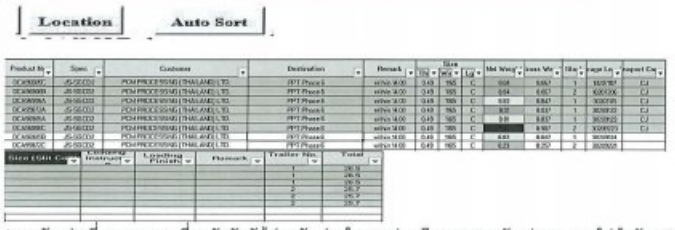
Remark: If this file does not exist, user can save and generate the new one. (หมายเหตุ: ถ้าหากไม่มีไฟล์นี้อยู่ ให้ทำการเซฟจากระบบและสร้างขึ้นใหม่ได้เลย)

2.5.3 Press on "Location" in Macro excel and then press on "Auto Sort" to sort the data. After that highlight selected item and press on "CTRL + S" > Any color will showed. > Choose the transport company > Fill the trailer No.

กดที่ปุ่ม "Location" ใน Macro excel และทำการกดปุ่ม "Auto Sort" เพื่อจัดเรียงข้อมูล จากนั้นให้ทำการไฮไลท์ รายการที่ต้องการเลือกและกดปุ่ม "CTRL + S" > สีต่างๆ จะแสดงขึ้นมา > ทำการเลือกบริษัทขนส่ง > ใส่หมายเลขลำดับของเทรลเลอร์

(ภาพตัวอย่าง หลังจากที่ทำการใส่ข้อมูลสถานที่จัดเก็บ และจัดเรียง)

Remark: User must open file in 2.5.2 before step 2.6.2, otherwise the macro does not work. (ผู้ใช้ต้องทำการเปิดไฟล์ข้อ 2.5.2 ก่อนเริ่มทำในขั้นตอน 2.6.2 มิฉะนั้น มาโครจะไม่สามารถใช้งานได้)



(ภาพตัวอย่างที่แสดงรายการที่ถูกจัดกับยังไม่ถูกจัด ส่วนในภาพล่างเป็นการแสดงตัวอย่างของการใส่ลำดับรถ)

กรณีเป็น Slit Coils ให้ทำการใส่ข้อมูลดังนี้

Slit / DO Manual	0.8	720	C
Slit / DO Manual	0.8	720	C
Slit / DO Manual	1	813	C
Slit / DO Manual	1.2	781	C

(ตัวอย่างการใส่ข้อมูล สินค้า Slit ในช่อง Remark และข้อมูลเฉพาะของสินค้า)

CONTROLLED DOCUMENT

How to work	Safety/Environmental

(ตัวอย่างในใส่ข้อมูลของสินค้า Slit ในช่อง "Actual Size (Slit)")

Slit coil not need to ship in the system. (**สินค้า Slit ไม่ต้องทำการ Shipping ในระบบ**)

หมายเหตุ: ต้องทำการตรวจสอบภาษาตลอดการทำงาน หากเป็นภาษาไทย Macro จะใช้งานไม่ได้ แต่จะเป็นการกดเซฟแทน, จัดน้ำหนักรถเทรลเลอร์ต้องไม่เกิน 33.5 ตัน (50.5 ตัน รวมรถ) และรถเทรลเลอร์ 1 คัน บรรทุกได้ไม่เกิน 6 ลูก

3. Send information to Logistics Company

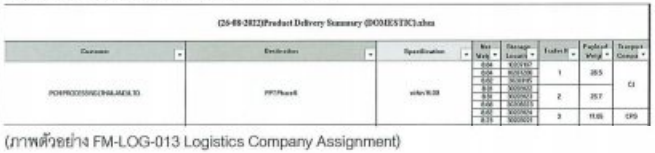
- FM-LOG-013

3.1 Shipping subsection will inform Logistics company and make the delivery plan to them by pressing "Truck Summary" and then macro will run automatically. (FM-LOG-013 Logistics Company Assignment)

ส่วนงานชิปปิ้งจะทำการแจ้งข้อมูลและทำการจัดทำตารางการจัดส่งสินค้าให้กับบริษัทขนส่ง โดยการกดที่ปุ่ม "Truck Summary" จากนั้นมาโครจะทำงานอัตโนมัติ (FM-LOG-013 Logistics Company Assignment)

3.2 After run truck summary in 3.1 then open "Truck summary tab" excel will showed all information from arranged trailers in 2.5.3.

หลังจากที่ทำการกด truck summary ในข้อ 3.1 จากนั้นให้เปิดหน้า "Truck summary tab" เซ็กเซลจะแสดงข้อมูลทั้งหมดจากการที่ทำการจัดรถในข้อ 2.5.3



(ภาพตัวอย่าง FM-LOG-013 Logistics Company Assignment)

3.3 Choose transport company that user would like to use on transportation.

เลือกบริษัทขนส่งที่ผู้จัดทำต้องการในการขนส่ง

CJ – เลือกดูเฉพาะ สิสรองบริษัท CJ

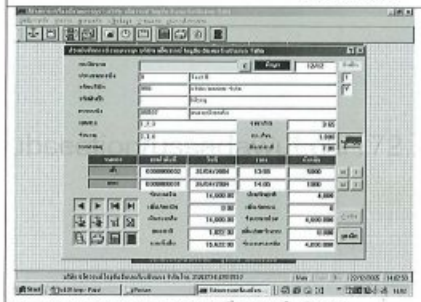
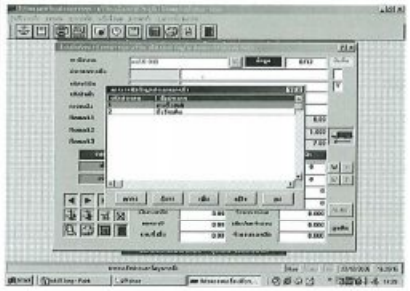
CPS – เลือกดูเฉพาะสิสรองบริษัท CPS

KCTC – เลือกดูเฉพาะสิสรองบริษัท KCTC

CONTROLLED DOCUMENT

How to work	Safety/Environmental
KCHINA – เลือกดูเฉพาะลิสของบริษัท KORCHINA PICKUP – เลือกดูรายการที่ถูกโหลดไปแล้ว (ไม่จำเป็นต้องใช้) SHOW ALL – เลือกดูของทุกบริษัท AUTO PRINT – สั่งพิมพ์ข้อมูลที่ทำการเลือก (ตัวอย่างหลังจากที่ทำการสั่งพิมพ์ จากนั้นยื่นให้บริษัทขนส่งตามงานที่ได้รับมอบหมาย) 3.4 After received delivery plan, transport company will prepare trailers for transportation. หลังจากที่ได้รับแผนการส่งสินค้า บริษัทขนส่งจะทำการเตรียมรถเทรลเลอร์ เพื่อทำการขนส่ง	
4. Truck Scale Weighting In 4.1) Shipping subsection will weight trailer at truck scale before loading product. ส่วนงานชิปปิ้งจะทำการชั่งน้ำหนักรถบรรทุกที่จุดชั่งน้ำหนัก ก่อนที่ทำการโหลดสินค้า Truck Scale Program Truck scale program will record the weight of trailer before loading product and record again after completed loading. (Heavy weight) Truck scale system will calculate the product weight. โปรแกรมชั่งน้ำหนักจะชั่งน้ำหนักเบาแล้วบันทึกไว้ที่ระบบ และจะถูกชั่งอีกครั้ง หลังจากที่โหลดสินค้าเสร็จเรียบร้อยแล้ว (ชั่งหนัก) ระบบจะทำการหักลบน้ำหนักออกมาเป็นน้ำหนักสินค้า Truck scale Manual (Approximate) / คู่มือการชั่ง (เบื้องต้น) Truck scale weight in: regarding to the main menu, click on "weight record" or click on record screen will showed. Press on double weight record type another screen will appeared and following these description บันทึกการชั่งเข้า จากรายการหลัก คลิกที่ "บันทึกการชั่ง" หรือคลิกที่ จะพบหน้าจอบันทึกการชั่ง. กดปุ่มบันทึกการชั่งแบบ 2 ครั้ง จะปรากฏหน้าจอและคำอธิบายดังนี้	- Truck Scale program

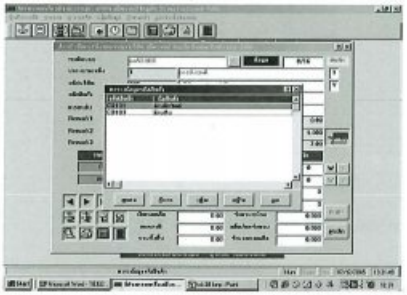
CONTROLLED DOCUMENT
[redacted]
DATE
SIGN

How to work	Safety/Environmental
 Details and Description (รายละเอียดและคำอธิบาย) Truck Plate (ทะเบียนรถ): Typing truck plate of trailer that weighting in (พิมพ์ทะเบียนของรถที่ทำการชั่งรถเข้า) Type (ประเภท): Typing head code of weight type then press enter or in case, user can't remember the code press on enter after fill the truck plate. System will showed table of all code that existing in the system. (พิมพ์รหัสนำของประเภทการชั่ง จากนั้นกด Enter หรือในกรณีที่ ผู้ใช้ไม่สามารถจำรหัสได้ ให้กดปุ่ม Enter หลังจากที่ใส่ทะเบียนรถได้เลย จากนั้นระบบจะแสดงตารางรหัสทั้งหมด ที่มีอยู่ในระบบ)  Click on "Normal weight type" and then press enter to choose weight type. (คลิกที่ "การชั่งปกติ" จากนั้นกด Enter เพื่อเลือกประเภทของการชั่ง) Double click on company name that user would like to choose or press "Enter" after the green tab show on the company list. (ทำการคลิกสองครั้งที่ชื่อบริษัทขนส่ง ที่ผู้ใช้ต้องการ หรือทำการกด "Enter" หลังจากที่แถบสีเขียวแสดงบนรายการ)	

CONTROLLED DOCUMENT
DATE
SIGN
[redacted]

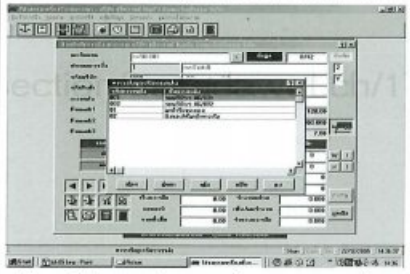
How to work	Safety/Environmental

Double click on company name that user would like to choose or press "Enter" after the green tab show on the company list. (ทำการคลิกสองครั้งที่ชื่อบริษัทขนส่ง ที่ผู้ใช้ต้องการ หรือทำการกด "Enter" หลังจากที่แถบสีเขียวแสดงบนรายการ)



Choose type of product (If it doesn't exist Click on add to register more)

ทำการเลือกประเภทสินค้า (หากไม่มีในรายการ ให้ทำการคลิกที่ เพิ่ม เพื่อทำการลงทะเบียน)



Choose the transport company (Same process as choose type of product)

ทำการเลือกบริษัทขนส่ง (ทำเหมือนขั้นตอนการเลือกประเภทสินค้า)

CONTROLLED DOCUMENT

posco TCS	Work Instruction	Work Outline	Enforcement Date : 2023/07/10	Page :14/53
Level 2	Logistics Delivery		WI-LOG-001	Rev. : 04

How to work	Safety/Environmental

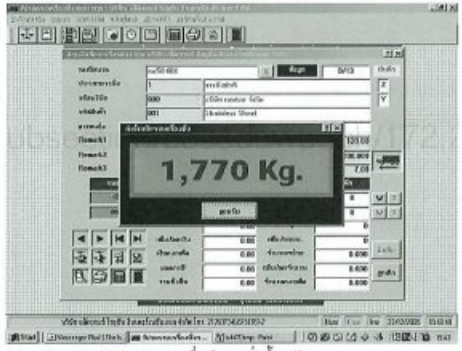
4.2) How to weigh In (วิธีการชั่งเข้า)

Explanation (คำอธิบาย)

No of weight in (เลขลำดับเข้า): System will read automatically (ระบบจะทำการอ่านค่าอัตโนมัติ)

Date In (วันที่เข้า): System will generate automatically from the system date. (ระบบจะทำการสร้างวันที่โดยอัตโนมัติ จากวันที่ในระบบ)

Weight In (น้ำหนักเข้า): Click on W to start weight record. (คลิกที่ W เพื่อทำการเริ่มชั่งน้ำหนัก)



(ภาพตัวอย่างหลังจากกด W เพื่อทำการชั่งน้ำหนัก)

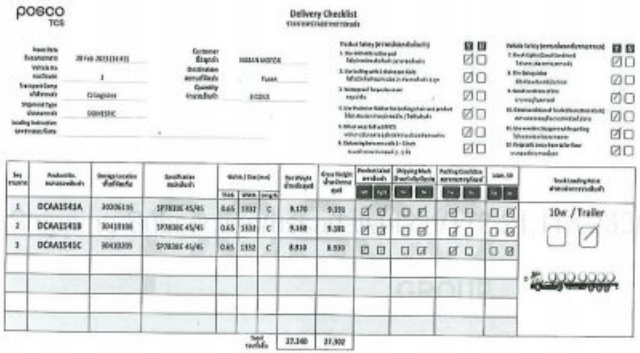
If user would like to save the weight that showed on screen, click on "Save". If or not press on "ESC" to close and delete this weight.

ถ้าหากว่าผู้ใช้งานต้องการที่จะบันทึกน้ำหนักที่แสดงบนหน้าจอ ให้ทำการกด "บันทึก" หรือถ้าไม่ให้กด "ESC" เพื่อทำการปิดและลบน้ำหนักนี้ออก

(รถบรรทุกเข้าไปรับสินค้า หลังจากที่ชั่งน้ำหนักรถเปล่า)

CONTROLLED DOCUMENT
10 JUL 2023

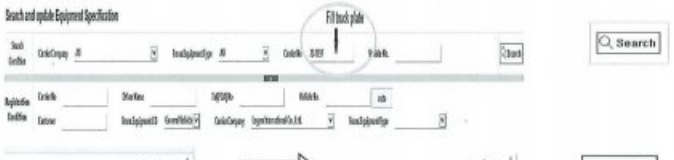
How to work	Safety/Environmental
5. Request loading and Checking product 5.1 Logistics staff will ship order in SCM system. เจ้าหน้าที่โลจิสติกส์ จะทำการชิปออร์เดอร์ ในระบบ SCM system. Work place 3.0 > Marketing > Shipping Logistics > Transportation > Transportation Order Marketing Progress Management Shipping Logistics P-TCS Shipping Logistics Super User Shipping Logistics Super User Shipping Order Delivery Ship Order Transportation Order Transportation Order By-Product(Scrap) Transportation Order By-Product(Scrip)Transportation Order Cancel Export Road Confirmation (Ship Order ในระบบ SCM ไปที่เมนู Transportation Order) (Ship Order ในระบบ โดย Carr.Type เลือกเป็น, Order No. ให้ใส่ DC, และที่ช่อง Prod.Process ให้เลือกเป็น F จากนั้นให้ Sort ข้อมูลโดยใช้ Destination หรือ Customer เช่น PCM Proocessing > Search > เลือกออเดอร์ที่ต้องการโดยกด ✓ ที่ Checkbox เลือกวันที่ > บริษัทรถ จากนั้นกด Trans.Order 5.2 Shipping subsection will start loading coils into trailers by these step: ส่วนงานชิปปิ้งเริ่มทำการโหลดคอยส์รถเทรลเลอร์ ตามขั้นตอนดังต่อไปนี้ 5.2.1) Fill truck plate replace on trailer No in 2.5.3 ใส่หมายเลขทะเบียนรถทับลงไปที่ ลำดับที่ของรถเทรลเลอร์ ดังข้อ 2.5.3 45 → 71-9008 45 → 71-9008 45 → 71-9008 (ภาพตัวอย่างการใส่เลขทะเบียน โดยต้องใส่ลงบนรายการที่เลือกเท่านั้น) CONTROLLED DOCUMENT [redacted]	- MES System - Shipping Invoice (Generated by Systems) - FM-LOG-006 - FM-LOG-007 - FM-LOG-008 - FM-HRG-017

How to work	Safety/Environmental
5.2.2) Highlight on list that user wants and press on CTRL + G to print the FM-LOG-006 "Delivery Checklist" ทำการไฮไลท์ไปที่ลิสที่ผู้จัดทำต้องการ และทำการกด CTRL + G เพื่อทำการปริ้น FM-LOG-006 "Delivery Checklist" DCA96365B DCA96365A DCA96379A  (หลังจากที่ทำการไฮไลท์ และกด CTRL + G ระบบจะทำการสร้างไฟล์นี้โดยอัตโนมัติ) 5.2.3) Open EP-Lite > Work Place 3.0 > Manufacturing & Equipment > Shipping Control > P-TCS Shipping Control > Assign Vehicle > Search and update Equipment Specification ทำการเปิด Open EP-Lite > Work Place 3.0 > Manufacturing & Equipment > Shipping Control > P-TCS Shipping Control > Assign Vehicle > Search and update Equipment Specification Workplace 3.0 Manufacturing & Equipment Yard (CR) Shipping Control P-TCS Shipping Control(Read) P-TCS Shipping Control Assigning Vehicle Search and update Equipment Specification Register Standard Of Vehicle Equipment Specification Register Vehicle For Land Transportation Request Loading Non-Automated Delivery Processing (ภาพตัวอย่างการเปิด Search and Update Equipment Specification) CONTROLLED DOCUMENT [redacted]	

How to work	Safety/Environmental

5.2.4) Refer to 5.2 bring the truck plate that was replaced to fill in "Carrier No" > Search and then check the status in "Present status" If status show 1G, user must edit into 1A > Click ✓ at the checkbox > Press Edit

จากข้อมูลในข้อ 5.2 นำข้อมูลทะเบียนรถที่ทำการใส่แทนที่มาใส่ในช่อง "Carrier No" > Search จากนั้นทำการตรวจสอบสถานะของข้อมูล หากสถานะแสดงเป็น 1G ให้เปลี่ยนเป็น 1A > คลิก ✓ ที่ช่อง Check box > กดปุ่ม Edit



หมายเหตุ: หากข้อมูลไม่แสดงขึ้น ให้ไปตรวจสอบที่ข้อ 5.1 อีกครั้ง เนื่องจากเจ้าหน้าที่โลจิสติกส์อาจจะกด Shipping order ไม่ถูกต้องหรือกรณีที่ทะเบียนรถที่ทำการใส่เข้าไปนั้นไม่แสดงข้อมูล ก็อาจคาดเดาได้ว่า เพิ่งเคยมารับงานเป็นครั้งแรก ให้ทำการ Register ใหม่ได้เลย (ใส่ข้อมูลตามเดิมแต่ให้กด Register เพื่อลงทะเบียน)

5.2.5) Open menu "Register Vehicle For Land Transportation" Follow as: EP-Lite > Work place 3.0 > Manufacturing & Equipment > Shipping Control > P-TCS Shipping Control > Assign Vehicle > Register Vehicle For Land Transportation

การเปิดเมนู "Register Vehicle For Land Transportation" โดยการกด Open EP-Lite > Work Place 3.0 > Manufacturing & Equipment > Shipping Control > P-TCS Shipping Control > Assign Vehicle > Register Vehicle For Land Transportation

*** If order is domestic, choose "Land" (ถ้าเป็น Domestic ให้เลือกเป็น Land) ***

5.2.6) Choose transport company and fill truck plate in "Carrier No" > Search

ทำการเลือกบริษัทขนส่ง และใส่ทะเบียนรถลงในช่อง "Carrier No" > Search

CONTROLLED DOCUMENT

[redacted]

How to work	Safety/Environmental

5.2.7) Matching information between transport company and customer or destination > Press Register

จับคู่ข้อมูลระหว่างชื่อบริษัทขนส่งและชื่อลูกค้า หรือสถานที่จัดส่ง > กด Enter

Destination		Customer	
Destination	Destination Name	Customer	Customer Name
THASAPH22	ASIA ME	BDAMP	ASIA ME
THASAUH03	Wisdom	F9210	Wisdom

(หมายเหตุ: ข้อมูลจะถูกนำมาจากการที่ทำ Register Vehicle For Land Transportation ในข้อ 5.6)

5.2.8) Open menu "Request Loading" and fill information following 5.7 and 5.8. > Search > Click ✓ on coil list as user request and then press insert

เปิดเมนู "Request Loading" และทำการใส่ข้อมูลตามในข้อ 5.7 และ 5.8 > Search > คลิก ✓ ในช่องคอยลิสตามที่ผู้ทำเลือก จากนั้นกด Insert

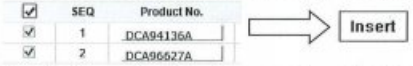
Trans. Order No. : ให้ทำการเลือกที่ลูกศรจะมีตัวเลข Tran. Order No. เช่น 1221004020 โดยให้สังเกตหลักที่ 4-7 เป็นหลักเนื่องจากเป็นตัวเลขที่แสดงถึงวันที่จะทำการขนส่งสินค้า อย่างในกรณีนี้จะเป็น 1004 ก็คือเดือน 10 วันที่ 4

Company : ให้เลือกบริษัทขนส่งให้ถูกต้อง

Customer : ให้เลือกชื่อลูกค้า

Destination : ให้เลือกสถานที่จัดส่ง

Vehicle Number : ใส่ทะเบียนรถที่ทำการ Register ไว้ก่อนหน้านี้



(ภาพตัวอย่างการกด เลือกที่ Check box และกด Insert เพื่อส่งข้อมูลไปหา Yard)

Remark: After Press Insert in 5.2.8 All shipping subsection process has been done. All information will sent to Product Yard to start the next processes.

หมายเหตุ: หลังจากกด Insert ในข้อ 5.2.8 แล้วจะเป็นการจบขั้นตอนของส่วนงานชิปปิ้ง ข้อมูลทั้งหมดจะถูกส่งไปหายาร์ด เพื่อดำเนินการในขั้นตอนต่อไป

CONTROLLED DOCUMENT

[redacted]

How to work	Safety/Environmental

5.3 In abnormal case (Change product detail or customer detail), Sale team send email with attached form FM-LOG-008 to Transport Control team and then Shipping subsection will change the label in order to match with new information by take off old one and replace with new label. After that yard team will load product on trailer and finish loading on MES system.

ในกรณีพิเศษ (ได้มีการเปลี่ยนแปลงข้อมูลสินค้าหรือข้อมูลลูกค้า) ฝ่ายขายจะทำการส่งอีเมลพร้อมกับแนบแบบฟอร์ม FM-LOG-008 ให้กับทีมควบคุมการขนส่ง จากนั้นส่วนงานชิปปิ้งจะทำการเปลี่ยนฉลากสินค้าตามที่ฝ่ายขายได้ทำการเปลี่ยน โดยการนำเอาฉลากสินค้าของลูกค้าเก่าออก แล้วจึงติดฉลากสินค้าใหม่แทนที่ หลังจากนั้นทีม Yard จะทำการโหลดสินค้าขึ้นบนรถเทรลเลอร์ และทำการจบขั้นตอนในระบบ

(ฝ่ายขายส่งเพื่อขอเปลี่ยนฉลากสินค้า)

(กรณีมีการเปลี่ยนแปลงข้อมูลสินค้าหรือลูกค้า ต้องทำการเปลี่ยนลาเบลใหม่ให้เข้า View Order Changed Product & Print Out Labels)

(ใส่ Product No. > Search Product ข้อมูลใหม่จะแสดงขึ้นมา จากนั้นให้เลือก Issue Label เพื่อทำการปริ้นลาเบล แล้วนำไปแทนที่ของเดิม เพื่อให้ข้อมูลสินค้าเป็นไปตามที่ฝ่ายขายกำหนด)

(รูปบนคือ ลาเบลสินค้าเก่า ส่วนรูปล่าง คือลาเบลที่จะทำการเปลี่ยน แทนที่รูปด้านบน)

CONTROLLED DOCUMENT

[redacted]

How to work	Safety/Environmental

5.4 After check label of product and Meterial yard has been loaded coils into trailers, Shipping subsection will take and keep the photos.

หลังจากที่ทำการตรวจสอบลาเบล และยาร์ดทำการโหลดคอยใส่รถเทรลเลอร์แล้ว ส่วนงานชิปปิ้ง จะทำการถ่ายและจัดเก็บรูปถ่าย

(ทำการตรวจเช็คสินค้าโดยละเอียดอีกครั้งและทำการถ่ายรูปสินค้าก่อนออกจากโรงงาน)

Remark; In abnormal case such as information on label doesn't match to information that Sales team has been sent. Shipping subsection will hold the product by using "Hold" tag attach to related ducuments put in the tray in front of the Shipping room. Logistics staff will send email to inform Sales team immediately for inspection and make it to be corrected. After that Sales team have to send back the email to comfirm delivery otherwise, Shipping subsection will not allow to send product to customer or change delivery date until Sales team has sent comfirmation. (The "hold" tag is not allowed anyone to pull it out except Shipping subsection)

หมายเหตุ; กรณีที่เจอความผิดปกติ เช่น ข้อมูลบนฉลากสินค้า ไม่ตรงกับที่ฝ่ายขายแจ้งมา ส่วนงานชิปปิ้งจะทำการระงับการส่งสินค้าไว้ก่อน โดยการใช้ป้าย "Hold" แนบกับเอกสารที่เกี่ยวข้องและวางไส่ตะกร้าที่หน้าห้อง Shipping Room จากนั้นเจ้าหน้าที่โลจิสติกส์จะทำการส่งอีเมลไปยังฝ่ายขายทันทีเพื่อทำการตรวจสอบและแก้ไขให้ถูกต้อง จากนั้นฝ่ายขายต้องส่งอีเมล์ตอบกลับเพื่อยืนยันการส่งสินค้า มิฉะนั้นส่วนงานชิปปิ้งจะไม่อนุญาตให้ส่งสินค้าไปยังลูกค้า หรือเปลี่ยนวันจัดส่งสินค้า จนกว่าจะได้รับการยืนยันจากฝ่ายขาย **(ในการดึงป้าย "Hold" ไม่อนุญาตให้ผู้ใดดึงออกโดยเด็ดขาด ยกเว้นเจ้าหน้าที่ส่วนงานชิปปิ้งเท่านั้น)**

*** Procedure Change Label for product > PD-LOG-010 ***

CONTROLLED DOCUMENT

[redacted]

How to work	Safety/Environmental
5.5 After finished the system (Status change to Y) Shipping subsection will check coil and delivery checklist form (FM-LOG-006) and also gather documents including Shipping Invoice and Gate pass permission for company asset. หลังจากที่เสร็จขั้นตอนในระบบ (สเตตัสเปลี่ยนเป็น Y) ส่วนงานชิปปิ้งจะทำการตรวจเช็คสินค้าและเอกสาร รายการตรวจสภาพการขนส่ง (FM-LOG-006) และทำการรวบรวมชุดเอกสารให้คนขับรถ ได้แก่ Shipping Invoice และเอกสารใบผ่านสำหรับทรัพย์สินของบริษัทออกนอกโรงงาน Remark: Both documents were printed out in 5.2.2 (เอกสารทั้งสองชนิด จะถูกปริ้นออกมาในข้อ 5.2.2)	- Shipping Invoice - FM-LOG-006 - FM-HRG-017

(ตัวอย่างเอกสาร Delivery Checklist)

Remark :
Product Label : Left = Work Side / Right = Drive Side (Labels must always checked ✓ at both sides before leave factory)
Shipping Mark : Yes = Shipping mark / No = No Shipping mark
Packing Condition : Yes = Normal / No = Abnormal
ม.อ.ก.50 : Yes = Have TISI / No = No TISI

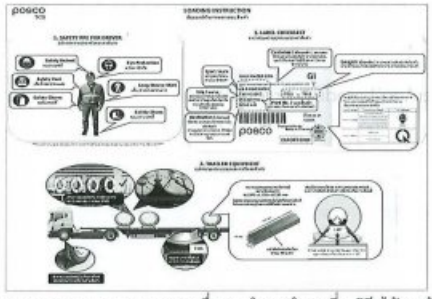
Product Label ตราสินค้า		Shipping Mark ป้ายกำกับที่บ่อ		Packing Condition สภาพบรรจุภัณฑ์		มอก. 50	
Left	Right	Yes	No	Yes	No	Yes	No
☑	☑	☑	☐	☑	☐	☐	☑
☑	☑	☑	☐	☑	☐	☐	☑
☑	☑	☑	☐	☑	☐	☐	☑

(ช่อง Remark ที่มุมล่างซ้ายคือ ตัวบ่งชี้ในการตรวจสอบ)

หมายเหตุ: Shipping Mark จะมีแค่ในงาน Export เท่านั้น

CONTROLLED DOCUMENT
POSCO TCS CO., LTD.
DATE
SIGN

How to work	Safety/Environmental
 หลังจากทำการตรวจเช็ค จะต้องเซ็นชื่อกำกับทุกครั้ง ดังนี้ Check by (ผู้ตรวจสอบ) – ส่วนงานชิปปิ้ง Crane Operator (พนักงานขับเครน) – พนักงานที่ขับเครนของทีม Yard Truck Driver (พนักงานขับรถ) – พนักงานขับรถ หมายเหตุ: ในช่องของสถานที่จัดส่ง ให้พนักงานขับรถเขียนสถานที่ที่ตนเองได้รับมอบหมาย โดยต้องเขียนด้วยลายมือเท่านั้น เช่น Sinsiam ให้เขียนว่า Sinsiam หรือ สินสยาม	



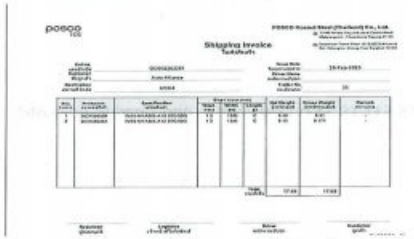
(เอกสาร Loading Instruction เพื่อแนะนำการทำงานที่ถูกวิธี, ได้มาพร้อมกับ Delivery Checklist)

(FM-HRG-017 ใบผ่านสำหรับทรัพย์สินของบริษัทออกนอกโรงงาน)

CONTROLLED DOCUMENT
POSCO TCS CO., LTD.
DATE
SIGN

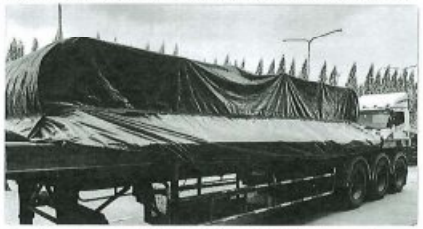
How to work	Safety/Environmental

(เอกสาร Shipping Invoice ที่ได้จากระบบ)



(เอกสาร Shipping Invoice แบบ Manual สำหรับลูกค้า Auto Alliance และ Mazda)

(เอกสาร Shipping Invoice แบบ Manual สำหรับสินค้าที่เป็น Slit)



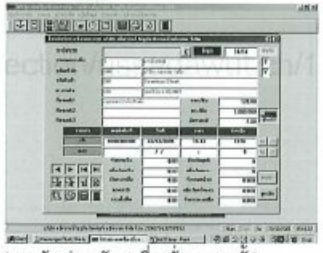
(ภาพตัวอย่างการคลุมผ้าใบ โดยต้องคลุมให้มิดชิดตามภาพ)

*** หมายเหตุ: การคลุมผ้าใบต้องตรงตามมาตรฐาน (SD-LOG-001) ***

CONTROLLED DOCUMENT

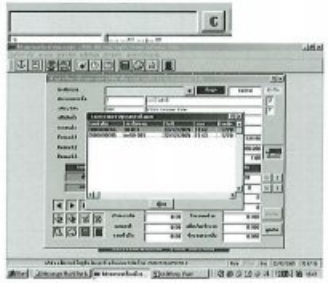
[redacted]

How to work	Safety/Environmental
6. Truck Scale Weighting Out After finished pick up products in factory, trailer will weight at truck scale again to record heavy weight and receive product weighting documents. หลังจากรับสินค้าแล้ว เทรลเลอร์จะทำการชั่งน้ำหนักที่ตาชั่งอีกครั้ง เพื่อชั่งรถหนักและรับเอกสารการชั่งน้ำหนักสินค้า 6.1) How to weight out (วิธีการชั่งออก) According to the main menu click on "Weight record" or click the record screen will showed. Press on double weight record จากรายการหลัก คลิกเม้าที่ที่บันทึกการชั่ง หรือคลิกที่ จะพบหน้าจอบันทึกการชั่ง กดปุ่มบันทึกการชั่งแบบ 2 ครั้ง	- Truck Scale program - ST-LOG-002



(ภาพตัวอย่างหลังจากที่กดชั่งแบบ 2 ครั้ง)

Click on icon C, system will show all truck list. (คลิกที่ไอคอน C ระบบจะแสดงรายการทะเบียนรถบรรทุก)



Choose truck plates that user would like and then press on เลือก

(เลือกทะเบียนรถที่ผู้ใช้งานต้องการ จากนั้นให้กดปุ่ม เลือก)

CONTROLLED DOCUMENT

[redacted]

How to work	Safety/Environmental
Press on W to start weighting out, system will calculate automatically. (กดที่ปุ่ม W เพื่อเริ่มทำการชั่งออก จากนั้นระบบ จะทำการคำนวณค่าอัตโนมัติ) If user would like to save the weight that showed on screen, click on "Save". If or not press on "ESC" to close and delete this weight. ถ้าหากว่าผู้ใช้งานต้องการที่จะบันทึกน้ำหนักที่แสดงบนหน้าจอ ให้ทำการกด "บันทึก" หรือถ้าไม่ให้กด "ESC" เพื่อทำการปิดและลบน้ำหนักนี้ออก 6.2) Finished weighting out and print out weight document. (จบขั้นตอนการชั่งออก และทำการปริ้นเอกสารการชั่งน้ำหนัก) After finished weighting out in 6.1, shipping subsection will print out weight document and sign into the document then driver's will get off the truck to identify his truck plate and sign the document as well. หลังจากที่เสร็จขั้นการชั่งน้ำหนักออกในข้อ 6.1 ส่วนงานชิปปิ้งจะทำการปริ้นเอกสารการชั่งน้ำหนัก และทำการเซ็นชื่อลงไปในเอกสาร จากนั้นพนักงานขับรถ จะลงจากรถเพื่อมายืนยันทะเบียนรถและทำการเซ็นชื่อ (ภาพตัวอย่างเอกสารการชั่งน้ำหนักที่สมบูรณ์) Remark: In case, after weighting out. If total weight out ±100 Kg. Shipping subsection will inform to Logistics staff and then Logistics staff will inform to Quality control team for inspection. **หมายเหตุ:** ในกรณีชั่งน้ำหนักขาออก ถ้าหากว่าน้ำหนักโดยรวมต่างจากน้ำหนักใน Shipping Invoice ±100 กก. ส่วนงานชิปปิ้งจะทำการแจ้งไปที่เจ้าหน้าที่โลจิสติกส์ หลังจากนั้นเจ้าหน้าโลจิกติกส์ ก็จะแจ้งไปยังทีม ควบคุมคุณภาพ เพื่อทำการตรวจสอบ *** ท้างอิงขั้นตอนการทำงานเพิ่มเติม ST-LOG-002 Truck Scale Working Standard***	

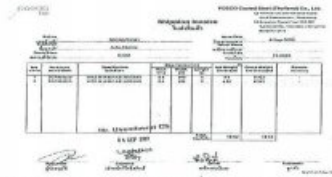
CONTROLLED DOCUMENT

How to work	Safety/Environmental
Remark: Preventive Maintenance has occurred every 6 month and calibration every 2 years by Bureau of weights and measure (มีการการบำรุงรักษาเชิงป้องกันทุกๆ 6 เดือน และทำการสอบเทียบตราชั่งทุกๆ 2 ปี โดยสำนักชั่งตวงวัด) (ภาพตัวอย่างใบ Calibration Certificate หรือ ใบรับรองหลังจากผ่านการตรวจสอบ)	
7. Delivery to Customer 7.1 Trailer driver's will receive Shipping Invoice and then they will leave POSCO-TCS to deliver product to destination refer to customer requested . (Shipping invoice has signed by customer after they receive products) คนขับรถเทรลเลอร์จะได้รับใบงาน Shipping Invoice และออกจากโรงงาน POSCO-TCS และทำการส่งสินค้าไปยังสถานที่ต่างๆ ตามที่ลูกค้าต้องการ (เอกสาร Shipping Invoice จะถูกเซ็นโดยลูกค้า หลังจากที่พวกเขาได้รับสินค้าแล้ว) 7.2 Type of Shipping Invoice 1. Automatic Shipping Invoice: This document has generated by the system. They will use by general customers. 2. Manual Shipping Invoice: This document has generated by Shipping subsection. They will use by specific customers such as Auto Alliance and Mazda. Inaddiction, they will use in the Slit job also. ประเภทของเอกสาร Shipping Invoice 1. Automatic Shipping Invoice: คือเอกสารที่ถูกปริ้นโดยระบบ จะใช้ในลูกค้าทั่วไป 2. Manual Shipping Invoice: คือเอกสารที่ถูกออกโดยเจ้าหน้าที่ส่วนงานชิปปิ้ง โดยจะใช้เฉพาะกับบางลูกค้า ได้แก่ Auto Alliance และ Mazda รวมถึงกรณีที่ส่งไปตัด (Slit)	- Shipping Invoice (Generated By System) - FM-LOG-007

CONTROLLED DOCUMENT

How to work	Safety/Environmental

(เอกสาร Shipping Invoice ที่ออกจากระบบ จะใช้งานปกติในลูกค้าทั่วไป)



(เอกสาร Manual Invoice ในเคสที่เป็นลูกค้า Auto Alliance หรือ Mazda)

หมายเหตุ กรณีที่เป็น Slit coils ในช่อง Remark จะแสดงข้อมูลสเปคจริงของสินค้าทุกครั้ง (ข้อ 2.5.3)

(เอกสาร Manual Invoice ในเคสที่เป็น Coil Slit)

เอกสาร Shipping Invoice จะถูกปริ้นออกมาทั้งหมด 4 ชุดดังนี้

- เก็บไว้ที่ตาชั่ง 1 ชุด
- ให้พนักงานขับรถเพื่อไปส่งลูกค้า 3 ชุด

หลังจากที่ส่งสินค้าแล้ว Shipping Invoice 3 ชุด ที่ลูกค้า/ผู้รับสินค้าเซ็น จะถูกนำกลับโดยพนักงานขับรถจำนวนส่ง 2 ชุด เพื่อใช้เก็บเงินค่าขนส่ง 1 ชุด และส่งกลับมาที่ POSCO TCS 1 ชุดเพื่อส่งคืนกลับไปให้ฝ่ายขายใช้ในการวางบิลกับลูกค้า

*** หมายเหตุ: กรณี Automatic Shipping Invoice ที่ออกจากระบบแล้วไม่ได้ใช้ (ลูกค้า Auto & Mazda) จะถูกเก็บไว้โดยเจ้าหน้าที่ส่วนงานซิปปิ้ง เมื่อใช้ในกรณีฉุกเฉินหรือตรวจสอบระบบ ***

CONTROLLED DOCUMENT

[redacted]

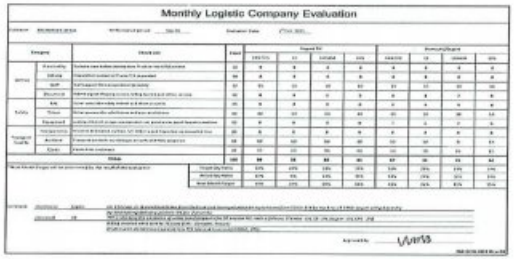
How to work	Safety/Environmental

8. Evaluation Logistics Company

Transport Control team will make Monthly Logistics Company Evaluation at end of the month and informed Logistics company to know. However, Evaluation result is calculated by Evaluator to separate percentage for each company on next month. (Evaluation results depend on performance of each company)

ทีมควบคุมการขนส่ง จะทำการประเมินบริษัทขนส่งในตอนสิ้นเดือน และแจ้งให้แต่ละบริษัททราบ โดยผลการประเมินจะถูกนำไปคำนวณสัดส่วนปริมาณงานในเดือนถัดไป (ผลการประเมินขึ้นอยู่กับผลงานของแต่บริษัท)

- FM-LOG-003



(FM-LOG-003 Monthly Logistics Company Evaluation)

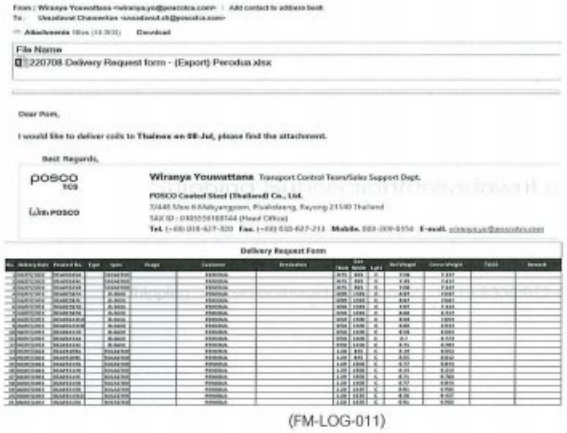
CONTROLLED DOCUMENT

[redacted]

4. Work Flow (Cont.)

Delivery Export

How to work	Safety/Environmental
1. Receive information from Sales team Sales team send information about coil list to export staff to arrange delivery schedule and then request loading by using FM-LOG-011 Delivery Request Form and inform Sales team to change status in SCM system. (From E to F) ฝ่ายขายจัดทำข้อมูลคอยล์ที่ต้องการจัดส่งให้ เจ้าหน้าที่ส่งออกเพื่อจัดเตรียมตารางการจัดส่ง จากนั้นเจ้าหน้าที่ส่งออกจะทำการส่งข้อมูลของสินค้าโดยใช้แบบฟอร์ม FM-LOG-011 Delivery Request Form และทำการแจ้งฝ่ายขายให้เปลี่ยนสเตตัสในระบบ SCM (จาก E เป็น F)	- E-mail - FM-LOG-011 - SCM System



(FM-LOG-011)

BF015	2021-06-07	E	DCS1024675020

BF015	2021-10-08	F	DCS1027695010

(Status Change From E to F)

Remark: This process is under responsibility by Sales team. Export has only Finish goods.
(กระบวนการนี้อยู่ในความรับผิดชอบของฝ่ายขาย, งานส่งออกจะมีเพียงแค่สินค้าสำเร็จรูปเท่านั้น)

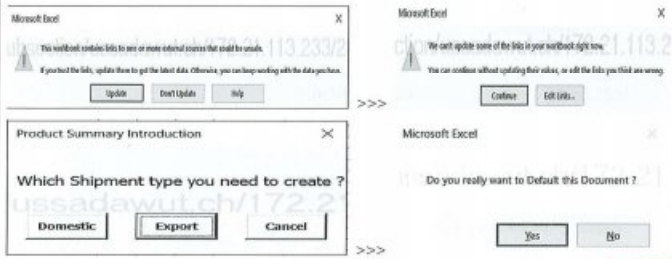
[redacted]

How to work	Safety/Environmental
2. Prepare information and send to Shipping subsection 2.1 Rearrange information from FM-LOG-011 จัดเรียงข้อมูลใหม่จากฟอร์ม FM-LOG-011	- E-Mail - FM-LOG-011 - FM-LOG-012

Product No.	Spec	Customer	Destination	Remark	T	W	L	Net Weight	Gross Weight	Delivery Date
DCA97410C	JS-SGCC	Selection Steel	Nextgen		1.05	1200	C	6.57	6.632	06/10/2022
DCA97410A	JS-SGCC	Selection Steel	Nextgen		1.05	1200	C	6.6	6.662	06/10/2022
DCA97410D	JS-SGCC	Selection Steel	Nextgen		1.05	1200	C	6.55	6.612	06/10/2022
DCA97410B	JS-SGCC	Selection Steel	Nextgen		1.05	1200	C	6.62	6.682	06/10/2022
DCA97231A	JS-SGCC	Selection Steel	Nextgen		1.05	1200	C	6.63	6.692	06/10/2022
DCA97231D	JS-SGCC	Selection Steel	Nextgen		1.05	1200	C	6.37	6.432	06/10/2022
DCA97231C	JS-SGCC	Selection Steel	Nextgen		1.05	1200	C	6.59	6.652	06/10/2022
DCA97231B	JS-SGCC	Selection Steel	Nextgen		1.05	1200	C	6.62	6.682	06/10/2022
DCA97129D	JS-SGCC	Selection Steel	Nextgen		1.15	1200	C	6.5	6.562	06/10/2022
DCA97129C	JS-SGCC	Selection Steel	Nextgen		1.15	1200	C	6.57	6.632	06/10/2022
DCA97129A	JS-SGCC	Selection Steel	Nextgen		1.15	1200	C	6.63	6.692	06/10/2022
DCA97129B	JS-SGCC	Selection Steel	Nextgen		1.15	1200	C	6.62	6.682	06/10/2022
DCA97360C	JS-SGCC	Selection Steel	Nextgen		1.55	1200	C	6.73	6.792	06/10/2022
DCA97360D	JS-SGCC	Selection Steel	Nextgen		1.55	1200	C	6.87	6.932	06/10/2022
DCA97360B	JS-SGCC	Selection Steel	Nextgen		1.55	1200	C	6.72	6.782	06/10/2022
DCA97360A	JS-SGCC	Selection Steel	Nextgen		1.55	1200	C	6.73	6.792	06/10/2022

2.2 Make the delivery plan by open file "FM-LOG-012 Product Delivery Summary"
จัดทำแผนการส่ง โดยเปิดไฟล์ "FM-LOG-012 Product Delivery Summary"

2.3 After opened file in 2.2, pop up will automatically show on the screen and then click on the left mouse by these step: Update > Continue > Export > Yes
หลังจากที่เปิดไฟล์ในข้อ 2.2 แล้ว Pop up จะแสดงที่หน้าจอโดยอัตโนมัติ จากนั้นให้ทำการคลิกเมาส์ซ้าย ตามขั้นตอนดังต่อไปนี้ : Update > Continue > Export > Yes



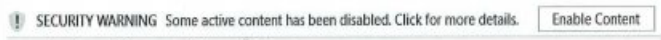
(ภาพตัวอย่าง ขั้นตอนการเปิดไฟล์ Macro Excel)

[redacted]

How to work	Safety/Environmental

Remark: If pop up doesn't show on the screen, click on "Enable content" to unhide the macro.

หาก Pop up ไม่แสดงที่หน้าจอ ให้ทำการคลิกที่คำว่า Enable content เพื่อเลิกซ่อน Macro



(ภาพตัวอย่างกรณีที่ Pop up ไม่แสดงที่หน้าจอ)

2.4 Save & Change the macro file name by click on "Auto save" > Change the file name by using pattern "(DD-MM-YYYY)Product Delivery Summary (Export)" > Save > Ok

ทำการเซฟ Macro file และทำการเปลี่ยนชื่อโดยคลิกที่ปุ่ม "Auto save" > ทำการเปลี่ยนชื่อโดยใช้รูปแบบ "(DD-MM-YYYY)Product Delivery Summary (Export)" > Save > Ok

(ภาพตัวอย่างขั้นตอนการเซฟและเปลี่ยนชื่อไฟล์)

2.4.1 คำอธิบายหัวข้อต่างๆ ใน FM-LOG-012 Product Delivery Summary

N	Order N	Product No	Spec	Customer	Destination	Remark
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						

2.4.1.1 No. = ลำดับที่สร้างขึ้นโดย Excel (ไม่จำเป็นต้องใส่)

2.4.1.2 Order No. = หมายเลขคำสั่งซื้อ (ไม่จำเป็นต้องใส่)

2.4.1.3 Product No. = หมายเลขสินค้า (คอยล์)

2.4.1.4 Spec = ข้อมูลที่ระบุประเภทของสินค้า

2.4.1.5 Customer = ชื่อลูกค้า

2.4.1.6 Destination = สถานที่จัดส่ง

2.4.1.7 Remark = หมายเหตุ (ไม่จำเป็นต้องใส่)

CONTROLLED DOCUMENT

[redacted]

How to work	Safety/Environmental

Size Thi	Wid	Lg	Net Weig	Gross Wei	Sta	Storage Lo	Transport Co	Size (Slit Coil)	Loading Instruct	Loading Finish	Remark	Trailer No.	Total

2.4.1.8 Size (Thick) = ความหนาของสินค้า

2.4.1.9 Size (Width) = ความกว้างของสินค้า

2.4.1.10 Size (Length) = ความยาวของสินค้า (ในการจัดแผนการส่งจะใส่เป็นค่า C เสมอ)

2.4.1.11 Net Weight = น้ำหนักสินค้า ไม่รวมบรรจุภัณฑ์

2.4.1.12 Gross Weight = น้ำหนักสินค้า รวมบรรจุภัณฑ์

2.4.1.13 Stack = ชั้นที่จัดเก็บสินค้า

2.4.1.14 Storage Location = สถานที่จัดเก็บสินค้า

2.4.1.15 Transport Company = ชื่อบริษัทขนส่ง

2.4.1.16 Size (Slit Coil) = สำหรับสินค้าประเภทตัดก่อนส่ง (Slit Coils)

2.4.1.17 Loading Instruction = ข้อแนะนำการโหลด (ไม่จำเป็นต้องใส่)

2.4.1.18 Loading Finish = เวลาที่โหลดสินค้าเสร็จ (ส่วนงานชิปปิ้ง)

2.4.1.19 Remark = หมายเหตุ (ช่องนี้จะใช้ในตอนที่โหลดสินค้า)เท่านั้น

2.4.1.20 Trailer No. = ลำดับที่ของรถเทรลเลอร์

2.4.1.21 Total = น้ำหนักรวมสินค้า / รถเทรลเลอร์

2.5 Make the delivery plan by using information in 2.1 follow these step:

จัดทำแผนการส่งโดยใช้ข้อมูลจากข้อ 2.1 ดังนี้

2.5.1 Fill information into form FM-LOG-012 Product Delivery Summary

ใส่ข้อมูลลงในฟอร์ม FM-LOG-012 Product Delivery Summary

10	DC05N01D	JS-SGCC	Selection Steel	Nextgen		1.05	1219	C	6.55	6.652	2	1001220
11	DC05N01D	JS-SGCC	Selection Steel	Nextgen		1.05	1219	C	6.62	6.682	2	1001224
12	DC05Y03D	JS-SGCC	Selection Steel	Nextgen		1.15	1200	C	6.62	6.682	2	1038216
13	DC05Y03C	JS-SGCC	Selection Steel	Nextgen		1.55	1200	C	6.73	6.792	2	1038204
14	DC05Y03D	JS-SGCC	Selection Steel	Nextgen		1.55	1200	C	[redacted]	6.932	1	1048909
15	DC05Y03B	JS-SGCC	Selection Steel	Nextgen		1.55	1200	C	6.73	6.792	1	1048910
16	DC05Y03A	JS-SGCC	Selection Steel	Nextgen		1.55	1200	C	6.73	6.792	1	1048914

(ตัวอย่างการนำข้อมูลในข้อ 2.2 มาใส่ FM-LOG-012 ในส่วนของช่อง Remark จะสังเกตุได้ว่า อาจจะมีหรือไม่มีก็ได้ ในที่นี้ผู้ทำอาจจะใส่เวลาขนส่งไปก็ได้ เช่น ส่งสินค้าก่อน 15.00)

CONTROLLED DOCUMENT

[redacted]

How to work	Safety/Environmental

2.5.2 Update and open file "m800504003stockXls" to show all products location: EP-Lite > Workplace 3.0 > Menufacturing & Equipment > View Inventory by single Product > Stock list > Save and replace > Yes > Open file

อัพเดทและทำการเปิดไฟล์ "m800504003stockXls" เพื่อแสดงสถานที่จัดเก็บของสินค้าทั้งหมด: EP-Lite > Workplace 3.0 > Menufacturing & Equipment > View Inventory by single Product > Stock list > Save and replace > Yes > Open file

Remark: If this file does not exist, user can save and generate the new one. (ถ้าหากไม่มีไฟล์นี้อยู่ให้ทำการเซฟจากระบบและสร้างขึ้นใหม่ได้เลย)

2.5.3 Press on "Location" in Macro excel and then press on "Auto Sort" to sort the data. After that highlight selected item and press on "CTRL + S" > Any color will showed. > Choose the transport company > Fill the trailer No.

กดที่ปุ่ม "Location" ใน Macro excel และทำการกดปุ่ม "Auto Sort" เพื่อจัดเรียงข้อมูล จากนั้นให้ทำการไฮไลท์ รายการที่ต้องการเลือกและกดปุ่ม "CTRL + S" > สีต่างๆ จะแสดงขึ้นมา > ทำการเลือกบริษัทขนส่ง > ใส่หมายเลขลำดับของเทรลเลอร์

(ภาพตัวอย่าง หลังจากที่ทำการใส่ข้อมูลสถานที่จัดเก็บ และจัดเรียง)

Remark: User must open file in 2.5.2 before step 2.6.2, otherwise the macro does not work. (ผู้ใช้ต้องทำการเปิดไฟล์ข้อ 2.5.2 ก่อนเริ่มทำในขั้นตอน 2.6.2 มิฉะนั้น มาโครจะไม่สามารถใช้งานได้)

(ภาพตัวอย่างที่แสดงรายการที่ถูกจัดกับยังไม่ถูกจัด ส่วนในภาพล่างเป็นการแสดงตัวอย่างของการใส่ลำดับรถ)

หมายเหตุ: ต้องทำการตรวจสอบภาษาตลอดการทำงาน หากเป็นภาษาไทย Macro จะใช้งานไม่ได้ แต่จะเป็นการกดเซฟแทน, จัดน้ำหนักรถเทรลเลอร์ต้องไม่เกิน 33.5 ตัน (50.5 ตัน รวมรถ) และรถเทรลเลอร์ 1 คัน บรรทุกได้ไม่เกิน 6 ลูก

*** Rearranging on Export delivery, it has no slitting product. (การจัดรถในงาน Ex[redacted] จะไม่มีสินค้า Slit) ***

How to work	Safety/Environmental

3. Send information to Logistics Company

- FM-LOG-013

3.1 Shipping subsection will inform Logistics company and make the delivery plan to them by pressing "Truck Summary" and then macro will run automatically. (FM-LOG-013 Logistics Company Assignment)

ส่วนงานชิปปิ้งจะทำการแจ้งข้อมูลและทำการจัดทำตารางการจัดส่งสินค้าให้กับบริษัทขนส่ง โดยการกดที่ปุ่ม "Truck Summary" จากนั้นมาโครจะทำงานอัตโนมัติ (FM-LOG-013 Logistics Company Assignment)

3.2 After run truck summary in 3.1 then open "Truck summary tab" excel will showed all information from arranged trailers in 2.5.3.

หลังจากที่ทำการกด truck summary ในข้อ 3.1 จากนั้นให้เปิดหน้า "Truck summary" เซ็กเซลจะแสดงข้อมูลทั้งหมดจากการที่ทำการจัดรถในข้อ 2.5.3

(ภาพตัวอย่าง FM-LOG-013 Logistics Company Assignment)

3.3 Choose transport company that user would like to use on transportation.

เลือกบริษัทขนส่งที่ผู้จัดทำต้องการในการขนส่ง

CJ – เลือกดูเฉพาะ ลิสของบริษัท CJ

CPS – เลือกดูเฉพาะลิสของบริษัท CPS

KCTC – เลือกดูเฉพาะลิสของบริษัท KCTC

KCHINA – เลือกดูเฉพาะลิสของบริษัท KORCHINA

PICKUP – เลือกดูรายการที่ถูกโหลดไปแล้ว (ไม่จำเป็นต้องใช้)

SHOW ALL – เลือกดูของทุกบริษัท

AUTO PRINT – สั่งพิมพ์ข้อมูลที่ทำการเลือก

CONTROLLED DOCUMENT
POSCO COATED & COLOR STEEL CO., LTD.
DATE
SIGN
[redacted]

How to work	Safety/Environmental

Customer	Destination	Specification	Net Weight	Storage Location
Selection Steel	Nexgen		6.63	10307185
Selection Steel	Nexgen		6.55	10307203
Selection Steel	Nexgen		6.62	10307204
Selection Steel	Nexgen		6.62	10309215
Selection Steel	Nexgen		6.73	10309224
Selection Steel	Nexgen		6.62	10403609
Selection Steel	Nexgen		6.72	10403183
Selection Steel	Nexgen		6.73	10403184

(ตัวอย่างหลังจากที่ทำการสั่งพิมพ์ จากนั้นยื่นให้บริษัทขนส่งตามงานที่ได้รับมอบหมาย)

3.4 After received delivery plan, transport company will prepare trailers for transportation.
หลังจากที่ได้รับแผนการส่งสินค้า บริษัทขนส่งจะทำการเตรียมรถเทรลเลอร์ เพื่อทำการขนส่ง

4. Truck Scale Weighting In

- Truck Scale program

4.1) Shipping subsection will weight trailer at truck scale before loading product.
ส่วนงานชิปปิ้งจะทำการชั่งน้ำหนักรถบรรทุกที่จุดชั่งน้ำหนัก ก่อนที่ทำการโหลดสินค้า

Truck Scale Program

Truck scale program will record the weight of trailer before loading product and record again after completed loading. (Heavy weight) Truck scale system will calculate the product weight.
โปรแกรมชั่งน้ำหนักจะชั่งน้ำหนักเบาแล้วบันทึกไว้ที่ระบบ และจะถูกชั่งอีกครั้ง หลังจากที่โหลดสินค้าเสร็จเรียบร้อยแล้ว (ชั่งหนัก) ระบบจะทำการหักลบน้ำหนักออกมาเป็นน้ำหนักสินค้า

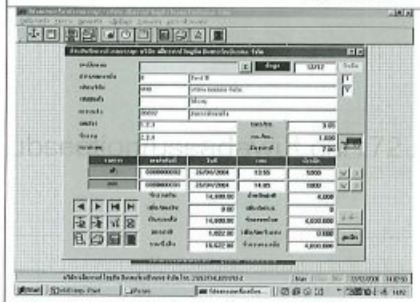
Truck scale Manual (Approximate) / คู่มือการชั่ง (เบื้องต้น)

Truck scale weight in: regarding to the main menu, click on "weight record" or click on record screen will showed. Press on double weight record type another screen will appeared and following these description
บันทึกการชั่งเข้า จากรายการหลัก คลิกที่ "บันทึกการชั่ง" หรือคลิกที่ จะพบหน้าจอบันทึกการชั่ง. กดปุ่มบันทึกการชั่งแบบ 2 ครั้ง จะปรากฏหน้าจอและคำอธิบายดังนี้

CONTROLLED DOCUMENT

[redacted]

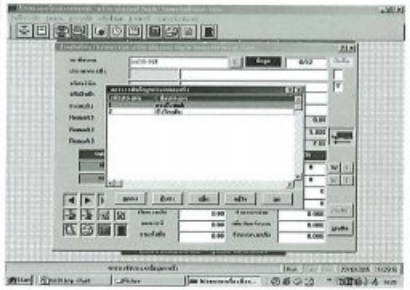
How to work	Safety/Environmental



Details and Description (รายละเอียดและคำอธิบาย)

Truck Plate (ทะเบียนรถ): Typing truck plate of trailer that weighting in (พิมพ์ทะเบียนของรถที่ทำการชั่งรถเข้า)

Type (ประเภท): Typing head code of weight type then press enter or in case, user can't remember the code press on enter after fill the truck plate. System will showed table of all code that existing in the system. (พิมพ์รหัสนำของประเภทการชั่ง จากนั้นกด Enter หรือในกรณีที่ ผู้ใช้ไม่สามารถจำรหัสได้ ให้กดปุ่ม Enter หลังจากที่ใส่ทะเบียนรถได้เลย จากนั้นระบบจะแสดงตารางรหัสทั้งหมด ที่มีอยู่ในระบบ)



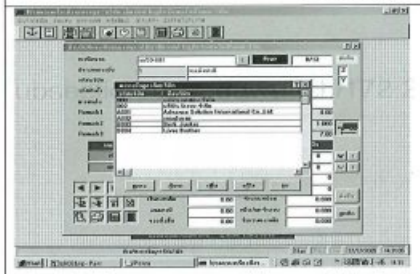
Click on "Normal weight type" and then press enter to choose weight type. (คลิกที่ "การชั่งปกติ" จากนั้นกด Enter เพื่อเลือกประเภทของการชั่ง)

Double click on company name that user would like to choose or press "Enter" after the green tab show on the company list. (ทำการคลิกสองครั้งที่ชื่อบริษัทขนส่ง ที่ผู้ใช้ต้องการ หรือทำการกด "Enter" หลังจากที่แถบสีเขียวแสดงบนรายการ)

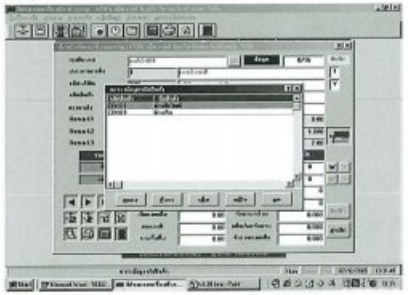
CONTROLLED DOCUMENT

[redacted]

How to work	Safety/Environmental

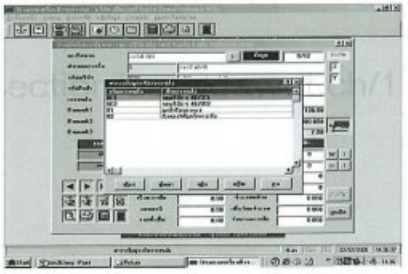


Double click on company name that user would like to choose or press "Enter" after the green tab show on the company list. (ทำการคลิกสองครั้งที่ชื่อบริษัทขนส่ง ที่ผู้ใช้ต้องการ หรือทำการกด "Enter" หลังจากที่แถบสีเขียวแสดงบนรายการ)



Choose type of product (If it doesn't exist Click on add to register more)

ทำการเลือกประเภทสินค้า (หากไม่มีในรายการ ให้ทำการคลิกที่ เพิ่ม เพื่อทำการลงทะเบียน)



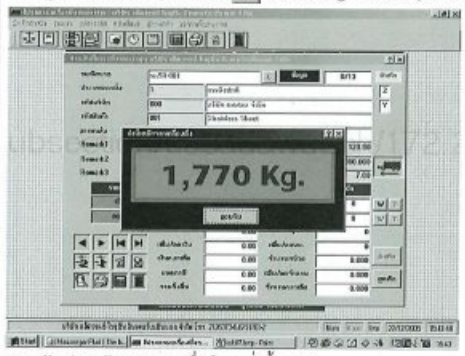
Choose the transport company (Same process as choose type of product)

ทำการเลือกบริษัทขนส่ง (ทำเหมือนขั้นตอนการเลือกประเภทสินค้า)

CONTROLLED DOCUMENT

[redacted]

How to work	Safety/Environmental
4.2) How to weigh In (วิธีการชั่งเข้า) Explanation (คำอธิบาย) No of weight in (เลขลำดับเข้า): System will read automatically (ระบบจะทำการอ่านค่าอัตโนมัติ) Date In (วันที่เข้า): System will generate automatically from the system date. (ระบบจะทำการสร้างวันที่โดยอัตโนมัติ จากวันที่ในระบบ) Weight In (น้ำหนักเข้า): Click on W to start weight record. (คลิกที่ W เพื่อทำการเริ่มชั่งน้ำหนัก)	- Truck Scale program



(ภาพตัวอย่างหลังจากกด W เพื่อทำการชั่งน้ำหนัก)

If user would like to save the weight that showed on screen, click on "Save". If or not press on "ESC" to close and delete this weight.

ถ้าหากว่าผู้ใช้งานต้องการที่จะบันทึกน้ำหนักที่แสดงบนหน้าจอ ให้ทำการกด "บันทึก" หรือถ้าไม่ให้กด "ESC" เพื่อทำการปิดและลบน้ำหนักนี้ออก

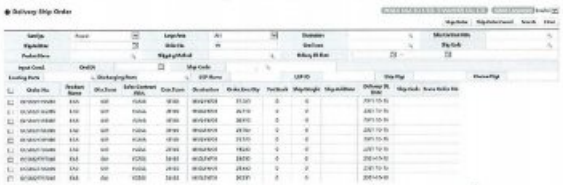
(รถบรรทุกเข้าไปรับสินค้า หลังจากที่ชั่งน้ำหนักรถเปล่า)

CONTROLLED DOCUMENT

[redacted]

How to work	Safety/Environmental
5. Request loading and Checking product 5.1 Logistics staff will ship order in SCM system. เจ้าหน้าที่โลจิสติกส์ จะทำการชิปออร์เดอร์ ในระบบ SCM system. Work place 3.0 > Marketing > Shipping Logistics > Transportation > Transportation Order (Ship Order ในระบบ SCM ไปที่เมนู Transportation Order) (Ship Order ในระบบ โดย Carr.Type เลือกเป็น, Order No. ให้ใส่ DC, และที่ช่อง Prod.Process ให้เลือกเป็น F จากนั้นให้ Sort ข้อมูลโดยใช้ Destination หรือ Customer เช่น PCM Proocessing > Search > เลือกออเดอร์ที่ต้องการโดยกด ✓ ที่ Checkbox เลือกวันที่ > บริษัทรถ จากนั้นกด Trans.Order 5.2 Shipping subsection will start loading coils into trailers by these step: ส่วนงานชิปปิ้งเริ่มทำการโหลดคอยส์รถเทรลเลอร์ ตามขั้นตอนดังต่อไปนี้ 5.2.1) Fill truck plate replace on trailer No in 2.5.3 ใส่หมายเลขทะเบียนรถทับลงไปที่ ลำดับที่ของรถเทรลเลอร์ ดังข้อ 2.5.3 (ภาพตัวอย่างการใส่เลขทะเบียน โดยต้องใส่ลงบนรายการที่เลือกเท่านั้น)	- MES System - Shipping Invoice (Generated by Systems) - FM-LOG-006 - FM-LOG-007 - FM-LOG-008 - FM-HRG-017

Marketing
- Progress Management
- Shipping Logistics
  - P-TCS Shipping Logistics Super User
  - Shipping Logistics Super User
    - Shipping Order
    - Delivery Ship Order
    - Transportation Order
      - Transportation Order
      - By-Product(Scrap) Transportation Order
      - By-Product(Scrip)Transportation Order Cancel
      - Export Road Confirmation

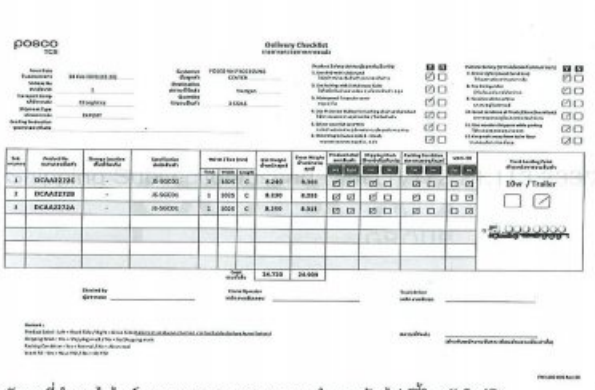


45	71-9008
45	71-9008
45	71-9008

CONTROLLED DOCUMENT

How to work	Safety/Environmental
5.2.2) Highlight on list that user wants and press on CTRL + G to print the FM-LOG-006 "Delivery Checklist" ทำการไฮไลท์ไปที่ลิสต์ที่ผู้จัดทำต้องการ และทำการกด CTRL + G เพื่อทำการปริ้น FM-LOG-006 "Delivery Checklist" (หลังจากที่ทำการไฮไลท์ และกด CTRL + G ระบบจะทำการสร้างไฟล์นี้โดยอัตโนมัติ) 5.2.3) Open EP-Lite > Work Place 3.0 > Manufacturing & Equipment > Shipping Control > P-TCS Shipping Control > Assign Vehicle > Search and update Equipment Specification ทำการเปิด Open EP-Lite > Work Place 3.0 > Manufacturing & Equipment > Shipping Control > P-TCS Shipping Control > Assign Vehicle > Search and update Equipment Specification (ภาพตัวอย่างการเปิด Search and Update Equipment Specification)	

DCA96365B
DCA96365A
DCA96379A



Workplace 3.0

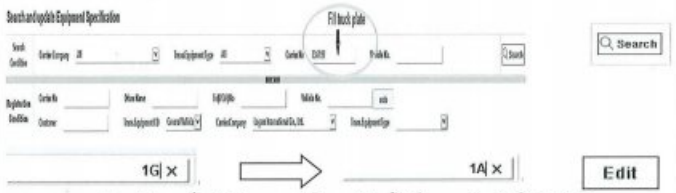
Manufacturing & Equipment
- Yard (CR)
- Shipping Control
  - P-TCS Shipping Control(Read)
  - P-TCS Shipping Control
    - Assigning Vehicle
      - Search and update Equipment Specification
      - Register Standard Of Vehicle Equipment Specification
      - Register Vehicle For Land Transportation
      - Request Loading
      - Non-Automated Delivery Processing

CONTROLLED DOCUMENT

How to work	Safety/Environmental

5.2.4) Refer to 5.2 bring the truck plate that was replaced to fill in "Carrier No" > Search and then check the status in "Present status" If status show 1G, user must edit into 1A > Click ✓ at the checkbox > Press Edit

จากข้อมูลในข้อ 5.2 นำข้อมูลทะเบียนรถที่ทำการใส่แทนที่มาใส่ในช่อง "Carrier No" > Search จากนั้นทำการตรวจสอบสถานะของข้อมูล หากสถานะแสดงเป็น 1G ให้เปลี่ยนเป็น 1A > คลิก ✓ ที่ช่อง Check box > กดปุ่ม Edit



หมายเหตุ: หากข้อมูลไม่แสดงขึ้น ให้ไปตรวจสอบที่ข้อ 5.1 อีกครั้ง เนื่องจากเจ้าหน้าที่โลจิสติกส์อาจจะกด Shipping order ไม่ถูกต้องหรือกรณีที่ทะเบียนรถที่ทำการใส่เข้าไปนั้นไม่แสดงข้อมูล ก็อาจคาดเดาได้ว่า เพิ่งเคยมารับงานเป็นครั้งแรก ให้ทำการ Register ใหม่ได้เลย (ใส่ข้อมูลตามเดิมแต่ให้กด Register เพื่อลงทะเบียน)

5.2.5) Open menu "Register Vehicle For Land Transportation" Follow as: EP-Lite > Work place 3.0 > Manufacturing & Equipment > Shipping Control > P-TCS Shipping Control > Assign Vehicle > Register Vehicle For Land Transportation

การเปิดเมนู "Register Vehicle For Land Transportation" โดยการกด Open EP-Lite > Work Place 3.0 > Manufacturing & Equipment > Shipping Control > P-TCS Shipping Control > Assign Vehicle > Register Vehicle For Land Transportation

*** If order is Export, choose "Export" (ถ้าเป็น Export ให้เลือกเป็น Export) ***

5.2.6) Choose transport company and fill truck plate in "Carrier No" > Search

ทำการเลือกบริษัทขนส่ง และใส่ทะเบียนรถลงในช่อง "Carrier No" > Search

[redacted]

How to work	Safety/Environmental

5.2.7) Matching information between transport company and customer or destination > Press Register

จับคู่ข้อมูลระหว่างชื่อบริษัทขนส่งและชื่อลูกค้า หรือสถานที่จัดส่ง > กด Enter

(หมายเหตุ: ข้อมูลจะถูกนำมาจากการที่ทำ Register Vehicle For Land Transportation ในข้อ 5.6)

5.2.8) Open menu "Request Loading" and fill information following 5.7 and 5.8. > Search > Click ✓ on coil list as user request and then press insert

เปิดเมนู "Request Loading" และทำการใส่ข้อมูลตามในข้อ 5.7 และ 5.8 > Search > คลิก✓ ในช่องคอยลิสตามที่ผู้ทำเลือก จากนั้นกด Insert

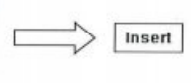
Trans. Order No. : ให้ทำการเลือกที่ลูกศรจะมีตัวเลข Tran. Order No. เช่น 1221004020 โดยให้สังเกตหลักที่ 4-7 เป็นหลักเนื่องจากเป็นตัวเลขที่แสดงถึงวันที่จะทำการขนส่งสินค้า อย่างในกรณีนี้จะเป็น 1004 ก็คือเดือน 10 วันที่ 4

Company : ให้เลือกบริษัทขนส่งให้ถูกต้อง

Customer : ให้เลือกชื่อลูกค้า

Destination : ให้เลือกสถานที่จัดส่ง

Vehicle Number : ใส่ทะเบียนรถที่ทำการ Register ไว้ก่อนหน้านี้



(ภาพตัวอย่างการกด เลือกที่ Check box และกด Insert เพื่อส่งข้อมูลไปหา Yard)

Remark: After Press Insert in 5.2.8 All shipping subsection process has been done. All information will sent to Product Yard to start the next processes.

หมายเหตุ: หลังจากกด Insert ในข้อ 5.2.8 แล้วจะเป็นการจบขั้นตอนของส่วนงานชิปปิ้ง ข้อมูลทั้งหมดจะถูกส่งไปหายาร์ด เพื่อดำเนินการในขั้นตอนต่อไป

CONTROLLED DOCUMENT
POSCO CONTROLLED DOCUMENT
DATE
SIGN

[redacted]

How to work	Safety/Environmental

5.3 In abnormal case (Change product detail or customer detail), Sale team send email with attached form FM-LOG-008 to Transport Control team and then Shipping subsection will change the label in order to match with new information by take off old one and replace with new label. After that yard team will load product on trailer and finish loading on MES system.

ในกรณีพิเศษ (ได้มีการเปลี่ยนแปลงข้อมูลสินค้าหรือข้อมูลลูกค้า) ฝ่ายขายจะทำการส่งอีเมลพร้อมกับแบบแบบฟอร์ม FM-LOG-008 ให้กับทีมควบคุมการขนส่ง จากนั้นส่วนงานชิปปิ้งจะทำการเปลี่ยนฉลากสินค้าตามที่ฝ่ายขายได้ทำการเปลี่ยน โดยการนำเอาฉลากสินค้าของลูกค้าเก่าออก แล้วจึงติดฉลากสินค้าใหม่แทนที่ หลังจากนั้นทีม Yard จะทำการโหลดสินค้าขึ้นบนรถเทรลเลอร์ และทำการจบขั้นตอนในระบบ

(ฝ่ายขายส่งเพื่อขอเปลี่ยนฉลากสินค้า)

(กรณีมีการเปลี่ยนแปลงข้อมูลสินค้าหรือลูกค้า ต้องทำการเปลี่ยนลาเบลใหม่ให้เข้า View Order Changed Product & Print Out Labels)

(ใส่ Product No. > Search Product ข้อมูลใหม่จะแสดงขึ้นมา จากนั้นให้เลือก Issue Label เพื่อทำการปริ้นลาเบล แล้วนำไปแทนที่ของเดิม เพื่อให้ข้อมูลสินค้าเป็นไปตามที่ฝ่ายขายกำหนด)

(ตัวอย่างลาเบล Export)

CONTROLLED DOCUMENT

[redacted]

How to work	Safety/Environmental

5.4 After check label of product and Meterial yard has been loaded coils into trailers, Shipping subsection will take and keep the photo

หลังจากที่ทำการตรวจสอบลาเบล และยาร์ดทำการโหลดคอยใส่รถเทรลเลอร์แล้ว ส่วนงานชิปปิ้ง จะทำการถ่ายและจัดเก็บรูปถ่าย

(ทำการตรวจเช็คสินค้าโดยละเอียดอีกครั้งและทำการถ่ายรูปสินค้าก่อนออกจากโรงงาน)

Remark: In abnormal case such as information on label doesn't match to information that Sales team has been sent. Shipping subsection will hold the product by using "Hold" tag attach to related ducuments put in the tray in front of the Shipping room. Logistics staff will send email to inform Sales team immediately for inspection and make it to be corrected. After that Sales team have to send back the email to comfirm delivery otherwise, Shipping subsection will not allow to send product to customer or change delivery date until Sales team has sent comfirmation. (The "hold" tag is not allowed anyone to pull it out except Shipping subsection)

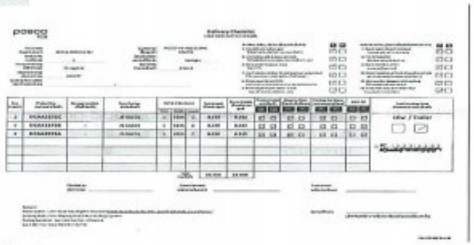
หมายเหตุ: กรณีที่เจอความผิดปกติ เช่น ข้อมูลบนฉลากสินค้า ไม่ตรงกับที่ฝ่ายขายแจ้งมา ส่วนงานชิปปิ้งจะทำการระงับการส่งสินค้าไว้ก่อน โดยการใช้ป้าย "Hold" แนบกับเอกสารที่เกี่ยวข้องและวางไส่ตะกร้าที่หน้าห้อง Shipping Room จากนั้นเจ้าหน้าที่โลจิสติกส์จะทำการส่งอีเมล์ไปยังฝ่ายขายทันทีเพื่อทำการตรวจสอบและแก้ไขให้ถูกต้อง จากนั้นฝ่ายขายต้องส่งอีเมล์ตอบกลับเพื่อยืนยันการส่งสินค้า มิฉะนั้นส่วนงานชิปปิ้งจะไม่อนุญาตให้ส่งสินค้าไปยังลูกค้า หรือเปลี่ยนวันจัดส่งสินค้า จนกว่าจะได้รับการยืนยันจากฝ่ายขาย **(ในการดึงป้าย "Hold" ไม่อนุญาตให้ผู้ใดดึงออกโดยเด็ดขาด ยกเว้นเจ้าหน้าที่ส่วนงานชิปปิ้งเท่านั้น)**

*** Procedure Change Label for product > PD-LOG-010 ***

CONTROLLED DOCUMENT

[redacted]

How to work	Safety/Environmental
5.5 After finished the system (Status change to Y) Shipping subsection will check coil and delivery checklist form (FM-LOG-006) and also gather documents including Shipping Invoice and Gate pass permission for company asset. หลังจากที่เสร็จขั้นตอนในระบบ (สเตตัสเปลี่ยนเป็น Y) ส่วนงานชิปปิ้งจะทำการตรวจเช็คสินค้าและเอกสาร รายการตรวจสภาพการขนส่ง (FM-LOG-006) และทำการรวบรวมชุดเอกสารให้คนขับรถ ได้แก่ Shipping Invoice และเอกสารใบผ่านสำหรับทรัพย์สินของบริษัทออกนอกโรงงาน Remark: Both documents were printed out in 5.2.2 (เอกสารทั้งสองชนิด จะถูกปริ้นออกมาในข้อ 5.2.2)	- Shipping Invoice - FM-LOG-006 - FM-HRG-017



(ตัวอย่างเอกสาร Delivery Checklist)

Remark :
Product Label : Left = Work Side / Right = Drive Side (Labels must always checked ✓ at both sides before leave factory)
Shipping Mark : Yes = Shipping mark / No = No Shipping mark
Packing Condition : Yes = Normal / No = Abnormal
u.o.n.50 : Yes = Have TISI / No = No TISI

Product Label ตราสินค้า		Shipping Mark ป้ายสำคับนิ้นเน่อ		Packing Condition สภาพบรรจุภัณฑ์		มอก. 50	
Left	Right	Yes	No	Yes	No	Yes	No
☑	☑	☑	☐	☑	☐	☐	☑
☑	☑	☑	☐	☑	☐	☐	☑
☑	☑	☑	☐	☑	☐	☐	☑

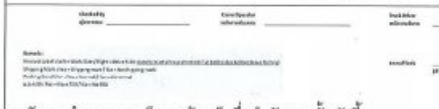
(ช่อง Remark ที่มุมล่างซ้ายคือ ตัวบ่งชี้ในการตรวจสอบ)

หมายเหตุ: Shipping Mark จะมีแค่ในงาน Export เท่านั้น

CONTROLLED DOCUMENT

[redacted]

How to work	Safety/Environmental



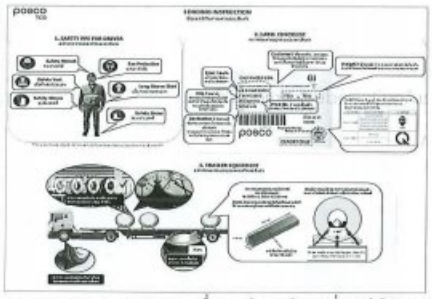
หลังจากทำการตรวจเช็ค จะต้องเซ็นชื่อกำกับทุกครั้ง ดังนี้

Check by (ผู้ตรวจสอบ) – ส่วนงานชิปปิ้ง

Crane Operator (พนักงานขับเครน) – พนักงานที่ขับเครนของทีม Yard

Truck Driver (พนักงานขับรถ) – พนักงานขับรถ

หมายเหตุ: ในช่องของสถานที่จัดส่ง ให้พนักงานขับรถเขียนสถานที่ที่ตนเองได้รับมอบหมาย โดยต้องเขียนด้วยลายมือเท่านั้น เช่น Sinsiam ให้เขียนว่า Sinsiam หรือ สินสยาม



(เอกสาร Loading Instruction เพื่อแนะนำการทำงานที่ถูกวิธี, ได้มาพร้อมกับ Delivery Checklist)

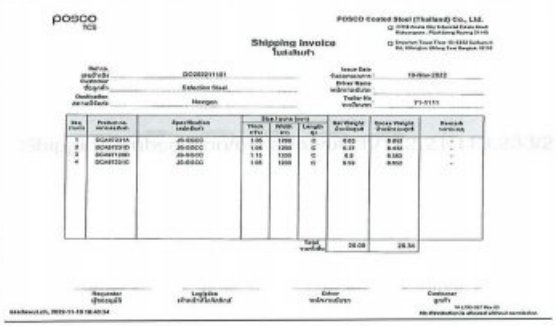
(FM-HRG-017 ใบผ่านสำหรับทรัพย์สินของบริษัทออกนอกโรงงาน)

CONTROLLED DOCUMENT

[redacted]

How to work	Safety/Environmental

(เอกสาร Shipping Invoice ที่ได้จากระบบ)



(เอกสาร Shipping Invoice แบบ Manual)

*** In export case, Manual Invoice will used only when systems error. (ในกรณีงานส่งออก Manual Invoice จะถูกใช้ก็ต่อเมื่อระบบมีปัญหาเท่านั้น) ***

(ภาพตัวอย่างการคลุมผ้าใบ โดยต้องคลุมให้มิดชิดตามภาพ)

*** หมายเหตุ: การคลุมผ้าใบต้องตรงตามมาตรฐาน (SD-LOG-001) ***

CONTROLLED DOCUMENT

[redacted]

How to work	Safety/Environmental

6. Truck Scale Weighting Out

- Truck Scale program
- ST-LOG-002

After finished pick up products in factory, trailer will weight at truck scale again to record heavy weight and receive product weighting documents.

หลังจากรับสินค้าแล้ว เทรลเลอร์จะทำการชั่งน้ำหนักที่ตาชั่งอีกครั้ง เพื่อชั่งรถหนักและรับเอกสารการชั่งน้ำหนักสินค้า

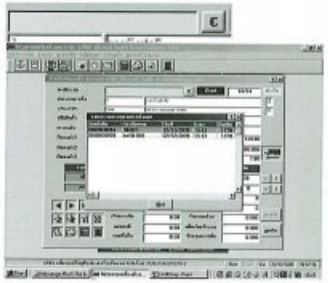
6.1) How to weight out (วิธีการชั่งออก)

According to the main menu click on "Weight record" or click the record screen will showed. Press on double weight record

จากรายการหลัก คลิกเม้าท์ที่บันทึกการชั่ง หรือคลิกที่ จะพบหน้าจอบันทึกการชั่ง กดปุ่มบันทึกการชั่งแบบ 2 ครั้ง

(ภาพตัวอย่างหลังจากที่กดชั่งแบบ 2 ครั้ง)

Click on icon C, system will show all truck list. (คลิกที่ไอคอน C ระบบจะแสดงรายการทะเบียนรถบรรทุก)



Choose truck plates that user would like and then press on

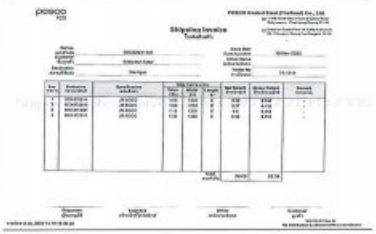
(เลือกทะเบียนรถที่ผู้ใช้งานต้องการ จากนั้นให้กดปุ่ม)

CONTROLLED DOCUMENT

[redacted]

How to work	Safety/Environmental
Press on W to start weighting out, system will calculate automatically. (กดที่ปุ่ม W เพื่อเริ่มทำการชั่งออก จากนั้นระบบ จะทำการคำนวณค่าอัตโนมัติ) If user would like to save the weight that showed on screen, click on "Save". If or not press on "ESC" to close and delete this weight. ถ้าหากว่าผู้ใช้งานต้องการที่จะบันทึกน้ำหนักที่แสดงบนหน้าจอ ให้ทำการกด "บันทึก" หรือถ้าไม่ให้กด "ESC" เพื่อทำการปิดและลบน้ำหนักนี้ออก 6.2) Finished weighting out and print out weight document. (จบขั้นตอนการชั่งออก และทำการปริ้นเอกสารการชั่งน้ำหนัก) After finished weighting out in 6.1, shipping subsection will print out weight document and sign into the document then driver's will get off the truck to identify his truck plate and sign the document as well. หลังจากที่เสร็จขั้นการชั่งน้ำหนักออกในข้อ 6.1 ส่วนงานชิปปิ้งจะทำการปริ้นเอกสารการชั่งน้ำหนัก และทำการเซ็นชื่อลงไปในเอกสาร จากนั้นพนักงานขับรถ จะลงจากรถเพื่อมายืนยันทะเบียนรถและทำการเซ็นชื่อ (ภาพตัวอย่างเอกสารการชั่งน้ำหนักที่สมบูรณ์) Remark: In case, after weighting out. If total weight out ±100 Kg. Shipping subsection will inform to Logistics staff and then Logistics staff will inform to Quality control team for inspection. **หมายเหตุ:** ในกรณีชั่งน้ำหนักขาออก ถ้าหากว่าน้ำหนักโดยรวมต่างจากน้ำหนักใน Shipping Invoice ±100 กก. ส่วนงานชิปปิ้งจะทำการแจ้งไปที่เจ้าหน้าที่โลจิสติกส์ หลังจากนั้นเจ้าหน้าโลจิกติกส์ ก็จะแจ้งไปยังทีมควบคุมคุณภาพ เพื่อทำการตรวจสอบ *** อ้างอิงขั้นตอนการทำงานเพิ่มเติม ST-LOG-002 Truck Scale Working Standard***	

How to work	Safety/Environmental
Remark: Preventive Maintenance has occurred every 6 month and calibration every 2 years by Bureau of weights and measure (มีการการบำรุงรักษาเชิงป้องกันทุกๆ 6 เดือน และทำการสอบเทียบตราชั่งทุกๆ 2 ปี โดยสำนักชั่งตวงวัด) Trademark... Coat Model... HF-07 S/N... 000145 Capacity... 100,000 กก. สำหรับงานกลางชั่งตวงวัด หนังสือสำคัญแสดงการให้คำรับรองประจำเครื่องชั่งตวงวัด หนังสือสำคัญนี้ออกให้เพื่อแสดงว่า เครื่องชั่งไม่ต้องใบมิติ ชนิด แสดงผลได้สอง เครื่องหมายเฉพาะตัว T365 เลขลำดับประจำเครื่อง ชม ๒๐๑ - ๐๑๐๔ - ๖๐ ได้รับการตรวจสอบและได้รับคำรับรองจากพนักงานเจ้าหน้าที่แล้ว ลงชื่อ หน้าที่ หน้าที่ 28 มิ.ย. 2565 (ภาพตัวอย่างใบ Calibration Certificate หรือ ใบรับรองหลังจากผ่านการตรวจสอบ)	
7. Delivery to Customer 7.1 Trailer driver's will receive Shipping Invoice and then they will leave POSCO-TCS to deliver product to destination refer to customer requested . (Shipping invoice has signed by customer after they receive products) คนขับรถเทรลเลอร์จะได้รับใบงาน Shipping Invoice และออกจากโรงงาน POSCO-TCS และทำการส่งสินค้าไปยังสถานที่ต่างๆ ตามที่ลูกค้าต้องการ (เอกสาร Shipping Invoice จะถูกเซ็นโดยลูกค้าหลังจากที่พวกเขาได้รับสินค้าแล้ว) 7.2 Type of Shipping Invoice 1. Automatic Shipping Invoice: This document has generated by the system. They will use by general customers. 2. Manual Shipping Invoice: This document has generated by Shipping subsection. They will use by specific customers such as Auto Alliance and Mazda, Inaddiction, they will use in the Slit job also. ประเภทของเอกสาร Shipping Invoice 1. Automatic Shipping Invoice: คือเอกสารที่ถูกปริ้นโดยระบบ จะใช้ในลูกค้าทั่วไป 2. Manual Shipping Invoice: คือเอกสารที่ถูกออกโดยเจ้าหน้าที่ส่วนงานชิปปิ้ง โดยจะใช้เฉพาะกับบางลูกค้า ได้แก่ Auto Alliance และ Mazda รวมถึงกรณีที่ส่งไปตัด (Slit)	- Shipping Invoice (Generated By System) - FM-LOG-007

How to work	Safety/Environmental
 (เอกสาร Shipping Invoice ที่ออกจากระบบ จะใช้งานปกติในลูกค้าทั่วไป)  (เอกสาร Manual Invoice ในเคสงานส่งออก) *** In export case, Manual Invoice will used only when systems error. (ในกรณีงานส่งออก Manual Invoice จะถูกใช้ก็ต่อเมื่อระบบมีปัญหาเท่านั้น) *** เอกสาร Shipping Invoice จะถูกปริ้นออกมาทั้งหมด 4 ชุดดังนี้ - เก็บไว้ที่ตาชั่ง 1 ชุด - ให้พนักงานขับรถเพื่อไปส่งลูกค้า 3 ชุด หลังจากที่ส่งสินค้าแล้ว Shipping Invoice 3 ชุด ที่ลูกค้า/ผู้รับสินค้าเซ็น จะถูกนำกลับโดยพนักงานขับรถจำนวนส่ง 2 ชุด เพื่อใช้เก็บเงินค่าขนส่ง 1 ชุด และส่งกลับมาที่ POSCO TCS 1 ชุดเพื่อส่งคืนกลับไปให้ฝ่ายขายใช้ในการวางบิลกับลูกค้า	

CONTROLLED DOCUMENT

posco TCS	Work Instruction	Work Outline	Enforcement Date : 2023/07/10	Page :52/53
Level 2	Logistics Delivery		WI-LOG-001	Rev. : 04

How to work	Safety/Environmental
8. Export Customs Clearance Process After we finished loading, Sales Team have to print invoice and Packing list. Export Staff will gather the documents and send to Shipping company to do export customs clearance process. Export Procedure > PD-LOG-003 หลังจากที่เสร็จสิ้นการขนถ่ายสินค้าไปที่ท่าเรือหรือใกล้เคียงแล้ว ทางฝ่ายขายจะจัดพิมพ์ Invoice และ Packing List แล้วส่งให้เจ้าหน้าที่ส่งออก เพื่อรวบรวม ก่อนจะทำการส่งเอกสารต่อไปยังบริษัทชิปปิ้ง เพื่อเป็นตัวแทนในการ ดำเนินการทำพิธีการศุลกากรขาออก Export Procedure > PD-LOG-003 (เอกสาร Commercial Invoice) (เอกสาร Packing List) (เอกสารใบขนขาออก)	- ERP - SCM System
9. Load coil on vessel After vessel arrive, Freight Forwarder company will do loading process on vessel to send product to destination port. หลังจากที่เรือมาถึงท่า บริษัทขนส่งจะทำการขนถ่ายสินค้าขึ้นลำเรือ เพื่อทำการส่งสินค้าไปยังท่าเรือปลายทาง	- B/L

CONTROLLED DOCUMENT

How to work	Safety/Environmental
10. Deliver to Customer After the vessel departed from port. Transport Control Team will make Ship movement to confirm shipment complete. (Product Status change from M to Y) หลังจากเรือส่งสินค้าออกจากท่าเรือ ทางทีมควบคุมการขนส่งจะทำ Ship movement ในระบบ เพื่อยืนยันการส่งสินค้าเสร็จสมบูรณ์ (สเตตัส M เป็น Y) Progress Management Shipping Logistics P-TCS Shipping Logistics Super User Shipping Logistics Super User Shipping Order Delivery Ship Order Ship Movements Delivery Ship Order (เลือก Ship Movement) (เลือก Search แล้วเลือกออเดอร์ที่ทำการขนส่งเรียบร้อยแล้ว ใส่วันที่ แล้วจึงกด Vessel.Inst.Save)	- SCM Systems
11. Evaluation Logistics Company Transport Control team will make Monthly Logistics Company Evaluation at end of the month and informed Logistics company to know. However, Evaluation result is calculated by Evaluator to separate percentage for each company on next month. (Evaluation results depend on performance of each company) ทีมควบคุมการขนส่ง จะทำการประเมินบริษัทขนส่งในตอนสิ้นเดือน และแจ้งให้แต่ละบริษัททราบ โดยผลการประเมินจะถูกนำไปคำนวณสัดส่วนปริมาณงานในเดือนถัดไป (ผลการประเมินขึ้นอยู่กับผลงานของแต่บริษัท) (FM-LOG-003 Monthly Logistics Company Evaluation)	- FM-LOG-003

CONTROLLED DOCUMENT
DATE 10 JUL 2023

ภาคผนวก ข-11
เอกสารการตรวจสอบสภาพรถและการซ่อมบำรุง

Daily Truck Chack list From

EASTERN AIR LOGISTICS

ทะเบียนหัว 72-4499 ทะเบียนหาง 68-0094 (รอบตรวจเช็คประจำเดือน) มกราคม ปี 25667

ชื่อ - นามสกุล นาย ปริยา [redacted] พนักงานขับรถ

No.	Scheme	W1		W2		W3		W4		Remark
1	สำเนาเอกสาร(ทะเบียน,พ.ร.บ.,ใบขับขี่)	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
2	ใบอนุญาตขับขี่รถบรรทุก ประเภท หัวลาก-พ่วง	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
3	ตรวจระดับน้ำมันเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
4	ตรวจระดับน้ำหล่อเย็น	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
5	ตรวจระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
6	ตรวจความตึงของสายพานพัดลมหม้อน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
7	ตรวจระดับน้ำมันเบรค	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
8	ตรวจระดับน้ำมัน คลัทช์	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
9	ตรวจระดับน้ำมันพาวเวอร์	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
10	ไฟหน้า (สง,ต่ำ,ตัดหมอก)	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
11	สัญญาณไฟเลี้ยว ซ้าย หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
12	สัญญาณไฟเลี้ยว ขวา หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
13	สัญญาณฟลัดไลท์ จุดเดิน หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
14	ความส่วางไฟท้าย หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
15	ความส่วางของไฟทรี หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
16	ความส่วางของไฟ เบรค	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
17	ไฟออย,และเสียงสัญญาณถอย หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
18	กระจกมองข้างซ้าย	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
19	กระจกมองข้างขวา	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
20	สภาพความสะอาดคู่ หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
21	สภาพยางใน หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
22	สภาพพื้นผุ้บรรทุก หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
23	สภาพยางล้อหน้า หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
24	สภาพยางล้อหลัง หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
25	สภาพยางอะไหล่	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
26	บัวโคลนล้อหน้า	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
27	บัวโคลนล้อหลัง	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
28	สายรัดสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
29	หมอนรองล้อรถ จำนวน 2 ชิ้น	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
30	ถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
31	น้ำยา ถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
32	วันที่ตรวจเช็ค (ใส่วันที่ให้ตรงกับวันตรวจเช็ค)	4-1-68	5-1-68	11-1-68	12-1-68	16-1-68		18-1-68		

หมายเหตุ: วิธีการตรวจสอบ คือ ให้ใส่เครื่องหมาย ตามเนื้อในข้างล่าง

✓ สภาพดี ตรงตามเงื่อนไข

× สภาพชำรุดผิดปกติ ไม่ตรงตามเงื่อนไข และเขียนในแจ้งซ่อมทันที และ แนบกับเอกสารฉบับนี้ กับที่งานข่างช่วยบำรุง

***ให้พนักงานขับรถทุกท่านทำการตรวจ[redacted]ก่อนทำงานทุกสิ้นเดือน

เจ้าหน้าที่รับส่ง ลงชื่อ(Officer signed)..... [redacted] Date. 31-1-24

หัวหน้างาน ลงชื่อ(Supervisor signed)..... [redacted] Date. 31/01/24

Daily Truck Chack list From

EASTERN AIR LOGISTICS

ทะเบียนหัว 72-5511 ทะเบียนหาง 72-5218 (รอบตรวจเช็คประจำเดือน) มกราคม ปี 25667

ชื่อ - นามสกุล นาย ศรัญญู [redacted] พนักงานขับรถ

No.	Scheme	W1		W2		W3		W4		Remark
1	สำเนาเอกสาร(ทะเบียน,พ.ร.บ.,ใบขับขี่)	✓		✓	✓	✓		✓		
2	ใบอนุญาตขับขี่รถบรรทุก ประเภท หัวลาก-พ่วง	✓		✓	✓	✓		✓		
3	ตรวจระดับน้ำมันเครื่อง	✓		✓	✓	✓		✓		
4	ตรวจระดับน้ำหล่อเย็น	✓		✓	✓	✓		✓		
5	ตรวจระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	✓		✓	✓	✓		✓		
6	ตรวจความตึงของสายพานพัดลมหม้อน้ำ	✓		✓	✓	✓		✓		
7	ตรวจระดับน้ำมันเบรค	✓		✓	✓	✓		✓		
8	ตรวจระดับน้ำมัน คลัทช์	✓		✓	✓	✓		✓		
9	ตรวจระดับน้ำมันพาวเวอร์	✓		✓	✓	✓		✓		
10	ไฟหน้า (สง,ต่ำ,ตัดหมอก)	✓		✓	✓	✓		✓		
11	สัญญาณไฟเลี้ยว ซ้าย หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓	✓	✓		✓		
12	สัญญาณไฟเลี้ยว ขวา หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓	✓	✓		✓		
13	สัญญาณฟลัดไลท์ จุดเดิน หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓	✓	✓		✓		
14	ความส่วางไฟท้าย หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓	✓	✓		✓		
15	ความส่วางของไฟทรี หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓	✓	✓		✓		
16	ความส่วางของไฟ เบรค	✓		✓	✓	✓		✓		
17	ไฟออย,และเสียงสัญญาณถอย หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓	✓	✓		✓		
18	กระจกมองข้างซ้าย	✓		✓	✓	✓		✓		
19	กระจกมองข้างขวา	✓		✓	✓	✓		✓		
20	สภาพความสะอาดคู่ หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓	✓	✓		✓		
21	สภาพยางใน หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓	✓	✓		✓		
22	สภาพพื้นผุ้บรรทุก หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓	✓	✓		✓		
23	สภาพยางล้อหน้า หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓	✓	✓		✓		
24	สภาพยางล้อหลัง หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓	✓	✓		✓		
25	สภาพยางอะไหล่	✓		✓	✓	✓		✓		
26	บัวโคลนล้อหน้า	✓		✓	✓	✓		✓		
27	บัวโคลนล้อหลัง	✓		✓	✓	✓		✓		
28	สายรัดสินค้า	✓		✓	✓	✓		✓		
29	หมอนรองล้อรถ จำนวน 2 ชิ้น	✓		✓	✓	✓		✓		
30	ถังดับเพลิง	✓		✓	✓	✓		✓		
31	น้ำยา ถังดับเพลิง	✓		✓	✓	✓		✓		
32	วันที่ตรวจเช็ค (ใส่วันที่ให้ตรงกับวันตรวจเช็ค)	3-1-68		9-1-68	10-1-68	12-1-68		24-1-68		

หมายเหตุ: วิธีการตรวจสอบ คือ ให้ใส่เครื่องหมาย ตามเนื้อในข้างล่าง

✓ สภาพดี ตรงตามเงื่อนไข

× สภาพชำรุดผิดปกติ ไม่ตรงตามเงื่อนไข และเขียนในแจ้งซ่อมทันที และ แนบกับเอกสารฉบับนี้ กับที่งานข่างช่วยบำรุง

***ให้พนักงานขับรถทุกท่านทำการตรวจ[redacted]ก่อนทำงานทุกสิ้นเดือน

เจ้าหน้าที่รับส่ง ลงชื่อ(Officer signed)..... [redacted] Date. 31-1-24

หัวหน้างาน ลงชื่อ(Supervisor signed)..... [redacted] Date. 31/01/24

Daily Truck Chack list From

EASTERN AIR LOGISTICS

ทะเบียนหัว 72-5533 ทะเบียนหาง [redacted] ปี 25667

ชื่อ - นามสกุล นาย สมศักดิ์ [redacted] งานขับรถ

No.	Sch								Remark
1	สำเนาเอกสาร(ทะเบียน,พ.ร.บ.,ใบขับขี่)			✓		✓	✓		
2	ใบอนุญาตขับขี่รถบรรทุก ประเภท หัวลาก-พ่ว			✓		✓	✓		
3	ตรวจระดับน้ำมันเครื่อง			✓		✓	✓		
4	ตรวจระดับน้ำหล่อเย็น			✓		✓	✓		
5	ตรวจระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่			✓		✓	✓		
6	ตรวจความตึงของสายพานพัดลมหม้อน้ำ			✓		✓	✓		
7	ตรวจระดับน้ำมันเบรค			✓		✓	✓		
8	ตรวจระดับน้ำมัน คลัทช์			✓		✓	✓		
9	ตรวจระดับน้ำมันพาวเวอร์			✓		✓	✓		
10	ไฟหน้า (สง,ต่ำ,ตัดหมอก)			✓		✓	✓		
11	สัญญาณไฟเลี้ยว ซ้าย หัวลาก-พ่วงหาง			✓		✓	✓		
12	สัญญาณไฟเลี้ยว ขวา หัวลาก-พ่วงหาง			✓		✓	✓		
13	สัญญาณฟลัดไลท์ จุดเดิน หัวลาก-พ่วงหาง			✓		✓	✓		
14	ความส่วางไฟท้าย หัวลาก-พ่วงหาง			✓		✓	✓		
15	ความส่วางของไฟทรี หัวลาก-พ่วงหาง			✓		✓	✓		
16	ความส่วางของไฟ เบรค			✓		✓	✓		
17	ไฟออย,และเสียงสัญญาณถอย หัวลาก-พ่วงหาง			✓		✓	✓		
18	กระจกมองข้างซ้าย			✓		✓	✓		
19	กระจกมองข้างขวา			✓		✓	✓		
20	สภาพความสะอาดคู่ หัวลาก-พ่วงหาง			✓		✓	✓		
21	สภาพยางใน หัวลาก-พ่วงหาง			✓		✓	✓		
22	สภาพพื้นผุ้บรรทุก หัวลาก-พ่วงหาง			✓		✓	✓		
23	สภาพยางล้อหน้า หัวลาก-พ่วงหาง			✓		✓	✓		
24	สภาพยางล้อหลัง หัวลาก-พ่วงหาง			✓		✓	✓		
25	สภาพยางอะไหล่			✓		✓	✓		
26	บัวโคลนล้อหน้า			✓		✓	✓		
27	บัวโคลนล้อหลัง			✓		✓	✓		
28	สายรัดสินค้า			✓		✓	✓		
29	หมอนรองล้อรถ จำนวน 2 ชิ้น			✓		✓	✓		
30	ถังดับเพลิง			✓		✓	✓		
31	น้ำยา ถังดับเพลิง			✓		✓	✓		
32	วันที่ตรวจเช็ค (ใส่วันที่ให้ตรงกับวันตรวจเช็ค)			17-1-68		15/1/68	18/1-68		

หมายเหตุ: วิธีการตรวจสอบ คือ ให้ใส่เครื่องหมาย ตามเนื้อในข้างล่าง

✓ สภาพดี ตรงตามเงื่อนไข

× สภาพชำรุดผิดปกติ ไม่ตรงตามเงื่อนไข และเขียนในแจ้งซ่อมทันที และ แนบกับเอกสารฉบับนี้ กับที่งานข่างช่วยบำรุง

***ให้พนักงานขับรถทุกท่านทำการตรวจ[redacted]ก่อนทำงานทุกสิ้นเดือน

เจ้าหน้าที่รับส่ง ลงชื่อ(Officer signed)..... [redacted] Date. 31-1-24

หัวหน้างาน ลงชื่อ(Supervisor signed)..... [redacted] Date. 31/01/24

Daily Truck Chack list From

EASTERN AIR LOGISTICS

ทะเบียนหัว 72-4422 ทะเบียนหาง [redacted] ปี 25667

ชื่อ - นามสกุล นาย สมชาย [redacted] พนักงานขับรถ

No.	Sch								Remark
1	สำเนาเอกสาร(ทะเบียน,พ.ร.บ.,ใบขับขี่)	✓		✓			✓	✓	
2	ใบอนุญาตขับขี่รถบรรทุก ประเภท หัวลาก-พ่ว	✓		✓			✓	✓	
3	ตรวจระดับน้ำมันเครื่อง	✓		✓			✓	✓	
4	ตรวจระดับน้ำหล่อเย็น	✓		✓	✓		✓	✓	
5	ตรวจระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	✓		✓			✓	✓	
6	ตรวจความตึงของสายพานพัดลมหม้อน้ำ	✓		✓			✓	✓	
7	ตรวจระดับน้ำมันเบรค	✓		✓			✓	✓	
8	ตรวจระดับน้ำมัน คลัทช์	✓		✓			✓	✓	
9	ตรวจระดับน้ำมันพาวเวอร์	✓		✓			✓	✓	
10	ไฟหน้า (สง,ต่ำ,ตัดหมอก)	✓		✓			✓	✓	
11	สัญญาณไฟเลี้ยว ซ้าย หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓			✓	✓	
12	สัญญาณไฟเลี้ยว ขวา หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓			✓	✓	
13	สัญญาณฟลัดไลท์ จุดเดิน หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓			✓	✓	
14	ความส่วางไฟท้าย หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓			✓	✓	
15	ความส่วางของไฟทรี หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓			✓	✓	
16	ความส่วางของไฟ เบรค	✓		✓			✓	✓	
17	ไฟออย,และเสียงสัญญาณถอย หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓			✓	✓	
18	กระจกมองข้างซ้าย	✓		✓			✓	✓	
19	กระจกมองข้างขวา	✓		✓			✓	✓	
20	สภาพความสะอาดคู่ หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓			✓	✓	
21	สภาพยางใน หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓			✓	✓	
22	สภาพพื้นผุ้บรรทุก หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓			✓	✓	
23	สภาพยางล้อหน้า หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓			✓	✓	
24	สภาพยางล้อหลัง หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓			✓	✓	
25	สภาพยางอะไหล่	✓		✓			✓	✓	
26	บัวโคลนล้อหน้า	✓		✓			✓	✓	
27	บัวโคลนล้อหลัง	✓		✓			✓	✓	
28	สายรัดสินค้า	✓		✓			✓	✓	
29	หมอนรองล้อรถ จำนวน 2 ชิ้น	✓		✓			✓	✓	
30	ถังดับเพลิง	✓		✓			✓	✓	
31	น้ำยา ถังดับเพลิง	✓		✓			✓	✓	
32	วันที่ตรวจเช็ค (ใส่วันที่ให้ตรงกับวันตรวจเช็ค)	3-1-68		9-1-68	14-1-68		21-1-68	22-1-68	

หมายเหตุ: วิธีการตรวจสอบ คือ ให้ใส่เครื่องหมาย ตามเนื้อในข้างล่าง

✓ สภาพดี ตรงตามเงื่อนไข

× สภาพชำรุดผิดปกติ ไม่ตรงตามเงื่อนไข และเขียนในแจ้งซ่อมทันที และ แนบกับเอกสารฉบับนี้ กับที่งานข่างช่วยบำรุง

***ให้พนักงานขับรถทุกท่านทำการตรวจ[redacted]ก่อนทำงานทุกสิ้นเดือน

เจ้าหน้าที่รับส่ง ลงชื่อ(Officer signed)..... [redacted] Date. 31-1-24

หัวหน้างาน ลงชื่อ(Supervisor signed)..... [redacted] Date. 31/01/24

Daily Truck Chack list From

EASTERN AIR LOGISTICS

ทะเบียนหัว 72-3849 ทะเบียนหาง 71-7674 (รอบตรวจเช็คประจำเดือน) มกราคม ปี 25667

ชื่อ - นามสกุล นาย สมุทร [redacted] พนักงานขับรถ

No.	Scheme	W1	W2	W3	W4	Remark
1	สำเนาเอกสาร(ทะเบียน,พ.ร.บ.,ใบขับขี่)	✓	✓	✓	✓	
2	ใบอนุญาตขับขี่ชนบรรทุก ประเภท หัวลาก-พ่วง	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจระดับน้ำมันเครื่อง	✓	✓	✓	✓	
4	ตรวจระดับน้ำหล่อเย็น	✓	✓	✓	✓	
5	ตรวจระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจความตึงของสายพานพัดลมหม้อน้ำ	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจระดับน้ำมันเบรค	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจระดับน้ำมัน คลัทช์	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจระดับน้ำมันพาวเวอร์	✓	✓	✓	✓	
10	ไฟหน้า (สูง,ต่ำ,ตัดหมอก)	✓	✓	✓	✓	
11	สัญญาณไฟเลี้ยว ซ้าย หัวลาก-พ่วงทาง	✓	✓	✓	✓	
12	สัญญาณไฟเลี้ยว ขวา หัวลาก-พ่วงทาง	✓	✓	✓	✓	
13	สัญญาณไฟสี่เลี้ยว ฉุกเฉิน หัวลาก-พ่วงทาง	✓	✓	✓	✓	
14	ความสว่างไฟท้าย หัวลาก-พ่วงทาง	✓	✓	✓	✓	
15	ความสว่างของไฟทรี หัวลาก-พ่วงทาง	✓	✓	✓	✓	
16	ความสว่างของไฟ เบรค	✓	✓	✓	✓	
17	ไฟถอย,และเสียงสัญญาณถอย หัวลาก-พ่วงทาง	✓	✓	✓	✓	
18	กระจกมองข้างซ้าย	✓	✓	✓	✓	
19	กระจกมองข้างขวา	✓	✓	✓	✓	
20	สภาพความสะอาดตู้ หัวลาก-พ่วงทาง	✓	✓	✓	✓	
21	สภาพภายใน หัวลาก-พ่วงทาง	✓	✓	✓	✓	
22	สภาพพื้นผู้บรรทุก หัวลาก-พ่วงทาง	✓	✓	✓	✓	
23	สภาพยางล้อหน้า หัวลาก-พ่วงทาง	✓	✓	✓	✓	
24	สภาพยางล้อหลัง หัวลาก-พ่วงทาง	✓	✓	✓	✓	
25	สภาพยางอะไหล่	✓	✓	✓	✓	
26	บัวโคลนล้อหน้า	✓	✓	✓	✓	
27	บัวโคลนล้อหลัง	✓	✓	✓	✓	
28	สายรัดสินค้า	✓	✓	✓	✓	
29	พนมยองล้อรถ จำนวน 2 ล้อ	✓	✓	✓	✓	
30	ถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	
31	น้ำยา ถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	
32	วันที่ตรวจเช็ค (ใส่วันที่ให้ตรงกับวันตรวจเช็ค)	31-1-24	31-1-24	10-1-24	16-1-24	

หมายเหตุ: วิธีการตรวจสอบ คือ ให้ใส่เครื่องหมาย ตามเงื่อนไขด้านล่าง

✓ สภาพดี ตรงตามเงื่อนไข

× สภาพชำรุดหรือไม่ตรงตามเงื่อนไข และเขียนในช่องจังหวัดทันที และ แนบกับเอกสารอนุมัติ กับทีมงานช่างซ่อมบำรุง

***ให้พนักงานขับรถทุกท่านทำการตรวจเช็คสภาพรถก่อนวิ่งทุกครั้ง และให้ทำเอกสารนี้ส่งกับหัวหน้างานของท่านทุกสิ้นเดือน

เจ้าหน้าที่ขนส่ง ลงชื่อ(Officer signed)..... Date. 31-1-24

หัวหน้างาน ลงชื่อ(Supervisor signed)..... Date. 31/01/24

Daily Truck Chack list From

EASTERN AIR LOGISTICS

ทะเบียนหัว 72-5522 ทะเบียนหาง 72-5527 (รอบตรวจเช็คประจำเดือน) มกราคม ปี 25667

ชื่อ - นามสกุล นาย ปริญากษ เ[redacted] พนักงานขับรถ

No.	Scheme	W1	W2	W3	W4	Remark
1	สำเนาเอกสาร(ทะเบียน,พ.ร.บ.,ใบขับขี่)		✓	✓	✓	
2	ใบอนุญาตขับขี่ชนบรรทุก ประเภท หัวลาก-พ่วง		✓	✓	✓	
3	ตรวจระดับน้ำมันเครื่อง		✓	✓	✓	
4	ตรวจระดับน้ำหล่อเย็น		✓	✓	✓	
5	ตรวจระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่		✓	✓	✓	
6	ตรวจความตึงของสายพานพัดลมหม้อน้ำ		✓	✓	✓	
7	ตรวจระดับน้ำมันเบรค		✓	✓	✓	
8	ตรวจระดับน้ำมัน คลัทช์		✓	✓	✓	
9	ตรวจระดับน้ำมันพาวเวอร์		✓	✓	✓	
10	ไฟหน้า (สูง,ต่ำ,ตัดหมอก)		✓	✓	✓	
11	สัญญาณไฟเลี้ยว ซ้าย หัวลาก-พ่วงทาง		✓	✓	✓	
12	สัญญาณไฟเลี้ยว ขวา หัวลาก-พ่วงทาง		✓	✓	✓	
13	สัญญาณไฟสี่เลี้ยว ฉุกเฉิน หัวลาก-พ่วงทาง		✓	✓	✓	
14	ความสว่างไฟท้าย หัวลาก-พ่วงทาง		✓	✓	✓	
15	ความสว่างของไฟทรี หัวลาก-พ่วงทาง		✓	✓	✓	
16	ความสว่างของไฟ เบรค		✓	✓	✓	
17	ไฟถอย,และเสียงสัญญาณถอย หัวลาก-พ่วงทาง		✓	✓	✓	
18	กระจกมองข้างซ้าย		✓	✓	✓	
19	กระจกมองข้างขวา		✓	✓	✓	
20	สภาพความสะอาดตู้ หัวลาก-พ่วงทาง		✓	✓	✓	
21	สภาพภายใน หัวลาก-พ่วงทาง		✓	✓	✓	
22	สภาพพื้นผู้บรรทุก หัวลาก-พ่วงทาง		✓	✓	✓	
23	สภาพยางล้อหน้า หัวลาก-พ่วงทาง		✓	✓	✓	
24	สภาพยางล้อหลัง หัวลาก-พ่วงทาง		✓	✓	✓	
25	สภาพยางอะไหล่		✓	✓	✓	
26	บัวโคลนล้อหน้า		✓	✓	✓	
27	บัวโคลนล้อหลัง		✓	✓	✓	
28	สายรัดสินค้า		✓	✓	✓	
29	พนมยองล้อรถ จำนวน 2 ล้อ		✓	✓	✓	
30	ถังดับเพลิง		✓	✓	✓	
31	น้ำยา ถังดับเพลิง		✓	✓	✓	
32	วันที่ตรวจเช็ค (ใส่วันที่ให้ตรงกับวันตรวจเช็ค)		24-1-24	11-1-24	15-1-2567	17-1-24

หมายเหตุ: วิธีการตรวจสอบ คือ ให้ใส่เครื่องหมาย ตามเงื่อนไขด้านล่าง

✓ สภาพดี ตรงตามเงื่อนไข

× สภาพชำรุดหรือไม่ตรงตามเงื่อนไข และเขียนในช่องจังหวัดทันที และ แนบกับเอกสารอนุมัติ กับทีมงานช่างซ่อมบำรุง

***ให้พนักงานขับรถทุกท่านทำการตรวจเช็คสภาพรถก่อนวิ่งทุกครั้ง และให้ทำเอกสารนี้ส่งกับหัวหน้างานของท่านทุกสิ้นเดือน

เจ้าหน้าที่ขนส่ง ลงชื่อ(Officer signed)..... Date. 31-1-24

หัวหน้างาน ลงชื่อ(Supervisor signed)..... Date. 31/01/24

Daily Truck Chack list From

EASTERN AIR LOGISTICS

ทะเบียนหัว 72-6117 ทะเบียนหาง 72-4468 (รอบตรวจเช็คประจำเดือน) มกราคม ปี 25667

ชื่อ - นามสกุล นาย คนอง [redacted] พนักงานขับรถ

No.	Scheme	W1	W2	W3	W4	Remark
1	สำเนาเอกสาร(ทะเบียน,พ.ร.บ.,ใบขับขี่)	✓	✓	✓	✓	
2	ใบอนุญาตขับขี่ชนบรรทุก ประเภท หัวลาก-พ่วง	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจระดับน้ำมันเครื่อง	✓	✓	✓	✓	
4	ตรวจระดับน้ำหล่อเย็น	✓	✓	✓	✓	
5	ตรวจระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจความตึงของสายพานพัดลมหม้อน้ำ	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจระดับน้ำมันเบรค	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจระดับน้ำมัน คลัทช์	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจระดับน้ำมันพาวเวอร์	✓	✓	✓	✓	
10	ไฟหน้า (สูง,ต่ำ,ตัดหมอก)	✓	✓	✓	✓	
11	สัญญาณไฟเลี้ยว ซ้าย หัวลาก-พ่วงทาง	✓	✓	✓	✓	
12	สัญญาณไฟเลี้ยว ขวา หัวลาก-พ่วงทาง	✓	✓	✓	✓	
13	สัญญาณไฟสี่เลี้ยว ฉุกเฉิน หัวลาก-พ่วงทาง	✓	✓	✓	✓	
14	ความสว่างไฟท้าย หัวลาก-พ่วงทาง	✓	✓	✓	✓	
15	ความสว่างของไฟทรี หัวลาก-พ่วงทาง	✓	✓	✓	✓	
16	ความสว่างของไฟ เบรค	✓	✓	✓	✓	
17	ไฟถอย,และเสียงสัญญาณถอย หัวลาก-พ่วงทาง	✓	✓	✓	✓	
18	กระจกมองข้างซ้าย	✓	✓	✓	✓	
19	กระจกมองข้างขวา	✓	✓	✓	✓	
20	สภาพความสะอาดตู้ หัวลาก-พ่วงทาง	✓	✓	✓	✓	
21	สภาพภายใน หัวลาก-พ่วงทาง	✓	✓	✓	✓	
22	สภาพพื้นผู้บรรทุก หัวลาก-พ่วงทาง	✓	✓	✓	✓	
23	สภาพยางล้อหน้า หัวลาก-พ่วงทาง	✓	✓	✓	✓	
24	สภาพยางล้อหลัง หัวลาก-พ่วงทาง	✓	✓	✓	✓	
25	สภาพยางอะไหล่	✓	✓	✓	✓	
26	บัวโคลนล้อหน้า	✓	✓	✓	✓	
27	บัวโคลนล้อหลัง	✓	✓	✓	✓	
28	สายรัดสินค้า	✓	✓	✓	✓	
29	พนมยองล้อรถ จำนวน 2 ล้อ	✓	✓	✓	✓	
30	ถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	
31	น้ำยา ถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	
32	วันที่ตรวจเช็ค (ใส่วันที่ให้ตรงกับวันตรวจเช็ค)	31-1-24	31-1-24	11-1-24	15-1-24	18-1-24

หมายเหตุ: วิธีการตรวจสอบ คือ ให้ใส่เครื่องหมาย ตามเงื่อนไขด้านล่าง

✓ สภาพดี ตรงตามเงื่อนไข

× สภาพชำรุดหรือไม่ตรงตามเงื่อนไข และเขียนในช่องจังหวัดทันที และ แนบกับเอกสารอนุมัติ กับทีมงานช่างซ่อมบำรุง

***ให้พนักงานขับรถทุกท่านทำการตรวจเช็คสภาพรถก่อนวิ่งทุกครั้ง และให้ทำเอกสารนี้ส่งกับหัวหน้างานของท่านทุกสิ้นเดือน

เจ้าหน้าที่ขนส่ง ลงชื่อ(Officer si[redacted] Date. 31-1-24

หัวหน้างาน ลงชื่อ(Supervisor si[redacted] Date. 31/01/24

Daily Truck Chack list From

EASTERN AIR LOGISTICS

ทะเบียนหัว 72-5217 ทะเบียนหาง 71-3919 (รอบตรวจเช็คประจำเดือน) มกราคม ปี 25667

ชื่อ - นามสกุล นาย วิชัย [redacted] พนักงานขับรถ

No.	Scheme	W1	W2	W3	W4	Remark
1	สำเนาเอกสาร(ทะเบียน,พ.ร.บ.,ใบขับขี่)	✓	✓	✓		
2	ใบอนุญาตขับขี่ชนบรรทุก ประเภท หัวลาก-พ่วง	✓	✓	✓		
3	ตรวจระดับน้ำมันเครื่อง	✓	✓	✓		
4	ตรวจระดับน้ำหล่อเย็น	✓	✓	✓		
5	ตรวจระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	✓	✓	✓		
6	ตรวจความตึงของสายพานพัดลมหม้อน้ำ	✓	✓	✓		
7	ตรวจระดับน้ำมันเบรค	✓	✓	✓		
8	ตรวจระดับน้ำมัน คลัทช์	✓	✓	✓		
9	ตรวจระดับน้ำมันพาวเวอร์	✓	✓	✓		
10	ไฟหน้า (สูง,ต่ำ,ตัดหมอก)	✓	✓	✓		
11	สัญญาณไฟเลี้ยว ซ้าย หัวลาก-พ่วงทาง	✓	✓	✓		
12	สัญญาณไฟเลี้ยว ขวา หัวลาก-พ่วงทาง	✓	✓	✓		
13	สัญญาณไฟสี่เลี้ยว ฉุกเฉิน หัวลาก-พ่วงทาง	✓	✓	✓		
14	ความสว่างไฟท้าย หัวลาก-พ่วงทาง	✓	✓	✓		
15	ความสว่างของไฟทรี หัวลาก-พ่วงทาง	✓	✓	✓		
16	ความสว่างของไฟ เบรค	✓	✓	✓		
17	ไฟถอย,และเสียงสัญญาณถอย หัวลาก-พ่วงทาง	✓	✓	✓		
18	กระจกมองข้างซ้าย	✓	✓	✓		
19	กระจกมองข้างขวา	✓	✓	✓		
20	สภาพความสะอาดตู้ หัวลาก-พ่วงทาง	✓	✓	✓		
21	สภาพภายใน หัวลาก-พ่วงทาง	✓	✓	✓		
22	สภาพพื้นผู้บรรทุก หัวลาก-พ่วงทาง	✓	✓	✓		
23	สภาพยางล้อหน้า หัวลาก-พ่วงทาง	✓	✓	✓		
24	สภาพยางล้อหลัง หัวลาก-พ่วงทาง	✓	✓	✓		
25	สภาพยางอะไหล่	✓	✓	✓		
26	บัวโคลนล้อหน้า	✓	✓	✓		
27	บัวโคลนล้อหลัง	✓	✓	✓		
28	สายรัดสินค้า	✓	✓	✓		
29	พนมยองล้อรถ จำนวน 2 ล้อ	✓	✓	✓		
30	ถังดับเพลิง	✓	✓	✓		
31	น้ำยา ถังดับเพลิง	✓	✓	✓		
32	วันที่ตรวจเช็ค (ใส่วันที่ให้ตรงกับวันตรวจเช็ค)	4-1-68	10-1-68	11-1-68		

หมายเหตุ: วิธีการตรวจสอบ คือ ให้ใส่เครื่องหมาย ตามเงื่อนไขด้านล่าง

✓ สภาพดี ตรงตามเงื่อนไข

× สภาพชำรุดหรือไม่ตรงตามเงื่อนไข และเขียนในช่องจังหวัดทันที และ แนบกับเอกสารอนุมัติ กับทีมงานช่างซ่อมบำรุง

***ให้พนักงานขับรถทุกท่านทำการตรวจเช็คสภาพรถก่อนวิ่งทุกครั้ง และให้ทำเอกสารนี้ส่งกับหัวหน้างานของท่านทุกสิ้นเดือน

เจ้าหน้าที่ขนส่ง ลงชื่อ(Officer sig[redacted] Date. 31-1-24

หัวหน้างาน ลงชื่อ(Supervisor sig[redacted] Date. 31/01/24

Daily Truck Chack list From

EASTERN AIR LOGISTICS

ทะเบียนหัว 72-4477 ทะเบียนหาง 71-4545 (รอบตรวจเช็คประจำเดือน) มกราคม ปี 25667

ชื่อ - นามสกุล นาย สุวัฒน์ [redacted] พนักงานขับรถ

No.	Scheme	W1		W2		W3		W4		Remark
1	สำเนาเอกสาร(ทะเบียน,พ.ร.บ.,ใบขับขี่)	✓		✓		✓		✓		
2	ใบอนุญาตขับขี่รถบรรทุก ประเภท หัวลาก-พ่วง	✓		✓		✓		✓		
3	ตรวจรถก่อนเข้าเครื่อง	✓		✓		✓		✓		
4	ตรวจรถก่อนเข้าหลังเย็น	✓		✓		✓		✓		
5	ตรวจรถก่อนเข้าเกี่ยวในแยกคลัทช์	✓		✓		✓		✓		
6	ตรวจความดังของสายพานพัดลมหม้อน้ำ	✓		✓		✓		✓		
7	ตรวจรถก่อนเข้าน้ำมันเบรค	✓		✓		✓		✓		
8	ตรวจรถก่อนเข้าน้ำมัน คลัทช์	✓		✓		✓		✓		
9	ตรวจรถก่อนเข้าน้ำมันเพาเวอร์	✓		✓		✓		✓		
10	ไฟหน้า (สูง,ต่ำ,ตัดหมอก)	✓		✓		✓		✓		
11	สัญญาณไฟเลี้ยว ข้าย หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓		✓		
12	สัญญาณไฟเลี้ยว ขวา หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓		✓		
13	สัญญาณฟเลี้ยว จุกเย็น หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓		✓		
14	ความสว่างไฟท้าย หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓		✓		
15	ความสว่างของไฟหรี่ หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓		✓		
16	ความสว่างของไฟ เบรค	✓		✓		✓		✓		
17	ไฟถอย,และเสียงสัญญาณถอย หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓		✓		
18	กระจกมองข้างข้าย	✓		✓		✓		✓		
19	กระจกมองข้างขวา	✓		✓		✓		✓		
20	สภาพความสะอาดคู่ หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓		✓		
21	สภาพยายใน หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓		✓		
22	สภาพพื้นผุ้บรรทุก หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓		✓		
23	สภาพยางล้อหน้า หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓		✓		
24	สภาพยางล้อหลัง หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓		✓		
25	สภาพยางอะไหล่	✓		✓		✓		✓		
26	บังโคลนล้อหน้า	✓		✓		✓		✓		
27	บังโคลนล้อหลัง	✓		✓		✓		✓		
28	สายรัดสินค้า	✓		✓		✓		✓		
29	หมอนรองล้อรถ จำนวน 2 ชิ้น	✓		✓		✓		✓		
30	ถังดับเพลิง	✓		✓		✓		✓		
31	น้ำยา ถังดับเพลิง	✓		✓		✓		✓		
32	วันที่ตรวจเช็ค (ใส่วันที่ให้ตรงกับวันตรวจเช็ค)	31-1-24		31-1-24		31/1/24		31-1-24		

หมายเหตุ: วิธีการตรวจสอบ ต้อ ให้ใส่เครื่องหมาย ตามเงื่อนไขด้านล่าง

✓ สภาพดี ตรงตามเงื่อนไข

× สภาพข้ารุดดีดปกติ ไม่ตรงตามเงื่อนไข และเขียนในแจ้งซ่อมทันที และ แนบกับเอกสารฉบับนี้ กับทีมงานข่างซ่อมบำรุง

***ให้พนักงานขับรถทุกท่านทำการตรวจเช็คสภาพรถทุกครั้งก่อนใช้งาน และให้นำเอกสารนี้ส่งกับหัวหน้างานของท่านทุกสิ้นเดือน

เจ้าหน้าที่ขนส่ง ลงชื่อ(Officer signed)..... [redacted] 31-1-24

หัวหน้างาน ลงชื่อ(Supervisor signed)..... [redacted] 31/01/24

Daily Truck Chack list From

EASTERN AIR LOGISTICS

ทะเบียนหัว 72-5577 ทะเบียนหาง 72-5002 (รอบตรวจเช็คประจำเดือน) มกราคม ปี 25667

ชื่อ - นามสกุล นาย เกวาลิศ [redacted] พนักงานขับรถ

No.	Scheme	W1		W2		W3		W4		Remark
1	สำเนาเอกสาร(ทะเบียน,พ.ร.บ.,ใบขับขี่)			✓	✓	✓	✓			
2	ใบอนุญาตขับขี่รถบรรทุก ประเภท หัวลาก-พ่วง			✓	✓	✓	✓			
3	ตรวจรถก่อนเข้าเครื่อง			✓	✓	✓	✓			
4	ตรวจรถก่อนเข้าหลังเย็น			✓	✓	✓	✓			
5	ตรวจรถก่อนเข้าเกี่ยวในแยกคลัทช์			✓	✓	✓	✓			
6	ตรวจความดังของสายพานพัดลมหม้อน้ำ			✓	✓	✓	✓			
7	ตรวจรถก่อนเข้าน้ำมันเบรค			✓	✓	✓	✓			
8	ตรวจรถก่อนเข้าน้ำมัน คลัทช์			✓	✓	✓	✓			
9	ตรวจรถก่อนเข้าน้ำมันเพาเวอร์			✓	✓	✓	✓			
10	ไฟหน้า (สูง,ต่ำ,ตัดหมอก)			✓	✓	✓	✓			
11	สัญญาณไฟเลี้ยว ข้าย หัวลาก-พ่วงหาง			✓	✓	✓	✓			
12	สัญญาณไฟเลี้ยว ขวา หัวลาก-พ่วงหาง			✓	✓	✓	✓			
13	สัญญาณฟเลี้ยว จุกเย็น หัวลาก-พ่วงหาง			✓	✓	✓	✓			
14	ความสว่างไฟท้าย หัวลาก-พ่วงหาง			✓	✓	✓	✓			
15	ความสว่างของไฟหรี่ หัวลาก-พ่วงหาง			✓	✓	✓	✓			
16	ความสว่างของไฟ เบรค			✓	✓	✓	✓			
17	ไฟถอย,และเสียงสัญญาณถอย หัวลาก-พ่วงหาง			✓	✓	✓	✓			
18	กระจกมองข้างข้าย			✓	✓	✓	✓			
19	กระจกมองข้างขวา			✓	✓	✓	✓			
20	สภาพความสะอาดคู่ หัวลาก-พ่วงหาง			✓	✓	✓	✓			
21	สภาพยายใน หัวลาก-พ่วงหาง			✓	✓	✓	✓			
22	สภาพพื้นผุ้บรรทุก หัวลาก-พ่วงหาง			✓	✓	✓	✓			
23	สภาพยางล้อหน้า หัวลาก-พ่วงหาง			✓	✓	✓	✓			
24	สภาพยางล้อหลัง หัวลาก-พ่วงหาง			✓	✓	✓	✓			
25	สภาพยางอะไหล่			✓	✓	✓	✓			
26	บังโคลนล้อหน้า			✓	✓	✓	✓			
27	บังโคลนล้อหลัง			✓	✓	✓	✓			
28	สายรัดสินค้า			✓	✓	✓	✓			
29	หมอนรองล้อรถ จำนวน 2 ชิ้น			✓	✓	✓	✓			
30	ถังดับเพลิง			✓	✓	✓	✓			
31	น้ำยา ถังดับเพลิง			✓	✓	✓	✓			
32	วันที่ตรวจเช็ค (ใส่วันที่ให้ตรงกับวันตรวจเช็ค)			2-1-24		1/1-1-24		31-1-24		

หมายเหตุ: วิธีการตรวจสอบ ต้อ ให้ใส่เครื่องหมาย ตามเงื่อนไขด้านล่าง

✓ สภาพดี ตรงตามเงื่อนไข

× สภาพข้ารุดดีดปกติ ไม่ตรงตามเงื่อนไข และเขียนในแจ้งซ่อมทันที และ แนบกับเอกสารฉบับนี้ กับทีมงานข่างซ่อมบำรุง

***ให้พนักงานขับรถทุกท่านทำการตรวจเช็คสภาพรถทุกครั้งก่อนใช้งาน และให้นำเอกสารนี้ส่งกับหัวหน้างานของท่านทุกสิ้นเดือน

เจ้าหน้าที่ขนส่ง ลงชื่อ(Officer signed)..... [redacted] 31-1-24

หัวหน้างาน ลงชื่อ(Supervisor signed)..... [redacted] 31/01/24

Daily Truck Chack list From

EASTERN AIR LOGISTICS

ทะเบียนหัว 71-4937 ทะเบียนหาง 71-2684 (รอบตรวจเช็คประจำเดือน) กุมภาพันธ์ ปี 25667

ชื่อ - นามสกุล นาย สมพร [redacted] พนักงานขับรถ

No.	Scheme	W1		W2		W3		W4		Remark
1	สำเนาเอกสาร(ทะเบียน,พ.ร.บ.,ใบขับขี่)	✓		✓		✓	✓	✓		
2	ใบอนุญาตขับขี่รถบรรทุก ประเภท หัวลาก-พ่วง	✓		✓		✓	✓	✓		
3	ตรวจรถก่อนเข้าเครื่อง	✓		✓		✓	✓	✓		
4	ตรวจรถก่อนเข้าหลังเย็น	✓		✓		✓	✓	✓		
5	ตรวจรถก่อนเข้าเกี่ยวในแยกคลัทช์	✓		✓		✓	✓	✓		
6	ตรวจความดังของสายพานพัดลมหม้อน้ำ	✓		✓		✓	✓	✓		
7	ตรวจรถก่อนเข้าน้ำมันเบรค	✓		✓		✓	✓	✓		
8	ตรวจรถก่อนเข้าน้ำมัน คลัทช์	✓		✓		✓	✓	✓		
9	ตรวจรถก่อนเข้าน้ำมันเพาเวอร์	✓		✓		✓	✓	✓		
10	ไฟหน้า (สูง,ต่ำ,ตัดหมอก)	✓		✓		✓	✓	✓		
11	สัญญาณไฟเลี้ยว ข้าย หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓	✓	✓		
12	สัญญาณไฟเลี้ยว ขวา หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓	✓	✓		
13	สัญญาณฟเลี้ยว จุกเย็น หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓	✓	✓		
14	ความสว่างไฟท้าย หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓	✓	✓		
15	ความสว่างของไฟหรี่ หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓	✓	✓		
16	ความสว่างของไฟ เบรค	✓		✓		✓	✓	✓		
17	ไฟถอย,และเสียงสัญญาณถอย หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓	✓	✓		
18	กระจกมองข้างข้าย	✓		✓		✓	✓	✓		
19	กระจกมองข้างขวา	✓		✓		✓	✓	✓		
20	สภาพความสะอาดคู่ หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓	✓	✓		
21	สภาพยายใน หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓	✓	✓		
22	สภาพพื้นผุ้บรรทุก หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓	✓	✓		
23	สภาพยางล้อหน้า หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓	✓	✓		
24	สภาพยางล้อหลัง หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓	✓	✓		
25	สภาพยางอะไหล่	✓		✓		✓	✓	✓		
26	บังโคลนล้อหน้า	✓		✓		✓	✓	✓		
27	บังโคลนล้อหลัง	✓		✓		✓	✓	✓		
28	สายรัดสินค้า	✓		✓		✓	✓	✓		
29	หมอนรองล้อรถ จำนวน 2 ชิ้น	✓		✓		✓	✓	✓		
30	ถังดับเพลิง	✓		✓		✓	✓	✓		
31	น้ำยา ถังดับเพลิง	✓		✓		✓	✓	✓		
32	วันที่ตรวจเช็ค (ใส่วันที่ให้ตรงกับวันตรวจเช็ค)	1-2-24		1/1-2-24		1/1-2-24		1/1-2-24		

หมายเหตุ: วิธีการตรวจสอบ ต้อ ให้ใส่เครื่องหมาย ตามเงื่อนไขด้านล่าง

✓ สภาพดี ตรงตามเงื่อนไข

× สภาพข้ารุดดีดปกติ ไม่ตรงตามเงื่อนไข และเขียนในแจ้งซ่อมทันที และ แนบกับเอกสารฉบับนี้ กับทีมงานข่างซ่อมบำรุง

***ให้พนักงานขับรถทุกท่านทำการตรวจเช็คสภาพรถทุกครั้งก่อนใช้งาน และให้นำเอกสารนี้ส่งกับหัวหน้างานของท่านทุกสิ้นเดือน

เจ้าหน้าที่ขนส่ง ลงชื่อ(Officer signed)..... [redacted] 29-2-24

หัวหน้างาน ลงชื่อ(Supervisor signed)..... [redacted] 29/02/24

Daily Truck Chack list From

EASTERN AIR LOGISTICS

ทะเบียนหัว 73-7620 ทะเบียนหาง 73-7621 (รอบตรวจเช็คประจำเดือน) กุมภาพันธ์ ปี 25667

ชื่อ - นามสกุล นาย ภานุพงษ์ [redacted] พนักงานขับรถ

No.	Scheme	W1		W2		W3		W4		Remark
1	สำเนาเอกสาร(ทะเบียน,พ.ร.บ.,ใบขับขี่)	✓				✓	✓			
2	ใบอนุญาตขับขี่รถบรรทุก ประเภท หัวลาก-พ่วง	✓				✓	✓			
3	ตรวจรถก่อนเข้าเครื่อง	✓				✓	✓			
4	ตรวจรถก่อนเข้าหลังเย็น	✓				✓	✓			
5	ตรวจรถก่อนเข้าเกี่ยวในแยกคลัทช์	✓				✓	✓			
6	ตรวจความดังของสายพานพัดลมหม้อน้ำ	✓				✓	✓			
7	ตรวจรถก่อนเข้าน้ำมันเบรค	✓				✓	✓			
8	ตรวจรถก่อนเข้าน้ำมัน คลัทช์	✓				✓	✓			
9	ตรวจรถก่อนเข้าน้ำมันเพาเวอร์	✓				✓	✓			
10	ไฟหน้า (สูง,ต่ำ,ตัดหมอก)	✓				✓	✓			
11	สัญญาณไฟเลี้ยว ข้าย หัวลาก-พ่วงหาง	✓				✓	✓			
12	สัญญาณไฟเลี้ยว ขวา หัวลาก-พ่วงหาง	✓				✓	✓			
13	สัญญาณฟเลี้ยว จุกเย็น หัวลาก-พ่วงหาง	✓				✓	✓			
14	ความสว่างไฟท้าย หัวลาก-พ่วงหาง	✓				✓	✓			
15	ความสว่างของไฟหรี่ หัวลาก-พ่วงหาง	✓				✓	✓			
16	ความสว่างของไฟ เบรค	✓				✓	✓			
17	ไฟถอย,และเสียงสัญญาณถอย หัวลาก-พ่วงหาง	✓				✓	✓			
18	กระจกมองข้างข้าย	✓				✓	✓			
19	กระจกมองข้างขวา	✓				✓	✓			
20	สภาพความสะอาดคู่ หัวลาก-พ่วงหาง	✓				✓	✓			
21	สภาพยายใน หัวลาก-พ่วงหาง	✓				✓	✓			
22	สภาพพื้นผุ้บรรทุก หัวลาก-พ่วงหาง	✓				✓	✓			
23	สภาพยางล้อหน้า หัวลาก-พ่วงหาง	✓				✓	✓			
24	สภาพยางล้อหลัง หัวลาก-พ่วงหาง	✓				✓	✓			
25	สภาพยางอะไหล่	✓				✓	✓			
26	บังโคลนล้อหน้า	✓				✓	✓			
27	บังโคลนล้อหลัง	✓				✓	✓			
28	สายรัดสินค้า	✓				✓	✓			
29	หมอนรองล้อรถ จำนวน 2 ชิ้น	✓				✓	✓			
30	ถังดับเพลิง	✓				✓	✓			
31	น้ำยา ถังดับเพลิง	✓				✓	✓			
32	วันที่ตรวจเช็ค (ใส่วันที่ให้ตรงกับวันตรวจเช็ค)	29-2-24				29-2-24	29-2-24			

หมายเหตุ: วิธีการตรวจสอบ ต้อ ให้ใส่เครื่องหมาย ตามเงื่อนไขด้านล่าง

✓ สภาพดี ตรงตามเงื่อนไข

× สภาพข้ารุดดีดปกติ ไม่ตรงตามเงื่อนไข และเขียนในแจ้งซ่อมทันที และ แนบกับเอกสารฉบับนี้ กับทีมงานข่างซ่อมบำรุง

***ให้พนักงานขับรถทุกท่านทำการตรวจเช็คสภาพรถทุกครั้งก่อนใช้งาน และให้นำเอกสารนี้ส่งกับหัวหน้างานของท่านทุกสิ้นเดือน

เจ้าหน้าที่ขนส่ง ลงชื่อ(Officer signed)..... [redacted] 29-2-24

หัวหน้างาน ลงชื่อ(Supervisor signed)..... [redacted] 29/02/24

Daily Truck Chack list From

EASTERN AIR LOGISTICS

ทะเบียนหัว 71-6205 ทะเบียนหาง 71-8568 (รอบตรวจเช็คประจำเดือน) กุมภาพันธ์ ปี 25667

ชื่อ - นามสกุล นาย พิชิต [redacted] พนักงานขับรถ

No.	Scheme	W1		W2		W3		W4		Remark
1	สำเนาเอกสาร(ทะเบียน,พ.ร.บ.,ใบขับขี่)	✓	✓	✓		✓		✓		
2	ใบอนุญาตขับขี่ชนรถทุก ประเภท หัวลาก-ห่วง	✓	✓	✓		✓		✓		
3	ตรวจสภับน้ำมันเครื่อง	✓	✓	✓		✓		✓		
4	ตรวจสภับน้ำหล่อเย็น	✓	✓	✓		✓		✓		
5	ตรวจสภับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	✓	✓	✓		✓		✓		
6	ตรวจความตึงของสายพานพัดลมหม้อน้ำ	✓	✓	✓		✓		✓		
7	ตรวจสภับน้ำมันเบรค	✓	✓	✓		✓		✓		
8	ตรวจสภับน้ำมัน คลัทช์	✓	✓	✓		✓		✓		
9	ตรวจสภับน้ำมันเพาเวอร์	✓	✓	✓		✓		✓		
10	ไฟหน้า (สูง,ต่ำ,ตัดหมอก)	✓	✓	✓		✓		✓		
11	สัญญาณไฟเลี้ยว ซ้าย หัวลาก-ห่วงหาง	✓	✓	✓		✓		✓		
12	สัญญาณไฟเลี้ยว ขวา หัวลาก-ห่วงหาง	✓	✓	✓		✓		✓		
13	สัญญาณไฟเลี้ยว ฉุกเฉิน หัวลาก-ห่วงหาง	✓	✓	✓		✓		✓		
14	ความสว่างไฟท้าย หัวลาก-ห่วงหาง	✓	✓	✓		✓		✓		
15	ความสว่างของไฟทรี่ หัวลาก-ห่วงหาง	✓	✓	✓		✓		✓		
16	ความสว่างของไฟ เบรค	✓	✓	✓		✓		✓		
17	ไฟฉุกเฉิน,และเสียงสัญญาณเตือน หัวลาก-ห่วงหาง	✓	✓	✓		✓		✓		
18	กระจกมองข้างซ้าย	✓	✓	✓		✓		✓		
19	กระจกมองข้างขวา	✓	✓	✓		✓		✓		
20	สภาพความสะอาด(หัวลาก-ห่วงหาง	✓	✓	✓		✓		✓		
21	สภาพภายใน หัวลาก-ห่วงหาง	✓	✓	✓		✓		✓		
22	สภาพพื้นผู้ประทุก หัวลาก-ห่วงหาง	✓	✓	✓		✓		✓		
23	สภาพยางล้อหน้า หัวลาก-ห่วงหาง	✓	✓	✓		✓		✓		
24	สภาพยางล้อหลัง หัวลาก-ห่วงหาง	✓	✓	✓		✓		✓		
25	สภาพยางอะไหล่	✓	✓	✓		✓		✓		
26	บังโคลนล้อหน้า	✓	✓	✓		✓		✓		
27	บังโคลนล้อหลัง	✓	✓	✓		✓		✓		
28	สายรัดสินค้า	✓	✓	✓		✓		✓		
29	หมอนรองล้อรถ จำนวน 2 ชิ้น	✓	✓	✓		✓		✓		
30	ถังดับเพลิง	✓	✓	✓		✓		✓		
31	น้ำยา ถังดับเพลิง	✓	✓	✓		✓		✓		
32	วันที่ตรวจเช็ค (ใส่วันที่ให้ตรงกับวันตรวจเช็ค)	19-02-24	19-02-24	19-02-24		19-02-24		19-02-24		

หมายเหตุ: วิธีการตรวจสอบ คือ ให้ใส่เครื่องหมาย ตามเงื่อนไขด้านล่าง

✓ สภาพดี ตรงตามเงื่อนไข

× สภาพชำรุดหรือไม่ดี ไม่ตรงตามเงื่อนไข และเขียนในแจ้งซ่อมทันที และ แนบกับเอกสารฉบับนี้ กับทีมงานช่างซ่อมบำรุง

**ให้พนักงานขับรถทุกท่านทำการตรวจเช็ค[redacted]เอกสารนี้ส่งกับหัวหน้างานของท่านทุกสิ้นเดือน

เจ้าหน้าที่ขนส่ง ลงชื่อ(Officer signed)..... Date 19-2-24

หัวหน้างาน ลงชื่อ(Supervisor signed)..... Date 29/02/24

Daily Truck Chack list From

EASTERN AIR LOGISTICS

ทะเบียนหัว 71-6001 ทะเบียนหาง 73-5527 (รอบตรวจเช็คประจำเดือน) กุมภาพันธ์ ปี 25667

ชื่อ - นามสกุล นาย ชัยมงคล [redacted] พนักงานขับรถ

No.	Scheme	W1		W2		W3		W4		Remark
1	สำเนาเอกสาร(ทะเบียน,พ.ร.บ.,ใบขับขี่)	✓		✓	✓			✓		
2	ใบอนุญาตขับขี่ชนรถทุก ประเภท หัวลาก-ห่วง	✓		✓	✓			✓		
3	ตรวจสภับน้ำมันเครื่อง	✓		✓	✓			✓		
4	ตรวจสภับน้ำหล่อเย็น	✓		✓	✓			✓		
5	ตรวจสภับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	✓		✓	✓			✓		
6	ตรวจความตึงของสายพานพัดลมหม้อน้ำ	✓		✓	✓			✓		
7	ตรวจสภับน้ำมันเบรค	✓		✓	✓			✓		
8	ตรวจสภับน้ำมัน คลัทช์	✓		✓	✓			✓		
9	ตรวจสภับน้ำมันเพาเวอร์	✓		✓	✓			✓		
10	ไฟหน้า (สูง,ต่ำ,ตัดหมอก)	✓		✓	✓			✓		
11	สัญญาณไฟเลี้ยว ซ้าย หัวลาก-ห่วงหาง	✓		✓	✓			✓		
12	สัญญาณไฟเลี้ยว ขวา หัวลาก-ห่วงหาง	✓		✓	✓			✓		
13	สัญญาณไฟเลี้ยว ฉุกเฉิน หัวลาก-ห่วงหาง	✓		✓	✓			✓		
14	ความสว่างไฟท้าย หัวลาก-ห่วงหาง	✓		✓	✓			✓		
15	ความสว่างของไฟทรี่ หัวลาก-ห่วงหาง	✓		✓	✓			✓		
16	ความสว่างของไฟ เบรค	✓		✓	✓			✓		
17	ไฟฉุกเฉิน,และเสียงสัญญาณเตือน หัวลาก-ห่วงหาง	✓		✓	✓			✓		
18	กระจกมองข้างซ้าย	✓		✓	✓			✓		
19	กระจกมองข้างขวา	✓		✓	✓			✓		
20	สภาพความสะอาด(หัวลาก-ห่วงหาง	✓		✓	✓			✓		
21	สภาพภายใน หัวลาก-ห่วงหาง	✓		✓	✓			✓		
22	สภาพพื้นผู้ประทุก หัวลาก-ห่วงหาง	✓		✓	✓			✓		
23	สภาพยางล้อหน้า หัวลาก-ห่วงหาง	✓		✓	✓			✓		
24	สภาพยางล้อหลัง หัวลาก-ห่วงหาง	✓		✓	✓			✓		
25	สภาพยางอะไหล่	✓		✓	✓			✓		
26	บังโคลนล้อหน้า	✓		✓	✓			✓		
27	บังโคลนล้อหลัง	✓		✓	✓			✓		
28	สายรัดสินค้า	✓		✓	✓			✓		
29	หมอนรองล้อรถ จำนวน 2 ชิ้น	✓		✓	✓			✓		
30	ถังดับเพลิง	✓		✓	✓			✓		
31	น้ำยา ถังดับเพลิง	✓		✓	✓			✓		
32	วันที่ตรวจเช็ค (ใส่วันที่ให้ตรงกับวันตรวจเช็ค)	19-02-24		19-02-24		19-02-24		19-02-24		

หมายเหตุ: วิธีการตรวจสอบ คือ ให้ใส่เครื่องหมาย ตามเงื่อนไขด้านล่าง

✓ สภาพดี ตรงตามเงื่อนไข

× สภาพชำรุดหรือไม่ดี ไม่ตรงตามเงื่อนไข และเขียนในแจ้งซ่อมทันที และ แนบกับเอกสารฉบับนี้ กับทีมงานช่างซ่อมบำรุง

**ให้พนักงานขับรถทุกท่านทำการตรวจเช็ค[redacted]เอกสารนี้ส่งกับหัวหน้างานของท่านทุกสิ้นเดือน

เจ้าหน้าที่ขนส่ง ลงชื่อ(Officer signed)..... Date 19-2-24

หัวหน้างาน ลงชื่อ(Supervisor signed)..... Date 29/02/24

Daily Truck Chack list From

EASTERN AIR LOGISTICS

ทะเบียนหัว 72-3869 ทะเบียนหาง 71-8466 (รอบตรวจเช็คประจำเดือน) กุมภาพันธ์ ปี 25667

ชื่อ - นามสกุล นาย ชัยรัตน์ [redacted] พนักงานขับรถ

No.	Scheme	W1		W2		W3		W4		Remark
1	สำเนาเอกสาร(ทะเบียน,พ.ร.บ.,ใบขับขี่)			✓		✓				
2	ใบอนุญาตขับขี่ชนรถทุก ประเภท หัวลาก-ห่วง			✓		✓				
3	ตรวจสภับน้ำมันเครื่อง			✓		✓				
4	ตรวจสภับน้ำหล่อเย็น			✓		✓				
5	ตรวจสภับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่			✓		✓				
6	ตรวจความตึงของสายพานพัดลมหม้อน้ำ			✓		✓				
7	ตรวจสภับน้ำมันเบรค			✓		✓				
8	ตรวจสภับน้ำมัน คลัทช์			✓		✓				
9	ตรวจสภับน้ำมันเพาเวอร์			✓		✓				
10	ไฟหน้า (สูง,ต่ำ,ตัดหมอก)			✓		✓				
11	สัญญาณไฟเลี้ยว ซ้าย หัวลาก-ห่วงหาง			✓		✓				
12	สัญญาณไฟเลี้ยว ขวา หัวลาก-ห่วงหาง			✓		✓				
13	สัญญาณไฟเลี้ยว ฉุกเฉิน หัวลาก-ห่วงหาง			✓		✓				
14	ความสว่างไฟท้าย หัวลาก-ห่วงหาง			✓		✓				
15	ความสว่างของไฟทรี่ หัวลาก-ห่วงหาง			✓		✓				
16	ความสว่างของไฟ เบรค			✓		✓				
17	ไฟฉุกเฉิน,และเสียงสัญญาณเตือน หัวลาก-ห่วงหาง			✓		✓				
18	กระจกมองข้างซ้าย			✓		✓				
19	กระจกมองข้างขวา			✓		✓				
20	สภาพความสะอาด(หัวลาก-ห่วงหาง			✓		✓				
21	สภาพภายใน หัวลาก-ห่วงหาง			✓		✓				
22	สภาพพื้นผู้ประทุก หัวลาก-ห่วงหาง			✓		✓				
23	สภาพยางล้อหน้า หัวลาก-ห่วงหาง			✓		✓				
24	สภาพยางล้อหลัง หัวลาก-ห่วงหาง			✓		✓				
25	สภาพยางอะไหล่			✓		✓				
26	บังโคลนล้อหน้า			✓		✓				
27	บังโคลนล้อหลัง			✓		✓				
28	สายรัดสินค้า			✓		✓				
29	หมอนรองล้อรถ จำนวน 2 ชิ้น			✓		✓				
30	ถังดับเพลิง			✓		✓				
31	น้ำยา ถังดับเพลิง			✓		✓				
32	วันที่ตรวจเช็ค (ใส่วันที่ให้ตรงกับวันตรวจเช็ค)			17-2-67		17-2-67				

หมายเหตุ: วิธีการตรวจสอบ คือ ให้ใส่เครื่องหมาย ตามเงื่อนไขด้านล่าง

✓ สภาพดี ตรงตามเงื่อนไข

× สภาพชำรุดหรือไม่ดี ไม่ตรงตามเงื่อนไข และเขียนในแจ้งซ่อมทันที และ แนบกับเอกสารฉบับนี้ กับทีมงานช่างซ่อมบำรุง

**ให้พนักงานขับรถทุกท่านทำการตรวจเช็ค[redacted]เอกสารนี้ส่งกับหัวหน้างานของท่านทุกสิ้นเดือน

เจ้าหน้าที่ขนส่ง ลงชื่อ(Officer signed)..... Date 19-2-24

หัวหน้างาน ลงชื่อ(Supervisor signed)..... Date 29/02/24

Daily Truck Chack list From

EASTERN AIR LOGISTICS

ทะเบียนหัว 71-1688 ทะเบียนหาง 71-4664 (รอบตรวจเช็คประจำเดือน) กุมภาพันธ์ ปี 25667

ชื่อ - นามสกุล นาย วุฒิชัย [redacted] พนักงานขับรถ

No.	Scheme	W1		W2		W3		W4		Remark
1	สำเนาเอกสาร(ทะเบียน,พ.ร.บ.,ใบขับขี่)	✓	✓							
2	ใบอนุญาตขับขี่ชนรถทุก ประเภท หัวลาก-ห่วง	✓	✓							
3	ตรวจสภับน้ำมันเครื่อง	✓	✓							
4	ตรวจสภับน้ำหล่อเย็น	✓	✓							
5	ตรวจสภับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	✓	✓							
6	ตรวจความตึงของสายพานพัดลมหม้อน้ำ	✓	✓							
7	ตรวจสภับน้ำมันเบรค	✓	✓							
8	ตรวจสภับน้ำมัน คลัทช์	✓	✓							
9	ตรวจสภับน้ำมันเพาเวอร์	✓	✓							
10	ไฟหน้า (สูง,ต่ำ,ตัดหมอก)	✓	✓							
11	สัญญาณไฟเลี้ยว ซ้าย หัวลาก-ห่วงหาง	✓	✓							
12	สัญญาณไฟเลี้ยว ขวา หัวลาก-ห่วงหาง	✓	✓							
13	สัญญาณไฟเลี้ยว ฉุกเฉิน หัวลาก-ห่วงหาง	✓	✓							
14	ความสว่างไฟท้าย หัวลาก-ห่วงหาง	✓	✓							
15	ความสว่างของไฟทรี่ หัวลาก-ห่วงหาง	✓	✓							
16	ความสว่างของไฟ เบรค	✓	✓							
17	ไฟฉุกเฉิน,และเสียงสัญญาณเตือน หัวลาก-ห่วงหาง	✓	✓							
18	กระจกมองข้างซ้าย	✓	✓							
19	กระจกมองข้างขวา	✓	✓							
20	สภาพความสะอาด(หัวลาก-ห่วงหาง	✓	✓							
21	สภาพภายใน หัวลาก-ห่วงหาง	✓	✓							
22	สภาพพื้นผู้ประทุก หัวลาก-ห่วงหาง	✓	✓							
23	สภาพยางล้อหน้า หัวลาก-ห่วงหาง	✓	✓							
24	สภาพยางล้อหลัง หัวลาก-ห่วงหาง	✓	✓							
25	สภาพยางอะไหล่	✓	✓							
26	บังโคลนล้อหน้า	✓	✓							
27	บังโคลนล้อหลัง	✓	✓							
28	สายรัดสินค้า	✓	✓							
29	หมอนรองล้อรถ จำนวน 2 ชิ้น	✓	✓							
30	ถังดับเพลิง	✓	✓							
31	น้ำยา ถังดับเพลิง	✓	✓							
32	วันที่ตรวจเช็ค (ใส่วันที่ให้ตรงกับวันตรวจเช็ค)	17/2/67	17/2/67							

หมายเหตุ: วิธีการตรวจสอบ คือ ให้ใส่เครื่องหมาย ตามเงื่อนไขด้านล่าง

✓ สภาพดี ตรงตามเงื่อนไข

× สภาพชำรุดหรือไม่ดี ไม่ตรงตามเงื่อนไข และเขียนในแจ้งซ่อมทันที และ แนบกับเอกสารฉบับนี้ กับทีมงานช่างซ่อมบำรุง

**ให้พนักงานขับรถทุกท่านทำการตรวจเช็ค[redacted]เอกสารนี้ส่งกับหัวหน้างานของท่านทุกสิ้นเดือน

เจ้าหน้าที่ขนส่ง ลงชื่อ(Officer signed)..... Date 19-2-24

หัวหน้างาน ลงชื่อ(Supervisor signed)..... Date 29/02/24

Daily Truck Chack list From

EASTERN AIR LOGISTICS

ทะเบียนหัว 72-6327 ทะเบียนหาง 73-5278 (รอบตรวจเช็คประจำเดือน) กุมภาพันธ์ ปี 25667

ชื่อ - นามสกุล นาย [redacted] พนักงานขับรถ

No.	Scheme	W1		W2		W3		W4		Remark
1	สำเนาเอกสาร(ทะเบียน,พ.ร.บ.,ใบขับขี่)	/	/	/	/		/			
2	ใบอนุญาตขับขี่ชนิดรถทุก ประเภท หัวลาก-พ่วง	/	/	/	/		/			
3	ตรวจสภับน้ำมันเครื่อง	/	/	/	/		/			
4	ตรวจสภับน้ำหล่อเย็น	/	/	/	/		/			
5	ตรวจสภับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	/	/	/	/		/			
6	ตรวจความตึงของสายพานพัดลมหม้อน้ำ	/	/	/	/		/			
7	ตรวจสภับน้ำมันเบรค	/	/	/	/		/			
8	ตรวจสภับน้ำมัน คลัทช์	/	/	/	/		/			
9	ตรวจสภับน้ำมันพาวเวอร์	/	/	/	/		/			
10	ไฟหน้า (สูง,ต่ำ,ตัดหมอก)	/	/	/	/		/			
11	สัญญาณไฟเลี้ยว ข้าง หัวลาก-พ่วงทาง	/	/	/	/		/			
12	สัญญาณไฟเลี้ยว ขวา หัวลาก-พ่วงทาง	/	/	/	/		/			
13	สัญญาณฟเลี้ยว จุกเย็น หัวลาก-พ่วงทาง	/	/	/	/		/			
14	ความสว่างไฟท้าย หัวลาก-พ่วงทาง	/	/	/	/		/			
15	ความสว่างของไฟทรี หัวลาก-พ่วงทาง	/	/	/	/		/			
16	ความสว่างของไฟ เบรค	/	/	/	/		/			
17	ไฟถอย,และเสียงสัญญาณถอย หัวลาก-พ่วงทาง	/	/	/	/		/			
18	กระจกมองข้างซ้าย	/	/	/	/		/			
19	กระจกมองข้างขวา	/	/	/	/		/			
20	สภาพความสะอาดคู่ หัวลาก-พ่วงทาง	/	/	/	/		/			
21	สภาพยางใน หัวลาก-พ่วงทาง	/	/	/	/		/			
22	สภาพพื้นผุ้บรรทุก หัวลาก-พ่วงทาง	/	/	/	/		/			
23	สภาพยางล้อหน้า หัวลาก-พ่วงทาง	/	/	/	/		/			
24	สภาพยางล้อหลัง หัวลาก-พ่วงทาง	/	/	/	/		/			
25	สภาพยางอะไหล่	/	/	/	/		/			
26	น๊อโคลนล้อหน้า	/	/	/	/		/			
27	น๊อโคลนล้อหลัง	/	/	/	/		/			
28	สายรัดสินค้า	/	/	/	/		/			
29	พนมยองล้อรถ จำนวน 2 ลิ้น	/	/	/	/		/			
30	ถังดับเพลิง	/	/	/	/		/			
31	น้ำยา ถังดับเพลิง	/	/	/	/		/			
32	วันที่ตรวจเช็ค (ใส่วันที่ให้ตรงกับวันตรวจเช็ค)	5-2-24	11-2-24	12-2-24	12-2-24	26-2-24				

หมายเหตุ: วิธีการตรวจสอบ คือ ให้ใส่เครื่องหมาย ตามเงื่อนไขด้านล่าง

✓ สภาพดี ตรงตามเงื่อนไข

× สภาพชำรุดผิดปกติ ไม่ตรงตามเงื่อนไข และเขียนในแจ้งซ่อมทันที และ แนบกับเอกสารฉบับนี้ กับพิจารณาช่างซ่อมบำรุง

**ให้พนักงานขับรถทุกท่านทำการตรวจ[redacted]ให้นำเอกสารนี้ส่งกับหัวหน้างานของท่านทุกสิ้นเดือน

เจ้าหน้าที่ขนส่ง ลงชื่อ(Officer signed)[redacted] วันที่ 29-2-24

หัวหน้างาน ลงชื่อ(Supervisor signed)[redacted] วันที่ 29/02/24

Daily Truck Chack list From

EASTERN AIR LOGISTICS

ทะเบียนหัว 71-4239 ทะเบียนหาง 71-4938 (รอบตรวจเช็คประจำเดือน) กุมภาพันธ์ ปี 25667

ชื่อ - นามสกุล นาย [redacted] พนักงานขับรถ

No.	Scheme	W1		W2		W3		W4		Remark
1	สำเนาเอกสาร(ทะเบียน,พ.ร.บ.,ใบขับขี่)	/	/	/						
2	ใบอนุญาตขับขี่ชนิดรถทุก ประเภท หัวลาก-พ่วง	/	/	/						
3	ตรวจสภับน้ำมันเครื่อง	/	/	/						
4	ตรวจสภับน้ำหล่อเย็น	/	/	/						
5	ตรวจสภับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	/	/	/						
6	ตรวจความตึงของสายพานพัดลมหม้อน้ำ	/	/	/						
7	ตรวจสภับน้ำมันเบรค	/	/	/						
8	ตรวจสภับน้ำมัน คลัทช์	/	/	/						
9	ตรวจสภับน้ำมันพาวเวอร์	/	/	/						
10	ไฟหน้า (สูง,ต่ำ,ตัดหมอก)	/	/	/						
11	สัญญาณไฟเลี้ยว ข้าง หัวลาก-พ่วงทาง	/	/	/						
12	สัญญาณไฟเลี้ยว ขวา หัวลาก-พ่วงทาง	/	/	/						
13	สัญญาณฟเลี้ยว จุกเย็น หัวลาก-พ่วงทาง	/	/	/						
14	ความสว่างไฟท้าย หัวลาก-พ่วงทาง	/	/	/						
15	ความสว่างของไฟทรี หัวลาก-พ่วงทาง	/	/	/						
16	ความสว่างของไฟ เบรค	/	/	/						
17	ไฟถอย,และเสียงสัญญาณถอย หัวลาก-พ่วงทาง	/	/	/						
18	กระจกมองข้างซ้าย	/	/	/						
19	กระจกมองข้างขวา	/	/	/						
20	สภาพความสะอาดคู่ หัวลาก-พ่วงทาง	/	/	/						
21	สภาพยางใน หัวลาก-พ่วงทาง	/	/	/						
22	สภาพพื้นผุ้บรรทุก หัวลาก-พ่วงทาง	/	/	/						
23	สภาพยางล้อหน้า หัวลาก-พ่วงทาง	/	/	/						
24	สภาพยางล้อหลัง หัวลาก-พ่วงทาง	/	/	/						
25	สภาพยางอะไหล่	/	/	/						
26	น๊อโคลนล้อหน้า	/	/	/						
27	น๊อโคลนล้อหลัง	/	/	/						
28	สายรัดสินค้า	/	/	/						
29	พนมยองล้อรถ จำนวน 2 ลิ้น	/	/	/						
30	ถังดับเพลิง	/	/	/						
31	น้ำยา ถังดับเพลิง	/	/	/						
32	วันที่ตรวจเช็ค (ใส่วันที่ให้ตรงกับวันตรวจเช็ค)	11-2-24	26-2-24	27-2-24						

หมายเหตุ: วิธีการตรวจสอบ คือ ให้ใส่เครื่องหมาย ตามเงื่อนไขด้านล่าง

✓ สภาพดี ตรงตามเงื่อนไข

× สภาพชำรุดผิดปกติ ไม่ตรงตามเงื่อนไข และเขียนในแจ้งซ่อมทันที และ แนบกับเอกสารฉบับนี้ กับพิจารณาช่างซ่อมบำรุง

**ให้พนักงานขับรถทุกท่านทำการตรวจเช็คสภาพรถทุกครั้งก่อนใช้งานและให้นำเอกสารนี้ส่งกับหัวหน้างานของท่านทุกสิ้นเดือน

เจ้าหน้าที่ขนส่ง ลงชื่อ(Officer signed)[redacted] วันที่ 29-2-24

หัวหน้างาน ลงชื่อ(Supervisor signed)[redacted] วันที่ 27/02/24

Daily Truck Chack list From

EASTERN AIR LOGISTICS

ทะเบียนหัว 71-4939 ทะเบียนหาง 71-0190 (รอบตรวจเช็คประจำเดือน) กุมภาพันธ์ ปี 25667

ชื่อ - นามสกุล นาย ประมวล [redacted] พนักงานขับรถ

No.	Scheme	W1		W2		W3		W4		Remark
1	สำเนาเอกสาร(ทะเบียน,พ.ร.บ.,ใบขับขี่)			/	/					
2	ใบอนุญาตขับขี่ชนิดรถทุก ประเภท หัวลาก-พ่วง			/	/					
3	ตรวจสภับน้ำมันเครื่อง			/	/					
4	ตรวจสภับน้ำหล่อเย็น			/	/					
5	ตรวจสภับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่			/	/					
6	ตรวจความตึงของสายพานพัดลมหม้อน้ำ			/	/					
7	ตรวจสภับน้ำมันเบรค			/	/					
8	ตรวจสภับน้ำมัน คลัทช์			/	/					
9	ตรวจสภับน้ำมันพาวเวอร์			/	/					
10	ไฟหน้า (สูง,ต่ำ,ตัดหมอก)			/	/					
11	สัญญาณไฟเลี้ยว ข้าง หัวลาก-พ่วงทาง			/	/					
12	สัญญาณไฟเลี้ยว ขวา หัวลาก-พ่วงทาง			/	/					
13	สัญญาณฟเลี้ยว จุกเย็น หัวลาก-พ่วงทาง			/	/					
14	ความสว่างไฟท้าย หัวลาก-พ่วงทาง			/	/					
15	ความสว่างของไฟทรี หัวลาก-พ่วงทาง			/	/					
16	ความสว่างของไฟ เบรค			/	/					
17	ไฟถอย,และเสียงสัญญาณถอย หัวลาก-พ่วงทาง			/	/					
18	กระจกมองข้างซ้าย			/	/					
19	กระจกมองข้างขวา			/	/					
20	สภาพความสะอาดคู่ หัวลาก-พ่วงทาง			/	/					
21	สภาพยางใน หัวลาก-พ่วงทาง			/	/					
22	สภาพพื้นผุ้บรรทุก หัวลาก-พ่วงทาง			/	/					
23	สภาพยางล้อหน้า หัวลาก-พ่วงทาง			/	/					
24	สภาพยางล้อหลัง หัวลาก-พ่วงทาง			/	/					
25	สภาพยางอะไหล่			/	/					
26	น๊อโคลนล้อหน้า			/	/					
27	น๊อโคลนล้อหลัง			/	/					
28	สายรัดสินค้า			/	/					
29	พนมยองล้อรถ จำนวน 2 ลิ้น			/	/					
30	ถังดับเพลิง			/	/					
31	น้ำยา ถังดับเพลิง			/	/					
32	วันที่ตรวจเช็ค (ใส่วันที่ให้ตรงกับวันตรวจเช็ค)			10-2-24	12-2-24					

หมายเหตุ: วิธีการตรวจสอบ คือ ให้ใส่เครื่องหมาย ตามเงื่อนไขด้านล่าง

✓ สภาพดี ตรงตามเงื่อนไข

× สภาพชำรุดผิดปกติ ไม่ตรงตามเงื่อนไข และเขียนในแจ้งซ่อมทันที และ แนบกับเอกสารฉบับนี้ กับพิจารณาช่างซ่อมบำรุง

**ให้พนักงานขับรถทุกท่านทำการตรวจ[redacted]ให้นำเอกสารนี้ส่งกับหัวหน้างานของท่านทุกสิ้นเดือน

เจ้าหน้าที่ขนส่ง ลงชื่อ(Officer signed)[redacted] วันที่ 29-2-24

หัวหน้างาน ลงชื่อ(Supervisor signed)[redacted] วันที่ 29/02/24

Daily Truck Chack list From

EASTERN AIR LOGISTICS

ทะเบียนหัว 73-9021 ทะเบียนหาง 73-9022 (รอบตรวจเช็คประจำเดือน) มีนาคม ปี 25667

ชื่อ - นามสกุล นาย กิตติพงษ์ [redacted] พนักงานขับรถ

No.	Scheme	W1		W2		W3		W4		Remark
1	สำเนาเอกสาร(ทะเบียน,พ.ร.บ.,ใบขับขี่)	/	/	/	/	/	/			
2	ใบอนุญาตขับขี่ชนิดรถทุก ประเภท หัวลาก-พ่วง	/	/	/	/	/	/			
3	ตรวจสภับน้ำมันเครื่อง	/	/	/	/	/	/			
4	ตรวจสภับน้ำหล่อเย็น	/	/	/	/	/	/			
5	ตรวจสภับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	/	/	/	/	/	/			
6	ตรวจความตึงของสายพานพัดลมหม้อน้ำ	/	/	/	/	/	/			
7	ตรวจสภับน้ำมันเบรค	/	/	/	/	/	/			
8	ตรวจสภับน้ำมัน คลัทช์	/	/	/	/	/	/			
9	ตรวจสภับน้ำมันพาวเวอร์	/	/	/	/	/	/			
10	ไฟหน้า (สูง,ต่ำ,ตัดหมอก)	/	/	/	/	/	/			
11	สัญญาณไฟเลี้ยว ข้าง หัวลาก-พ่วงทาง	/	/	/	/	/	/			
12	สัญญาณไฟเลี้ยว ขวา หัวลาก-พ่วงทาง	/	/	/	/	/	/			
13	สัญญาณฟเลี้ยว จุกเย็น หัวลาก-พ่วงทาง	/	/	/	/	/	/			
14	ความสว่างไฟท้าย หัวลาก-พ่วงทาง	/	/	/	/	/	/			
15	ความสว่างของไฟทรี หัวลาก-พ่วงทาง	/	/	/	/	/	/			
16	ความสว่างของไฟ เบรค	/	/	/	/	/	/			
17	ไฟถอย,และเสียงสัญญาณถอย หัวลาก-พ่วงทาง	/	/	/	/	/	/			
18	กระจกมองข้างซ้าย	/	/	/	/	/	/			
19	กระจกมองข้างขวา	/	/	/	/	/	/			
20	สภาพความสะอาดคู่ หัวลาก-พ่วงทาง	/	/	/	/	/	/			
21	สภาพยางใน หัวลาก-พ่วงทาง	/	/	/	/	/	/			
22	สภาพพื้นผุ้บรรทุก หัวลาก-พ่วงทาง	/	/	/	/	/	/			
23	สภาพยางล้อหน้า หัวลาก-พ่วงทาง	/	/	/	/	/	/			
24	สภาพยางล้อหลัง หัวลาก-พ่วงทาง	/	/	/	/	/	/			
25	สภาพยางอะไหล่	/	/	/	/	/	/			
26	น๊อโคลนล้อหน้า	/	/	/	/	/	/			
27	น๊อโคลนล้อหลัง	/	/	/	/	/	/			
28	สายรัดสินค้า	/	/	/	/	/	/			
29	พนมยองล้อรถ จำนวน 2 ลิ้น	/	/	/	/	/	/			
30	ถังดับเพลิง	/	/	/	/	/	/			
31	น้ำยา ถังดับเพลิง	/	/	/	/	/	/			
32	วันที่ตรวจเช็ค (ใส่วันที่ให้ตรงกับวันตรวจเช็ค)	4-3-24	6-3-24	11-3-24	14-3-24	18-3-24	31-3-24			

หมายเหตุ: วิธีการตรวจสอบ คือ ให้ใส่เครื่องหมาย ตามเงื่อนไขด้านล่าง

✓ สภาพดี ตรงตามเงื่อนไข

× สภาพชำรุดผิดปกติ ไม่ตรงตามเงื่อนไข และเขียนในแจ้งซ่อมทันที และ แนบกับเอกสารฉบับนี้ กับพิจารณาช่างซ่อมบำรุง

**ให้พนักงานขับรถทุกท่านทำการตรวจเช็คสภาพรถทุกครั้งก่อนใช้งานและให้นำเอกสารนี้ส่งกับหัวหน้างานของท่านทุกสิ้นเดือน

เจ้าหน้าที่ขนส่ง ลงชื่อ(Officer signed)[redacted] Date 19-3-24

หัวหน้างาน ลงชื่อ(Supervisor signed)[redacted] Date 31-3-24

Daily Truck Chack list From

EASTERN AIR LOGISTICS

ทะเบียนหัว 73-7050 ทะเบียนหาง 72-2135 (รอบตรวจเช็คประจำเดือน) มีนาคม ปี 25667

ชื่อ - นามสกุล นาย เกียรติศั[redacted] พนักงานขับรถ

No.	Scheme	W1		W2		W3		W4		Remark
1	สำเนาเอกสาร(ทะเบียน,พ.ร.บ.,ใบขับขี่)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ใบอนุญาตขับขี่ขณะทุก ประเภท หัวลาก-พ่วง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจระดับน้ำมันเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ตรวจระดับน้ำหล่อเย็น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ตรวจระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจความตึงของสายพานพัดลมหม้อน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจระดับน้ำมันเบรค	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจระดับน้ำมัน คลัทช์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจระดับน้ำมันพาวเวอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ไฟหน้า (สูง,ต่ำ,ตัดหมอก)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	สัญญาณไฟเลี้ยว ข้าง หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	สัญญาณไฟเลี้ยว ขวา หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	สัญญาณไฟเลี้ยว จุกเงิน หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ความสว่างไฟท้าย หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	ความสว่างของไฟทรี หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	ความสว่างของไฟ เบรค	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	ไฟถอย,และเสียงสัญญาณถอย หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	กระจกมองข้างซ้าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	กระจกมองข้างขวา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	สภาพภายใน หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21	สภาพยางล้อหน้า หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
22	สภาพยางล้อหลัง หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
23	สภาพยางอะไหล่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	บังโคลนล้อหน้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	บังโคลนล้อหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
26	ไซร้อสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
27	ไม้รองวางคอนเทนเนอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
28	ผ้าใบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	ยางรองไซ้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	หมอนรองล้อรถ จำนวน 2 ลัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
31	ถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
32	น้ำยา ถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
33	วันที่ตรวจเช็ค (ใส่วันที่ให้ตรงกับวันตรวจเช็ค)	4-3-67	5-3-67	10-3-67	14-3-67	17-3-67	18-3-67	24-3-67	25-3-67	

หมายเหตุ: วิธีการตรวจสอบ คือ ให้ใส่เครื่องหมาย ตามเงื่อนไขด้านล่าง

✓ สภาพดี ตรงตามเงื่อนไข

× สภาพชำรุดหรือบกพร่อง ไม่ตรงตามเงื่อนไข และเขียนในระยะข้อย่อยหรือ และ แนบกับเอกสารฉบับนี้ กับพิมพ์งานช่างซ่อมบำรุง

**ให้พนักงานขับรถทุกท่านทำการตรวจเช็คสภาพรถทุกครั้งก่อนใช้งานและให้นำเอกสารนี้ส่งกับหัวหน้างานของท่านทุกสิ้นเดือน

เจ้าหน้าที่รับส่ง ลงชื่อ(Officer signed)[redacted] Date 18-3-67

หัวหน้างาน ลงชื่อ(Supervisor signed)[redacted] Date 31-3-67

Daily Truck Chack list From

EASTERN AIR LOGISTICS

ทะเบียนหัว 72-9060 ทะเบียนหาง 72-6328 (รอบตรวจเช็คประจำเดือน) มีนาคม ปี 25667

ชื่อ - นามสกุล นาย อดิศ[redacted] พนักงานขับรถ

No.	Scheme	W1		W2		W3		W4		Remark
1	สำเนาเอกสาร(ทะเบียน,พ.ร.บ.,ใบขับขี่)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ใบอนุญาตขับขี่ขณะทุก ประเภท หัวลาก-พ่วง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจระดับน้ำมันเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ตรวจระดับน้ำหล่อเย็น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ตรวจระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจความตึงของสายพานพัดลมหม้อน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจระดับน้ำมันเบรค	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจระดับน้ำมัน คลัทช์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจระดับน้ำมันพาวเวอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ไฟหน้า (สูง,ต่ำ,ตัดหมอก)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	สัญญาณไฟเลี้ยว ข้าง หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	สัญญาณไฟเลี้ยว ขวา หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	สัญญาณไฟเลี้ยว จุกเงิน หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ความสว่างไฟท้าย หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	ความสว่างของไฟทรี หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	ความสว่างของไฟ เบรค	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	ไฟถอย,และเสียงสัญญาณถอย หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	กระจกมองข้างซ้าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	กระจกมองข้างขวา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	สภาพภายใน หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21	สภาพยางล้อหน้า หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
22	สภาพยางล้อหลัง หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
23	สภาพยางอะไหล่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	บังโคลนล้อหน้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	บังโคลนล้อหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
26	ไซร้อสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
27	ไม้รองวางคอนเทนเนอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
28	ผ้าใบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	ยางรองไซ้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	หมอนรองล้อรถ จำนวน 2 ลัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
31	ถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
32	น้ำยา ถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
33	วันที่ตรวจเช็ค (ใส่วันที่ให้ตรงกับวันตรวจเช็ค)	4-3-67	5-3-67	10-3-67	14-3-67	17-3-67	18-3-67	24-3-67	25-3-67	

หมายเหตุ: วิธีการตรวจสอบ คือ ให้ใส่เครื่องหมาย ตามเงื่อนไขด้านล่าง

✓ สภาพดี ตรงตามเงื่อนไข

× สภาพชำรุดหรือบกพร่อง ไม่ตรงตามเงื่อนไข และเขียนในระยะข้อย่อยหรือ และ แนบกับเอกสารฉบับนี้ กับพิมพ์งานช่างซ่อมบำรุง

**ให้พนักงานขับรถทุกท่านทำการตรวจเช็คสภาพรถทุกครั้งก่อนใช้งานและให้นำเอกสารนี้ส่งกับหัวหน้างานของท่านทุกสิ้นเดือน

เจ้าหน้าที่รับส่ง ลงชื่อ(Officer signed)[redacted] Date 18-3-67

หัวหน้างาน ลงชื่อ(Supervisor signed)[redacted] Date 31-3-67

Daily Truck Chack list From

EASTERN AIR LOGISTICS

ทะเบียนหัว 73-3978 ทะเบียนหาง 73-3979 (รอบตรวจเช็คประจำเดือน) มีนาคม ปี 25667

ชื่อ - นามสกุล นาย อนุสรณ์ [redacted] พนักงานขับรถ

No.	Scheme	W1		W2		W3		W4		Remark
1	สำเนาเอกสาร(ทะเบียน,พ.ร.บ.,ใบขับขี่)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ใบอนุญาตขับขี่ขณะทุก ประเภท หัวลาก-พ่วง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจระดับน้ำมันเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ตรวจระดับน้ำหล่อเย็น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ตรวจระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจความตึงของสายพานพัดลมหม้อน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจระดับน้ำมันเบรค	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจระดับน้ำมัน คลัทช์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจระดับน้ำมันพาวเวอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ไฟหน้า (สูง,ต่ำ,ตัดหมอก)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	สัญญาณไฟเลี้ยว ข้าง หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	สัญญาณไฟเลี้ยว ขวา หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	สัญญาณไฟเลี้ยว จุกเงิน หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ความสว่างไฟท้าย หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	ความสว่างของไฟทรี หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	ความสว่างของไฟ เบรค	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	ไฟถอย,และเสียงสัญญาณถอย หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	กระจกมองข้างซ้าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	กระจกมองข้างขวา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	สภาพภายใน หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21	สภาพยางล้อหน้า หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
22	สภาพยางล้อหลัง หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
23	สภาพยางอะไหล่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	บังโคลนล้อหน้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	บังโคลนล้อหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
26	ไซร้อสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
27	ไม้รองวางคอนเทนเนอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
28	ผ้าใบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	ยางรองไซ้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	หมอนรองล้อรถ จำนวน 2 ลัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
31	ถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
32	น้ำยา ถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
33	วันที่ตรวจเช็ค (ใส่วันที่ให้ตรงกับวันตรวจเช็ค)	4-3-67	5-3-67	10-3-67	14-3-67	17-3-67	18-3-67	24-3-67	25-3-67	

หมายเหตุ: วิธีการตรวจสอบ คือ ให้ใส่เครื่องหมาย ตามเงื่อนไขด้านล่าง

✓ สภาพดี ตรงตามเงื่อนไข

× สภาพชำรุดหรือบกพร่อง ไม่ตรงตามเงื่อนไข และเขียนในระยะข้อย่อยหรือ และ แนบกับเอกสารฉบับนี้ กับพิมพ์งานช่างซ่อมบำรุง

**ให้พนักงานขับรถทุกท่านทำการตรวจเช็คสภาพรถทุกครั้งก่อนใช้งานและให้นำเอกสารนี้ส่งกับหัวหน้างานของท่านทุกสิ้นเดือน

เจ้าหน้าที่รับส่ง ลงชื่อ(Officer signed)[redacted] Date 18-3-67

หัวหน้างาน ลงชื่อ(Supervisor signed)[redacted] Date 31-3-67

Daily Truck Chack list From

EASTERN AIR LOGISTICS

ทะเบียนหัว 73-7811 ทะเบียนหาง 73-5924 (รอบตรวจเช็คประจำเดือน) มีนาคม ปี 25667

ชื่อ - นามสกุล นาย สุธาท[redacted] พนักงานขับรถ

No.	Scheme	W1		W2		W3		W4		Remark
1	สำเนาเอกสาร(ทะเบียน,พ.ร.บ.,ใบขับขี่)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ใบอนุญาตขับขี่ขณะทุก ประเภท หัวลาก-พ่วง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจระดับน้ำมันเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ตรวจระดับน้ำหล่อเย็น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ตรวจระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจความตึงของสายพานพัดลมหม้อน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจระดับน้ำมันเบรค	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจระดับน้ำมัน คลัทช์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจระดับน้ำมันพาวเวอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ไฟหน้า (สูง,ต่ำ,ตัดหมอก)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	สัญญาณไฟเลี้ยว ข้าง หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	สัญญาณไฟเลี้ยว ขวา หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	สัญญาณไฟเลี้ยว จุกเงิน หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ความสว่างไฟท้าย หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	ความสว่างของไฟทรี หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	ความสว่างของไฟ เบรค	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	ไฟถอย,และเสียงสัญญาณถอย หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	กระจกมองข้างซ้าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	กระจกมองข้างขวา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	สภาพภายใน หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21	สภาพยางล้อหน้า หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
22	สภาพยางล้อหลัง หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
23	สภาพยางอะไหล่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	บังโคลนล้อหน้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	บังโคลนล้อหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
26	ไซร้อสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
27	ไม้รองวางคอนเทนเนอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
28	ผ้าใบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	ยางรองไซ้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	หมอนรองล้อรถ จำนวน 2 ลัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
31	ถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
32	น้ำยา ถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
33	วันที่ตรวจเช็ค (ใส่วันที่ให้ตรงกับวันตรวจเช็ค)	3-3-67	14-3-67	16-3-67	17-3-67	24-3-67	25-3-67			

หมายเหตุ: วิธีการตรวจสอบ คือ ให้ใส่เครื่องหมาย ตามเงื่อนไขด้านล่าง

✓ สภาพดี ตรงตามเงื่อนไข

× สภาพชำรุดหรือบกพร่อง ไม่ตรงตามเงื่อนไข และเขียนในระยะข้อย่อยหรือ และ แนบกับเอกสารฉบับนี้ กับพิมพ์งานช่างซ่อมบำรุง

**ให้พนักงานขับรถทุกท่านทำการตรวจเช็คสภาพรถทุกครั้งก่อนใช้งานและให้นำเอกสารนี้ส่งกับหัวหน้างานของท่านทุกสิ้นเดือน

เจ้าหน้าที่รับส่ง ลงชื่อ(Officer signed)[redacted] Date 18-3-67

หัวหน้างาน ลงชื่อ(Supervisor signed)[redacted] Date 31-3-67

Daily Truck Chack list From

EASTERN AIR LOGISTICS

ทะเบียนหัว 73-5925 ทะเบียนหาง 68-3384 (รอบตรวจเช็คประจำเดือน) มีนาคม ปี 25667

ชื่อ - นามสกุล นาย บรรณวุฒิ [redacted] พนักงานขับรถ

No.	Scherre	W1		W2		W3		W4		Remark
1	สำเนาเอกสาร(ทะเบียน,พ.ร.บ.,ใบขับขี่)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ใบอนุญาตขับขี่ขนรรทุก ประเภท หัวลาก-ห่วง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจระดับน้ำมันเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ตรวจระดับน้ำหม่อเย็น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ตรวจระดับน้ำคลัชในแบตเตอรี่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจความตึงของสายพานพัดลมหม่อน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจระดับน้ำมันเบรค	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจระดับน้ำมัน คลัทช์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจระดับน้ำมันพาวเวอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ไฟหน้า (สูง,ต่ำ,ตัดหมอก)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	สัญญาณไฟเลี้ยว ข้าง หัวลาก-ห่วงทาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	สัญญาณไฟเลี้ยว ขวา หัวลาก-ห่วงทาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	สัญญาณไฟเลี้ยว จุกเย็น หัวลาก-ห่วงทาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ความสว่างไฟท้าย หัวลาก-ห่วงทาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	ความสว่างของไฟทรี หัวลาก-ห่วงทาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	ความสว่างของไฟ เบรค	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	ไฟถอย,และเสียงสัญญาณถอย หัวลาก-ห่วงทาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	กระจกมองข้างซ้าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	กระจกมองข้างขวา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	สภาพยางใน หัวลาก-ห่วงทาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21	สภาพยางล้อหน้า หัวลาก-ห่วงทาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
22	สภาพยางล้อหลัง หัวลาก-ห่วงทาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
23	สภาพยางสำรอง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	น็อตโคลนล้อหน้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	น็อตโคลนล้อหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
26	โรปิดสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
27	ไม้รองวางคอนเน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
28	ผ้าใบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	ยางรองไม้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	หมอนรองล้อรถ จำนวน 2 ลิ้น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
31	ถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
32	น้ำยา ถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
33	วันที่ตรวจเช็ค (ใส่วันที่ให้ตรงกับวันตรวจเช็ค)	1-3-67	5-3-67	6-3-67	12-3-67	14-3-67	19-3-67	26-3-67	28-3-67	

หมายเหตุ: วิธีการตรวจสอบ ต้อ ใส่ใส่เครื่องหมาย ตามเรื่องใช้ด้านล่าง

✓ สภาพดี ตรงตามเรื่องใช้

× สภาพชำรุดหรือต่ำกว่า ไม่ตรงตามเรื่องใช้ และเขียนใบแจ้งซ่อมทันที และ แนบกับเอกสารฉบับนี้ กับทีมงานช่างซ่อมบำรุง

**ให้พนักงานขับรถทุกท่านทำการตรวจเช็คสภาพรถทุกครั้งก่อนใช้งาน และให้นำเอกสารนี้ส่งกับหัวหน้างานของท่านทุกสิ้นเดือน

เจ้าหน้าที่ขนส่ง ลงชื่อ(Officer signed)..... [redacted] วันที่ 18-3-67

หัวหน้างาน ลงชื่อ(Supervisor signed)..... [redacted] วันที่ 29-3-67

Daily Truck Chack list From

EASTERN AIR LOGISTICS

ทะเบียนหัว 72-5522 ทะเบียนหาง 72-5527 (รอบตรวจเช็คประจำเดือน) เมษายน ปี 25667

ชื่อ - นามสกุล นาย ปริชาพล [redacted] พนักงานขับรถ

No.	Scherre	W1		W2		W3		W4		Remark
1	สำเนาเอกสาร(ทะเบียน,พ.ร.บ.,ใบขับขี่)	✓		✓		✓				
2	ใบอนุญาตขับขี่ขนรรทุก ประเภท หัวลาก-ห่วง	✓		✓		✓				
3	ตรวจระดับน้ำมันเครื่อง	✓		✓		✓				
4	ตรวจระดับน้ำหม่อเย็น	✓		✓		✓				
5	ตรวจระดับน้ำคลัชในแบตเตอรี่	✓		✓		✓				
6	ตรวจความตึงของสายพานพัดลมหม่อน้ำ	✓		✓		✓				
7	ตรวจระดับน้ำมันเบรค	✓		✓		✓				
8	ตรวจระดับน้ำมัน คลัทช์	✓		✓		✓				
9	ตรวจระดับน้ำมันพาวเวอร์	✓		✓		✓				
10	ไฟหน้า (สูง,ต่ำ,ตัดหมอก)	✓		✓		✓				
11	สัญญาณไฟเลี้ยว ข้าง หัวลาก-ห่วงทาง	✓		✓		✓				
12	สัญญาณไฟเลี้ยว ขวา หัวลาก-ห่วงทาง	✓		✓		✓				
13	สัญญาณไฟเลี้ยว จุกเย็น หัวลาก-ห่วงทาง	✓		✓		✓				
14	ความสว่างไฟท้าย หัวลาก-ห่วงทาง	✓		✓		✓				
15	ความสว่างของไฟทรี หัวลาก-ห่วงทาง	✓		✓		✓				
16	ความสว่างของไฟ เบรค	✓		✓		✓				
17	ไฟถอย,และเสียงสัญญาณถอย หัวลาก-ห่วงทาง	✓		✓		✓				
18	กระจกมองข้างซ้าย	✓		✓		✓				
19	กระจกมองข้างขวา	✓		✓		✓				
20	สภาพยางใน หัวลาก-ห่วงทาง	✓		✓		✓				
21	สภาพยางล้อหน้า หัวลาก-ห่วงทาง	✓		✓		✓				
22	สภาพยางล้อหลัง หัวลาก-ห่วงทาง	✓		✓		✓				
23	สภาพยางสำรอง	✓		✓		✓				
24	น็อตโคลนล้อหน้า	✓		✓		✓				
25	น็อตโคลนล้อหลัง	✓		✓		✓				
26	โรปิดสินค้า	✓		✓		✓				
27	ไม้รองวางคอนเน	✓		✓		✓				
28	ผ้าใบ	✓		✓		✓				
29	ยางรองไม้	✓		✓		✓				
30	หมอนรองล้อรถ จำนวน 2 ลิ้น	✓		✓		✓				
31	ถังดับเพลิง	✓		✓		✓				
32	น้ำยา ถังดับเพลิง	✓		✓		✓				
33	วันที่ตรวจเช็ค (ใส่วันที่ให้ตรงกับวันตรวจเช็ค)	4-4-67		11-4-67		17-4-67				

หมายเหตุ: วิธีการตรวจสอบ ต้อ ใส่ใส่เครื่องหมาย ตามเรื่องใช้ด้านล่าง

✓ สภาพดี ตรงตามเรื่องใช้

× สภาพชำรุดหรือต่ำกว่า ไม่ตรงตามเรื่องใช้ และเขียนใบแจ้งซ่อมทันที และ แนบกับเอกสารฉบับนี้ กับทีมงานช่างซ่อมบำรุง

**ให้พนักงานขับรถทุกท่านทำการตรวจเช็คสภาพรถทุกครั้งก่อนใช้งาน และให้นำเอกสารนี้ส่งกับหัวหน้างานของท่านทุกสิ้นเดือน

เจ้าหน้าที่ขนส่ง ลงชื่อ(Officer signed)..... [redacted] วันที่ 30-4-67

หัวหน้างาน ลงชื่อ(Supervisor signed)..... [redacted] วันที่ 3-5-67

Daily Truck Chack list From

EASTERN AIR LOGISTICS

ทะเบียนหัว 72-6117 ทะเบียนหาง 72-4468 (รอบตรวจเช็คประจำเดือน) เมษายน ปี 25667

ชื่อ - นามสกุล นาย คนอง ทานุร [redacted] พนักงานขับรถ

No.	Scherre	W1		W2		W3		W4		Remark
1	สำเนาเอกสาร(ทะเบียน,พ.ร.บ.,ใบขับขี่)	✓		✓						
2	ใบอนุญาตขับขี่ขนรรทุก ประเภท หัวลาก-ห่ว	✓		✓						
3	ตรวจระดับน้ำมันเครื่อง	✓		✓						
4	ตรวจระดับน้ำหม่อเย็น	✓		✓						
5	ตรวจระดับน้ำคลัชในแบตเตอรี่	✓		✓						
6	ตรวจความตึงของสายพานพัดลมหม่อน้ำ	✓		✓						
7	ตรวจระดับน้ำมันเบรค	✓		✓						
8	ตรวจระดับน้ำมัน คลัทช์	✓		✓						
9	ตรวจระดับน้ำมันพาวเวอร์	✓		✓						
10	ไฟหน้า (สูง,ต่ำ,ตัดหมอก)	✓		✓						
11	สัญญาณไฟเลี้ยว ข้าง หัวลาก-ห่วงทาง	✓		✓						
12	สัญญาณไฟเลี้ยว ขวา หัวลาก-ห่วงทาง	✓		✓						
13	สัญญาณไฟเลี้ยว จุกเย็น หัวลาก-ห่วงทาง	✓		✓						
14	ความสว่างไฟท้าย หัวลาก-ห่วงทาง	✓		✓						
15	ความสว่างของไฟทรี หัวลาก-ห่วงทาง	✓		✓						
16	ความสว่างของไฟ เบรค	✓		✓						
17	ไฟถอย,และเสียงสัญญาณถอย หัวลาก-ห่วงทาง	✓		✓						
18	กระจกมองข้างซ้าย	✓		✓						
19	กระจกมองข้างขวา	✓		✓						
20	สภาพยางใน หัวลาก-ห่วงทาง	✓		✓						
21	สภาพยางล้อหน้า หัวลาก-ห่วงทาง	✓		✓						
22	สภาพยางล้อหลัง หัวลาก-ห่วงทาง	✓		✓						
23	สภาพยางสำรอง	✓		✓						
24	น็อตโคลนล้อหน้า	✓		✓						
25	น็อตโคลนล้อหลัง	✓		✓						
26	โรปิดสินค้า	✓		✓						
27	ไม้รองวางคอนเน	✓		✓						
28	ผ้าใบ	✓		✓						
29	ยางรองไม้	✓		✓						
30	หมอนรองล้อรถ จำนวน 2 ลิ้น	✓		✓						
31	ถังดับเพลิง	✓		✓						
32	น้ำยา ถังดับเพลิง	✓		✓						
33	วันที่ตรวจเช็ค (ใส่วันที่ให้ตรงกับวันตรวจเช็ค)	4-4-67		9-4-67						

หมายเหตุ: วิธีการตรวจสอบ ต้อ ใส่ใส่เครื่องหมาย ตามเรื่องใช้ด้านล่าง

✓ สภาพดี ตรงตามเรื่องใช้

× สภาพชำรุดหรือต่ำกว่า ไม่ตรงตามเรื่องใช้ และเขียนใบแจ้งซ่อมทันที และ แนบกับเอกสารฉบับนี้ กับทีมงานช่างซ่อมบำรุง

**ให้พนักงานขับรถทุกท่านทำการตรวจเช็คสภาพรถทุกครั้งก่อนใช้งาน และให้นำเอกสารนี้ส่งกับหัวหน้างานของท่านทุกสิ้นเดือน

เจ้าหน้าที่ขนส่ง ลงชื่อ(Officer signed)..... [redacted] วันที่ 30-4-67

หัวหน้างาน ลงชื่อ(Supervisor signed)..... [redacted] วันที่ 3-5-67

Daily Truck Chack list From

EASTERN AIR LOGISTICS

ทะเบียนหัว 72-5237 ทะเบียนหาง 71-3919 (รอบตรวจเช็คประจำเดือน) เมษายน ปี 25667

ชื่อ - นามสกุล นาย วิรัช จันใช [redacted] พนักงานขับรถ

No.	Scherre	W1		W2		W3		W4		Remark
1	สำเนาเอกสาร(ทะเบียน,พ.ร.บ.,ใบขับขี่)	✓	✓	✓		✓	✓			
2	ใบอนุญาตขับขี่ขนรรทุก ประเภท หัวลาก-ห่ว	✓	✓	✓		✓	✓			
3	ตรวจระดับน้ำมันเครื่อง	✓	✓	✓		✓	✓			
4	ตรวจระดับน้ำหม่อเย็น	✓	✓	✓		✓	✓			
5	ตรวจระดับน้ำคลัชในแบตเตอรี่	✓	✓	✓		✓	✓			
6	ตรวจความตึงของสายพานพัดลมหม่อน้ำ	✓	✓	✓		✓	✓			
7	ตรวจระดับน้ำมันเบรค	✓	✓	✓		✓	✓			
8	ตรวจระดับน้ำมัน คลัทช์	✓	✓	✓		✓	✓			
9	ตรวจระดับน้ำมันพาวเวอร์	✓	✓	✓		✓	✓			
10	ไฟหน้า (สูง,ต่ำ,ตัดหมอก)	✓	✓	✓		✓	✓			
11	สัญญาณไฟเลี้ยว ข้าง หัวลาก-ห่วงทาง	✓	✓	✓		✓	✓			
12	สัญญาณไฟเลี้ยว ขวา หัวลาก-ห่วงทาง	✓	✓	✓		✓	✓			
13	สัญญาณไฟเลี้ยว จุกเย็น หัวลาก-ห่วงทาง	✓	✓	✓		✓	✓			
14	ความสว่างไฟท้าย หัวลาก-ห่วงทาง	✓	✓	✓		✓	✓			
15	ความสว่างของไฟทรี หัวลาก-ห่วงทาง	✓	✓	✓		✓	✓			
16	ความสว่างของไฟ เบรค	✓	✓	✓		✓	✓			
17	ไฟถอย,และเสียงสัญญาณถอย หัวลาก-ห่วงทาง	✓	✓	✓		✓	✓			
18	กระจกมองข้างซ้าย	✓	✓	✓		✓	✓			
19	กระจกมองข้างขวา	✓	✓	✓		✓	✓			
20	สภาพยางใน หัวลาก-ห่วงทาง	✓	✓	✓		✓	✓			
21	สภาพยางล้อหน้า หัวลาก-ห่วงทาง	✓	✓	✓		✓	✓			
22	สภาพยางล้อหลัง หัวลาก-ห่วงทาง	✓	✓	✓		✓	✓			
23	สภาพยางสำรอง	✓	✓	✓		✓	✓			
24	น็อตโคลนล้อหน้า	✓	✓	✓		✓	✓			
25	น็อตโคลนล้อหลัง	✓	✓	✓		✓	✓			
26	โรปิดสินค้า	✓	✓	✓		✓	✓			
27	ไม้รองวางคอนเน	✓	✓	✓		✓	✓			
28	ผ้าใบ	✓	✓	✓		✓	✓			
29	ยางรองไม้	✓	✓	✓		✓	✓			
30	หมอนรองล้อรถ จำนวน 2 ลิ้น	✓	✓	✓		✓	✓			
31	ถังดับเพลิง	✓	✓	✓		✓	✓			
32	น้ำยา ถังดับเพลิง	✓	✓	✓		✓	✓			
33	วันที่ตรวจเช็ค (ใส่วันที่ให้ตรงกับวันตรวจเช็ค)	4-4-67	4-4-67	4-4-67		18-4-67	18-4-67			

หมายเหตุ: วิธีการตรวจสอบ ต้อ ใส่ใส่เครื่องหมาย ตามเรื่องใช้ด้านล่าง

✓ สภาพดี ตรงตามเรื่องใช้

× สภาพชำรุดหรือต่ำกว่า ไม่ตรงตามเรื่องใช้ และเขียนใบแจ้งซ่อมทันที และ แนบกับเอกสารฉบับนี้ กับทีมงานช่างซ่อมบำรุง

**ให้พนักงานขับรถทุกท่านทำการตรวจเช็คสภาพรถทุกครั้งก่อนใช้งาน และให้นำเอกสารนี้ส่งกับหัวหน้างานของท่านทุกสิ้นเดือน

เจ้าหน้าที่ขนส่ง ลงชื่อ(Officer signed)..... [redacted] วันที่ 30-4-67

หัวหน้างาน ลงชื่อ(Supervisor signed)..... [redacted] วันที่ 3-5-67

Daily Truck Chack list From

EASTERN AIR LOGISTICS

ทะเบียนหัว 72-6699 ทะเบียนหาง 68-0394 (รอบตรวจเช็คประจำเดือน) เมษายน ปี 25667

ชื่อ - นามสกุล นาย ปรีชา ม[redacted] พนักงานขับรถ

No.	Scheme	W1	W2	W3	W4	Remark
1	สำเนาเอกสาร(ทะเบียน,พ.ร.บ.,ใบขับขี่)	✓				
2	ใบอนุญาตขับรับรถบรรทุก ประเภท หัวลาก-พ่วง	✓				
3	ตรวจระดับน้ำมันเครื่อง	✓				
4	ตรวจระดับน้ำหล่อเย็น	✓				
5	ตรวจระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	✓				
6	ตรวจความตึงของสายพานพัดลมหม้อน้ำ	✓				
7	ตรวจระดับน้ำมันเบรค	✓				
8	ตรวจระดับน้ำมัน คลัทช์	✓				
9	ตรวจระดับน้ำมันเพาเวอร์	✓				
10	ไฟหน้า (สูง,ต่ำ,ตัดหมอก)	✓				
11	สัญญาณไฟเลี้ยว ซ้าย หัวลาก-พ่วงหาง	✓				
12	สัญญาณไฟเลี้ยว ขวา หัวลาก-พ่วงหาง	✓				
13	สัญญาณไฟเลี้ยว จุกเบ้ย หัวลาก-พ่วงหาง	✓				
14	ความสว่างไฟท้าย หัวลาก-พ่วงหาง	✓				
15	ความสว่างของไฟทิ้ท หัวลาก-พ่วงหาง	✓				
16	ความสว่างของไฟ เบรค	✓				
17	ไฟ(ยอด,และเสียงสัญญาณยอด หัวลาก-พ่วงหาง	✓				
18	กระจกมองข้างซ้าย	✓				
19	กระจกมองข้างขวา	✓				
20	สภาพยางใน หัวลาก	✓				
21	สภาพยางล้อหน้า หัวลาก-พ่วงหาง	✓				
22	สภาพยางล้อหลัง หัวลาก-พ่วงหาง	✓				
23	สภาพยางอะไหล่	✓				
24	น๊อโคลนล้อหน้า	✓				
25	น๊อโคลนล้อหลัง	✓				
26	โซ่ยึดสินค้า	✓				
27	ใส้กรองวางคอยล์	✓				
28	ผ้าใบ	✓				
29	ยางรองไซ่	✓				
30	หมอนรองล้อรถ จำนวน 2 ลิ้น	✓				
31	ถังดับเพลิง	✓				
32	น้ำยา ถังดับเพลิง	✓				
33	วันที่ตรวจเช็ค (ใส่วันที่ให้ตรงกับวันตรวจเช็ค)	4-4-67				

หมายเหตุ: วิธีการตรวจสอบ คือ ให้ใส่เครื่องหมาย ตามเงื่อนไขด้านล่าง

✓ สภาพดี ตรงตามเงื่อนไข

× สภาพชำรุดหรือปกติ ไม่ตรงตามเงื่อนไข และเขียนในช่องข้อบกพร่องที่ และแจ้งกับเอกสารฉบับนี้ กับทีมงานช่างซ่อมบำรุง

**ให้พนักงานขับรถทุกท่านทำการตรวจเช็คสภาพรถทุกครั้งก่อนใช้งานและให้บันทึกเอกสารนี้ส่งกับหัวหน้างานของท่านทุกสิ้นเดือน

เจ้าหน้าที่รถส่ง ลงชื่อ(Officer signed)[redacted] Date 30-4-67

หัวหน้างาน ลงชื่อ(Supervisor signed)[redacted] Date 3-5-67

Daily Truck Chack list From

EASTERN AIR LOGISTICS

ทะเบียนหัว 72-5533 ทะเบียนหาง 72-5433 (รอบตรวจเช็คประจำเดือน) เมษายน ปี 25667

ชื่อ - นามสกุล นาย สม[redacted] พนักงานขับรถ

No.	Scheme	W1	W2	W3	W4	Remark
1	สำเนาเอกสาร(ทะเบียน,พ.ร.บ.,ใบขับขี่)	✓	✓			
2	ใบอนุญาตขับรับรถบรรทุก ประเภท หัวลาก-พ่วง	✓	✓			
3	ตรวจระดับน้ำมันเครื่อง	✓	✓			
4	ตรวจระดับน้ำหล่อเย็น	✓	✓			
5	ตรวจระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	✓	✓			
6	ตรวจความตึงของสายพานพัดลมหม้อน้ำ	✓	✓			
7	ตรวจระดับน้ำมันเบรค	✓	✓			
8	ตรวจระดับน้ำมัน คลัทช์	✓	✓			
9	ตรวจระดับน้ำมันเพาเวอร์	✓	✓			
10	ไฟหน้า (สูง,ต่ำ,ตัดหมอก)	✓	✓			
11	สัญญาณไฟเลี้ยว ซ้าย หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓			
12	สัญญาณไฟเลี้ยว ขวา หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓			
13	สัญญาณไฟเลี้ยว จุกเบ้ย หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓			
14	ความสว่างไฟท้าย หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓			
15	ความสว่างของไฟทิ้ท หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓			
16	ความสว่างของไฟ เบรค	✓	✓			
17	ไฟ(ยอด,และเสียงสัญญาณยอด หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓			
18	กระจกมองข้างซ้าย	✓	✓			
19	กระจกมองข้างขวา	✓	✓			
20	สภาพยางใน หัวลาก	✓	✓			
21	สภาพยางล้อหน้า หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓			
22	สภาพยางล้อหลัง หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓			
23	สภาพยางอะไหล่	✓	✓			
24	น๊อโคลนล้อหน้า	✓	✓			
25	น๊อโคลนล้อหลัง	✓	✓			
26	โซ่ยึดสินค้า	✓	✓			
27	ใส้กรองวางคอยล์	✓	✓			
28	ผ้าใบ	✓	✓			
29	ยางรองไซ่	✓	✓			
30	หมอนรองล้อรถ จำนวน 2 ลิ้น	✓	✓			
31	ถังดับเพลิง	✓	✓			
32	น้ำยา ถังดับเพลิง	✓	✓			
33	วันที่ตรวจเช็ค (ใส่วันที่ให้ตรงกับวันตรวจเช็ค)	2-4-67	5-4-67			

หมายเหตุ: วิธีการตรวจสอบ คือ ให้ใส่เครื่องหมาย ตามเงื่อนไขด้านล่าง

✓ สภาพดี ตรงตามเงื่อนไข

× สภาพชำรุดหรือปกติ ไม่ตรงตามเงื่อนไข และเขียนในช่องข้อบกพร่องที่ และแจ้งกับเอกสารฉบับนี้ กับทีมงานช่างซ่อมบำรุง

**ให้พนักงานขับรถทุกท่านทำการตรวจเช็คสภาพรถทุกครั้งก่อนใช้งานและให้บันทึกเอกสารนี้ส่งกับหัวหน้างานของท่านทุกสิ้นเดือน

เจ้าหน้าที่รถส่ง ลงชื่อ(Officer signed)[redacted] Date 30-4-67

หัวหน้างาน ลงชื่อ(Supervisor signed)[redacted] Date 3-5-67

Daily Truck Chack list From

EASTERN AIR LOGISTICS

ทะเบียนหัว 71-2999 ทะเบียนหาง 71-2992 (รอบตรวจเช็คประจำเดือน) พฤษภาคม ปี 25667

ชื่อ - นามสกุล นาย อภิชั โรจน[redacted] พนักงานขับรถ

No.	Scheme	W1	W2	W3	W4	Remark
1	สำเนาเอกสาร(ทะเบียน,พ.ร.บ.,ใบขับขี่)	✓	✓	✓		
2	ใบอนุญาตขับรับรถบรรทุก ประเภท หัวลาก-พ่วง	✓	✓	✓		
3	ตรวจระดับน้ำมันเครื่อง	✓	✓	✓		
4	ตรวจระดับน้ำหล่อเย็น	✓	✓	✓		
5	ตรวจระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	✓	✓	✓		
6	ตรวจความตึงของสายพานพัดลมหม้อน้ำ	✓	✓	✓		
7	ตรวจระดับน้ำมันเบรค	✓	✓	✓		
8	ตรวจระดับน้ำมัน คลัทช์	✓	✓	✓		
9	ตรวจระดับน้ำมันเพาเวอร์	✓	✓	✓		
10	ไฟหน้า (สูง,ต่ำ,ตัดหมอก)	✓	✓	✓		
11	สัญญาณไฟเลี้ยว ซ้าย หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓		
12	สัญญาณไฟเลี้ยว ขวา หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓		
13	สัญญาณไฟเลี้ยว จุกเบ้ย หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓		
14	ความสว่างไฟท้าย หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓		
15	ความสว่างของไฟทิ้ท หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓		
16	ความสว่างของไฟ เบรค	✓	✓	✓		
17	ไฟ(ยอด,และเสียงสัญญาณยอด หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓		
18	กระจกมองข้างซ้าย	✓	✓	✓		
19	กระจกมองข้างขวา	✓	✓	✓		
20	สภาพยางใน หัวลาก	✓	✓	✓		
21	สภาพยางล้อหน้า หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓		
22	สภาพยางล้อหลัง หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓		
23	สภาพยางอะไหล่	✓	✓	✓		
24	น๊อโคลนล้อหน้า	✓	✓	✓		
25	น๊อโคลนล้อหลัง	✓	✓	✓		
26	โซ่ยึดสินค้า	✓	✓	✓		
27	สะก็น และ ตัวยึดโซ่	✓	✓	✓		
28	ใส้กรองวางคอยล์	✓	✓	✓		
29	แผ่นยางรองคอยล์	✓	✓	✓		
30	ผ้าใบ	✓	✓	✓		
31	หมอนรองล้อรถ จำนวน 2 ลิ้น	✓	✓	✓		
32	ถังดับเพลิง	✓	✓	✓		
33	น้ำยา ถังดับเพลิง	✓	✓	✓		
34	วันที่ตรวจเช็ค (ใส่วันที่ให้ตรงกับวันตรวจเช็ค)	4-5-67	6-5-67	8-5-67		

หมายเหตุ: วิธีการตรวจสอบ คือ ให้ใส่เครื่องหมาย ตามเงื่อนไขด้านล่าง

✓ สภาพดี ตรงตามเงื่อนไข

× สภาพชำรุดหรือปกติ ไม่ตรงตามเงื่อนไข และเขียนในช่องข้อบกพร่องที่ และแจ้งกับเอกสารฉบับนี้ กับทีมงานช่างซ่อมบำรุง

**ให้พนักงานขับรถทุกท่านทำการตรวจ[redacted]ให้บันทึกเอกสารนี้ส่งกับหัวหน้างานของท่านทุกสิ้นเดือน

เจ้าหน้าที่รถส่ง ลงชื่อ(Officer signed)[redacted] Date 30/05/67

หัวหน้างาน ลงชื่อ(Supervisor signed)[redacted] Date 30-5-67

Daily Truck Chack list From

EASTERN AIR LOGISTICS

ทะเบียนหัว 71-4161 ทะเบียนหาง 71-0190 (รอบตรวจเช็คประจำเดือน) พฤษภาคม ปี 25667

ชื่อ - นามสกุล นาย สาธุพง[redacted] พนักงานขับรถ

No.	Scheme	W1	W2	W3	W4	Remark
1	สำเนาเอกสาร(ทะเบียน,พ.ร.บ.,ใบขับขี่)	✓	✓	✓	✓	
2	ใบอนุญาตขับรับรถบรรทุก ประเภท หัวลาก-พ่วง	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจระดับน้ำมันเครื่อง	✓	✓	✓	✓	
4	ตรวจระดับน้ำหล่อเย็น	✓	✓	✓	✓	
5	ตรวจระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจความตึงของสายพานพัดลมหม้อน้ำ	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจระดับน้ำมันเบรค	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจระดับน้ำมัน คลัทช์	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจระดับน้ำมันเพาเวอร์	✓	✓	✓	✓	
10	ไฟหน้า (สูง,ต่ำ,ตัดหมอก)	✓	✓	✓	✓	
11	สัญญาณไฟเลี้ยว ซ้าย หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	
12	สัญญาณไฟเลี้ยว ขวา หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	
13	สัญญาณไฟเลี้ยว จุกเบ้ย หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	
14	ความสว่างไฟท้าย หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	
15	ความสว่างของไฟทิ้ท หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	
16	ความสว่างของไฟ เบรค	✓	✓	✓	✓	
17	ไฟ(ยอด,และเสียงสัญญาณยอด หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	
18	กระจกมองข้างซ้าย	✓	✓	✓	✓	
19	กระจกมองข้างขวา	✓	✓	✓	✓	
20	สภาพยางใน หัวลาก	✓	✓	✓	✓	
21	สภาพยางล้อหน้า หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	
22	สภาพยางล้อหลัง หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	
23	สภาพยางอะไหล่	✓	✓	✓	✓	
24	น๊อโคลนล้อหน้า	✓	✓	✓	✓	
25	น๊อโคลนล้อหลัง	✓	✓	✓	✓	
26	โซ่ยึดสินค้า	✓	✓	✓	✓	
27	สะก็น และ ตัวยึดโซ่	✓	✓	✓	✓	
28	ใส้กรองวางคอยล์	✓	✓	✓	✓	
29	แผ่นยางรองคอยล์	✓	✓	✓	✓	
30	ผ้าใบ	✓	✓	✓	✓	
31	หมอนรองล้อรถ จำนวน 2 ลิ้น	✓	✓	✓	✓	
32	ถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	
33	น้ำยา ถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	
34	วันที่ตรวจเช็ค (ใส่วันที่ให้ตรงกับวันตรวจเช็ค)	4-5-67	7-5-67	8-5-67	10-5-67	

หมายเหตุ: วิธีการตรวจสอบ คือ ให้ใส่เครื่องหมาย ตามเงื่อนไขด้านล่าง

✓ สภาพดี ตรงตามเงื่อนไข

× สภาพชำรุดหรือปกติ ไม่ตรงตามเงื่อนไข และเขียนในช่องข้อบกพร่องที่ และแจ้งกับเอกสารฉบับนี้ กับทีมงานช่างซ่อมบำรุง

**ให้พนักงานขับรถทุกท่านทำการตรวจเช็คสภาพรถทุกครั้งก่อนใช้งานและให้บันทึกเอกสารนี้ส่งกับหัวหน้างานของท่านทุกสิ้นเดือน

เจ้าหน้าที่รถส่ง ลงชื่อ(Officer signed)[redacted] Date 30/05/67

หัวหน้างาน ลงชื่อ(Supervisor signed)[redacted] Date 30-5-67

Daily Truck Chack list From

EASTERN AIR LOGISTICS

ทะเบียนหัว 71-4937 ทะเบียนหาง 71-2684 (รอบตรวจเช็คประจำเดือน) พฤษภาคม ปี 25667

ชื่อ - นามสกุล นาย สม[redacted] พนักงานขับรถ

No.	Scheme	W1		W2		W3		W4		Remark
1	สำเนาเอกสาร(ทะเบียน,พ.ร.บ.,ใบขับขี่)	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
2	ใบอนุญาตขับขี่ของบรรทุก ประเภท หัวลาก-พ่วง	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
3	ตรวจสภับน้ำมันเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
4	ตรวจสภับน้ำหล่อเย็น	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
5	ตรวจสภับน้ำดื่นในแบตเตอรี่	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
6	ตรวจความดึงของสายพานพัดลมหม้อน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
7	ตรวจสภับน้ำมันเบรค	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
8	ตรวจสภับน้ำมัน คลัชท์	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
9	ตรวจสภับน้ำมันเพาเวอร์	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
10	ไฟหน้า (สูง,ต่ำ,ตัดหมอก)	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
11	สัญญาณไฟเลี้ยว ซ้าย หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
12	สัญญาณไฟเลี้ยว ขวา หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
13	สัญญาณไฟเลี้ยว จุกเย็น หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
14	ความสว่างไฟท้าย หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
15	ความสว่างของไฟทรี หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
16	ความสว่างของไฟ เบรค	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
17	ไฟถอย,และเสียงสัญญาณถอย หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
18	กระจกมองข้างซ้าย	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
19	กระจกมองข้างขวา	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
20	สภาพยางใน หัวลาก	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
21	สภาพยางล้อหน้า หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
22	สภาพยางล้อหลัง หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
23	สภาพยางอะไหล่	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
24	บัวโคลนล้อหน้า	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
25	บัวโคลนล้อหลัง	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
26	ไขจักสันคำ	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
27	สะกิน และ ตัวล็อคไข่	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
28	ไม้รองวางคอลล์	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
29	แผ่นยางรองคอลล์	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
30	คำไบ	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
31	หมอนรองล้อรถ จำนวน 2 อัน	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
32	ถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
33	น้ำยา ถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
34	วันที่ตรวจเช็ค (ได้วันที่ให้ตรงกับวันตรวจเช็ค)	29-5-67	29-5-67	29-5-67	29-5-67	29-5-67		29-5-67		

หมายเหตุ: วิธีการตรวจสอบ คือ ให้ใส่เครื่องหมาย ตามเงื่อนไขด้านล่าง

✓ สภาพดี ตรงตามเงื่อนไข

× สภาพชำรุดผิดปกติ ไม่ตรงตามเงื่อนไข และเขียนในแจ้งซ่อมทันที และ แนบกับเอกสารฉบับนี้ กับทีมงานช่างซ่อมบำรุง

**ให้พนักงานขับรถทุกท่านทำการตรวจเช็คสภาพรถก่อนใช้งานและให้บันทึกสภาพรถทุกครั้งก่อนใช้งานและให้ทำงานตามหัวหน้างานของท่านทุกขั้นตอน

เจ้าหน้าที่รับส่ง ลงชื่อ(Officer sign)[redacted] Date 30/05/67

หัวหน้างาน ลงชื่อ(Supervisor sign)[redacted] Date 30-5-67

Daily Truck Chack list From

EASTERN AIR LOGISTICS

ทะเบียนหัว 71-3618 ทะเบียนหาง 71-7639 (รอบตรวจเช็คประจำเดือน) พฤษภาคม ปี 25667

ชื่อ - นามสกุล นาย ป[redacted] พนักงานขับรถ

No.	Scheme	W1		W2		W3		W4		Remark
1	สำเนาเอกสาร(ทะเบียน,พ.ร.บ.,ใบขับขี่)	✓				✓	✓			
2	ใบอนุญาตขับขี่ของบรรทุก ประเภท หัวลาก-พ่วง	✓				✓	✓			
3	ตรวจสภับน้ำมันเครื่อง	✓				✓	✓			
4	ตรวจสภับน้ำหล่อเย็น	✓				✓	✓			
5	ตรวจสภับน้ำดื่นในแบตเตอรี่	✓				✓	✓			
6	ตรวจความดึงของสายพานพัดลมหม้อน้ำ	✓				✓	✓			
7	ตรวจสภับน้ำมันเบรค	✓				✓	✓			
8	ตรวจสภับน้ำมัน คลัชท์	✓				✓	✓			
9	ตรวจสภับน้ำมันเพาเวอร์	✓				✓	✓			
10	ไฟหน้า (สูง,ต่ำ,ตัดหมอก)	✓				✓	✓			
11	สัญญาณไฟเลี้ยว ซ้าย หัวลาก-พ่วงหาง	✓				✓	✓			
12	สัญญาณไฟเลี้ยว ขวา หัวลาก-พ่วงหาง	✓				✓	✓			
13	สัญญาณไฟเลี้ยว จุกเย็น หัวลาก-พ่วงหาง	✓				✓	✓			
14	ความสว่างไฟท้าย หัวลาก-พ่วงหาง	✓				✓	✓			
15	ความสว่างของไฟทรี หัวลาก-พ่วงหาง	✓				✓	✓			
16	ความสว่างของไฟ เบรค	✓				✓	✓			
17	ไฟถอย,และเสียงสัญญาณถอย หัวลาก-พ่วงหาง	✓				✓	✓			
18	กระจกมองข้างซ้าย	✓				✓	✓			
19	กระจกมองข้างขวา	✓				✓	✓			
20	สภาพยางใน หัวลาก	✓				✓	✓			
21	สภาพยางล้อหน้า หัวลาก-พ่วงหาง	✓				✓	✓			
22	สภาพยางล้อหลัง หัวลาก-พ่วงหาง	✓				✓	✓			
23	สภาพยางอะไหล่	✓				✓	✓			
24	บัวโคลนล้อหน้า	✓				✓	✓			
25	บัวโคลนล้อหลัง	✓				✓	✓			
26	ไขจักสันคำ	✓				✓	✓			
27	สะกิน และ ตัวล็อคไข่	✓				✓	✓			
28	ไม้รองวางคอลล์	✓				✓	✓			
29	แผ่นยางรองคอลล์	✓				✓	✓			
30	คำไบ	✓				✓	✓			
31	หมอนรองล้อรถ จำนวน 2 อัน	✓				✓	✓			
32	ถังดับเพลิง	✓				✓	✓			
33	น้ำยา ถังดับเพลิง	✓				✓	✓			
34	วันที่ตรวจเช็ค (ได้วันที่ให้ตรงกับวันตรวจเช็ค)	29-5-67				30-5-67	31-5-67			

หมายเหตุ: วิธีการตรวจสอบ คือ ให้ใส่เครื่องหมาย ตามเงื่อนไขด้านล่าง

✓ สภาพดี ตรงตามเงื่อนไข

× สภาพชำรุดผิดปกติ ไม่ตรงตามเงื่อนไข และเขียนในแจ้งซ่อมทันที และ แนบกับเอกสารฉบับนี้ กับทีมงานช่างซ่อมบำรุง

**ให้พนักงานขับรถทุกท่านทำการตรวจเช็คสภาพรถก่อนใช้งานและให้บันทึกสภาพรถทุกครั้งก่อนใช้งานและให้ทำงานตามหัวหน้างานของท่านทุกขั้นตอน

เจ้าหน้าที่รับส่ง ลงชื่อ(Officer sign)[redacted] Date 30/05/67

หัวหน้างาน ลงชื่อ(Supervisor sign)[redacted] Date 30-5-67

Daily Truck Chack list From

EASTERN AIR LOGISTICS

ทะเบียนหัว 72-3869 ทะเบียนหาง 71-8466 (รอบตรวจเช็คประจำเดือน) พฤษภาคม ปี 25667

ชื่อ - นามสกุล นาย ชัยวัฒน์ สี[redacted] พนักงานขับรถ

No.	Scheme	W1		W2		W3		W4		Remark
1	สำเนาเอกสาร(ทะเบียน,พ.ร.บ.,ใบขับขี่)	✓		✓		✓				
2	ใบอนุญาตขับขี่ของบรรทุก ประเภท หัวลาก-พ่วง	✓		✓		✓				
3	ตรวจสภับน้ำมันเครื่อง	✓		✓		✓				
4	ตรวจสภับน้ำหล่อเย็น	✓		✓		✓				
5	ตรวจสภับน้ำดื่นในแบตเตอรี่	✓		✓		✓				
6	ตรวจความดึงของสายพานพัดลมหม้อน้ำ	✓		✓		✓				
7	ตรวจสภับน้ำมันเบรค	✓		✓		✓				
8	ตรวจสภับน้ำมัน คลัชท์	✓		✓		✓				
9	ตรวจสภับน้ำมันเพาเวอร์	✓		✓		✓				
10	ไฟหน้า (สูง,ต่ำ,ตัดหมอก)	✓		✓		✓				
11	สัญญาณไฟเลี้ยว ซ้าย หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓				
12	สัญญาณไฟเลี้ยว ขวา หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓				
13	สัญญาณไฟเลี้ยว จุกเย็น หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓				
14	ความสว่างไฟท้าย หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓				
15	ความสว่างของไฟทรี หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓				
16	ความสว่างของไฟ เบรค	✓		✓		✓				
17	ไฟถอย,และเสียงสัญญาณถอย หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓				
18	กระจกมองข้างซ้าย	✓		✓		✓				
19	กระจกมองข้างขวา	✓		✓		✓				
20	สภาพยางใน หัวลาก	✓		✓		✓				
21	สภาพยางล้อหน้า หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓				
22	สภาพยางล้อหลัง หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓				
23	สภาพยางอะไหล่	✓		✓		✓				
24	บัวโคลนล้อหน้า	✓		✓		✓				
25	บัวโคลนล้อหลัง	✓		✓		✓				
26	ไขจักสันคำ	✓		✓		✓				
27	สะกิน และ ตัวล็อคไข่	✓		✓		✓				
28	ไม้รองวางคอลล์	✓		✓		✓				
29	แผ่นยางรองคอลล์	✓		✓		✓				
30	คำไบ	✓		✓		✓				
31	หมอนรองล้อรถ จำนวน 2 อัน	✓		✓		✓				
32	ถังดับเพลิง	✓		✓		✓				
33	น้ำยา ถังดับเพลิง	✓		✓		✓				
34	วันที่ตรวจเช็ค (ได้วันที่ให้ตรงกับวันตรวจเช็ค)	29-5-67		29-5-67		29-5-67				

หมายเหตุ: วิธีการตรวจสอบ คือ ให้ใส่เครื่องหมาย ตามเงื่อนไขด้านล่าง

✓ สภาพดี ตรงตามเงื่อนไข

× สภาพชำรุดผิดปกติ ไม่ตรงตามเงื่อนไข และเขียนในแจ้งซ่อมทันที และ แนบกับเอกสารฉบับนี้ กับทีมงานช่างซ่อมบำรุง

**ให้พนักงานขับรถทุกท่านทำการตรวจเช็คสภาพรถก่อนใช้งานและให้บันทึกสภาพรถทุกครั้งก่อนใช้งานและให้ทำงานตามหัวหน้างานของท่านทุกขั้นตอน

เจ้าหน้าที่รับส่ง ลงชื่อ(Officer signed)[redacted] Date 30/05/67

หัวหน้างาน ลงชื่อ(Supervisor signed)[redacted] Date 30-5-67

Daily Truck Chack list From

EASTERN AIR LOGISTICS

ทะเบียนหัว 72-5533 ทะเบียนหาง 72-5433 (รอบตรวจเช็คประจำเดือน) มิถุนายน ปี 25667

ชื่อ - นามสกุล นาย สมคิด ส[redacted] พนักงานขับรถ

No.	Scheme	W1		W2		W3		W4		Remark
1	สำเนาเอกสาร(ทะเบียน,พ.ร.บ.,ใบขับขี่)						✓	✓		
2	ใบอนุญาตขับขี่ของบรรทุก ประเภท หัวลาก-พ่วง			✓	✓	✓	✓	✓		
3	ตรวจสภับน้ำมันเครื่อง			✓	✓	✓	✓	✓		
4	ตรวจสภับน้ำหล่อเย็น			✓	✓	✓	✓	✓		
5	ตรวจสภับน้ำดื่นในแบตเตอรี่			✓	✓	✓	✓	✓		
6	ตรวจความดึงของสายพานพัดลมหม้อน้ำ			✓	✓	✓	✓	✓		
7	ตรวจสภับน้ำมันเบรค			✓	✓	✓	✓	✓		
8	ตรวจสภับน้ำมัน คลัชท์			✓	✓	✓	✓	✓		
9	ตรวจสภับน้ำมันเพาเวอร์			✓	✓	✓	✓	✓		
10	ไฟหน้า (สูง,ต่ำ,ตัดหมอก)			✓	✓	✓	✓	✓		
11	สัญญาณไฟเลี้ยว ซ้าย หัวลาก-พ่วงหาง			✓	✓	✓	✓	✓		
12	สัญญาณไฟเลี้ยว ขวา หัวลาก-พ่วงหาง			✓	✓	✓	✓	✓		
13	สัญญาณไฟเลี้ยว จุกเย็น หัวลาก-พ่วงหาง			✓	✓	✓	✓	✓		
14	ความสว่างไฟท้าย หัวลาก-พ่วงหาง			✓	✓	✓	✓	✓		
15	ความสว่างของไฟทรี หัวลาก-พ่วงหาง			✓	✓	✓	✓	✓		
16	ความสว่างของไฟ เบรค			✓	✓	✓	✓	✓		
17	ไฟถอย,และเสียงสัญญาณถอย หัวลาก-พ่วงหาง			✓	✓	✓	✓	✓		
18	กระจกมองข้างซ้าย			✓	✓	✓	✓	✓		
19	กระจกมองข้างขวา			✓	✓	✓	✓	✓		
20	สภาพยางใน หัวลาก			✓	✓	✓	✓	✓		
21	สภาพยางล้อหน้า หัวลาก-พ่วงหาง			✓	✓	✓	✓	✓		
22	สภาพยางล้อหลัง หัวลาก-พ่วงหาง			✓	✓	✓	✓	✓		
23	สภาพยางอะไหล่			✓	✓	✓	✓	✓		
24	บัวโคลนล้อหน้า			✓	✓	✓	✓	✓		
25	บัวโคลนล้อหลัง			✓	✓	✓	✓	✓		
26	ไขจักสันคำ			✓	✓	✓	✓	✓		
27	สะกิน และ ตัวล็อคไข่			✓	✓	✓	✓	✓		
28	ไม้รองวางคอลล์			✓	✓	✓	✓	✓		
29	แผ่นยางรองคอลล์			✓	✓	✓	✓	✓		
30	คำไบ			✓	✓	✓	✓	✓		
31	หมอนรองล้อรถ จำนวน 2 อัน			✓	✓	✓	✓	✓		
32	ถังดับเพลิง			✓	✓	✓	✓	✓		
33	น้ำยา ถังดับเพลิง			✓	✓	✓	✓	✓		
34	วันที่ตรวจเช็ค (ได้วันที่ให้ตรงกับวันตรวจเช็ค)			29-5-67	29-5-67	29-5-67	29-5-67	29-5-67		

หมายเหตุ: วิธีการตรวจสอบ คือ ให้ใส่เครื่องหมาย ตามเงื่อนไขด้านล่าง

✓ สภาพดี ตรงตามเงื่อนไข

× สภาพชำรุดผิดปกติ ไม่ตรงตามเงื่อนไข และเขียนในแจ้งซ่อมทันที และ แนบกับเอกสารฉบับนี้ กับทีมงานช่างซ่อมบำรุง

**ให้พนักงานขับรถทุกท่านทำการตรวจเช็คสภาพรถก่อนใช้งานและให้บันทึกสภาพรถทุกครั้งก่อนใช้งานและให้ทำงานตามหัวหน้างานของท่านทุกขั้นตอน

เจ้าหน้าที่รับส่ง ลงชื่อ(Officer signed)[redacted] Date 30/05/67

หัวหน้างาน ลงชื่อ(Supervisor signed)[redacted] Date 30-5-67

Daily Truck Chack list From

EASTERN AIR LOGISTICS

ทะเบียนหัว 72-5511 ทะเบียนหาง 71-7674 (รอบตรวจเช็คประจำเดือน) มิถุนายน ปี 25667

ชื่อ - นามสกุล นาย อนุภ[redacted] พนักงานขับรถ

No.	Scheme	W1		W2		W3		W4		Remark
1	สำเนาเอกสาร(ทะเบียน,พ.ร.บ.,ใบขับขี่)	✓		✓		✓	✓	✓		
2	ใบอนุญาตขับขี่ของบรรทุก ประเภท หัวลาก-พ่วง	✓		✓		✓	✓	✓		
3	ตรวจระดับน้ำมันเครื่อง	✓		✓		✓	✓	✓		
4	ตรวจระดับน้ำหล่อเย็น	✓		✓		✓	✓	✓		
5	ตรวจระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	✓		✓		✓	✓	✓		
6	ตรวจความตึงของสายพานพัดลมหม้อน้ำ	✓		✓		✓	✓	✓		
7	ตรวจระดับน้ำมันเบรค	✓		✓		✓	✓	✓		
8	ตรวจระดับน้ำมัน คลัตช์	✓		✓		✓	✓	✓		
9	ตรวจระดับน้ำมันเพาเวอร์	✓		✓		✓	✓	✓		
10	ไฟหน้า (สูง,ต่ำ,ตัดหมอก)	✓		✓		✓	✓	✓		
11	สัญญาณไฟเลี้ยว ซ้าย หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓	✓	✓		
12	สัญญาณไฟเลี้ยว ขวา หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓	✓	✓		
13	สัญญาณไฟเลี้ยว จุดเฉิน หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓	✓	✓		
14	ความสว่างไฟท้าย หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓	✓	✓		
15	ความสว่างของไฟหรี่ หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓	✓	✓		
16	ความสว่างของไฟ เบรค	✓		✓		✓	✓	✓		
17	ไฟฉุกเฉิน,และเสียงสัญญาณถอย หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓	✓	✓		
18	กระจกมองข้างซ้าย	✓		✓		✓	✓	✓		
19	กระจกมองข้างขวา	✓		✓		✓	✓	✓		
20	สภาพยางใน หัวลาก	✓		✓		✓	✓	✓		
21	สภาพยางล้อหน้า หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓	✓	✓		
22	สภาพยางล้อหลัง หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓	✓	✓		
23	สภาพยางอะไหล่	✓		✓		✓	✓	✓		
24	น็อโคลนล้อหน้า	✓		✓		✓	✓	✓		
25	น็อโคลนล้อหลัง	✓		✓		✓	✓	✓		
26	ไขที่คลัตช์	✓		✓		✓	✓	✓		
27	สเก็น และ ตัวยึดไข่	✓		✓		✓	✓	✓		
28	ไม้รองวางคอยล์	✓		✓		✓	✓	✓		
29	แผ่นยางรองคอยล์	✓		✓		✓	✓	✓		
30	ผ้าใบ	✓		✓		✓	✓	✓		
31	หมอนรองล้อรถ จำนวน 2 ลิ้น	✓		✓		✓	✓	✓		
32	ถังดับเพลิง	✓		✓		✓	✓	✓		
33	น้ำยา ถังดับเพลิง	✓		✓		✓	✓	✓		
34	วันที่ตรวจเช็ค (ใส่วันที่ให้ตรงกับวันตรวจเช็ค)	4-4-67		10-4-67		18-4-67	24-4-67	27-4-67		

หมายเหตุ วิธีการตรวจสอบ ต้อ ให้ใส่เครื่องหมาย ตามเงื่อนไขด้านล่าง

✓ สภาพดี ตรงตามเงื่อนไข

× สภาพชำรุดผิดปกติ ไม่ตรงตามเงื่อนไข และเขียนในแต่ละข้อพร้อมหัวข้อ และ แนบกับเอกสารฉบับนี้ กับหัวงานช่างซ่อมช่วย

**ให้พนักงานขับรถทุกท่านทำการตรวจเช็คสภาพรถก่อนใช้งานและให้นำเอกสารนี้ส่งกับหัวหน้างานของท่านทุกสิ้นเดือน

เจ้าหน้าที่ขนส่ง ลงชื่อ(Officer signed)[redacted] Date 30/04/67

หัวหน้างาน ลงชื่อ(Supervisor signed)[redacted] Date 30-4-67

Daily Truck Chack list From

EASTERN AIR LOGISTICS

ทะเบียนหัว 72-6317 ทะเบียนหาง 72-4468 (รอบตรวจเช็คประจำเดือน) มิถุนายน ปี 25667

ชื่อ - นามสกุล นาย คณ[redacted] พนักงานขับรถ

No.	Scheme	W1		W2		W3		W4		Remark
1	สำเนาเอกสาร(ทะเบียน,พ.ร.บ.,ใบขับขี่)	✓		✓		✓		✓		
2	ใบอนุญาตขับขี่ของบรรทุก ประเภท หัวลาก-พ่วง	✓		✓		✓		✓		
3	ตรวจระดับน้ำมันเครื่อง	✓		✓		✓		✓		
4	ตรวจระดับน้ำหล่อเย็น	✓		✓		✓		✓		
5	ตรวจระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	✓		✓		✓		✓		
6	ตรวจความตึงของสายพานพัดลมหม้อน้ำ	✓		✓		✓		✓		
7	ตรวจระดับน้ำมันเบรค	✓		✓		✓		✓		
8	ตรวจระดับน้ำมัน คลัตช์	✓		✓		✓		✓		
9	ตรวจระดับน้ำมันเพาเวอร์	✓		✓		✓		✓		
10	ไฟหน้า (สูง,ต่ำ,ตัดหมอก)	✓		✓		✓		✓		
11	สัญญาณไฟเลี้ยว ซ้าย หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓		✓		
12	สัญญาณไฟเลี้ยว ขวา หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓		✓		
13	สัญญาณไฟเลี้ยว จุดเฉิน หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓		✓		
14	ความสว่างไฟท้าย หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓		✓		
15	ความสว่างของไฟหรี่ หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓		✓		
16	ความสว่างของไฟ เบรค	✓		✓		✓		✓		
17	ไฟฉุกเฉิน,และเสียงสัญญาณถอย หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓		✓		
18	กระจกมองข้างซ้าย	✓		✓		✓		✓		
19	กระจกมองข้างขวา	✓		✓		✓		✓		
20	สภาพยางใน หัวลาก	✓		✓		✓		✓		
21	สภาพยางล้อหน้า หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓		✓		
22	สภาพยางล้อหลัง หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓		✓		
23	สภาพยางอะไหล่	✓		✓		✓		✓		
24	น็อโคลนล้อหน้า	✓		✓		✓		✓		
25	น็อโคลนล้อหลัง	✓		✓		✓		✓		
26	ไขที่คลัตช์	✓		✓		✓		✓		
27	สเก็น และ ตัวยึดไข่	✓		✓		✓		✓		
28	ไม้รองวางคอยล์	✓		✓		✓		✓		
29	แผ่นยางรองคอยล์	✓		✓		✓		✓		
30	ผ้าใบ	✓		✓		✓		✓		
31	หมอนรองล้อรถ จำนวน 2 ลิ้น	✓		✓		✓		✓		
32	ถังดับเพลิง	✓		✓		✓		✓		
33	น้ำยา ถังดับเพลิง	✓		✓		✓		✓		
34	วันที่ตรวจเช็ค (ใส่วันที่ให้ตรงกับวันตรวจเช็ค)	3-4-67		10-4-67		17-4-67		24-4-67		

หมายเหตุ วิธีการตรวจสอบ ต้อ ให้ใส่เครื่องหมาย ตามเงื่อนไขด้านล่าง

✓ สภาพดี ตรงตามเงื่อนไข

× สภาพชำรุดผิดปกติ ไม่ตรงตามเงื่อนไข และเขียนในแต่ละข้อพร้อมหัวข้อ และ แนบกับเอกสารฉบับนี้ กับหัวงานช่างซ่อมช่วย

**ให้พนักงานขับรถทุกท่านทำการตรวจเช็คสภาพรถก่อนใช้งานและให้นำเอกสารนี้ส่งกับหัวหน้างานของท่านทุกสิ้นเดือน

เจ้าหน้าที่ขนส่ง ลงชื่อ(Officer signed)[redacted] Date 30/04/67

หัวหน้างาน ลงชื่อ(Supervisor signed)[redacted] Date 30-4-67

Daily Truck Chack list From

EASTERN AIR LOGISTICS

ทะเบียนหัว 72-4422 ทะเบียนหาง 71-4467 (รอบตรวจเช็คประจำเดือน) มิถุนายน ปี 25667

ชื่อ - นามสกุล นาย สมบาศร์ [redacted] พนักงานขับรถ

No.	Scheme	W1		W2		W3		W4		Remark
1	สำเนาเอกสาร(ทะเบียน,พ.ร.บ.,ใบขับขี่)	✓		✓		✓	✓	✓		
2	ใบอนุญาตขับขี่ของบรรทุก ประเภท หัวลาก-พ่วง	✓		✓		✓	✓	✓		
3	ตรวจระดับน้ำมันเครื่อง	✓		✓		✓	✓	✓		
4	ตรวจระดับน้ำหล่อเย็น	✓		✓		✓	✓	✓		
5	ตรวจระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	✓		✓		✓	✓	✓		
6	ตรวจความตึงของสายพานพัดลมหม้อน้ำ	✓		✓		✓	✓	✓		
7	ตรวจระดับน้ำมันเบรค	✓		✓		✓	✓	✓		
8	ตรวจระดับน้ำมัน คลัตช์	✓		✓		✓	✓	✓		
9	ตรวจระดับน้ำมันเพาเวอร์	✓		✓		✓	✓	✓		
10	ไฟหน้า (สูง,ต่ำ,ตัดหมอก)	✓		✓		✓	✓	✓		
11	สัญญาณไฟเลี้ยว ซ้าย หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓	✓	✓		
12	สัญญาณไฟเลี้ยว ขวา หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓	✓	✓		
13	สัญญาณไฟเลี้ยว จุดเฉิน หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓	✓	✓		
14	ความสว่างไฟท้าย หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓	✓	✓		
15	ความสว่างของไฟหรี่ หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓	✓	✓		
16	ความสว่างของไฟ เบรค	✓		✓		✓	✓	✓		
17	ไฟฉุกเฉิน,และเสียงสัญญาณถอย หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓	✓	✓		
18	กระจกมองข้างซ้าย	✓		✓		✓	✓	✓		
19	กระจกมองข้างขวา	✓		✓		✓	✓	✓		
20	สภาพยางใน หัวลาก	✓		✓		✓	✓	✓		
21	สภาพยางล้อหน้า หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓	✓	✓		
22	สภาพยางล้อหลัง หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓	✓	✓		
23	สภาพยางอะไหล่	✓		✓		✓	✓	✓		
24	น็อโคลนล้อหน้า	✓		✓		✓	✓	✓		
25	น็อโคลนล้อหลัง	✓		✓		✓	✓	✓		
26	ไขที่คลัตช์	✓		✓		✓	✓	✓		
27	สเก็น และ ตัวยึดไข่	✓		✓		✓	✓	✓		
28	ไม้รองวางคอยล์	✓		✓		✓	✓	✓		
29	แผ่นยางรองคอยล์	✓		✓		✓	✓	✓		
30	ผ้าใบ	✓		✓		✓	✓	✓		
31	หมอนรองล้อรถ จำนวน 2 ลิ้น	✓		✓		✓	✓	✓		
32	ถังดับเพลิง	✓		✓		✓	✓	✓		
33	น้ำยา ถังดับเพลิง	✓		✓		✓	✓	✓		
34	วันที่ตรวจเช็ค (ใส่วันที่ให้ตรงกับวันตรวจเช็ค)	3-4-67		10-4-67		17-4-67	24-4-67	27-4-67		

หมายเหตุ วิธีการตรวจสอบ ต้อ ให้ใส่เครื่องหมาย ตามเงื่อนไขด้านล่าง

✓ สภาพดี ตรงตามเงื่อนไข

× สภาพชำรุดผิดปกติ ไม่ตรงตามเงื่อนไข และเขียนในแต่ละข้อพร้อมหัวข้อ และ แนบกับเอกสารฉบับนี้ กับหัวงานช่างซ่อมช่วย

**ให้พนักงานขับรถทุกท่านทำการตรวจเช็คสภาพรถก่อนใช้งานและให้นำเอกสารนี้ส่งกับหัวหน้างานของท่านทุกสิ้นเดือน

เจ้าหน้าที่ขนส่ง ลงชื่อ(Officer signed)[redacted] Date 30/04/67

หัวหน้างาน ลงชื่อ(Supervisor signed)[redacted] Date 30-4-67

Daily Truck Chack list From

EASTERN AIR LOGISTICS

ทะเบียนหัว 72-5227 ทะเบียนหาง 71-3919 (รอบตรวจเช็คประจำเดือน) มิถุนายน ปี 25667

ชื่อ - นามสกุล นาย วิชัย จัน[redacted] พนักงานขับรถ

No.	Scheme	W1		W2		W3		W4		Remark
1	สำเนาเอกสาร(ทะเบียน,พ.ร.บ.,ใบขับขี่)	✓		✓		✓	✓	✓		
2	ใบอนุญาตขับขี่ของบรรทุก ประเภท หัวลาก-พ่วง	✓		✓		✓	✓	✓		
3	ตรวจระดับน้ำมันเครื่อง	✓		✓		✓	✓	✓		
4	ตรวจระดับน้ำหล่อเย็น	✓		✓		✓	✓	✓		
5	ตรวจระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	✓		✓		✓	✓	✓		
6	ตรวจความตึงของสายพานพัดลมหม้อน้ำ	✓		✓		✓	✓	✓		
7	ตรวจระดับน้ำมันเบรค	✓		✓		✓	✓	✓		
8	ตรวจระดับน้ำมัน คลัตช์	✓		✓		✓	✓	✓		
9	ตรวจระดับน้ำมันเพาเวอร์	✓		✓		✓	✓	✓		
10	ไฟหน้า (สูง,ต่ำ,ตัดหมอก)	✓		✓		✓	✓	✓		
11	สัญญาณไฟเลี้ยว ซ้าย หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓	✓	✓		
12	สัญญาณไฟเลี้ยว ขวา หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓	✓	✓		
13	สัญญาณไฟเลี้ยว จุดเฉิน หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓	✓	✓		
14	ความสว่างไฟท้าย หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓	✓	✓		
15	ความสว่างของไฟหรี่ หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓	✓	✓		
16	ความสว่างของไฟ เบรค	✓		✓		✓	✓	✓		
17	ไฟฉุกเฉิน,และเสียงสัญญาณถอย หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓	✓	✓		
18	กระจกมองข้างซ้าย	✓		✓		✓	✓	✓		
19	กระจกมองข้างขวา	✓		✓		✓	✓	✓		
20	สภาพยางใน หัวลาก	✓		✓		✓	✓	✓		
21	สภาพยางล้อหน้า หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓	✓	✓		
22	สภาพยางล้อหลัง หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓	✓	✓		
23	สภาพยางอะไหล่	✓		✓		✓	✓	✓		
24	น็อโคลนล้อหน้า	✓		✓		✓	✓	✓		
25	น็อโคลนล้อหลัง	✓		✓		✓	✓	✓		
26	ไขที่คลัตช์	✓		✓		✓	✓	✓		
27	สเก็น และ ตัวยึดไข่	✓		✓		✓	✓	✓		
28	ไม้รองวางคอยล์	✓		✓		✓	✓	✓		
29	แผ่นยางรองคอยล์	✓		✓		✓	✓	✓		
30	ผ้าใบ	✓		✓		✓	✓	✓		
31	หมอนรองล้อรถ จำนวน 2 ลิ้น	✓		✓		✓	✓	✓		
32	ถังดับเพลิง	✓		✓		✓	✓	✓		
33	น้ำยา ถังดับเพลิง	✓		✓		✓	✓	✓		
34	วันที่ตรวจเช็ค (ใส่วันที่ให้ตรงกับวันตรวจเช็ค)	3-4-67		10-4-67		17-4-67	24-4-67	27-4-67		

หมายเหตุ วิธีการตรวจสอบ ต้อ ให้ใส่เครื่องหมาย ตามเงื่อนไขด้านล่าง

✓ สภาพดี ตรงตามเงื่อนไข

× สภาพชำรุดผิดปกติ ไม่ตรงตามเงื่อนไข และเขียนในแต่ละข้อพร้อมหัวข้อ และ แนบกับเอกสารฉบับนี้ กับหัวงานช่างซ่อมช่วย

**ให้พนักงานขับรถทุกท่านทำการตรวจเช็คสภาพรถก่อนใช้งานและให้นำเอกสารนี้ส่งกับหัวหน้างานของท่านทุกสิ้นเดือน

เจ้าหน้าที่ขนส่ง ลงชื่อ(Officer signed)[redacted] Date 30/04/67

หัวหน้างาน ลงชื่อ(Supervisor signed)[redacted] Date 30-4-67

Daily Truck Chack list From

EASTERN AIR LOGISTICS

ทะเบียนหัว 73-7851 ทะเบียนหาง 72-6815 (รอบตรวจเช็คประจำเดือน) มิถุนายน ปี 25667

ชื่อ - นามสกุล นาย วิฐูพร อุด[redacted] พนักงานขับรถ

No.	Scheme	W1		W2		W3		W4		Remark
1	สำเนาเอกสาร(ทะเบียน,พ.ร.บ.,ใบขับขี่)	✓				✓	✓	✓		
2	ใบอนุญาตขับขี่รถบรรทุก ประเภท หัวลาก-พ่วง	✓				✓	✓	-		
3	ตรวจระดับน้ำมันเครื่อง	✓				✓	✓	-		
4	ตรวจระดับน้ำหล่อเย็น	✓				✓	✓	✓		
5	ตรวจระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	✓				✓	✓	✓		
6	ตรวจความตึงของสายพานพัดลมหม้อน้ำ	✓				✓	✓	✓		
7	ตรวจระดับน้ำมันเบรค	✓				✓	✓	✓		
8	ตรวจระดับน้ำมัน คลัทช์	✓				✓	✓	✓		
9	ตรวจระดับน้ำมันเพาเวอร์	✓				✓	✓	✓		
10	ไฟหน้า (สูง,ต่ำ,ตัดหมอก)	✓				✓	✓	✓		
11	สัญญาณไฟเลี้ยว ซ้าย หัวลาก-พ่วงหาง	✓				✓	✓	✓		
12	สัญญาณไฟเลี้ยว ขวา หัวลาก-พ่วงหาง	✓				✓	✓	✓		
13	สัญญาณไฟเลี้ยว จุดเฉิน หัวลาก-พ่วงหาง	✓				✓	✓	✓		
14	ความสว่างไฟท้าย หัวลาก-พ่วงหาง	✓				✓	✓	✓		
15	ความสว่างของไฟทรี หัวลาก-พ่วงหาง	✓				✓	✓	✓		
16	ความสว่างของไฟ เบรค	✓				✓	✓	✓		
17	ไฟถอย,และเสียงสัญญาณถอย หัวลาก-พ่วงหาง	✓				✓	✓	✓		
18	กระจกมองข้างซ้าย	✓				✓	✓	✓		
19	กระจกมองข้างขวา	✓				✓	✓	✓		
20	สภาพภายใน หัวลาก	✓				✓	✓	✓		
21	สภาพยางล้อหน้า หัวลาก-พ่วงหาง	✓				✓	✓	✓		
22	สภาพยางล้อหลัง หัวลาก-พ่วงหาง	✓				✓	✓	✓		
23	สภาพยางอะไหล่	✓				✓	✓	✓		
24	บังโคลนล้อหน้า	✓				✓	✓	✓		
25	บังโคลนล้อหลัง	✓				✓	✓	✓		
26	ไขปิดสินค้า	✓				✓	✓	✓		
27	สะโก๊ก และ ตัวยึดไขู่	✓				✓	✓	✓		
28	ไม้รองวางคอยล์	✓				✓	✓	✓		
29	แผ่นยางรองคอยล์	✓				✓	✓	✓		
30	ผ้าใบ	✓				✓	✓	✓		
31	พนักรองล้อรถ จำนวน 2 อัน	✓				✓	✓	✓		
32	ถังดับเพลิง	✓				✓	✓	✓		
33	น้ำยา ถังดับเพลิง	✓				✓	✓	✓		
34	วันที่ตรวจเช็ค (ใส่วันที่ให้ตรงกับวันตรวจเช็ค)	5-6-67				18-6-67	18-6-67	24-6-67		

หมายเหตุ: วิธีการตรวจสอบ ถ้อ ใส่ไส่เครื่องหมาย ตามเงื่อนไขด้านล่าง

✓ สภาพดี ตรงตามเงื่อนไข

× สภาพชำรุดผิดปกติ ไม่ตรงตามเงื่อนไข[redacted]กับทีมงานช่างซ่อมบำรุง

**ให้พนักงานขับรถทุกท่านทำการตรว[redacted]ให้ส่งเอกสารนี้ส่งกับหัวหน้างานของท่านทุกสิ้นเดือน

เจ้าหน้าที่รบส่ง ลงชื่อ(Officer signed)[redacted] Date 30/6/67

หัวหน้างาน ลงชื่อ(Supervisor signed)..... Date 30-6-67

Daily Truck Chack list From

EASTERN AIR LOGISTICS

ทะเบียนหัว 72-6499 ทะเบียนหาง 68-0094 (รอบตรวจเช็คประจำเดือน) มิถุนายน ปี 25667

ชื่อ - นามสกุล นาย ปริชา ม[redacted] พนักงานขับรถ

No.	Scheme	W1		W2		W3		W4		Remark
1	สำเนาเอกสาร(ทะเบียน,พ.ร.บ.,ใบขับขี่)	✓		✓		✓	✓	✓		
2	ใบอนุญาตขับขี่รถบรรทุก ประเภท หัวลาก-พ่วง	✓		✓		✓	✓	✓		
3	ตรวจระดับน้ำมันเครื่อง	✓		✓		✓	✓	✓		
4	ตรวจระดับน้ำหล่อเย็น	✓		✓		✓	✓	✓		
5	ตรวจระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	✓		✓		✓	✓	✓		
6	ตรวจความตึงของสายพานพัดลมหม้อน้ำ	✓		✓		✓	✓	✓		
7	ตรวจระดับน้ำมันเบรค	✓		✓		✓	✓	✓		
8	ตรวจระดับน้ำมัน คลัทช์	✓		✓		✓	✓	✓		
9	ตรวจระดับน้ำมันเพาเวอร์	✓		✓		✓	✓	✓		
10	ไฟหน้า (สูง,ต่ำ,ตัดหมอก)	✓		✓		✓	✓	✓		
11	สัญญาณไฟเลี้ยว ซ้าย หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓	✓	✓		
12	สัญญาณไฟเลี้ยว ขวา หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓	✓	✓		
13	สัญญาณไฟเลี้ยว จุดเฉิน หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓	✓	✓		
14	ความสว่างไฟท้าย หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓	✓	✓		
15	ความสว่างของไฟทรี หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓	✓	✓		
16	ความสว่างของไฟ เบรค	✓		✓		✓	✓	✓		
17	ไฟถอย,และเสียงสัญญาณถอย หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓	✓	✓		
18	กระจกมองข้างซ้าย	✓		✓		✓	✓	✓		
19	กระจกมองข้างขวา	✓		✓		✓	✓	✓		
20	สภาพภายใน หัวลาก	✓		✓		✓	✓	✓		
21	สภาพยางล้อหน้า หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓	✓	✓		
22	สภาพยางล้อหลัง หัวลาก-พ่วงหาง	✓		✓		✓	✓	✓		
23	สภาพยางอะไหล่	✓		✓		✓	✓	✓		
24	บังโคลนล้อหน้า	✓		✓		✓	✓	✓		
25	บังโคลนล้อหลัง	✓		✓		✓	✓	✓		
26	ไขปิดสินค้า	✓		✓		✓	✓	✓		
27	สะโก๊ก และ ตัวยึดไขู่	✓		✓		✓	✓	✓		
28	ไม้รองวางคอยล์	✓		✓		✓	✓	✓		
29	แผ่นยางรองคอยล์	✓		✓		✓	✓	✓		
30	ผ้าใบ	✓		✓		✓	✓	✓		
31	พนักรองล้อรถ จำนวน 2 อัน	✓		✓		✓	✓	✓		
32	ถังดับเพลิง	✓		✓		✓	✓	✓		
33	น้ำยา ถังดับเพลิง	✓		✓		✓	✓	✓		
34	วันที่ตรวจเช็ค (ใส่วันที่ให้ตรงกับวันตรวจเช็ค)	5-6-67		18-6-67		18-6-67	18-6-67	24-6-67		

หมายเหตุ: วิธีการตรวจสอบ ถ้อ ใส่ไส่เครื่องหมาย ตามเงื่อนไขด้านล่าง

✓ สภาพดี ตรงตามเงื่อนไข

× สภาพชำรุดผิดปกติ ไม่ตรงตามเงื่อนไข และเขียนใบแจ้งซ่อมทันที และ แนบกับเอกสารฉบับนี้ กับทีมงานช่างซ่อมบำรุง

**ให้พนักงานขับรถทุกท่านทำการตรวจเช็คสภาพรถทั้งก่อนให้งานและให้นำเอกสารนี้ส่งกับหัวหน้างานของท่านทุกสิ้นเดือน

เจ้าหน้าที่รบส่ง ลงชื่อ(Officer signed)[redacted] Date 30/6/67

หัวหน้างาน ลงชื่อ(Supervisor signed)..... Date 30-6-67

Daily Truck Chack list From

EASTERN AIR LOGISTICS

ทะเบียนหัว 72-5522 ทะเบียนหาง 72-5527 (รอบตรวจเช็คประจำเดือน) มิถุนายน ปี 25667

ชื่อ - นามสกุล นาย ปริชาพล[redacted] พนักงานขับรถ

No.	Scheme	W1		W2		W3		W4		Remark
1	สำเนาเอกสาร(ทะเบียน,พ.ร.บ.,ใบขับขี่)	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
2	ใบอนุญาตขับขี่รถบรรทุก ประเภท หัวลาก-พ่วง	✓	✓			✓	✓	✓		
3	ตรวจระดับน้ำมันเครื่อง	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
4	ตรวจระดับน้ำหล่อเย็น	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
5	ตรวจระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
6	ตรวจความตึงของสายพานพัดลมหม้อน้ำ	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
7	ตรวจระดับน้ำมันเบรค	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
8	ตรวจระดับน้ำมัน คลัทช์	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
9	ตรวจระดับน้ำมันเพาเวอร์	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
10	ไฟหน้า (สูง,ต่ำ,ตัดหมอก)	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
11	สัญญาณไฟเลี้ยว ซ้าย หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
12	สัญญาณไฟเลี้ยว ขวา หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
13	สัญญาณไฟเลี้ยว จุดเฉิน หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
14	ความสว่างไฟท้าย หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
15	ความสว่างของไฟทรี หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
16	ความสว่างของไฟ เบรค	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
17	ไฟถอย,และเสียงสัญญาณถอย หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
18	กระจกมองข้างซ้าย	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
19	กระจกมองข้างขวา	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
20	สภาพภายใน หัวลาก	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
21	สภาพยางล้อหน้า หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
22	สภาพยางล้อหลัง หัวลาก-พ่วงหาง	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
23	สภาพยางอะไหล่	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
24	บังโคลนล้อหน้า	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
25	บังโคลนล้อหลัง	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
26	ไขปิดสินค้า	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
27	สะโก๊ก และ ตัวยึดไขู่	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
28	ไม้รองวางคอยล์	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
29	แผ่นยางรองคอยล์	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
30	ผ้าใบ	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
31	พนักรองล้อรถ จำนวน 2 อัน	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
32	ถังดับเพลิง	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
33	น้ำยา ถังดับเพลิง	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
34	วันที่ตรวจเช็ค (ใส่วันที่ให้ตรงกับวันตรวจเช็ค)	5-6-67	5-6-67	18-6-67		18-6-67	18-6-67	24-6-67		

หมายเหตุ: วิธีการตรวจสอบ ถ้อ ใส่ไส่เครื่องหมาย ตามเงื่อนไขด้านล่าง

✓ สภาพดี ตรงตามเงื่อนไข

× สภาพชำรุดผิดปกติ ไม่ตรงตามเงื่อนไข[redacted]กับทีมงานช่างซ่อมบำรุง

**ให้พนักงานขับรถทุกท่านทำการตรว[redacted]ให้ส่งเอกสารนี้ส่งกับหัวหน้างานของท่านทุกสิ้นเดือน

เจ้าหน้าที่รบส่ง ลงชื่อ(Officer signed)[redacted] Date 30/6/67

หัวหน้างาน ลงชื่อ(Supervisor signed)..... Date 30-6-67